



Оправки с хвостовиком по DIN 69871

Форма AD / AD + B (Исполнение II по ГОСТ 25827-93)

1



Оправки с хвостовиком по MAS 403

(JIS 6339) Форма AD/AD + B

2



Оправки с хвостовиком по DIN 2080

(ISO 7388/1-83) (исполнение I по ГОСТ 25827-93)

3



Оправки с хвостовиком HSK

DIN 63893 Форма A (ГОСТ Р 51547-2000)

4



Модульная система

HSK - DIN - MAS BT

5



Оправки с цилиндрическим хвостовиком

6



Оправки с Конусом Морзе

DIN 228

7



Оправки с резьбовым хвостовиком по DIN 6327

регулируемые по вылету

8



Цанги, гайки, ключи, наборы, быстросменные вставки для резьбонарезных патронов

9



Резцедержатели для токарных станков с ЧПУ

DIN 69880 (VDI 3425)

10



Установки и оснастка для термозажима

11

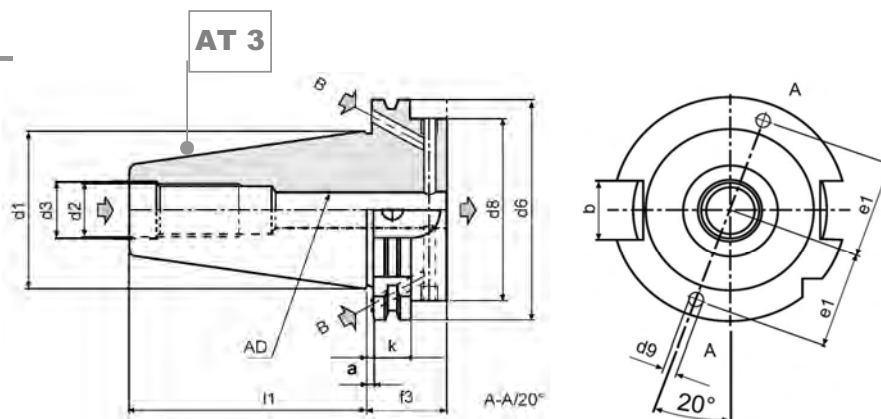


Аксессуары

12

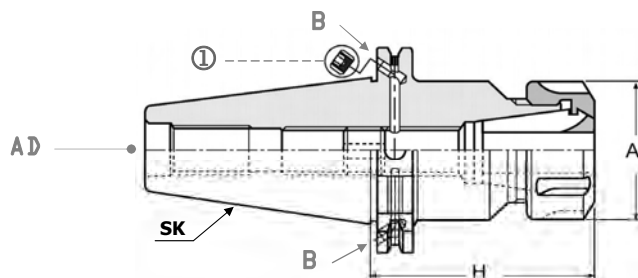
Размеры хвостовиков по DIN69871

Форма AD + B



СОЖ подается через отверстия на фланце (B), или, закрыв отверстия, через центр патрона (AD).

Хвостовик	d ₁	d ₂	d ₃	d ₆	d _{8 max}	l ₁	a	k	f ₃	b	d ₉	e ₁
ТСВ30	31,75	M12	13	50	45	47,8	3,2	15,9	35	16,1	4	21
ТСВ40	44,45	M16	17	63,55	50	68,4	3,2	15,9	35	16,1	4	27
ТСВ45	57,15	M20	21	82,55	63	82,7	3,2	15,9	35	19,3	5	35
ТСВ50	69,85	M24	25	97,50	80	101,75	3,2	15,9	35	25,7	6	42



①	SK	Винт
40		M 4 x 4
45		M 5 x 6
50		M 5 x 6

Характеристика

Патроны формы AD+B поставляются с закрытыми резьбовыми заглушками каналами на фланце.
Подача СОЖ производится через центр патрона (форма AD).

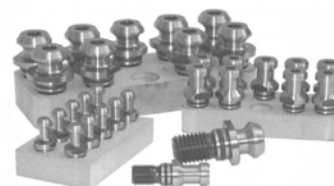
Для подачи СОЖ Через фланец надо выкрутить резьбовые заглушки (форма B)

Штрель

DIN 69872-A/B • ISO 7388/2A • ISO 7388/2B



Стр. 12.21 ÷ 12.30



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



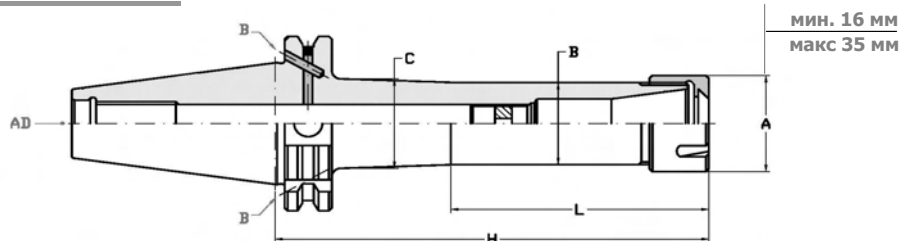
Патрон для цанг типа ER
тонкое исполнение
DIN 69871

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

1

Мини гайка



40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	B	C	L
301-012	TCB40.H100.ERC11M	1 ÷ 7	16	16	20	55
	TCB40.H125.ERC11M	1 ÷ 7	16	16	29	60
	TCB40.H150.ERC11M	1 ÷ 7	16	16	32	60
	TCB40.H70.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	-	-
	TCB40.H100.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	26	55
	TCB40.H125.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	26	65
	TCB40.H150.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	33	75
	TCB40.H100.ERC20M	1 ÷ 13	28	28	33	50
	TCB40.H135.ERC20M	1 ÷ 13	28	28	33	75
	TCB40.H150.ERC20M	1 ÷ 13	28	28	30	102
	TCB40.H100.ERC25M	1 ÷ 16	35	30	32	45
	TCB40.H150.ERC25M	1 ÷ 16	35	30	33	90
	TCB40.H200.ERC25M	1 ÷ 16	35	30	34	110

50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	B	C	L
301-012	TCB50.H130.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	29	70
	TCB50.H160.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	31	95
	TCB50.H200.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	33	125
	TCB50.H130.ERC20M	1 ÷ 13	28	28	33	82
	TCB50.H130.ERC25M	1 ÷ 16	35	35	42	76
	TCB50.H160.ERC25M	1 ÷ 16	35	35	42	97



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)

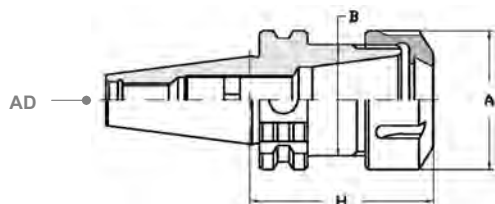


Патрон для цанг типа ER
DIN 69871

Стандартный класс балансировки

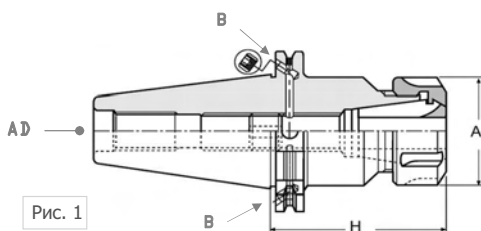
G 6,3 12.000 об/мин

30 хвостовик - Форма AD

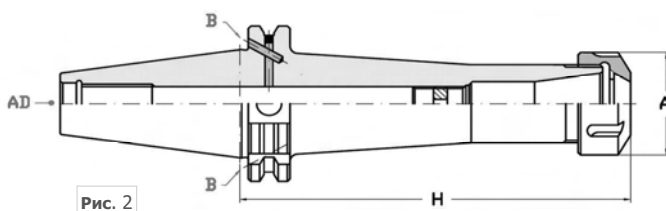


Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	B
301-015	TC30.H63.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE	22
	TC30.H100.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE	22
	TC30.H63.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE	25
	TC30.H63.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S	32
	TC30.H90.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S	32
	TC30.H63.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	40
	TC30.H100.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	40

40 хвостовик - Форма AD + B



Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
301-015	TCB40.H70.ERC16	1	1 ÷ 10	28-G16SE
	TCB40.H100.ERC16	1	1 ÷ 10	28-G16SE
	TCB40.H120.ERC16	2	1 ÷ 10	28-G16SE
	TCB40.H150.ERC16	2	1 ÷ 10	28-G16SE
	TCB40.H200.ERC16	2	1 ÷ 10	28-G16SE
		TCB40.H70.ERC20	1	1 ÷ 13
	TCB40.H100.ERC20	1	1 ÷ 13	34-G20SE
	TCB40.H120.ERC20	2	1 ÷ 13	34-G20SE
	TCB40.H150.ERC20	2	1 ÷ 13	34-G20SE
	TCB40.H70.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB40.H100.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB40.H130.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB40.H150.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB40.H200.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB40.H47.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB40.H70.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB40.H100.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB40.H130.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB40.H160.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB40.H200.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB40.H70.ERC40	1	3 ÷ 26	63-G40S
	TCB40.H100.ERC40	1	3 ÷ 26	63-G40S
	TCB40.H130.ERC40	1	3 ÷ 26	63-G40S
	TCB40.H150.ERC40	1	3 ÷ 26	63-G40S
	TCB40.H200.ERC40	1	3 ÷ 26	63-G40S
	TCB40.H85.ERC50	1	6 ÷ 34	78-G50S



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Патрон для цанг типа ER
DIN 69871

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

1



45 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
301-015	TCB45.H80.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB45.H100.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB45.H160.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB45.H80.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S

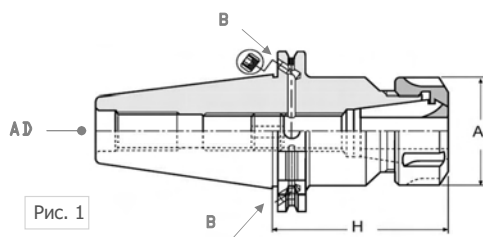


Рис. 1

50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
301-015	TCB50.H100.ERC16	1	1 ÷ 10	28-G16SE
	TCB50.H160.ERC16	2	1 ÷ 10	28-G16SE
	TCB50.H200.ERC16	2	1 ÷ 10	28-G16SE
	TCB50.H100.ERC20	1	1 ÷ 13	34-G20SE
	TCB50.H160.ERC20	2	1 ÷ 13	34-G20SE
	TCB50.H80.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB50.H100.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB50.H130.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB50.H160.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB50.H200.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB50.H80.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB50.H100.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB50.H130.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB50.H160.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB50.H200.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB50.H250.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB50.H80.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
	TCB50.H100.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
	TCB50.H130.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
	TCB50.H160.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
	TCB50.H200.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
	TCB50.H100.ERC50	1	6 ÷ 34	78-G50S
	TCB50.H130.ERC50	1	6 ÷ 34	78-G50S
	TCB50.H160.ERC50	1	6 ÷ 34	78-G50S

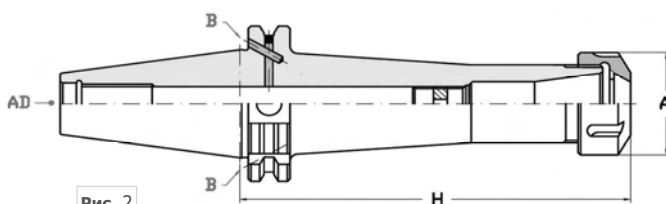


Рис. 2



Стр. 9.1 ÷ 9.18

Стр. 9.22 ÷ 9.31

Стр. 9.32 ÷ 9.33

DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Патроны с повышенным классом балансировки для цанг типа ER
DIN 69871



30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
301-018	TC30E.H63.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE
	TC30E.H63.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE
	TC30E.H63.ERC25	1 ÷ 16	30-G25S
	TC30E.H63.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S

Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин



40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
301-018	Мини гайка		
	TCB40E.H100.ERC11M	1 ÷ 7	16
	TCB40E.H125.ERC16M	1 ÷ 10	22
	TCB40E.H135.ERC20M	1 ÷ 13	28
	TCB40E.H150.ERC25M	1 ÷ 16	35
301-018	Стандартная гайка		
	TCB40E.H70.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE
	TCB40E.H100.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE
	TCB40E.H120.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE
	TCB40E.H70.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE
	TCB40E.H100.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE
	TCB40E.H120.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE
	TCB40E.H70.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB40E.H100.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB40E.H130.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB40E.H150.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S
	TCB40E.H70.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB40E.H100.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB40E.H130.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S
	TCB40E.H160.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S

DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



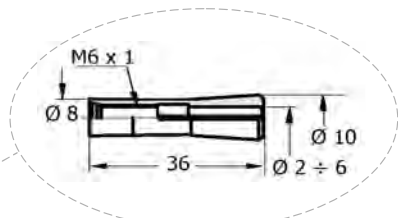
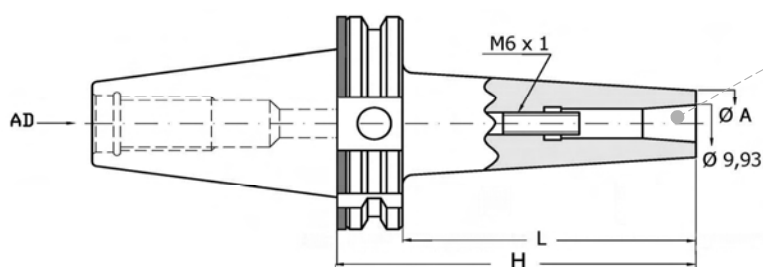
1

Наборы (ER цанги+патрон)
DIN 69871



Серия	Номер для заказа	Цанговый патрон	Цанги в наборе
301-021	VX.TC40.70/32-18	TCB40.H70.ERC32	ERC32: Ø 3 ÷ 20 шаг 1,0 мм. - 18 штук
	VX.TC40.70/40-23	TCB40.H70.ERC40	ERC40: Ø 4 ÷ 26 шаг 1,0 мм. - 23 штуки
	VX.TC50.80/32-18	TCB50.H80.ERC32	ERC32: Ø 3 ÷ 20 шаг 1,0 мм. - 18 штук
	VX.TC50.80/40-23	TCB50.H80.ERC40	ERC40: Ø 4 ÷ 26 шаг 1,0 мм. - 23 штуки

Цанговый патрон для маленьких
зажимаемых диаметров
DIN 69871



цанги на странице 6.12

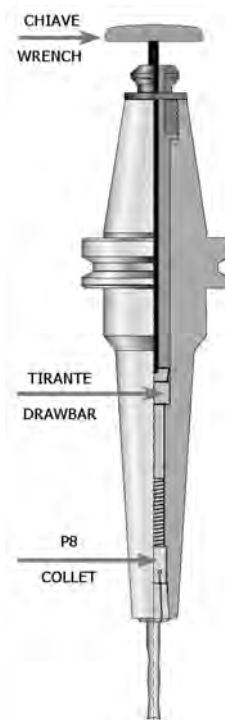
ДВОЙНОЙ КОНТАКТ
ПОВЫШЕННАЯ ТОЧНОСТЬ И
ЖЕСТКОСТЬ

Серия	Номер для заказа	A	L
301-032	TC40.H70.P8	14	51
	TC40.H100.P8	14	81



Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Цанговый патрон короткой серии
для цанг типа ER
DIN 69871

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



40 и 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
301-115	TC40.H21.ERC25A	1 ÷ 16
	TC40.H21.ERC32A	2 ÷ 20
	TC50.H21.ERC32A	2 ÷ 20



Рис. 1

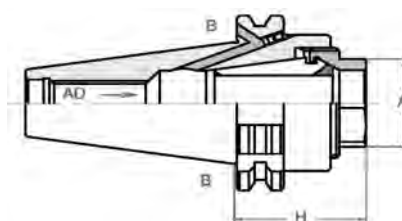


Рис. 2



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

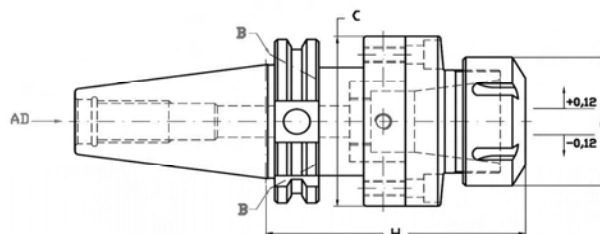
Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
301-117	TCB40.H40.ERC32A	1	2 ÷ 20	40
	TCB40.H47.ERC32AEX	2	2 ÷ 20	Hex 32
	TCB50.H40.ERC32A	1	2 ÷ 20	40
	TCB50.H47.ERC32AEX	2	2 ÷ 20	Hex 32

DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



1

Цанговый патрон с радиальной микрорегулировкой
для цанг типа ER
DIN 69871



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A	C	D		Регулирование
				min.	max	
301-119	TCB40.H91.ERC16RG	28-G16SE	66	1	10	± 0,12 mm.
	TCB40.H92.ERC20RG	34-G20SE	66	1	13	± 0,12 mm.
	TCB40.H96.ERC25RG	42-G25S	66	1	16	± 0,12 mm.
	TCB40.H97.ERC32RG	50-G32S	66	2	20	± 0,12 mm.
	TCB50.H97.ERC32RG	50-G32S	66	2	20	± 0,12 mm.
	TCB50.H133.ERC40RG	63-G40S	66	3	30	± 0,12 mm.

Характеристика

- Цанговые патроны разработаны для использования на станках, где биение шпинделя не позволяет выполнять точные операции фрезерования и сверления.

Удлинитель



см. стр. 6.1

DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)

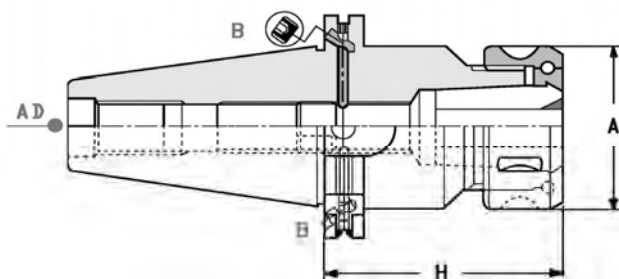


Патрон для EOC цанг
DIN 69871

EOC цанги

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
301-121	TC30.H60.EOC16	2 ÷ 16	43-GOC16
	TC30.H80.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25

40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
301-121	TCB40.H70.EOC16	2 ÷ 16	43-GOC16
	TCB40.H100.EOC16	2 ÷ 16	43-GOC16
	TCB40.H70.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	TCB40.H100.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	TCB40.H90.EOC32	4 ÷ 32	72-GOC32

50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
301-121	TCB50.H70.EOC16	2 ÷ 16	43-GOC16
	TCB50.H100.EOC16	2 ÷ 16	43-GOC16
	TCB50.H70.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	TCB50.H100.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	TCB50.H160.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	TCB50.H80.EOC32	4 ÷ 32	72-GOC32

цанги на странице 9.38 - 9.40

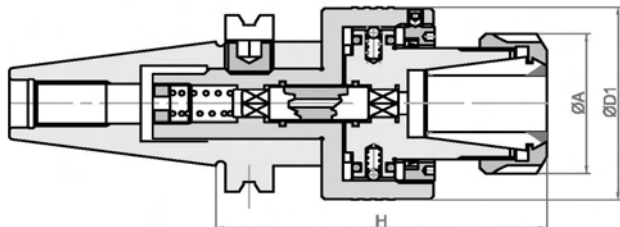


DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Плавающий патрон под развертку
с внутренним подводом СОЖ
DIN 69871

Развертывание



40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Цанги	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	H	D1
301-123	TC40.RM20	ERC20	D1 ÷ 13	34-G20SE	85	50
	TC40.RM25	ERC25	D1 ÷ 16	42-G25S	88	57
	TC50.RM32	ERC32	D2 ÷ 20	50-G32S	93	58

Перемещение: ± 1 мм.

Характеристики

- Патрон радиально плавающий, самоцентрирующийся
- Гарантирована безупречная соосность при развертывании отверстия, также патрон предназначен для работы на высоких скоростях
- С возможностью внутренней подачи СОЖ или воздуха

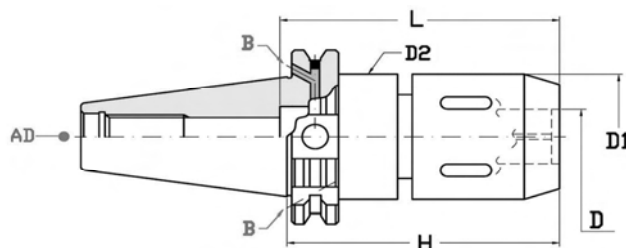
DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Силовой прецизионный фрезерный патрон
DIN 69871

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	D	L	D1	D2	Цанги
301-130	TCB40.H96.SWA20	20	81	51,5	50	3SR20 / 3 ÷ 16
	TCB40.H110.SWA32	32	104	67,5	50	3SR20 / 4 ÷ 25
	TCB50.H110.SWA20	20	81	51,5	50	3SR20 / 3 ÷ 16
	TCB50.H110.SWA32	32	106	67,5	70	3SR20 / 4 ÷ 25

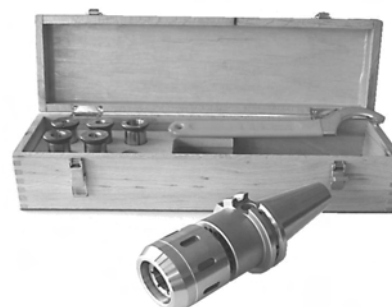
Никогда не затягивайте гайку, без установленного в патроне инструмента

цанги на странице 9.51



Наборы

Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе
301-129	VX-TCB40.SWA20	3SR20 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16
	VX-TCB40.SWA32	3SR32 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25
	VX-TCB50.SWA20	3SR20 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16
	VX-TCB50.SWA32	3SR32 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



1

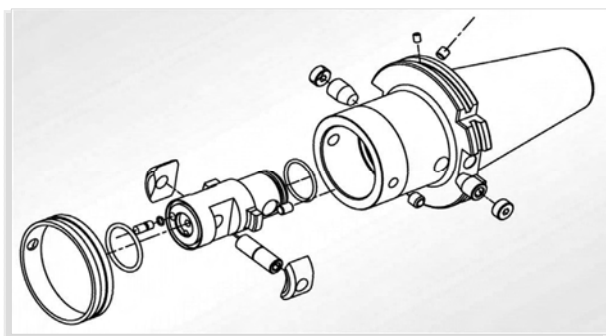
Переходник с DIN69871 на HSK



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

HSK Форма AC

Серия	Номер для заказа	A
301-133	TCB40.H60.HSK40AC	40
	TCB40.H65.HSK50AC	50
	TCB40.H75.HSK63AC	63
	TCB50.H60.HSK40AC	40
	TCB50.H65.HSK50AC	50
	TCB50.H75.HSK63AC	63
	TCB50.H85.HSK80AC	80
	TCB50.H100.HSK100AC	100



Переходник с DIN69871 на HSK-
с соплом для внутренней подачи СОЖ



50 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
301-137	TC50.H75.HSK63AR	63

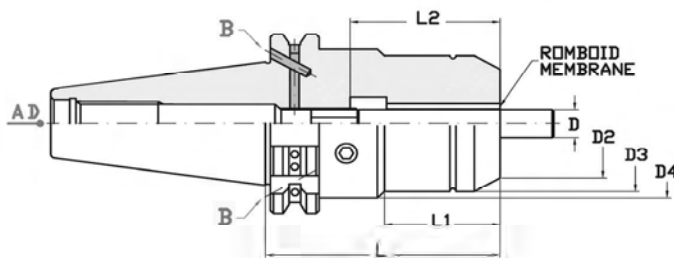
DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Гидропластовый патрон
DIN 69871

Стандартный класс балансировки

G 6,3 15.000 об/мин



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	D	L	D2	D3	D4	L1	L2	Усилие зажима
301-140	TCB40.D6-66DT	6	65,5	22	26	47	26	35	15 Нм
	TCB40.D8-66DT	8	65,5	24	28	47	26	35	25 Нм
	TCB40.D10-74DT	10	73,5	26	30	47	36	41	55 Нм
	TCB40.D12-79DT	12	78,5	28	32	47	40	46	115 Нм
	TCB40.D16-84DT	16	83,5	34	38	47	46	49	200 Нм
	TCB40.D20-84DT	20	83,5	38	42	47	48	51	350 Нм
	TCB50.D20-84DT	20	83,5	38	42	47	48	51	350 Нм
	TCB50.D32-96DT	32	95,5	54	54	54	76	61	1000 Нм

По запросу изготавливаются патроны:

TCB 40 - Ø 25 / 32 • TCB50 - Ø 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 25

Характеристики гидропластового патрона DELLNER

- Используется для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком и хвостовиком типа Weldon. Точность хвостовика должна быть h6.
- Форма ROMBOID внутренней мембраны патрона позволяет увеличить силу зажима инструмента на 75% , по сравнению с традиционной цилиндрической мембраной.
- Несоосность хвостовика и отверстия составляет менее 0,003мм.
- Осевое регулирование вылета инструмента до 10 мм.

НИКОГДА НЕ КРУТИТЕ ВИНТ ДЛЯ ЗАЖИМА, ЕСЛИ ИНСТРУМЕНТА НЕТ В ПАТРОНЕ

цанги на странице 9.51

Биение
не более

0,005 мм

Набор

Серия	Номер для заказа	Цанговый патрон	Цанги в наборе
301-141	BX-TCB40.HY20	TCB40.D20-84DT	4SR20 - Ø 6-8-10-12-16 Стр. 9.51 ÷ 9.52



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



1

Сверлильный патрон
DIN 69871



30 - 40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
301-151	TC30.H80.DCK8	37	1 ÷ 8
	TC40.H75.DCK8	37	1 ÷ 8
	TC40.H100.DCK13	50	1 ÷ 13
	TC40.H115.DCK16	58	3 ÷ 16
	TC50.H100.DCK13	50	1 ÷ 13
	TC50.H105.DCK16	58	3 ÷ 16

Характеристика

- Сверлильный патрон и хвостовик DIN 69871 собраны через конус Морзе
- Сверлильные патроны изготовлены из закаленной хром-молибденовой стали, для обеспечения длительного срока службы.
- Поставляется в комплекте с ключом

Сменные сверлильные патроны
DIN 69871



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
301-153	DCK13.MT3S	1 ÷ 13
	DCK16.MT3S	3 ÷ 16

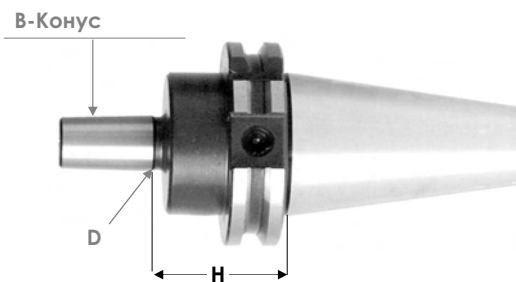
DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Хвостовики к сверлильным патронам
DIN 69871

30 - 40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	Конус "В"	D
301-155	TC30.H25.B12	DIN 238	12,065
	TC30.H25.B16	DIN 238	15,733
TC40.H40.B12		DIN 238	12,065
TC40.H90.B12		DIN 238	12,065
TC40.H40.B16		DIN 238	15,733
TC40.H40.B18		DIN 238	17,780
TC40.H40.J6		JACOBS	17,170
TC50.H40.B16		DIN 238	15,733
TC50.H90.B16		DIN 238	15,733
TC50.H40.B18		DIN 238	17,780



Стр. 7.6

Сверлильные патроны с системой зажима EXAG-KEY
DIN 69871

Сверление
Фрезерование

40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Усилие зажима
301-162	TC40.H90.HD13	50	1 ÷ 13	40 Нм
	TC40.H95.HD16	50	3 ÷ 16	45 Нм
	TC50.H90.HD13	50	1 ÷ 13	40 Нм
	TC50.H95.HD16	50	3 ÷ 16	45 Нм



Характеристика

- Патрон используется для сверления, фрезерования, развертывания и нарезания резьбы
- Высокое усилие зажима, гарантирует надежное крепление инструмента.

Сменные сверлильные патроны
DIN 69871

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Резьба
301-166	HD 13	1 ÷ 13	M 43,5 x 1
	HD 16	3 ÷ 16	M 43,5 x 1



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



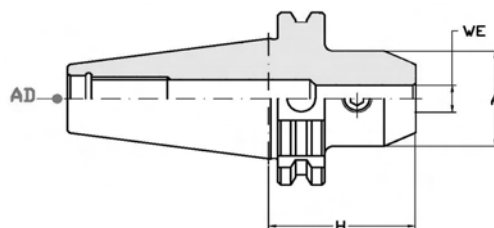
1

Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Weldon" **DIN 69871**



30 хвостовик - Форма AD

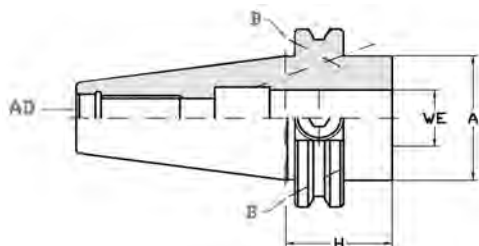
Серия	Номер для заказа	A
301-201	TC30.H50.WE6	25
	TC30.H50.WE8	28
	TC30.H50.WE10	35
	TC30.H50.WE12	42
	TC30.H50.WE14	44
	TC30.H63.WE16	48
	TC30.H63.WE18	50
	TC30.H70.WE20	52



Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Weldon" короткой серии **DIN 69871**



30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	Винт
301-203	TC30.H35.WE16	32	M14 x 10
	TC30.H35.WE20	36	M16 x 10

40 и 50 хвостовики - Форма AD + B

серия	Номер для заказа	A	Винт
301-203	TCB40.H35.WE16	44,40	M14 x 16
	TCB40.H35.WE20	44,40	M16 x 16
	TCB40.H35.WE25	44,40	M16 x 10
	TCB40.H60.WE25	50	M18 x 2 x 12 + M16 x 1 x 8
	TCB40.H70.WE32	72	M20 x 2 x 20 + M16 x 1 x 8
	TCB50.H35.WE16	70	M14 x 16
	TCB50.H35.WE20	70	M16 x 16
	TCB50.H35.WE25	70	M8 x 2 x 20
	TCB50.H35.WE32	70	M20 x 2 x 20
	TCB50.H35.WE40	80	M20 x 2 x 20



Винты



Стр. 12.3

DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
средней и длинной серии
DIN 69871

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

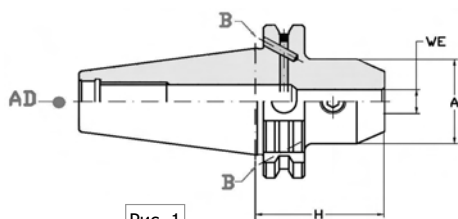


Рис. 1

WE25 ÷ 50

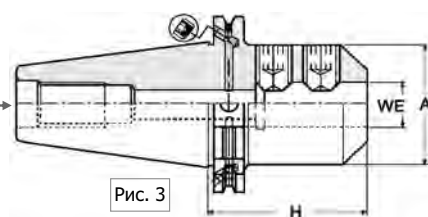


Рис. 3

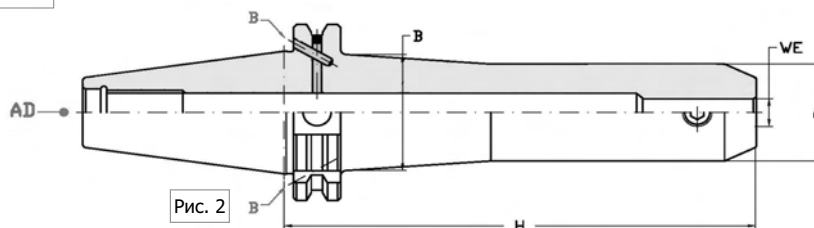


Рис. 2

40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A
301-205	TCB40.H50.WE6	1	25
	TCB40.H100.WE6	1	25
	TCB40.H130.WE6	1	25
	TCB40.H160.WE6	2	25
	TCB40.H200.WE6	2	25
	TCB40.H50.WE8	1	28
	TCB40.H100.WE8	1	28
	TCB40.H130.WE8	1	28
	TCB40.H160.WE8	2	28
	TCB40.H200.WE8	2	28
	TCB40.H50.WE10	1	35
	TCB40.H100.WE10	1	35
	TCB40.H130.WE10	1	35
	TCB40.H160.WE10	2	35
	TCB40.H200.WE10	2	35
	TCB40.H50.WE12	1	42
	TCB40.H100.WE12	1	42
	TCB40.H130.WE12	1	42
	TCB40.H160.WE12	1	42
	TCB40.H200.WE12	2	42
	TCB40.H50.WE14	1	44
	TCB40.H100.WE14	1	44
	TCB40.H130.WE14	1	44
	TCB40.H160.WE14	1	44
	TCB40.H200.WE14	2	44
	TCB40.H63.WE16	1	48
	TCB40.H100.WE16	1	48
	TCB40.H130.WE16	1	48
	TCB40.H160.WE16	1	48
	TCB40.H200.WE16	1	48
	TCB40.H63.WE18	1	50
	TCB40.H100.WE18	1	50
	TCB40.H130.WE18	1	50
	TCB40.H160.WE18	1	50
	TCB40.H200.WE18	1	50
	TCB40.H63.WE20	1	52
	TCB40.H100.WE20	1	52
	TCB40.H130.WE20	1	52
	TCB40.H160.WE20	1	52
	TCB40.H200.WE20	1	52
	TCB40.H100.WE25	3	65
	TCB40.H130.WE25	3	65
	TCB40.H160.WE25	3	65
	TCB40.H100.WE32	3	72
	TCB40.H130.WE32	3	72
	TCB40.H160.WE32	3	72
	TCB40.H120.WE40	3	80

45 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A
301-205	TCB45.H60.WE6	1	25
	TCB45.H60.WE8	1	28
	TCB45.H65.WE10	1	35
	TCB45.H65.WE12	1	42
	TCB45.H65.WE14	1	44
	TCB45.H65.WE16	1	48
	TCB45.H65.WE18	1	50
	TCB45.H65.WE20	1	52
	TCB45.H80.WE25	3	65
	TCB45.H100.WE32	3	72
	TCB45.H100.WE40	3	80



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)

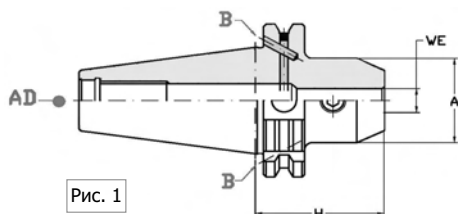


Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
средней и длинной серии
DIN 69871

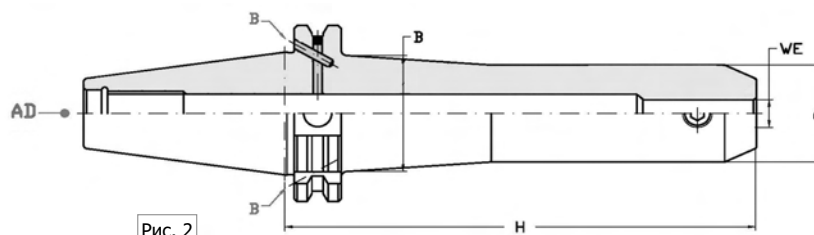
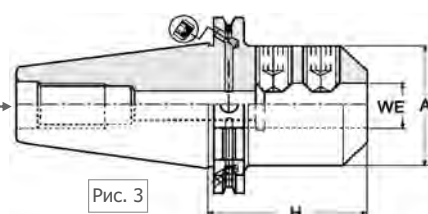
Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

1



WE25 ÷ 50



50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A
301-205	TCB50.H63.WE6	1	25
	TCB50.H100.WE6	1	25
	TCB50.H130.WE6	1	25
	TCB50.H160.WE6	2	25
	TCB50.H200.WE6	2	25
	TCB50.H63.WE8	1	28
TCB50.H100.WE8	1	28	
TCB50.H130.WE8	1	28	
TCB50.H160.WE8	2	28	
TCB50.H200.WE8	2	28	
TCB50.H63.WE10	1	35	
TCB50.H100.WE10	1	35	
TCB50.H130.WE10	1	35	
TCB50.H160.WE10	2	35	
TCB50.H200.WE10	2	35	
TCB50.H63.WE12	1	42	
TCB50.H100.WE12	1	42	
TCB50.H130.WE12	1	42	
TCB50.H160.WE12	2	42	
TCB50.H200.WE12	2	42	
TCB50.H63.WE14	1	44	
TCB50.H100.WE14	1	44	
TCB50.H130.WE14	1	44	
TCB50.H160.WE14	2	44	
TCB50.H200.WE14	2	44	
TCB50.H63.WE16	1	48	
TCB50.H100.WE16	1	48	
TCB50.H130.WE16	1	48	
TCB50.H160.WE16	2	48	
TCB50.H200.WE16	2	48	

Серия	Номер для заказа	Рис.	A
301-205	TCB50.H63.WE18	1	50
	TCB50.H100.WE18	1	50
	TCB50.H130.WE18	1	50
	TCB50.H160.WE18	2	50
	TCB50.H200.WE18	2	50
	TCB50.H63.WE20	1	52
TCB50.H100.WE20	1	52	
TCB50.H130.WE20	1	52	
TCB50.H160.WE20	2	52	
TCB50.H200.WE20	2	52	
TCB50.H250.WE20	2	52	
TCB50.H80.WE25	3	65	
TCB50.H100.WE25	3	65	
TCB50.H130.WE25	3	65	
TCB50.H160.WE25	3	65	
TCB50.H200.WE25	3	65	
TCB50.H250.WE25	3	65	
TCB50.H100.WE32	3	72	
TCB50.H130.WE32	3	72	
TCB50.H160.WE32	3	72	
TCB50.H200.WE32	3	72	
TCB50.H250.WE32	3	72	
TCB50.H112.WE40	3	80	
TCB50.H130.WE40	3	80	
TCB50.H160.WE40	3	80	
TCB50.H200.WE40	3	80	
TCB50.H130.WE50	3	90	



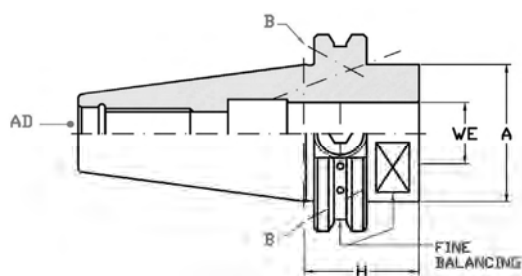
DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Weldon"
DIN 69871

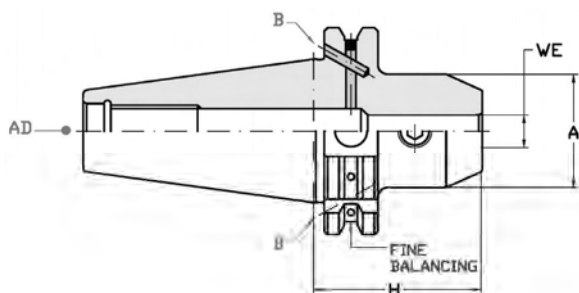
Повышенный класс балансировки

G 2,5 20.000 об/мин



40 хвостовик - Форма AD + B

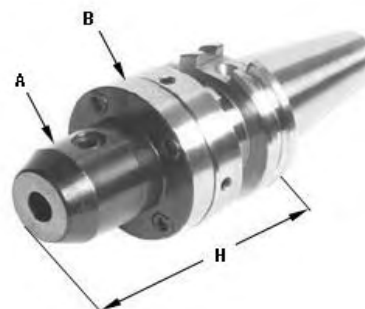
Серия	Номер для заказа	A
301-207	TCB40E.H35.WE16	44,40
	TCB40E.H35.WE20	44,40
	TCB40E.H35.WE25	44,40



40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A
301-209	TCB40E.H50.WE6	25
	TCB40E.H50.WE8	28
	TCB40E.H50.WE10	35
	TCB40E.H50.WE12	42
	TCB40E.H50.WE14	44
	TCB40E.H63.WE16	48
	TCB40E.H63.WE18	50
	TCB40E.H63.WE20	52
	TCB40E.H100.WE25	65

Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Weldon"
с регулировкой радиального биения инструмента
DIN 69871



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A	B	Регулирование
301-214	TCB40.H100.WE6RG	25	66	0,12 mm.
	TCB40.H100.WE8RG	28	66	0,12 mm.
	TCB40.H100.WE10RG	35	66	0,12 mm.
	TCB40.H110.WE12RG	40	66	0,12 mm.
	TCB40.H110.WE14RG	40	66	0,12 mm.
	TCB40.H130.WE16RG	48	66	0,12 mm.
	TCB40.H130.WE18RG	48	66	0,12 mm.
	TCB40.H135.WE20RG	52	66	0,12 mm.
	TCB50.H110.WE12RG	40	66	0,12 mm.
	TCB50.H110.WE14RG	40	66	0,12 mm.
	TCB50.H130.WE16RG	48	66	0,12 mm.
	TCB50.H130.WE18RG	48	66	0,12 mm.
	TCB50.H135.WE20RG	52	66	0,12 mm.

Характеристика

- Патроны разработаны для использования на станках, где несоосность не позволяет точное фрезерование и сверление.

DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)

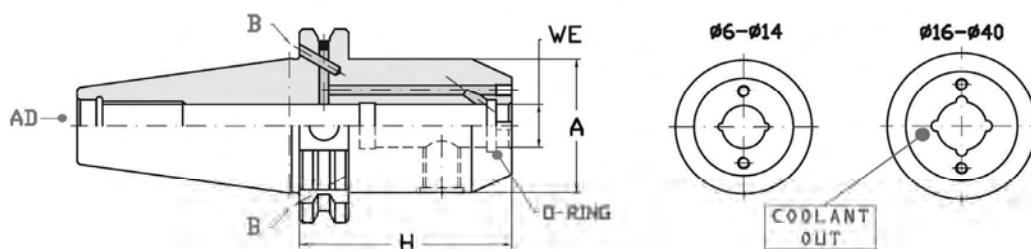


1

Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Weldon"
с каналами для подвода СОЖ к инструменту
DIN 69871

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A	Каналы	Кольцо
301-216	TCB40.H50.WE6C	25	2	6 x 1,6
	TCB40.H50.WE8C	28	2	8 x 1,9
	TCB40.H50.WE10C	35	2	10 x 2,6
	TCB40.H50.WE12C	42	2	12 x 2,6
	TCB40.H50.WE14C	44	2	14 x 2,6
	TCB40.H63.WE16C	48	4	16 x 2,6
	TCB40.H63.WE18C	50	4	18 x 2,6
	TCB40.H63.WE20C	52	4	20 x 2,6
	TCB40.H100.WE25C	65	4	25 x 2,6
	TCB40.H100.WE32C	72	4	32 x 3
	TCB40.H120.WE40C	80	4	40 x 2,6
	TCB50.H63.WE6C	25	2	6 x 1,6
	TCB50.H63.WE8C	28	2	8 x 1,9
	TCB50.H63.WE10C	35	2	10 x 2,6
	TCB50.H63.WE12C	42	2	12 x 2,6
	TCB50.H63.WE14C	44	2	14 x 2,6
	TCB50.H63.WE16C	48	4	16 x 2,6
	TCB50.H63.WE18C	50	4	18 x 2,6
	TCB50.H63.WE20C	52	4	20 x 2,6
	TCB50.H80.WE25C	65	4	25 x 2,6
	TCB50.H100.WE32C	72	4	32 x 3
	TCB50.H100.WE40C	80	4	40 x 2,6

Характеристика

- Каналы подачи СОЖ направлены на режущую часть инструмента
- При закрытии канала уплотнительным кольцом, подвод СОЖ осуществляется через инструмент.



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)

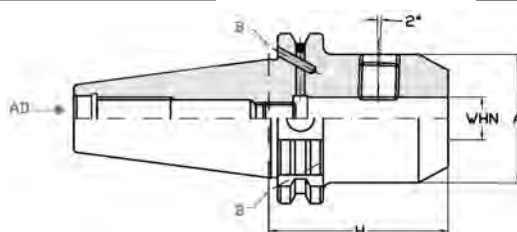


Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Whistle Notch"
DIN 69871

DIN 1835-E

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



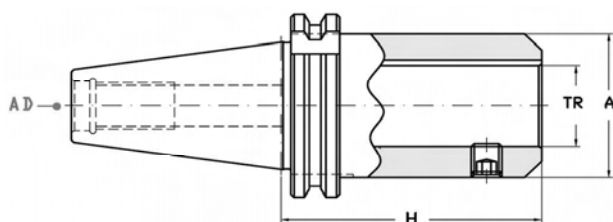
40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A
301-221	TCB40.H50.WHN6	25
	TCB40.H50.WHN8	28
	TCB40.H50.WHN10	35
	TCB40.H50.WHN12	42
	TCB40.H50.WHN14	44
	TCB40.H63.WHN16	48
	TCB40.H63.WHN18	50
	TCB40.H63.WHN20	52
	TCB40.H100.WHN25	65
	TCB40.H100.WHN32	72

50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A
301-221	TCB50.H63.WHN6	25
	TCB50.H63.WHN8	28
	TCB50.H63.WHN10	35
	TCB50.H63.WHN12	42
	TCB50.H63.WHN14	44
	TCB50.H63.WHN16	48
	TCB50.H63.WHN18	50
	TCB50.H63.WHN20	52
	TCB50.H80.WHN25	65
	TCB50.H100.WHN32	72
	TCB50.H112.WHN40	80

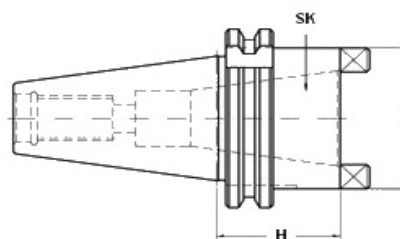
Патрон для крепления инструмента с хвостовиком по DIN 6327
DIN 69871



40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
301-231	TC40.H115.TR36	50
	TC50.H100.TR28	40
	TC50.H100.TR36	50
	TC50.H160.TR36	50
	TC50.H100.TR48	63

Втулка переходная
DIN 69871



40 - 50 хвостовики - Форма A

Серия	Номер для заказа	A
301-235	TC40.H50.SK30	50
	TC50.H70.SK40	63
удлиненные		
	TC40.H100.SK40	70
	TC50.H120.SK50	97

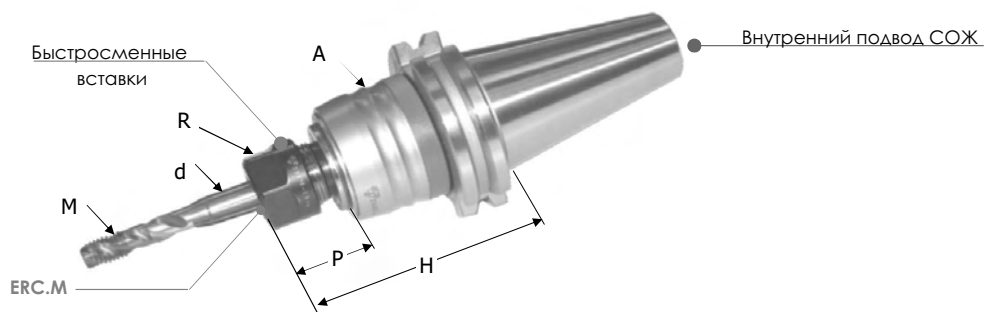
DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



1

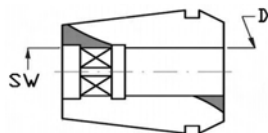
Патрон для нарезания резьбы с компенсацией
DIN 69871

Компенсация			
Растяжение	1 мм	Сжатие	0,2 мм



Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	d max	d max	H	P	R	A
301-238	TC40.SLZ16	M3 ÷ M12	10	7	77	24	28	43
	TC40.SLZ25	M3 ÷ M20	ERC16M 16	ERC16MRF 12	102	28	42	60
TC50.SLZ16	TC50.SLZ16	M3 ÷ M12	10	7	77	24	28	43
	TC50.SLZ25	M3 ÷ M20	ERC16M 16	ERC16MRF 12	102	28	42	60
			ERC25M	ERC25MRF				

Цанги ER с квадратом под хвостовик метчика

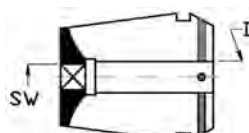


ERC16M
ERC25M

Стр. 9.14



Герметичные цанги ER для внутреннего подвода СОЖ



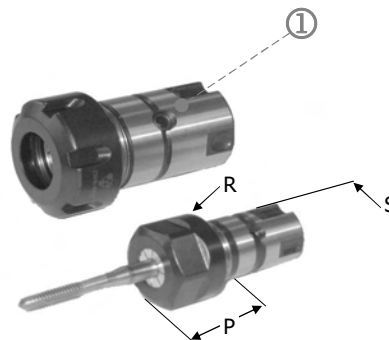
ERC16MRF
ERC25MRF

Стр. 9.15



Быстросменные вставки

Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	S	R	P
201-433	ISL.16-24	M3 + M12	20	28	24
	ISL.25-28	M3 + M20	32	42	28
① Для цанг с квадратом для метчика					



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Патрон с быстросменными вставками
DIN 69871

С компенсацией по длине на растяжение и сжатие



30 - 40 - 50 хвостовики - Форма А

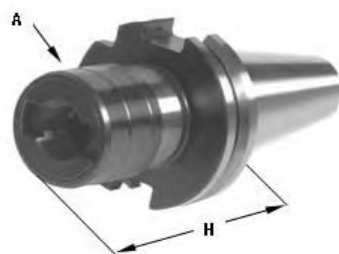
Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A	B	Растяжение	Сжатие
301-240	TC30.MCR1TC	M3 ÷ M12	60	38	19	9	9
	TC30.MCR2TC	M6 ÷ M20	101	55	31	15	15
TC40.MCR1TC	TC40.MCR1TC	M3 ÷ M12	60	38	19	9	9
	TC40.MCR2TC	M6 ÷ M20	98	53	31	15	15
	TC40.MCR3TC	M14 ÷ M33	150	78	48	24	24
TC50.MCR1TC	TC50.MCR1TC	M3 ÷ M12	60	38	19	9	9
	TC50.MCR2TC	M6 ÷ M20	84	53	31	15	15
	TC50.MCR3TC	M14 ÷ M33	139	78	48	24	24

По запросу поставляются с внутренним подводом СОЖ

Патрон с быстросменными вставками
DIN 69871

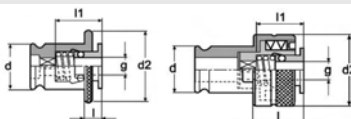
Без компенсации, с подводом СОЖ

40 и 50 хвостовики - Форма А



Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A	B
301-242	TC40.MCR1R	M3 ÷ M12	59	33	19
	TC40.MCR2R	M6 ÷ M20	86	50	31
TC50.MCR1R	TC50.MCR1R	M3 ÷ M12	75	33	19
	TC50.MCR2R	M6 ÷ M20	98	50	31
	TC50.MCR3R	M14 ÷ M33	122	72	48

Быстросменные вставки
с компенсацией и без компенсации



Вставка	d	Метчик
MCR1	19	M3 ÷ M12
MCR2	31	M6 ÷ M20
MCR3	48	M14 ÷ M33

Стр. 9.55

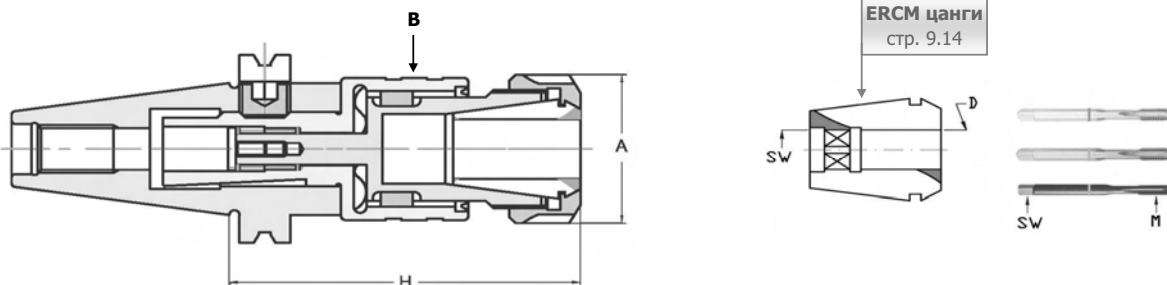
DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Плавающий патрон для ERCM цанг
DIN 69871

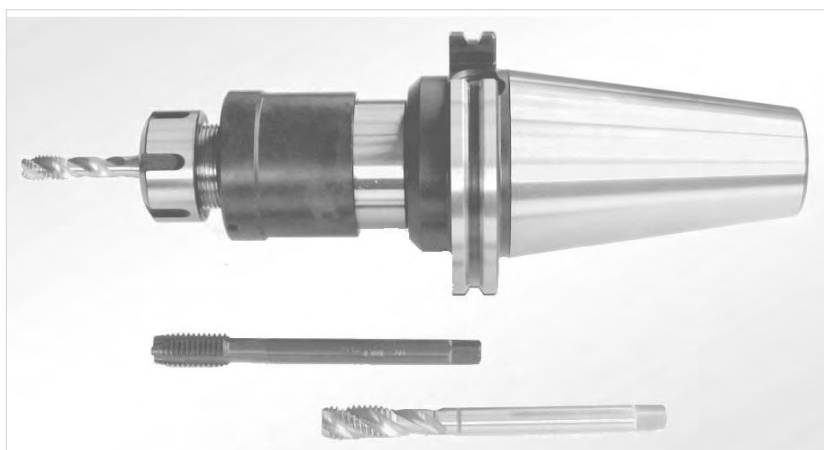
с компенсацией по длине на растяжение и сжатие

1



40 - 50 хвостовики - Форма А

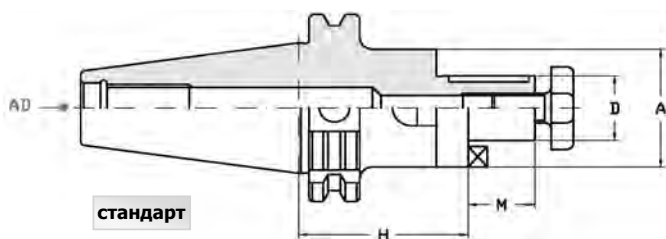
Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A	B	растяжение		сжатие	
						мм	мм	мм	мм
301-251	PMTC40.ERC16TC	M 3 ÷ M 12	98	28-G16SE	40	6	3		
	PMTC40.ERC20TC	M 3 ÷ M 16	100	34-G20SE	40	6	3		
	PMTC40.ERC25TC	M 3 ÷ M 20	115	42-G25S	56	8	3		
	PMTC40.ERC32TC	M 5 ÷ M 27	117	50-G32S	56	8	3		
	PMTC50.ERC25TC	M 3 ÷ M 20	115	42-G25S	56	8	3		
	PMTC50.ERC32TC	M 3 ÷ M 27	117	50-G32S	56	8	3		
	PMTC50.ERC40TC	M 5 ÷ M 27	132	63-G40S	62	8	3		



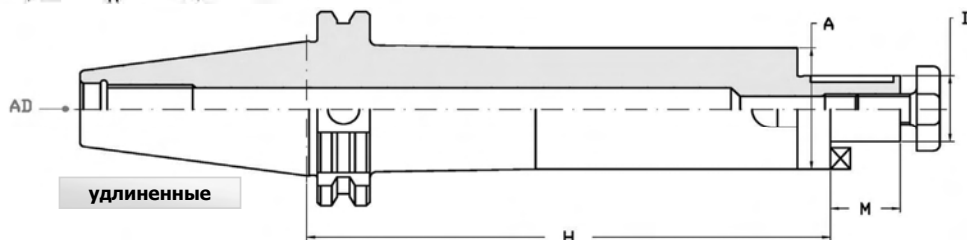
DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Комбинированные фрезерные патроны
DIN 69871



стандарт



удлиненные



30 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	M
301-260	TC30.H50.D13C	28	12
	TC30.H50.D16C	32	17
	TC30.H50.D22C	40	19
	TC30.H55.D27C	48	21
	TC30.H60.D32C	58	24

45 хвостовик - Форма А

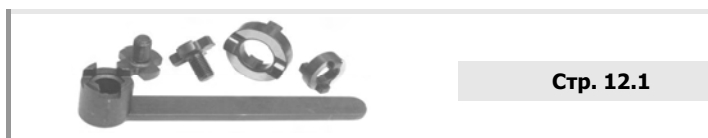
Серия	Номер для заказа	A	M
301-260	TC45.H55.D16C	32	17
	TC45.H55.D22C	40	19
	TC45.H55.D27C	48	21
	TC45.H65.D32C	58	24
	TC45.H100.D40C	70	27

40 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	M
301-260	TC40.H100.D13C	28	12
	TC40.H55.D16C	32	17
	TC40.H100.D16C	32	17
	TC40.H130.D16C	32	17
	TC40.H160.D16C	32	17
	TC40.H200.D16C	32	17
	TC40.H55.D22C	40	19
	TC40.H100.D22C	40	19
	TC40.H130.D22C	40	19
	TC40.H160.D22C	40	19
	TC40.H200.D22C	40	19
	TC40.H55.D27C	48	21
	TC40.H100.D27C	48	21
	TC40.H130.D27C	48	21
	TC40.H160.D27C	48	21
	TC40.H200.D27C	48	21
	TC40.H60.D32C	58	24
	TC40.H100.D32C	58	24
	TC40.H130.D32C	58	24
	TC40.H160.D32C	58	24
	TC40.H200.D32C	58	24
	TC40.H60.D40C	70	27
	TC40.H100.D40C	70	27
	TC40.H130.D40C	70	27
	TC40.H160.D40C	70	27
	TC40.H200.D40C	70	27

50 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	M
301-260	TC50.H55.D16C	32	17
	TC50.H100.D16C	32	17
	TC50.H130.D16C	32	17
	TC50.H160.D16C	32	17
	TC50.H55.D22C	40	19
	TC50.H100.D22C	40	19
	TC50.H130.D22C	40	19
	TC50.H160.D22C	40	19
	TC50.H55.D27C	48	21
	TC50.H100.D27C	48	21
	TC50.H130.D27C	48	21
	TC50.H160.D27C	48	21
	TC50.H55.D32C	58	24
	TC50.H100.D32C	58	24
	TC50.H130.D32C	58	24
	TC50.H160.D32C	58	24
	TC50.H55.D40C	70	27
	TC50.H100.D40C	70	27
	TC50.H130.D40C	70	27
	TC50.H160.D40C	70	27
	TC50.H70.D50C	90	30



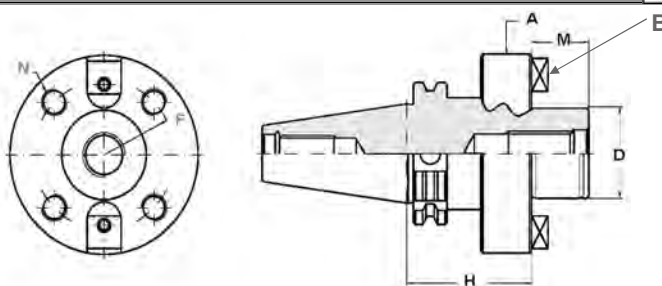
Стр. 12.1

DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



1

Оправки для торцевых фрез
с фланцевым креплением
DIN 69871



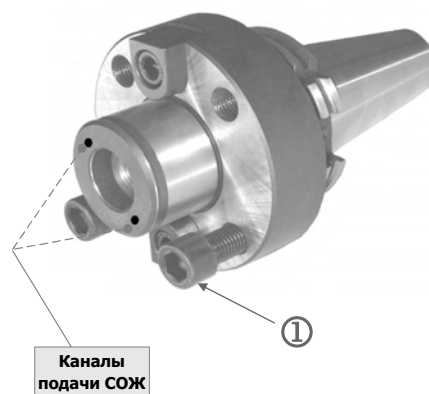
40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	M	B	F	① N
301-263	TC40.H60.D40FM	88	30	16 x 16 x 20	66,7	M12 - L40
	TC50.H70.D40FM	88	30	16 x 16 x 20	66,7	M12 - L40
	TC50.H70.D60FM	129	40	25,4 x 25 x 30	101,6	M16 - L50

Оправки для торцевых фрез
с фланцевым креплением
и внутренним подводом СОЖ
DIN 69871

40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A	M	F	① N
301-264	TCB40.H50.D40FM	88	27	66,7	M12 - L40
	TCB50.H50.D40FM	88	27	66,7	M12 - L40
	TCB50.H70.D40FM	88	27	66,7	M12 - L40
	TCB50.H70.D60FM	129	40	101,6	M16 - L50

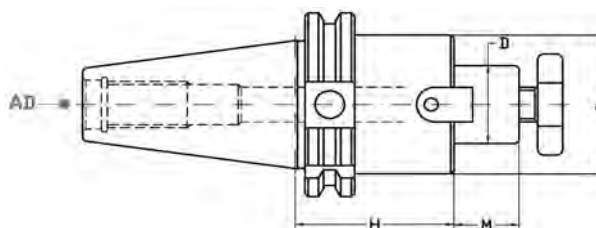


① Винты поставляются по запросу

Комбинированные фрезерные патроны
DIN 69871

30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	M
301-266	TC30.H35.D16S	32	17
	TC30.H35.D22S	40	19
	TC30.H60.D27S	48	21
	TC30.H60.D32S	58	24



45 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	M
301-266	TC45.H50.D16S	38	17
	TC45.H50.D22S	48	19
	TC45.H50.D27S	58	21
	TC45.H60.D32S	66	24
	TC45.H63.D40S	80	27



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Комбинированные фрезерные патроны
с внутренним подводом СОЖ
DIN 69871

стандарт

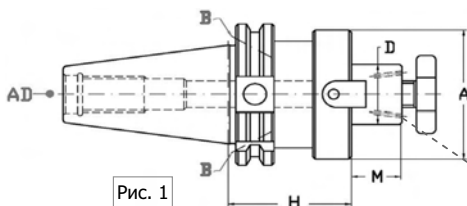


Рис. 1

удлиненные

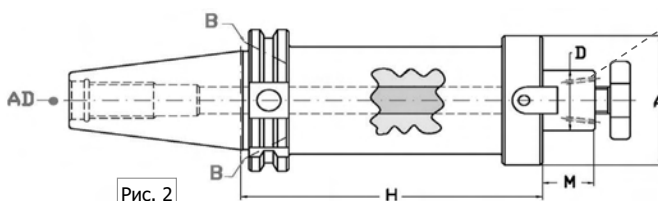
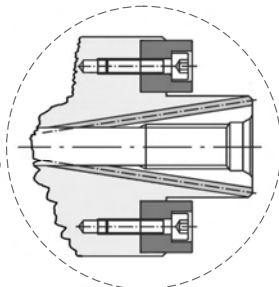


Рис. 2

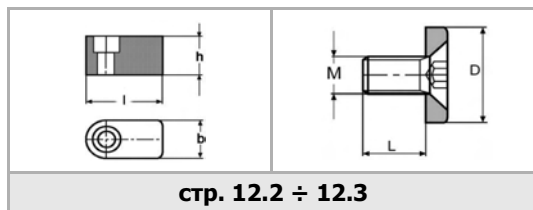


40 хвостовик - Форма AD (Без подвода СОЖ)

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	M
301-270	ТС40.Н40.Д13С	1	30	14
	ТС40.Н90.Д13С	1	30	14

40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	M	Серия	Номер для заказа	Рис.	A	M
301-270	ТСВ40.Н35.Д16СП	1	38	17	301-270	ТСВ40.Н35.Д27СП	1	58	21
	ТСВ40.Н50.Д16С	1	38	17		ТСВ40.Н50.Д27С	1	58	21
	ТСВ40.Н100.Д16С	1	38	17		ТСВ40.Н100.Д27С	1	58	21
	ТСВ40.Н130.Д16С	1	38	17		ТСВ40.Н130.Д27С	1	58	21
	ТСВ40.Н160.Д16С	2	38	17		ТСВ40.Н160.Д27С	2	58	21
	ТСВ40.Н200.Д16С	2	38	17		ТСВ40.Н200.Д27С	2	58	21
	ТСВ40.Н35.Д22СП	1	48	19		ТСВ40.Н50.Д32СП	1	78	24
	ТСВ40.Н45.Д22С	1	48	19		ТСВ40.Н55.Д32С	1	78	24
	ТСВ40.Н100.Д22С	1	48	19		ТСВ40.Н100.Д32С	1	78	24
	ТСВ40.Н130.Д22С	1	48	19		ТСВ40.Н130.Д32С	1	78	24
	ТСВ40.Н160.Д22С	2	48	19		ТСВ40.Н160.Д32С	2	78	24
	ТСВ40.Н200.Д22С	2	48	19		ТСВ40.Н200.Д32С	2	78	24
						ТСВ40.Н50.Д40СП	1	88	27
						ТСВ40.Н60.Д40С	1	88	27
						ТСВ40.Н100.Д40С	1	88	27
						ТСВ40.Н130.Д40С	1	88	27
						ТСВ40.Н160.Д40С	2	88	27
						ТСВ40.Н200.Д40С	2	88	27



стр. 12.2 ÷ 12.3



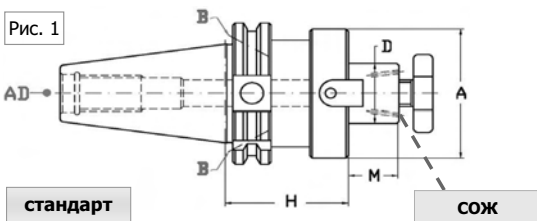
DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



1

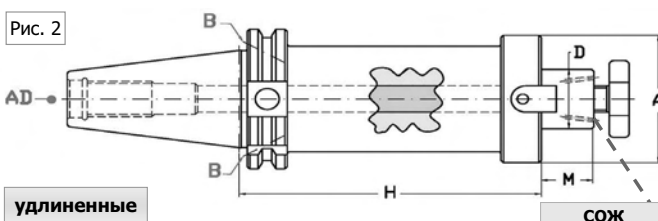
Комбинированные фрезерные патроны с внутренним подводом СОЖ
DIN 69871

Рис. 1



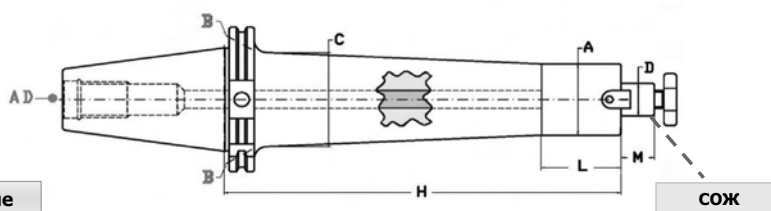
стандарт

Рис. 2



удлиненные

Рис. 3



супер длинные

50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	M
301-270	TCB50.H35.D16SP	1	38	17
	TCB50.H45.D16S	1	38	17
	TCB50.H100.D16S	1	38	17
	TCB50.H130.D16S	1	38	17
	TCB50.H160.D16S	2	38	17
	TCB50.H200.D16S	2	38	17
TCB50.H35.D22SP	1	48	19	
TCB50.H45.D22S	1	48	19	
TCB50.H100.D22S	1	48	19	
TCB50.H130.D22S	1	48	19	
TCB50.H160.D22S	2	48	19	
TCB50.H200.D22S	2	48	19	
TCB50.H35.D27SP	1	58	21	
TCB50.H45.D27S	1	58	21	
TCB50.H100.D27S	1	58	21	
TCB50.H130.D27S	1	58	21	
TCB50.H160.D27S	2	58	21	
TCB50.H200.D27S	2	58	21	

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	M
301-270	TCB50.H35.D32SP	1	78	24
	TCB50.H50.D32S	1	78	24
	TCB50.H100.D32S	1	78	24
	TCB50.H130.D32S	1	78	24
	TCB50.H160.D32S	2	78	24
	TCB50.H200.D32S	2	78	24
TCB50.H35.D40SP	1	88	27	
TCB50.H50.D40S	1	88	27	
TCB50.H100.D40S	1	88	27	
TCB50.H130.D40S	1	88	27	
TCB50.H160.D40S	2	88	27	
TCB50.H200.D40S	2	88	27	

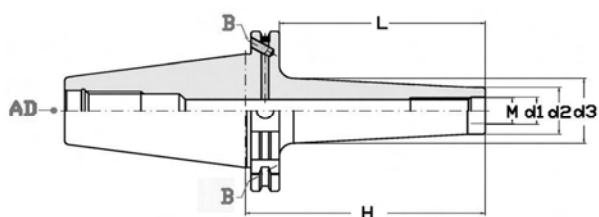
Серия	Номер для заказа	Рис.	A	C	M	L
301-270	TCB50.H250.D16S	3	38	52	17	150
	TCB50.H300.D16S	3	38	54	17	190
	TCB50.H350.D16S	3	38	57	17	220
TCB50.H250.D22S	3	48	62	19	150	
TCB50.H300.D22S	3	48	64	19	190	
TCB50.H350.D22S	3	48	67	19	220	
TCB50.H250.D27S	3	58	72	21	150	
TCB50.H300.D27S	3	58	74	21	190	
TCB50.H350.D27S	3	58	77	21	220	
TCB50.H250.D32S	3	66	66	24	—	
TCB50.H300.D32S	3	66	66	24	—	
TCB50.H350.D32S	3	66	66	24	—	



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Патрон для сменных вставок
DIN 69871



40 хвостовик - Форма AD + B

Отбалансирован G 2,5 / 20.000 об/мин

Серия	Номер для заказа	M	d1	d2	d3	L
301-276	TCB40.H55.M8CPY	M8	8,5	13	15	36
	TCB40.H75.M8CPY	M8	8,5	13	23	56
	TCB40.H95.M8CPY	M8	8,5	13	23	76
	TCB40.H115.M8CPY	M8	8,5	13	25	96
	TCB40.H55.M10CPY	M10	10,5	18	20	36
	TCB40.H75.M10CPY	M10	10,5	18	25	56
	TCB40.H95.M10CPY	M10	10,5	18	28	76
	TCB40.H115.M10CPY	M10	10,5	18	28	96
	TCB40.H145.M10CPY	M10	10,5	18	34	126
	TCB40.H55.M12CPY	M12	12,5	21	24	36
	TCB40.H75.M12CPY	M12	12,5	21	24	56
	TCB40.H95.M12CPY	M12	12,5	21	31	76
	TCB40.H115.M12CPY	M12	12,5	21	31	96
	TCB40.H145.M12CPY	M12	12,5	21	38	126
	TCB40.H175.M12CPY	M12	12,5	21	42	156
	TCB40.H55.M16CPY	M16	17	29	34	36
	TCB40.H75.M16CPY	M16	17	29	34	56
	TCB40.H95.M16CPY	M16	17	29	34	76
	TCB40.H115.M16CPY	M16	17	29	39	96
	TCB40.H145.M16CPY	M16	17	29	39	126
	TCB40.H175.M16CPY	M16	17	29	39	156

50 хвостовик - Форма AD + B

Отбалансирован G 2,5 / 20.000 об/мин

Серия	Номер для заказа	M	d1	d2	d3	L
301-276	TCB50.H85.M10CPY	M10	10,5	18	28	66
	TCB50.H135.M10CPY	M10	10,5	18	28	116
	TCB50.H185.M10CPY	M10	10,5	18	32	166
	TCB50.H85.M12CPY	M12	12,5	21	32	66
	TCB50.H135.M12CPY	M12	12,5	21	32	116
	TCB50.H185.M12CPY	M12	12,5	21	36	166
	TCB50.H85.M16CPY	M16	17	29	36	66
	TCB50.H135.M16CPY	M16	17	29	40	116
	TCB50.H185.M16CPY	M16	17	29	42	166

Аксессуары



Стр. 4.17 ÷ 4.18

DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



1

Патрон для крепления инструмента
с конусом Морзе (с лапкой)
DIN 69871

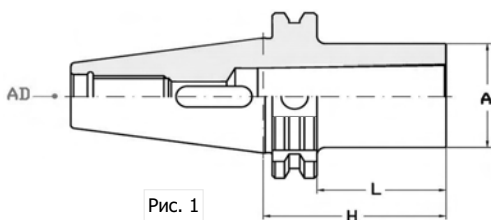


Рис. 1

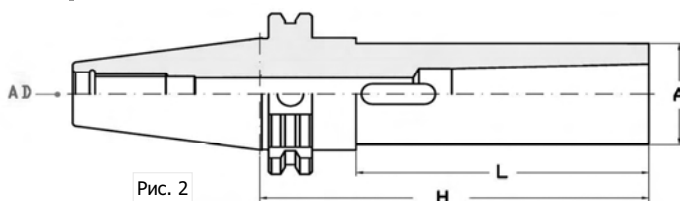


Рис. 2

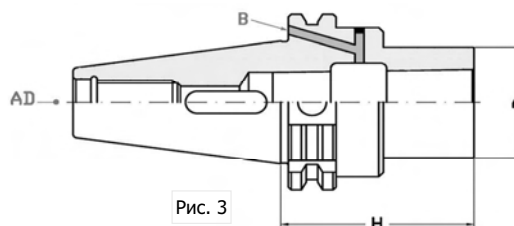


Рис. 3

30 - 40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	L
301-280	TC30.H50.CM1P	1	25	31
	TC30.H60.CM2P	1	32	41
	TC30.H80.CM3P	1	40	61
	TC40.H50.CM1P	1	25	31
	TC40.H120.CM1P	2	25	101
	TC40.H50.CM2P	1	32	31
	TC40.H120.CM2P	2	32	101
	TC40.H70.CM3P	1	40	51
	TC40.H135.CM3P	2	40	116
	TC40.H95.CM4P	1	48	76
	TC40.H165.CM4P	2	48	146
	TC50.H45.CM1P	1	25	26
	TC50.H120.CM1P	2	25	101
	TC50.H60.CM2P	1	32	41
	TC50.H135.CM2P	2	32	116
	TC50.H65.CM3P	1	40	46
	TC50.H155.CM3P	2	40	136
	TC50.H95.CM4P	1	48	76
	TC50.H180.CM4P	2	48	161
	TC50.H105.CM5P	1	63	86
	TC50.H215.CM5P	2	63	196

40-45-50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A
301-283	TCB40.H50.CM2P	3	32
	TCB40.H70.CM3P	3	40
	TCB40.H95.CM4P	3	48
	TCB45.H45.CM1P	3	25
	TCB45.H60.CM2P	3	32
	TCB45.H72.CM3P	3	40
	TCB45.H90.CM4P	3	48
	TCB45.H130.CM5P	3	63
	TCB50.H60.CM2P	3	32
	TCB50.H65.CM3P	3	40
	TCB50.H95.CM4P	3	48
	TCB50.H105.CM5P	3	63
	TCB50.H120.CM5P	3	63



DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Патрон с резьбовым отверстием
для крепления инструмента с конусом Морзе
DIN 69871

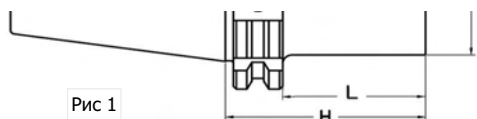


Рис 1

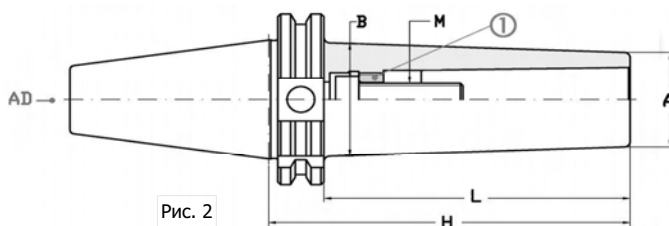


Рис. 2

30 - 40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	B	M	L
301-287	TC30.H50.CM1FV	1	25	25	M6	31
	TC40.H50.CM1FV	1	25	25	M6	31
	TC40.H100.CM1FV	1	25	25	M6	81
	TC40.H50.CM2FV	1	32	32	M10	31
	TC40.H100.CM2FV	1	32	32	M10	81
	TC40.H120.CM2FV	1	32	32	M10	101
	TC40.H169.CM2FV	2	25	35	M10	150
	TC40.H70.CM3FV	1	40	40	M12	51
	TC40.H135.CM3FV	1	40	40	M12	116
	TC40.H95.CM4FV	1	48	48	M16	76
	TC40.H165.CM4FV	1	48	48	M16	146
	TC50.H50.CM1FV	1	25	25	M6	26
	TC50.H60.CM2FV	1	32	32	M10	41
	TC50.H170.CM2FV	2	32	41	M10	151
	TC50.H65.CM3FV	1	40	40	M12	44
	TC50.H120.CM3FV	2	40	40	M12	101
	TC50.H170.CM3FV	1	40	40	M12	151
	TC50.H219.CM3FV	2	32	50	M12	200
	TC50.H95.CM4FV	1	48	48	M16	76
	TC50.H170.CM4FV	1	48	48	M16	151
	TC50.H219.CM4FV	2	48	48	M16	200
	TC50.H120.CM5FV	1	63	63	M20	101



Стопорное кольцо с левой резьбой



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A	B	M
301-290	TCB40.H50.CM2FV	32	32	M10
	TCB40.H70.CM3FV	40	40	M12
	TCB40.H95.CM4FV	48	48	M16
	TCB45.H45.CM1FV	25	57	M6
	TCB45.H50.CM2FV	34	57	M10
	TCB45.H65.CM3FV	40	57	M12
	TCB45.H90.CM4FV	50	63	M16
	TCB50.H60.CM2FV	32	32	M10
	TCB50.H65.CM3FV	40	40	M12
	TCB50.H95.CM4FV	48	48	M16
	TCB50.H120.CM5FV	63	63	M20

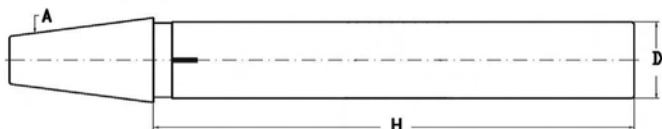
DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



1

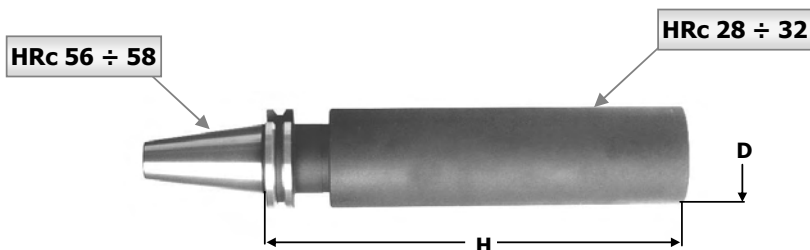
Контрольная оправка
DIN 69871

КОНТРОЛЬНАЯ ОПРАВКА
ISO R230



Серия	Номер для заказа	D	D Точность	Биение
301-298	TC40.H300.CK40	40	-0,003/-0,005	0,001 ÷ 0,003
	TC50.H300.CK50	50	-0,003/-0,005	0,001 ÷ 0,003

Заготовка для специальных оправок
DIN 69871



40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	D
301-299	TC40.H250.D40BL	40,5
	TC40.H250.D63BL	63,5
	TC50.H315.D63BL	63,5
	TC50.H315.D97BL	97,5

- Материал - высококачественная углеродистая сталь
- Твердость хвостовика **HRC 56 ÷ 58**
- Твердость обрабатываемой части **HRC 28 ÷ 32**

DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)



Патрон для центральной подачи СОЖ
DIN 69871

40 - 50 хвостовики

Серия	Номер для заказа	Рис.	об/мин max
301-303	TC40-DR32	1	4000
	TC50-DR40	2	4000

Давление СОЖ

макс. 20 Бар / мин. 2 Бар

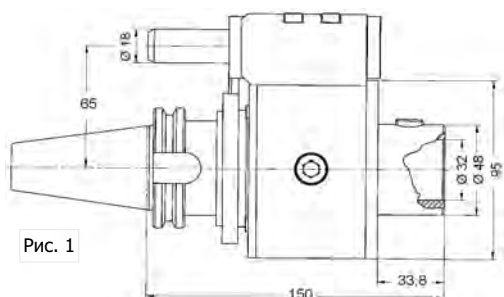


Рис. 1

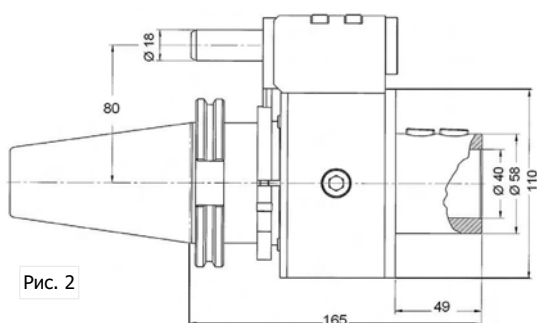
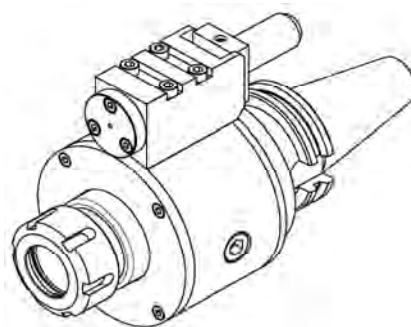


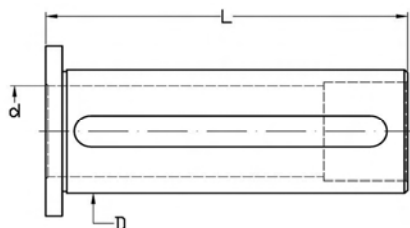
Рис. 2



По запросу
с цапгами ER32



Втулки



Серия	Номер для заказа	d	D	L
301-305	DR32-16	16	32	65
	DR32-20	20	32	65
	DR32-25	25	32	65
	DR40-16	16	40	75
	DR40-20	20	40	75
	DR40-25	25	40	75
	DR40-32	32	40	75

DIN 69871 (Исполнение II по ГОСТ25827-93)

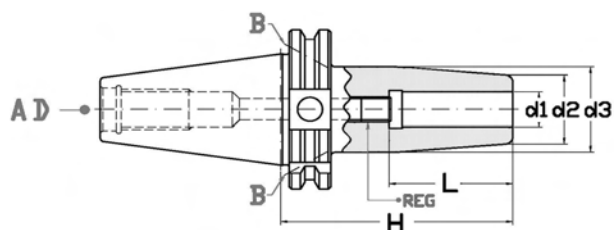


1

Патрон с термозажимом

40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

см. стр. 11.6



Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин



цанги на странице 9.52

Установка индукционного нагрева

см. стр. 11.1 ÷ 11.3

Технические данные

Напряжение 3 x 380 В - 50 Гц

Мощность нагрева 14 кВт

Габариты, мм 400 x 400 x 675

Макс. высота, мм 400

Время нагрева 3 ÷ 7 секунд

Вес 22 кг

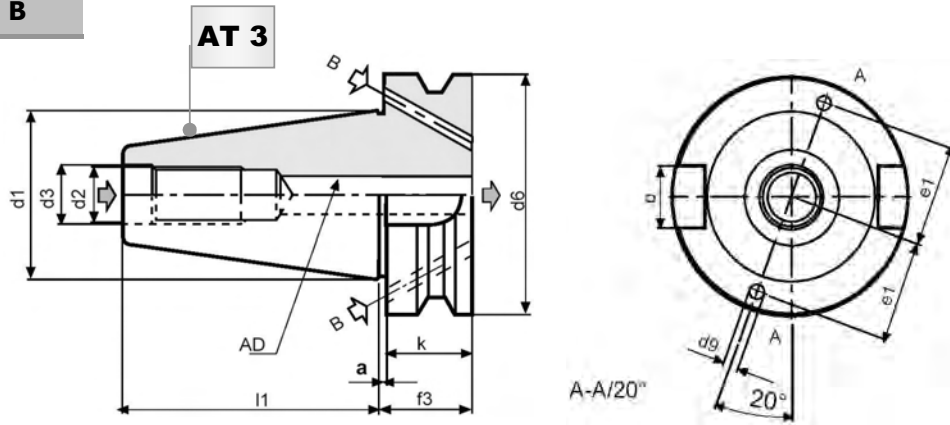


MAS 403 BT (JIS B 6339)



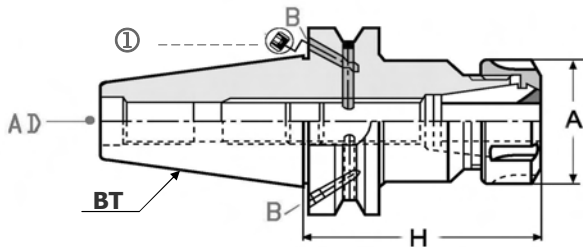
Размеры хвостовика по MAS 403 BT

Форма AD + B



СОЖ подается через отверстия на фланце (B), или закрыв отверстия через центр патрона (AD).

Хвостовик	d ₁	d ₂	d ₃	d ₆	l ₁	a	k	f ₃	b	d ₉	e ₁
ВТВ30	31,75	M12	12,5	46	48,4	2	20	22	16,1	4	21
ВТВ40	44,45	M16	17	63	65,4	2	25	27	16,1	4	27
ВТВ50	69,85	M24	25	100	101,8	3	35	38	25,7	6	42



①	BT	Винт
	40	M 4 x 4
	50	M 6 x 6

Ус

Характеристика

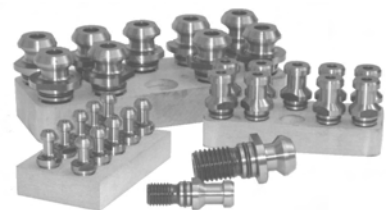
Патроны формы AD+B поставляются с закрытыми резьбовыми заглушками каналами на фланце.
Подача СОЖ производится через центр патрона (форма AD)

Для подачи СОЖ через фланец надо выкрутить резьбовые заглушки (форма B)

Штрель



Стр. 12.21 ÷ 12.30



MAS 403 BT (JIS B 6339)

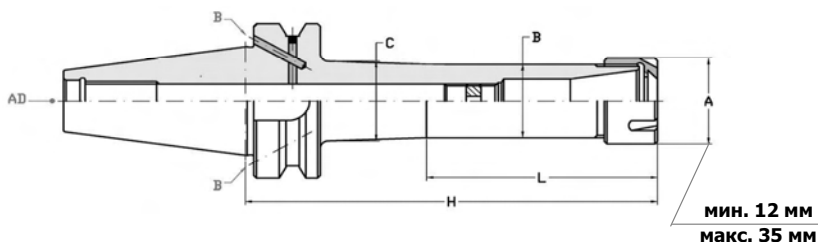


Патрон для цанг типа ER
MAS 403 BT

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

Мини гайка



30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	B	C	L
330-012	BT30.H80.ERC8M	1 ÷ 5	12	10	14	35
	BT30.H127.ERC8M	1 ÷ 5	12	10	20	35
	BT30.H162.ERC8M	1 ÷ 5	12	10	20	45
	BT30.H80.ERC11M	1 ÷ 7	16	16	18	35
	BT30.H127.ERC11M	1 ÷ 7	16	16	18	35
	BT30.H120.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	27	50

40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	B	C	L
330-012	BTB40.H100.ERC11M	1 ÷ 7	16	16	21	37
	BTB40.H125.ERC11M	1 ÷ 7	16	16	22	37
	BTB40.H150.ERC11M	1 ÷ 7	16	16	27	37
	BTB40.H100.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	22	—
	BTB40.H125.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	24	50
	BTB40.H150.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	26	50
	BTB40.H100.ERC20M	1 ÷ 13	28	28	28	—
	BTB40.H135.ERC20M	1 ÷ 13	28	28	34	50
	BTB40.H150.ERC20M	1 ÷ 13	28	28	36	50
	BTB40.H100.ERC25M	1 ÷ 16	35	35	35	—
	BTB40.H150.ERC25M	1 ÷ 16	35	35	37	92
	BTB40.H200.ERC25M	1 ÷ 16	35	35	37	130

50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	B	C	L
330-012	BTB50.H135.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	27	65
	BTB50.H160.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	30	83
	BTB50.H200.ERC16M	1 ÷ 10	22	22	35	83
	BTB50.H135.ERC20M	1 ÷ 13	28	28	32	70



MAS 403 BT (JIS B 6339)

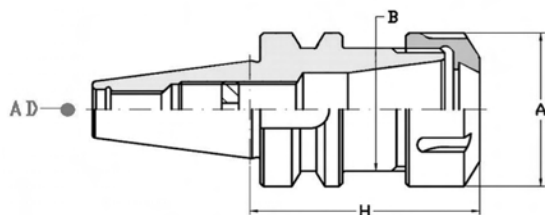


Патрон для цанг типа ER
MAS 403 BT

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

30 хвостовик - форма AD



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	B
330-015	BT30.H55.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE	22
	BT30.H70.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE	22
	BT30.H100.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE	22
	BT30.H70.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE	25
	BT30.H60.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S	32
	BT30.H90.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S	32
	BT30.H60.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	40
	BT30.H70.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	40
	BT30.H100.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	40
	BT30.H80.ERC40	3 ÷ 20	63-G40S	50

40 хвостовик - форма AD + B

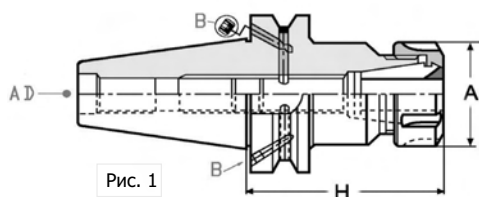


Рис. 1

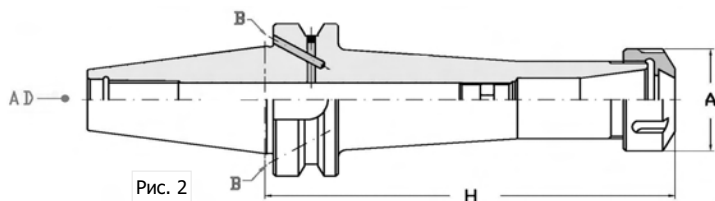
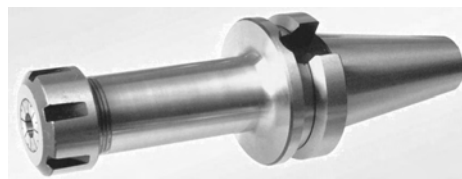


Рис. 2

Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
330-015	BTB40.H70.ERC16	1	1 ÷ 10	28-G16SE
	BTB40.H100.ERC16	1	1 ÷ 10	28-G16SE
	BTB40.H120.ERC16	2	1 ÷ 10	28-G16SE
	BTB40.H150.ERC16	2	1 ÷ 10	28-G16SE
	BTB40.H200.ERC16	2	1 ÷ 10	28-G16SE
		BTB40.H70.ERC20	1	1 ÷ 13
	BTB40.H100.ERC20	1	1 ÷ 13	34-G20SE
	BTB40.H160.ERC20	2	1 ÷ 13	34-G20SE
	BTB40.H70.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB40.H100.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB40.H130.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB40.H160.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB40.H200.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB40.H70.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB40.H100.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB40.H130.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB40.H150.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB40.H200.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB40.H70.ERC40	1	3 ÷ 26	63-G40S
	BTB40.H100.ERC40	1	3 ÷ 26	63-G40S
	BTB40.H130.ERC40	1	3 ÷ 26	63-G40S
	BTB40.H150.ERC40	1	3 ÷ 26	63-G40S
	BTB40.H200.ERC40	1	3 ÷ 26	63-G40S
	BTB40.H85.ERC50	1	6 ÷ 34	78-G50S



MAS 403 BT (JIS B 6339)



Патрон для цанг типа ER
MAS 403 BT

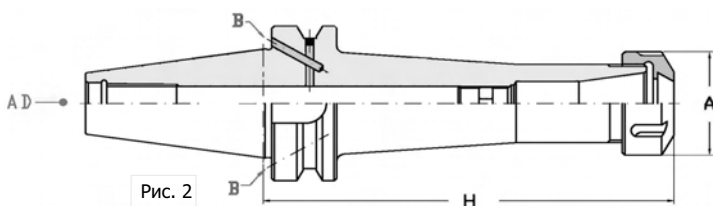
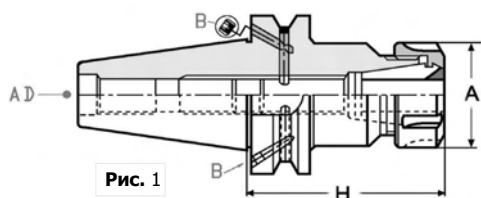
Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

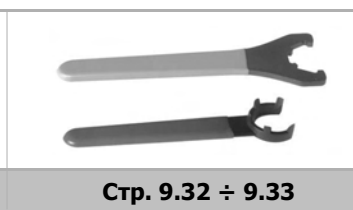


2

50 хвостовик - Форма AD + B



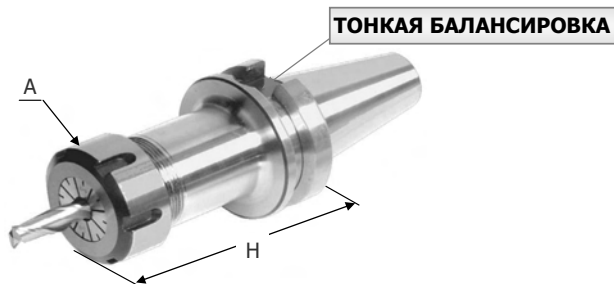
Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
330-015	BTB50.H100.ERC16	1	2 ÷ 20	25-G16MSE
	BTB50.H160.ERC16	2	2 ÷ 20	25-G16MSE
	BTB50.H200.ERC16	2	2 ÷ 20	25-G16MSE
	BTB50.H100.ERC20	1	1 ÷ 13	34-G20SE
	BTB50.H160.ERC20	2	1 ÷ 13	34-G20SE
	BTB50.H200.ERC20	2	1 ÷ 13	34-G20SE
	BTB50.H80.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB50.H100.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB50.H130.ERC25	1	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB50.H160.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB50.H200.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB50.H80.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB50.H100.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB50.H120.ERC32	1	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB50.H160.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB50.H200.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB50.H250.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB50.H80.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
	BTB50.H100.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
	BTB50.H130.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
	BTB50.H160.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
	BTB50.H200.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
	BTB50.H250.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S
BTB50.H300.ERC40	1	3 ÷ 30	63-G40S	
	BTB50.H100.ERC50	1	6 ÷ 34	78-G50S
	BTB50.H120.ERC50	1	6 ÷ 34	78-G50S
	BTB50.H160.ERC50	1	6 ÷ 34	78-G50S



MAS 403 BT (JIS B 6339)



Патроны с повышенным классом балансировки
для цапг типа ER
MAS 403 BT



30 хвостовик - Форма AD

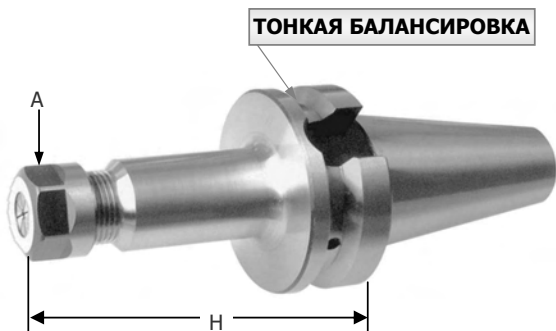
Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
330-018	BT30E.H70.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE
	BT30E.H70.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE
	BT30E.H60.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S
	BT30E.H70.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S

Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин

40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
330-018	Мини гайка		
	BTB40E.H100.ERC11M	1 ÷ 7	16
	BTB40E.H125.ERC16M	1 ÷ 10	22
	BTB40E.H135.ERC20M	1 ÷ 13	28
	BTB40E.H150.ERC25M	1 ÷ 16	35
330-018	Стандартная гайка		
	BTB40E.H70.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE
	BTB40E.H100.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE
	BTB40E.H120.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE
	BTB40E.H70.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE
	BTB40E.H100.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE
	BTB40E.H70.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB40E.H100.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB40E.H130.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB40E.H160.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S
	BTB40E.H70.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB40E.H100.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB40E.H130.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S
	BTB40E.H150.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S



MAS 403 BT (JIS B 6339)



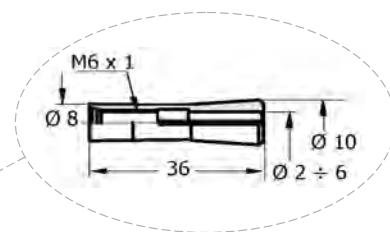
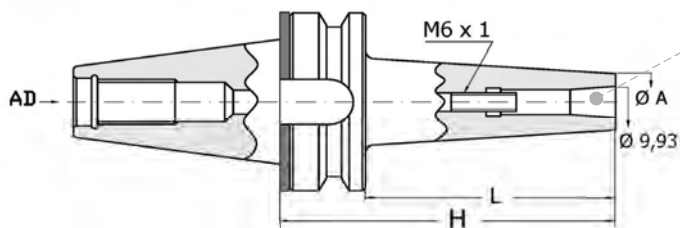
2

Наборы ER цанг+патрон



Серия	Номер для заказа	Цанговый патрон	Цанги в наборе
330-021	VX.BT40.70/32-18	BTB40.H70.ERC32	ER32: $\varnothing 3 \div 20$ шаг 1,0 мм. - 18 штук
	VX.BT40.70/40-23	BTB40.H70.ERC40	ER40: $\varnothing 4 \div 26$ шаг 1,0 мм. - 23 штуки
VX.BT50.80/32-18	BTB50.H80.ERC32	ER32: $\varnothing 3 \div 20$ шаг 1,0 мм. - 18 штук	
	VX.BT50.80/40-23	BTB50.H80.ERC40	ER40: $\varnothing 4 \div 26$ шаг 1,0 мм. - 23 штуки

Цанговый патрон для маленьких зажимаемых диаметров MAS 403 BT



цанги на странице 6.12

**ДВОЙНОЙ КОНТАКТ
ПОВЫШЕННАЯ ТОЧНОСТЬ И
ЖЕСТКОСТЬ**

Серия	Номер для заказа	A	L
330-032	BT40.H70.P8	14	43
	BT40.H100.P8	14	73



**Повышенный класс балансировки
G 2,5 - 25.000 об/мин**

MAS 403 BT (JIS B 6339)



Цанговый патрон короткой серии
для цанг типа ER
MAS 403 BT

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



40 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
330-115	BT40.H21.ERC32A	2 ÷ 20

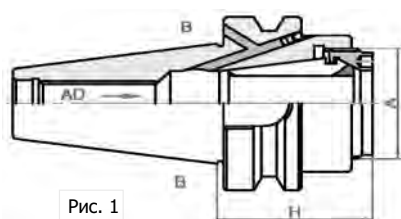


Рис. 1

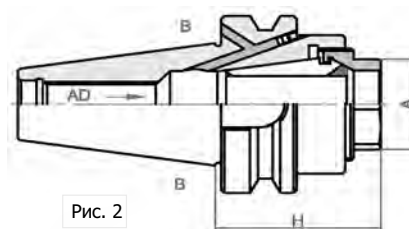


Рис. 2



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
330-117	BTB40.H50.ERC32A	1	2 ÷ 20	40
	BTB40.H55.ERC32AEX	2	2 ÷ 20	Hex 32
	BTB50.H40.ERC32A	—	2 ÷ 20	40

MAS 403 BT (JIS B 6339)



Цанговый патрон с радиальной микрорегулировкой
для цанг типа ER
MAS 403 BT



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A	C	D		Регулирование
				min	max	
330-119	ВТВ40.Н89.ERC16RG	28-G16SE	66	1	÷ 10	± 0,12 mm.
	ВТВ40.Н90.ERC20RG	34-G20SE	66	1	÷ 13	± 0,12 mm.
	ВТВ40.Н94.ERC25RG	42-G25S	66	1	÷ 16	± 0,12 mm.
	ВТВ40.Н95.ERC32RG	50-G32S	66	2	÷ 20	± 0,12 mm.
	ВТВ50.Н100.ERC32RG	50-G32S	66	2	÷ 20	± 0,12 mm.
	ВТВ50.Н136.ERC40RG	63-G40S	66	3	÷ 30	± 0,12 mm.

Характеристика

- Цанговые патроны разработаны для использования на станках, где биение шпинделя не позволяет выполнять точные операции фрезерования и сверления.

2

MAS 403 BT (JIS B 6339)

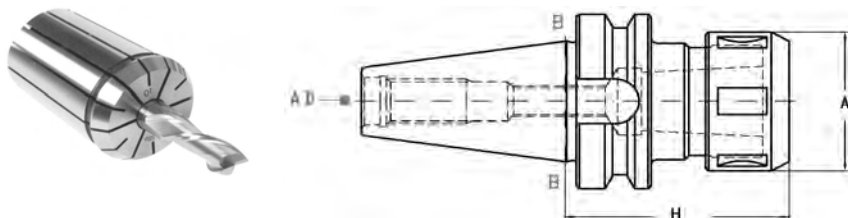


Патрон для ЕОС цанг
MAS 403 BT

ЕОС цанги

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



40 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
330-121	BT40.H70.EOC20	4 ÷ 20	50-GOC20

40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
330-121	BTB40.H70.EOC16	2 ÷ 16	43-GOC16
	BTB40.H70.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	BTB40.H100.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	BTB40.H120.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	BTB40.H160.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	BTB40.H90.EOC32	4 ÷ 32	72-GOC32

50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A
330-121	BTB50.H70.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	BTB50.H150.EOC25	2 ÷ 25	60-GOC25
	BTB50.H90.EOC32	4 ÷ 32	72-GOC32

цанги на странице 9.38 - 9.40

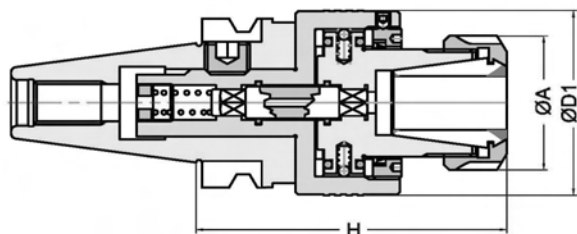


MAS 403 BT (JIS B 6339)



Плавающий патрон с центральным подводом СОЖ
MAS 403 BT

Развертывание



2

40 и 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Цанги	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	H	D1
330-123	BT40.RM20	ERC20	D1 ÷ 13	34-G20SE	85	50
	BT40.RM25	ERC25	D1 ÷ 16	42-G25S	88	57
	BT50.RM32	ERC32	D2 ÷ 20	50-G32S	93	58

Перемещение: ± 1 мм.

Характеристики

- Патрон радиально плавающий, самоцентрирующийся
- Гарантирована безупречная соосность при развертывании отверстия, также на высоких скоростях
- С внутренним подводом СОЖ или подачей воздуха

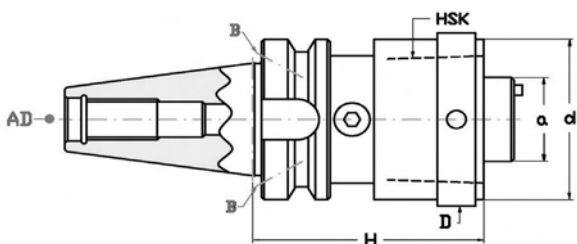
MAS 403 BT (JIS B 6339)



Переходник с MAS 403 BT на HSK

Стандартный класс балансировки

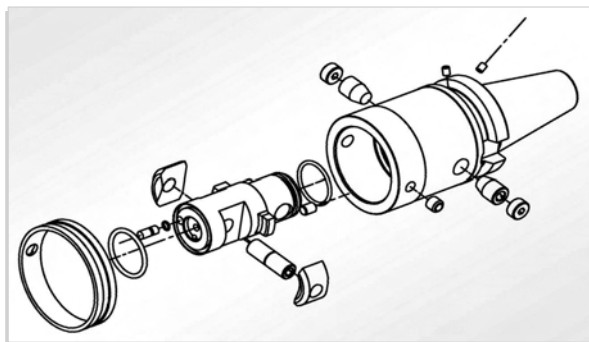
G 6,3 12.000 об/мин



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

HSK Форма AC

Серия	Номер для заказа	d	D
330-125	BTB40.H90.HSK63AC	63	68
	BTB50.H100.HSK63AC	63	68



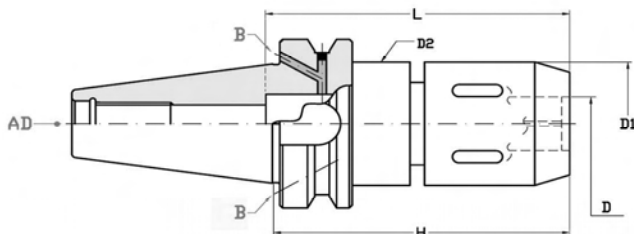
MAS 403 BT (JIS B 6339)



Силовой прецизионный фрезерный патрон
MAS 403 BT

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	D	L	D1	D2	Цанги
330-132	BTB40.H96.SWA20	20	81	51,5	50	3SR20 / 3 ÷ 16
	BTB40.H110.SWA32	32	104	67,5	61	3SR32 / 4 ÷ 25
	BTB50.H110.SWA20	20	81	51,5	50	3SR20 / 3 ÷ 16
	BTB50.H110.SWA32	32	106	67,5	70	3SR32 / 4 ÷ 25

Никогда не затягивайте гайку, без установленного в патроне инструмента

цанги на странице 9.51



Наборы

Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе
330-133	BX-BTB40.SWA20	3SR20 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16
	BX-BTB40.SWA32	3SR32 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25
	BX-BTB50.SWA20	3SR20 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16
	BX-BTB50.SWA32	3SR32 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25



2

MAS 403 BT (JIS B 6339)

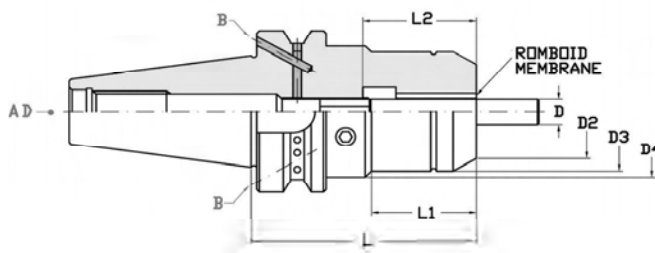


Гидропластовый патрон
MAS 403 BT

DELLNER

Стандартный класс балансировки

G 6,3 15.000 об/мин



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	D	L	D2	D3	D4	L1	L2	Усилия зажима
330-140	ВТВ40.D6-74DT	6	74	22	26	47	26	35	15 Nm
	ВТВ40.D8-74DT	8	74	24	28	47	26	35	25 Nm
	ВТВ40.D10-82DT	10	82	26	30	47	36	41	55 Nm
	ВТВ40.D12-87DT	12	87	28	32	47	40	46	115 Nm
	ВТВ40.D16-92DT	16	92	34	38	47	46	49	200 Nm
	ВТВ40.D20-92DT	20	84	38	42	47	48	51	350 Nm
	ВТВ50.D20-103DT	20	84	38	42	47	48	51	350 Nm
	ВТВ50.D32-115DT	32	96	54	54	54	76	61	1000 Nm

По запросу изготавливается патрон с зажимаемым диаметром:

ВТВ 40 - Ø 25 / 32 • ВТВ50 - Ø 6 / 8 / 10 / 12 / 16 / 25

Характеристики гидропластового патрона DELLNER

- Используется для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком и хвостовиком типа Weldon. Точность хвостовика должна быть h6.
- Форма ROMBOID внутренней мембраны патрона позволяет увеличить до 75% силу зажима инструмента, по сравнению с цилиндрической мембраной.
- Несоосность хвостовика и отверстия составляет менее 0,003мм.
- Осевое регулирование длины инструмента до 10 мм.

НИКОГДА НЕ КРУТИТЕ ВИНТ ДЛЯ ЗАЖИМА, ЕСЛИ ИНСТРУМЕНТА НЕТ В ПАТРОНЕ

**БИЕНИЕ
НЕ БОЛЕЕ
0.005 мм.**

цанги на странице 9.51

Набор

Серия	Номер для заказа	Цанговый патрон	Цанги в наборе
330-141	BX-ВТВ40.HY20	ВТВ40.D20-84DT	4SR20 Стр. 70÷71 Ø 6-8-10-12-16



MAS 403 BT (JIS B 6339)

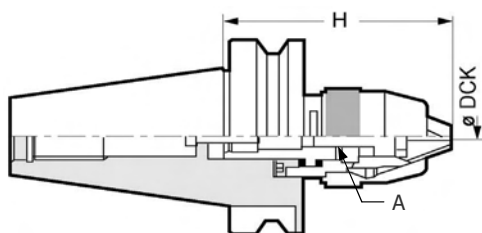


Сверлильный патрон
MAS 403 BT



2

30 - 40 - 50 хвостовики - Форма А



Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
330-151	BT30.H80.DCK8	37	1 ÷ 8
	BT30.H110.DCK13	50	1 ÷ 13
	BT40.H85.DCK8	37	1 ÷ 8
	BT40.H100.DCK13	50	1 ÷ 13
	BT40.H105.DCK16	58	3 ÷ 16
	BT50.H100.DCK13	50	1 ÷ 13
	BT50.H105.DCK16	58	3 ÷ 16

Характеристика

- Сверлильный патрон и хвостовик MAS 403 BT соединены через конус MT
- Сверлильные патроны изготавливаются Cr.Мо. стали, закаленные для обеспечения долгосрочной службы.
- Укомплектован ключом

Сменные сверлильные патроны
MAS 403 BT



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
301-153	DCK13.MT3S	1 ÷ 13
	DCK16.MT3S	3 ÷ 16

MAS 403 BT (JIS B 6339)

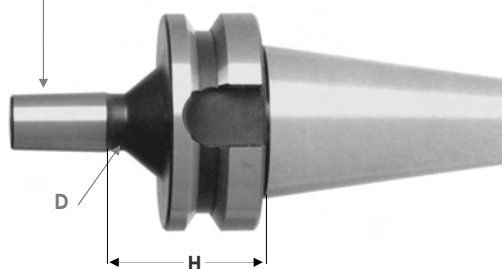


Хвостовики к сверлильным патронам
MAS 403 BT

30 - 40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	конус "В"	D
330-155	BT30.H30.B12	DIN 238	12,065
	BT30.H30.B16	DIN 238	15,733
	BT40.H40.B12	DIN 238	12,065
	BT40.H42.B16	DIN 238	15,733
	BT40.H42.B18	DIN 238	17,780
	BT40.H40.J6	JACOBS	17,170
	BT50.H45.B16	DIN 238	15,733
	BT50.H45.B18	DIN 238	17,780
	BT50.H45.J6	JACOBS	17,170

В-конус



Сверлильные патроны с системой зажима EXAG-KEY
MAS 403 BT

Сверление
Фрезерование

40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Сила зажима
330-162	BT40.H98.HD13	50	1 ÷ 13	40 Nm
	BT40.H103.HD16	50	3 ÷ 16	45 Nm
	BT50.H101.HD13	50	1 ÷ 13	40 Nm
	BT50.H106.HD16	50	3 ÷ 16	45 Nm



Характеристика

- Патрон используется для сверления, фрезерования, развертывания и нарезания резьбы
- Высокая сила зажима, гарантирует надежный зажим инструмента. ключ в комплекте

Сменные сверлильные патроны
MAS 403 BT

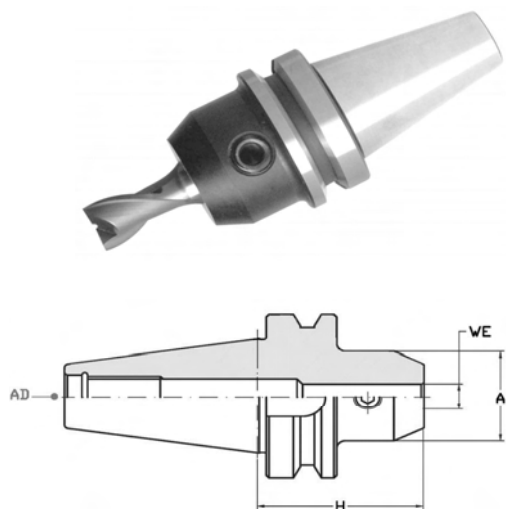
Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Резьба
301-166	HD 13	1 ÷ 13	M 43,5 x 1
	HD 16	3 ÷ 16	M 43,5 x 1



MAS 403 BT (JIS B 6339)



Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
MAS 403 BT



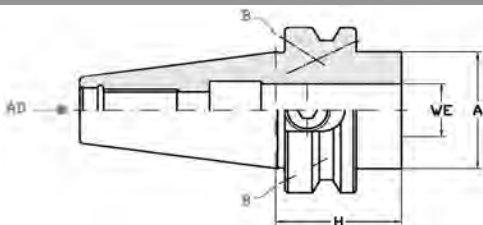
30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
330-201	BT30.H100.WE6	25
	BT30.H60.WE8	28
	BT30.H100.WE8	28
	BT30.H60.WE10	35
	BT30.H100.WE10	35
	BT30.H60.WE12	42
	BT30.H100.WE12	42
	BT30.H60.WE14	44
	BT30.H100.WE14	44
	BT30.H60.WE16	48
	BT30.H100.WE16	48
	BT30.H60.WE18	50
	BT30.H100.WE18	50
	BT30.H63.WE20	52
	BT30.H100.WE20	52

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
короткой серии
MAS 403 BT



Для подачи СОЖ через фланец необходимо выкрутить заглушки В



30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	Винт
330-203	BT30.H32.WE6	25	M6 x 10
	BT30.H32.WE8	28	M8 x 10
	BT30.H32.WE10	32	M10 x 12
	BT30.H32.WE12	32	M12 x 16
	BT30.H35.WE16	32	M14 x 10
	BT30.H35.WE20	36	M16 x 10

40 и 50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A	Винт
330-204	BTB40.H35.WE16	43,5	M14 x 16
	BTB40.H35.WE20	43,5	M16 x 16
	BTB40.H35.WE25	43,5	M16 x 10
	BTB40.H60.WE25	50	M18 x 2 x 12 + M16 x 1 x 8
	BTB40.H70.WE32	72	M20 x 2 x 20 + M16 x 1 x 8
	BTB50.H44.WE16	70	M14 x 16
	BTB50.H44.WE20	70	M16 x 16
	BTB50.H44.WE25	70	M18 x 2 x 20
	BTB50.H44.WE32	70	M20 x 2 x 20
	BTB50.H44.WE40	80	M20 x 2 x 20

Винты



Стр. 12.3

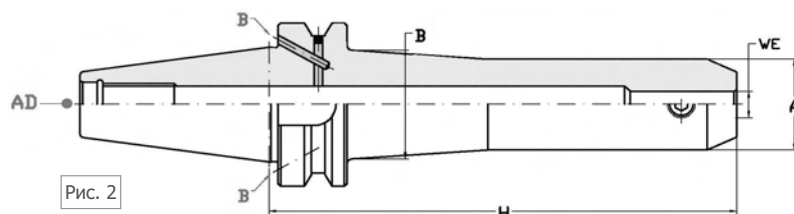
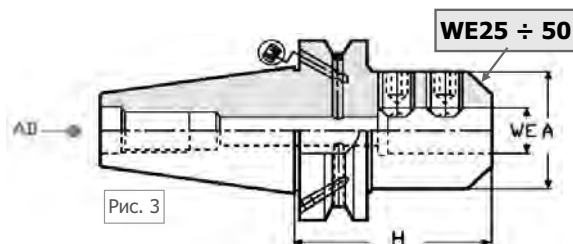
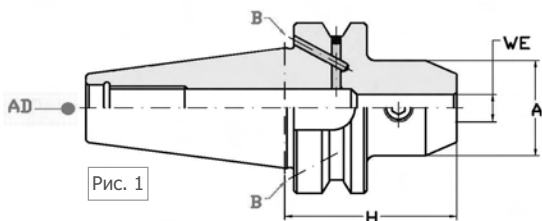
MAS 403 BT (JIS B 6339)



Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
средней и длинной серии
MAS 403 BT

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A
330-205	ВТВ40.H60.WE6	1	25
	ВТВ40.H100.WE6	1	25
	ВТВ40.H130.WE6	1	25
	ВТВ40.H160.WE6	2	25
	ВТВ40.H60.WE8	1	28
	ВТВ40.H100.WE8	1	28
	ВТВ40.H130.WE8	1	28
	ВТВ40.H160.WE8	2	28
	ВТВ40.H65.WE10	1	35
	ВТВ40.H100.WE10	1	35
	ВТВ40.H130.WE10	1	35
	ВТВ40.H160.WE10	2	35
	ВТВ40.H65.WE12	1	42
	ВТВ40.H100.WE12	1	42
	ВТВ40.H130.WE12	1	42
	ВТВ40.H160.WE12	2	42
	ВТВ40.H65.WE14	1	44
	ВТВ40.H100.WE14	1	44
	ВТВ40.H130.WE14	1	44
	ВТВ40.H160.WE14	2	44
ВТВ40.H70.WE16	1	48	
ВТВ40.H100.WE16	1	48	
ВТВ40.H130.WE16	1	48	
ВТВ40.H160.WE16	2	48	
ВТВ40.H70.WE18	1	50	
ВТВ40.H100.WE18	1	50	
ВТВ40.H130.WE18	1	50	
ВТВ40.H160.WE18	2	50	
ВТВ40.H70.WE20	1	52	
ВТВ40.H100.WE20	1	52	
ВТВ40.H130.WE20	1	52	
ВТВ40.H160.WE20	2	52	
ВТВ40.H100.WE25	3	65	
ВТВ40.H130.WE25	3	65	
ВТВ40.H160.WE25	3	65	
ВТВ40.H110.WE32	3	72	
ВТВ40.H130.WE32	3	72	
ВТВ40.H160.WE32	3	72	
ВТВ40.H120.WE40	3	80	



MAS 403 BT (JIS B 6339)



Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
средней и длинной серии
MAS 403 BT

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

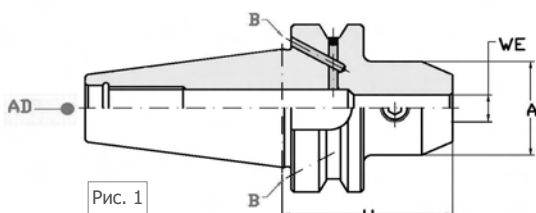


Рис. 1

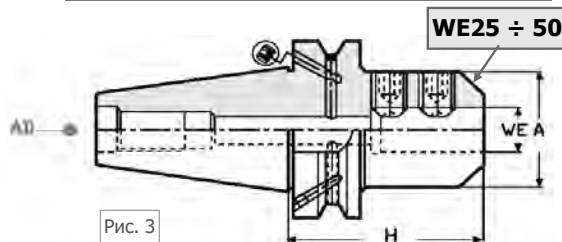


Рис. 3

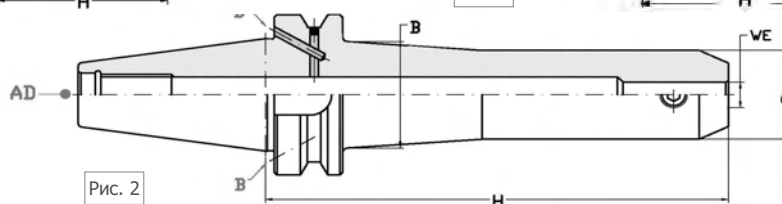


Рис. 2

50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A
330-205	BTB50.H63.WE6	1	25
	BTB50.H100.WE6	1	25
	BTB50.H130.WE6	1	25
	BTB50.H160.WE6	2	25
	BTB50.H200.WE6	2	25
	BTB50.H63.WE8	1	28
	BTB50.H100.WE8	1	28
	BTB50.H130.WE8	1	28
	BTB50.H160.WE8	2	28
	BTB50.H200.WE8	2	28
	BTB50.H63.WE10	1	35
	BTB50.H100.WE10	1	35
	BTB50.H130.WE10	1	35
	BTB50.H160.WE10	2	35
	BTB50.H200.WE10	2	35
	BTB50.H80.WE12	1	42
	BTB50.H100.WE12	1	42
	BTB50.H130.WE12	1	42
	BTB50.H160.WE12	2	42
	BTB50.H200.WE12	2	42
	BTB50.H80.WE14	1	44
	BTB50.H100.WE14	1	44
	BTB50.H130.WE14	1	44
	BTB50.H160.WE14	2	44
BTB50.H200.WE14	2	44	
BTB50.H80.WE16	1	48	
BTB50.H100.WE16	1	48	
BTB50.H130.WE16	1	48	
BTB50.H160.WE16	2	48	
BTB50.H200.WE16	2	48	

Серия	Номер для заказа	Рис.	A
330-205	BTB50.H80.WE18	1	50
	BTB50.H100.WE18	1	50
	BTB50.H130.WE18	1	50
	BTB50.H160.WE18	2	50
	BTB50.H200.WE18	2	50
	BTB50.H80.WE20	1	52
	BTB50.H100.WE20	1	52
	BTB50.H130.WE20	1	52
	BTB50.H160.WE20	2	52
	BTB50.H200.WE20	2	52
	BTB50.H100.WE25	3	65
	BTB50.H130.WE25	3	65
	BTB50.H160.WE25	3	65
	BTB50.H200.WE25	3	65
	BTB50.H105.WE32	3	72
	BTB50.H130.WE32	3	72
	BTB50.H160.WE32	3	72
	BTB50.H200.WE32	3	72
	BTB50.H120.WE40	3	80
	BTB50.H160.WE40	3	80
	BTB50.H200.WE40	3	80
	BTB50.H125.WE50	3	90

50 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A
330-205	BT50.H250.WE25	3	65
	BT50.H250.WE32	3	72



2

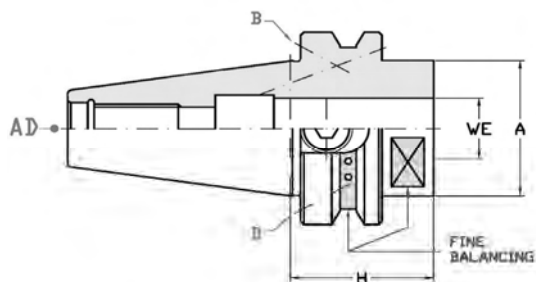
MAS 403 BT (JIS B 6339)



Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
MAS 403 BT

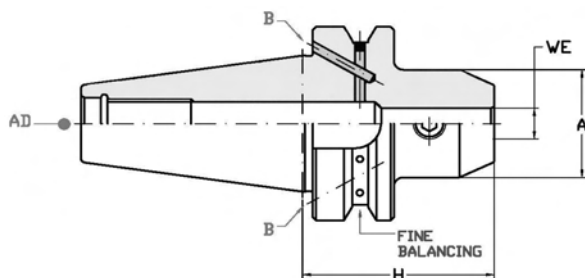
Повышенный класс балансировки

G 2,5 20.000 об/мин



40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A
330-207	BTB40E.H35.WE16	43,5
	BTB40E.H35.WE20	43,5
	BTB40E.H35.WE25	43,5



40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A
330-209	BTB40E.H60.WE6	25
	BTB40E.H60.WE8	28
	BTB40E.H65.WE10	35
	BTB40E.H65.WE12	42
	BTB40E.H65.WE14	44
	BTB40E.H70.WE16	48
	BTB40E.H70.WE18	50
	BTB40E.H70.WE20	52
	BTB40E.H100.WE25	65

Оправка для крепления инструмента
с радиальной микрорегулировкой
MAS 403 BT

40-50 хвостовики - Форма AD + B



Серия	Номер для заказа	A	B	Регулирование
330-214	BTB40.H97.WE6RG	25	66	0,12 mm.
	BTB40.H97.WE8RG	28	66	0,12 mm.
	BTB40.H97.WE10RG	35	66	0,12 mm.
	BTB40.H107.WE12RG	40	66	0,12 mm.
	BTB40.H107.WE14RG	40	66	0,12 mm.
	BTB40.H128.WE16RG	48	66	0,12 mm.
	BTB40.H128.WE18RG	48	66	0,12 mm.
	BTB40.H133.WE20RG	52	66	0,12 mm.
	BTB50.H112.WE12RG	40	66	0,12 mm.
	BTB50.H112.WE14RG	40	66	0,12 mm.
	BTB50.H133.WE16RG	48	66	0,12 mm.
	BTB50.H133.WE18RG	48	66	0,12 mm.
	BTB50.H138.WE20RG	52	66	0,12 mm.

Характеристика

- Цанговые патроны разработаны для использования на станках, где биение шпинделя не позволяет выполнять точные операции фрезерования и сверления.

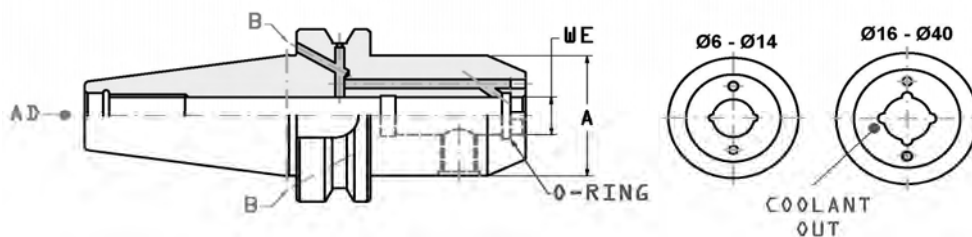
MAS 403 BT (JIS B 6339)



Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Weldon"
с каналами для подвода СОЖ к инструменту
MAS 403 BT

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A	Каналы	Кольцо
330-216	ВТВ40.H50.WE6C	25	2	6 x 1,6
	ВТВ40.H50.WE8C	28	2	8 x 1,9
	ВТВ40.H63.WE10C	35	2	10 x 2,6
	ВТВ40.H63.WE12C	42	2	12 x 2,6
	ВТВ40.H63.WE14C	44	2	14 x 2,6
	ВТВ40.H63.WE16C	48	4	16 x 2,6
	ВТВ40.H63.WE18C	50	4	18 x 2,6
	ВТВ40.H63.WE20C	52	4	20 x 2,6
	ВТВ40.H90.WE25C	65	4	25 x 2,6
	ВТВ40.H100.WE32C	72	4	32 x 3
	ВТВ40.H120.WE40C	80	4	40 x 2,6

С хвостовиком ВТВ50 и каналами для СОЖ по запросу



Характеристика

- Каналы подачи СОЖ направлены на режущую часть инструмента
- При закрытии канала уплотнительным кольцом, подвод СОЖ осуществляется через инструмент.

2

MAS 403 BT (JIS B 6339)

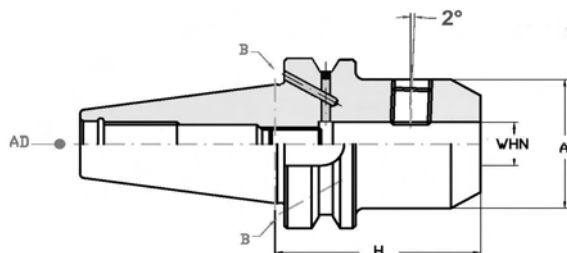


Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Whistle Notch" **MAS 403 BT**

DIN 1835-E

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



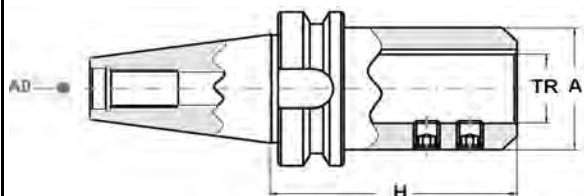
40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A
330-221	ВТВ40.Н50.ВНН6	25
	ВТВ40.Н50.ВНН8	28
	ВТВ40.Н63.ВНН10	35
	ВТВ40.Н63.ВНН12	42
	ВТВ40.Н63.ВНН14	44
	ВТВ40.Н63.ВНН16	48
	ВТВ40.Н63.ВНН18	50
	ВТВ40.Н63.ВНН20	52
	ВТВ40.Н90.ВНН25	65
	ВТВ40.Н100.ВНН32	72

50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A
330-221	ВТВ50.Н63.ВНН6	25
	ВТВ50.Н63.ВНН8	28
	ВТВ50.Н63.ВНН10	35
	ВТВ50.Н80.ВНН12	42
	ВТВ50.Н80.ВНН14	44
	ВТВ50.Н80.ВНН16	48
	ВТВ50.Н80.ВНН18	50
	ВТВ50.Н80.ВНН20	52
	ВТВ50.Н100.ВНН25	65
	ВТВ50.Н105.ВНН32	72
	ВТВ50.Н110.ВНН40	80

Патрон для крепления инструмента с хвостовиком по DIN 6327 **MAS 403 BT**

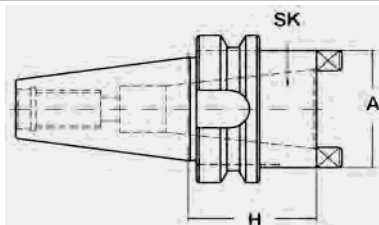


40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
330-231	ВТ40.Н100.ТR28	40
	ВТ40.Н115.ТR36	50
	ВТ50.Н100.ТR28	40
	ВТ50.Н100.ТR36	50
	ВТ50.Н160.ТR36	63
	ВТ50.Н105.ТR48	67

Втулка переходная **MAS 403 BT**

40 - 50 хвостовики - Форма А



Серия	Номер для заказа	A
330-235	ВТ40.Н60.СК30	50
	ВТ50.Н70.СК40	63

удлиннители

ВТ50.Н120.СК50	97
----------------	----



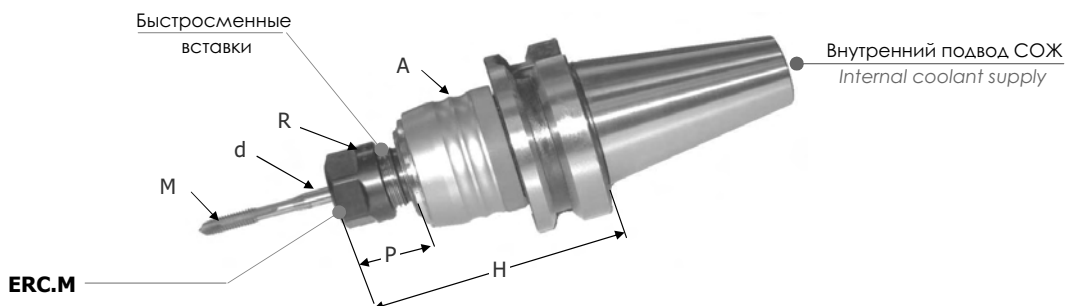
MAS 403 BT (JIS B 6339)



2

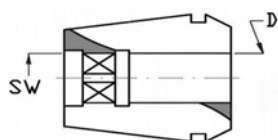
Резьбонарезной патрон с синхронизацией
MAS 403 BT

Компенсация			
Растяжение	1 мм	Сжатие	0,2 мм



Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	d max	d max	P	R	A
330-238	BT40.SLZ16	M3 ÷ M12	10 ERC16M	7 ERC16MRF	24	28	43
	BT40.SLZ25	M3 ÷ M20	16 ERC25M	12 ERC25MRF	28	42	60
	BT50.SLZ16	M3 ÷ M12	10 ERC16M	7 ERC16MRF	24	28	43
	BT50.SLZ25	M3 ÷ M20	16 ERC25M	12 ERC25MRF	28	42	60

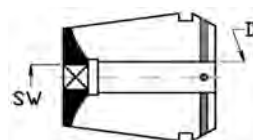
Цанги ER с квадратным отверстием под хвостовик метчика



ERC16M
ERC25M
Стр. 9.14



Герметичные цанги

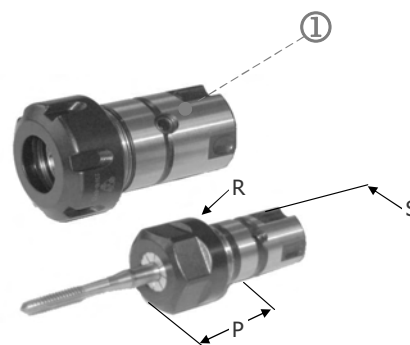


ERC16MRF
ERC25MRF
Стр. 9.15



Быстросменные вставки

Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	S	R	P
201-433	ISL.16-24	M3 ÷ M12	20	28	24
	ISL.25-28	M3 ÷ M20	32	42	28
① Для цанг с квадратным для метчика					

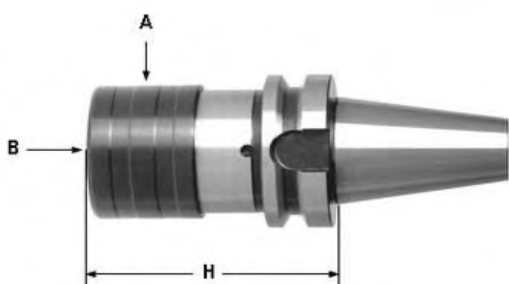


MAS 403 BT (JIS B 6339)



Резьбонарезной патрон с быстросменными вставками
MAS 403 BT

С компенсацией по длине на растяжение и сжатие



30 - 40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A	B	Растяжение	Сжатие
330-240	BT30.MCR1BT	M3 ÷ M12	63	38	19	9	9
	BT30.MCR2BT	M6 ÷ M20	93	55	31	15	15
	BT40.MCR1BT	M3 ÷ M12	68	38	19	9	9
	BT40.MCR2BT	M6 ÷ M20	95	53	31	15	15
	BT40.MCR3BT	M14 ÷ M33	165	78	48	24	24
	BT50.MCR1BT	M3 ÷ M12	77	38	19	9	9
	BT50.MCR2BT	M6 ÷ M20	102	53	31	15	15
	BT50.MCR3BT	M14 ÷ M33	143	78	48	24	24

Резьбонарезные патроны с внутренним подводом СОЖ по запросу

Патрон с быстросменными вставками
MAS 403 BT

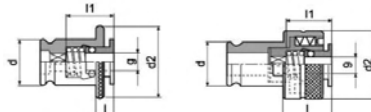
Без компенсации



40 - 50 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A	B
330-242	BT40.MCR1R	M3 ÷ M12	67	33	19
	BT40.MCR2R	M6 ÷ M20	90	50	31
	BT50.MCR1R	M3 ÷ M12	78	33	19
	BT50.MCR2R	M6 ÷ M20	101	50	31
	BT50.MCR3R	M14 ÷ M33	125	72	48

Быстросменные вставки
с компенсацией и без компенсации



Вставка	d	Метчик
MCR1	19	M3 ÷ M12
MCR2	31	M6 ÷ M20
MCR3	48	M14 ÷ M33

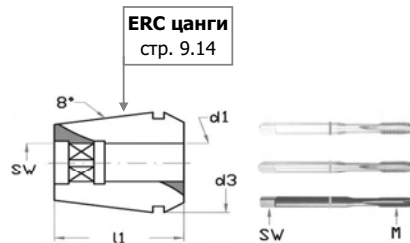
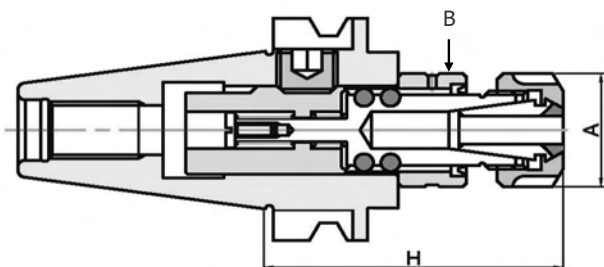
Стр. 9.55

MAS 403 BT (JIS B 6339)



Резьбонарезной плавающий патрон для ERC-M цанг
с внутренним подводом СОЖ
MAS 403 BT

с компенсацией по длине на растяжение и сжатие



2

40-50 хвостовики - Форма А

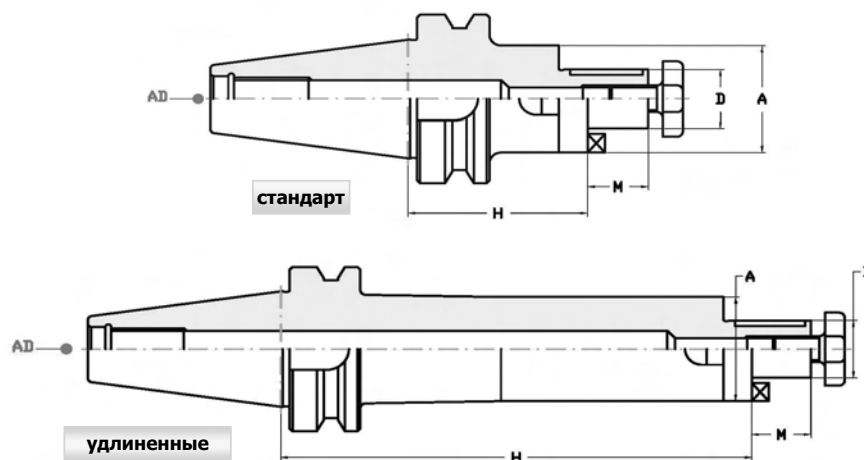
Серия	Номер для заказа	диапазон нарезания резьбы	H	A	B	растяжение мм	сжатие мм
330-251	PMBT40.ERC16TC	M 3 ÷ M 12	98	28-G16SE	40	6	3
	PMBT40.ERC20TC	M 3 ÷ M 16	100	34-G20SE	40	6	3
	PMBT40.ERC25TC	M 3 ÷ M 20	115	42-G25S	56	8	3
	PMBT40.ERC32TC	M 3 ÷ M 27	117	50-G32S	56	8	3
	PMBT50.ERC25TC	M 3 ÷ M 20	124	42-G25S	56	8	3
	PMBT50.ERC32TC	M 3 ÷ M 27	126	50-G32S	56	8	3
	PMBT50.ERC40TC	M 5 ÷ M 27	141	63-G40S	62	8	3



MAS 403 BT (JIS B 6339)



Комбинированные фрезерные патроны
MAS 403 BT



30 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	M
330-260	BT30.H50.D13C	28	12
	BT30.H43.D16C	32	17
	BT30.H50.D22C	40	19
	BT30.H50.D27C	48	21
	BT30.H57.D32C	58	24

40 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	M
330-260	BT40.H100.D13C	28	12
	BT40.H55.D16C	32	17
	BT40.H100.D16C	32	17
	BT40.H130.D16C	32	17
	BT40.H160.D16C	32	17
	BT40.H55.D22C	40	19
	BT40.H100.D22C	40	19
	BT40.H130.D22C	40	19
	BT40.H160.D22C	40	19
	BT40.H55.D27C	48	21
	BT40.H100.D27C	48	21
	BT40.H130.D27C	48	21
	BT40.H160.D27C	48	21
	BT40.H60.D32C	58	24
	BT40.H100.D32C	58	24
	BT40.H130.D32C	58	24
	BT40.H160.D32C	58	24
	BT40.H60.D40C	70	27
	BT40.H100.D40C	70	27
	BT40.H130.D40C	70	27
	BT40.H160.D40C	70	27

50 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	M
330-260	BT50.H70.D16C	32	17
	BT50.H100.D16C	32	17
	BT50.H130.D16C	32	17
	BT50.H70.D22C	40	19
	BT50.H100.D22C	40	19
	BT50.H130.D22C	40	19
	BT50.H160.D22C	40	19
	BT50.H70.D27C	48	21
	BT50.H100.D27C	48	21
	BT50.H130.D27C	48	21
	BT50.H160.D27C	48	21
	BT50.H70.D32C	58	24
	BT50.H100.D32C	58	24
	BT50.H130.D32C	58	24
	BT50.H160.D32C	58	24
BT50.H70.D40C	70	27	
BT50.H100.D40C	70	27	
BT50.H130.D40C	70	27	
BT50.H160.D40C	70	27	
BT50.H70.D50C	90	30	

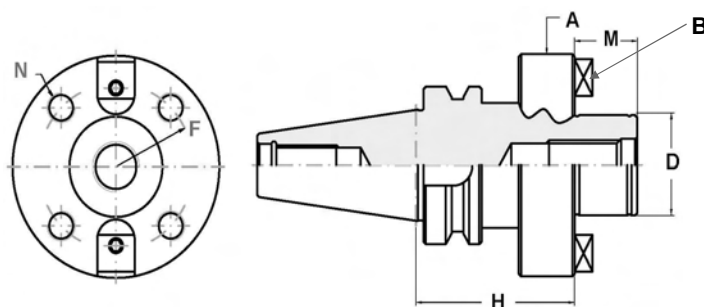


Стр. 12.1

MAS 403 BT (JIS B 6339)



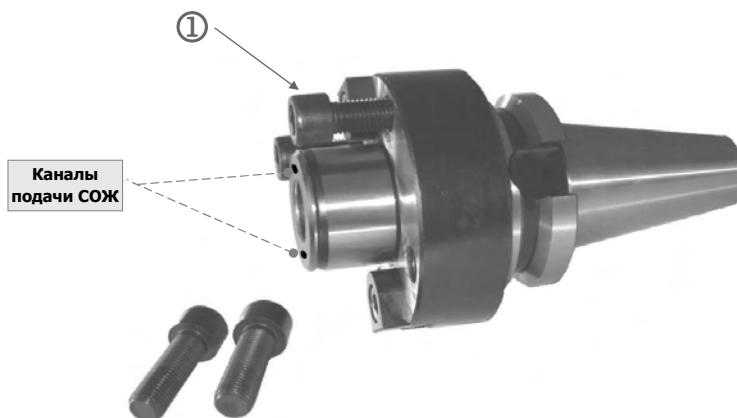
Оправки для торцевых фрез
с фланцевым креплением
MAS 403 BT



40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	M	B	F	① N
330-263	BT40.H60.D40FM	88	30	16 x 16 x 20	66,7	M12 - L40
	BT50.H70.D40FM	88	30	16 x 16 x 20	66,7	M12 - L40
	BT50.H80.D60FM	129	40	25,4 x 25 x 30	101,6	M16 - L50
	BT50.H200.D60FM	129	40	25,4 x 25 x 30	101,6	M16 - L50

Оправки для торцевых фрез
с фланцевым креплением
и каналами для подачи СОЖ
MAS 403 BT



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	A	M	F	① N
330-264	BTB40.H50.D40FM	88	27	66,7	M12 - L40
	BTB50.H55.D40FM	88	27	66,7	M12 - L40
	BTB50.H80.D60FM	129	40	101,6	M16 - L50



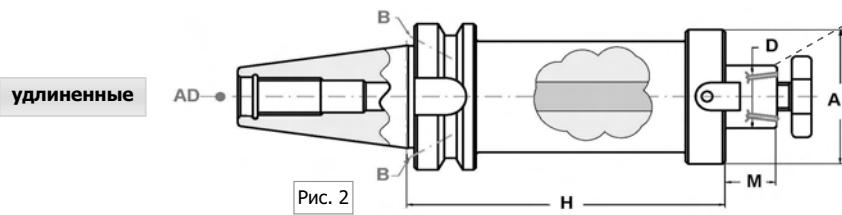
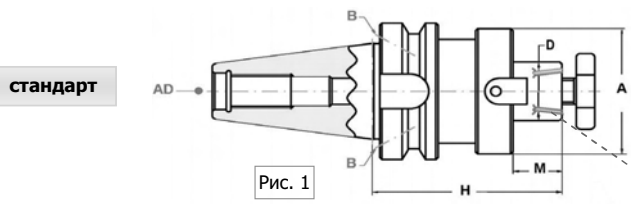
Крепёжные винты поставляются по запросу

2

MAS 403 BT (JIS B 6339)



Комбинированные фрезерные патроны
с каналами для подачи СОЖ
MAS 403 BT



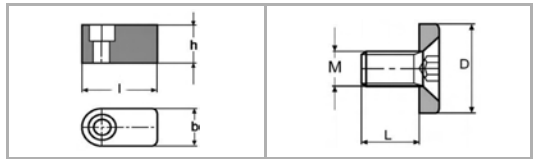
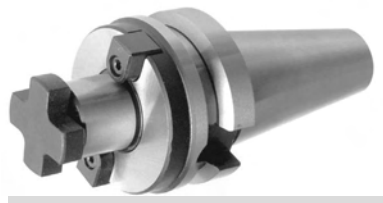
30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	M
330-270	BT30.H43.D16S	1	32	17
	BT30.H43.D22S	1	40	19
	BT30.H50.D27S	1	48	21

40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	M
330-272	ВТВ40.H35.D16SP	1	38	17
	ВТВ40.H45.D16S	1	38	17
	ВТВ40.H100.D16S	1	38	17
	ВТВ40.H130.D16S	1	38	17
	ВТВ40.H160.D16S	2	38	17
	ВТВ40.H200.D16S	2	38	17
	ВТВ40.H35.D22SP	1	48	19
	ВТВ40.H45.D22S	1	48	19
	ВТВ40.H100.D22S	1	48	19
	ВТВ40.H130.D22S	1	48	19
	ВТВ40.H160.D22S	2	48	19
	ВТВ40.H200.D22S	2	48	19
	ВТВ40.H35.D27SP	1	58	21
	ВТВ40.H45.D27S	1	58	21
	ВТВ40.H100.D27S	1	58	21
ВТВ40.H130.D27S	1	58	21	
ВТВ40.H160.D27S	2	58	21	
ВТВ40.H200.D27S	2	58	21	

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	M
330-272	ВТВ40.H50.D32SP	1	78	24
	ВТВ40.H56.D32S	1	63	24
	ВТВ40.H100.D32S	1	63	24
	ВТВ40.H130.D32S	1	63	24
	ВТВ40.H160.D32S	2	63	24
	ВТВ40.H200.D32S	2	63	24
	ВТВ40.H50.D40SP	1	88	27
	ВТВ40.H60.D40S	1	80	27
	ВТВ40.H100.D40S	1	80	27
	ВТВ40.H130.D40S	1	80	27
	ВТВ40.H160.D40S	2	80	27
	ВТВ40.H200.D40S	2	80	27

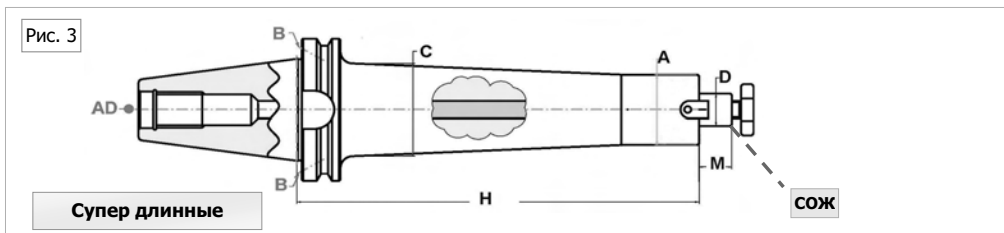
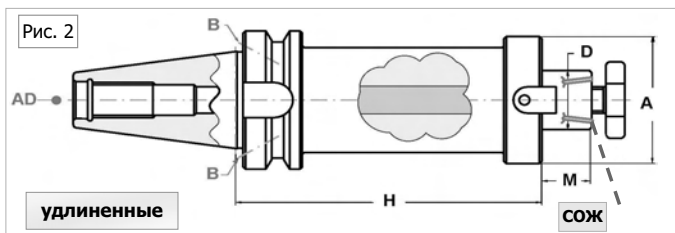
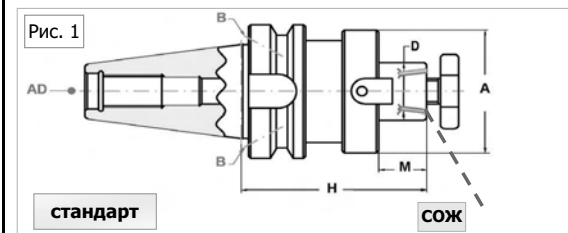


Стр. 12.2 ÷ 12.3

MAS 403 BT (JIS B 6339)



Комбинированные фрезерные патроны
с каналами для подачи СОЖ
MAS 403 BT

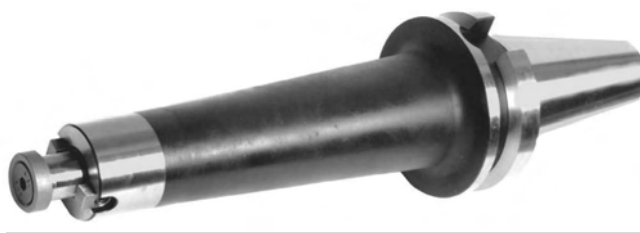


50 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	M
330-272	BTB50.H50.D16SP	1	38	17
	BTB50.H75.D16S	1	38	17
	BTB50.H100.D16S	1	38	17
	BTB50.H130.D16S	1	38	17
	BTB50.H160.D16S	2	38	17
	BTB50.H200.D16S	2	38	17
	BTB50.H55.D22SP	1	48	19
	BTB50.H75.D22S	1	48	19
	BTB50.H100.D22S	1	48	19
	BTB50.H130.D22S	1	48	19
	BTB50.H160.D22S	2	48	19
	BTB50.H200.D22S	2	48	19
	BTB50.H55.D27SP	1	58	21
	BTB50.H75.D27S	1	58	21
	BTB50.H100.D27S	1	58	21
	BTB50.H130.D27S	1	58	21
	BTB50.H160.D27S	2	58	21
	BTB50.H200.D27S	2	58	21

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	M
330-272	BTB50.H55.D32SP	1	78	24
	BTB50.H75.D32S	1	78	24
	BTB50.H100.D32S	1	78	24
	BTB50.H130.D32S	1	78	24
	BTB50.H160.D32S	2	78	24
	BTB50.H200.D32S	2	78	24
	BTB50.H55.D40SP	1	88	27
	BTB50.H75.D40S	1	88	27
	BTB50.H100.D40S	1	88	27
	BTB50.H130.D40S	1	88	27
	BTB50.H160.D40S	2	88	27
	BTB50.H200.D40S	2	88	27

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	C	M	L
330-273	BTB50.H250.D16S	3	38	2	17	140
	BTB50.H300.D16S	3	38	54	17	175
	BTB50.H350.D16S	3	38	57	17	210
	BTB50.H250.D22S	3	48	62	19	140
	BTB50.H300.D22S	3	48	64	19	175
	BTB50.H350.D22S	3	48	67	19	210
	BTB50.H250.D27S	3	58	72	21	140
	BTB50.H300.D27S	3	58	74	21	175
	BTB50.H350.D27S	3	58	77	21	210
	BTB50.H250.D32S	3	66	66	24	—
	BTB50.H300.D32S	3	66	66	24	—
	BTB50.H350.D32S	3	66	66	24	—

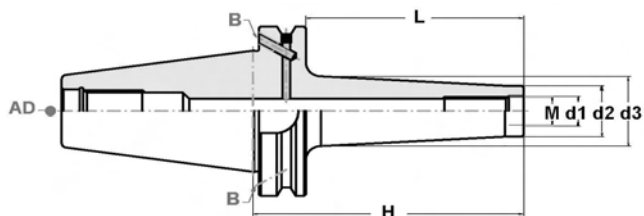


2

MAS 403 BT (JIS B 6339)



Патрон для сменных вставок
MAS 403 BT



40-50 хвостовики - Форма AD + B

Отбалансирован G 2,5 / 20.000 об/мин

Серия	Номер для заказа	M	d1	d2	d3	L
330-275	ВТВ40.Н63.М8СРУ	M8	8,5	13	15	36
	ВТВ40.Н83.М8СРУ	M8	8,5	13	23	56
	ВТВ40.Н103.М8СРУ	M8	8,5	13	23	76
	ВТВ40.Н123.М8СРУ	M8	8,5	13	25	96
	ВТВ40.Н63.М10СРУ	M10	10,5	18	20	36
	ВТВ40.Н83.М10СРУ	M10	10,5	18	25	56
	ВТВ40.Н103.М10СРУ	M10	10,5	18	28	76
	ВТВ40.Н123.М10СРУ	M10	10,5	18	28	96
	ВТВ40.Н63.М12СРУ	M12	12,5	21	24	36
	ВТВ40.Н83.М12СРУ	M12	12,5	21	24	56
	ВТВ40.Н103.М12СРУ	M12	12,5	21	31	76
	ВТВ40.Н123.М12СРУ	M12	12,5	21	31	96
	ВТВ40.Н63.М16СРУ	M16	17	29	34	36
	ВТВ40.Н83.М16СРУ	M16	17	29	34	56
	ВТВ40.Н103.М16СРУ	M16	17	29	34	76
	ВТВ40.Н123.М16СРУ	M16	17	29	39	96
	ВТВ40.Н153.М16СРУ	M16	17	29	39	126

Отбалансирован G 2,5 / 20.000 rpm

Серия	Номер для заказа	M	d1	d2	d3	L
330-275	ВТВ50.Н104.М12СРУ	M12	12,5	21	32	66
	ВТВ50.Н154.М12СРУ	M12	12,5	21	32	116
	ВТВ50.Н104.М16СРУ	M16	17	29	36	66
	ВТВ50.Н154.М16СРУ	M16	17	29	40	116

Аксессуары



Стр. 4.17 ÷ 4.18

MAS 403 BT (JIS B 6339)



Патрон для крепления инструмента
с конусом Морзе (с лапкой)
MAS 403 BT

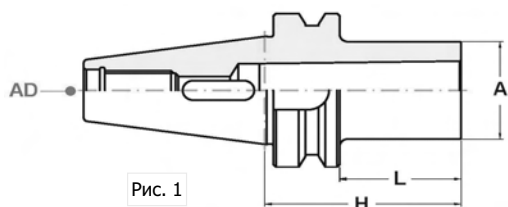


Рис. 1

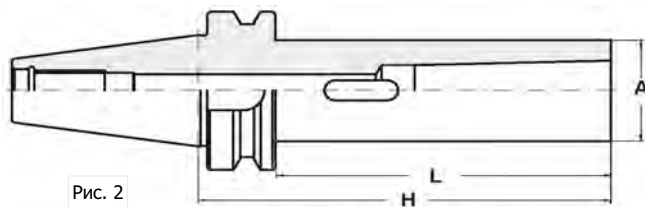


Рис. 2

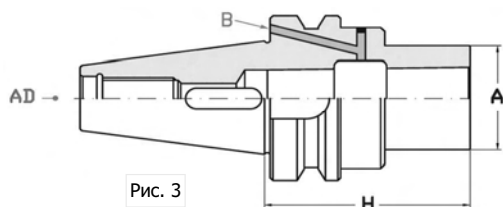


Рис. 3

30 - 40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	L
330-280	BT30.H50.CM1P	1	25	28
	BT30.H60.CM2P	1	32	38
	BT30.H79.CM3P	1	40	57
	BT40.H50.CM1P	1	25	23
	BT40.H50.CM2P	1	32	23
	BT40.H70.CM3P	1	40	43
	BT40.H95.CM4P	1	48	68
	BT50.H45.CM1P	1	25	7
	BT50.H120.CM1P	2	25	82
	BT50.H60.CM2P	1	32	22
	BT50.H135.CM2P	2	32	97
	BT50.H65.CM3P	1	40	27
	BT50.H155.CM3P	2	40	117
	BT50.H95.CM4P	2	40	57
	BT50.H180.CM4P	1	48	142
	BT50.H105.CM5P	2	48	67
	BT50.H215.CM5P	2	48	177

40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	Рис.	A
330-283	BTB40.H50.CM2P	3	32
	BTB40.H70.CM3P	3	40
	BTB40.H95.CM4P	3	48
	BTB50.H60.CM2P	3	32
	BTB50.H65.CM3P	3	40
	BTB50.H95.CM4P	3	48
	BTB50.H120.CM5P	3	63



2

MAS 403 BT (JIS B 6339)



Патрон с резьбовым отверстием
для крепления инструмента с конусом Морзе
MAS 403 BT

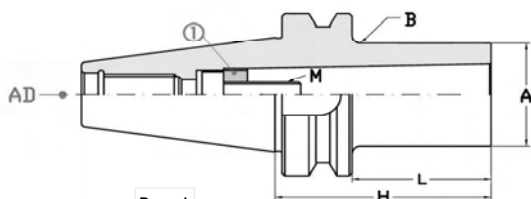


Рис. 1

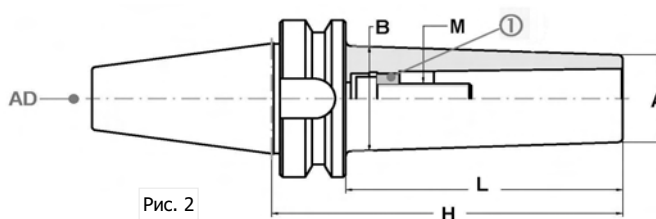


Рис. 2

30 - 40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	B	M	L
330-287	BT30.H50.CM1FV	1	25	25	M6	30
	BT30.H60.CM2FV	1	32	32	M10	40
	BT40.H50.CM1FV	1	25	25	M6	23
	BT40.H50.CM2FV	1	32	32	M10	23
	BT40.H100.CM2FV	1	32	32	M10	73
	BT40.H70.CM3FV	1	40	40	M12	43
	BT40.H135.CM3FV	1	40	40	M12	108
	BT40.H177.CM3FV	2	32	39	M12	150
	BT40.H95.CM4FV	1	48	48	M16	68
	BT40.H165.CM4FV	1	48	48	M16	138
	BT50.H50.CM1FV	1	25	25	M6	12
	BT50.H60.CM2FV	1	32	32	M10	22
	BT50.H188.CM2FV	2	25	34	M10	150
	BT50.H65.CM3FV	1	40	40	M12	27
	BT50.H185.CM3FV	1	40	40	M12	147
	BT50.H95.CM4FV	1	48	48	M16	57
	BT50.H185.CM4FV	1	48	48	M16	147
	BT50.H120.CM5FV	1	63	63	M20	82

① Стопорное кольцо с левой резьбой



40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

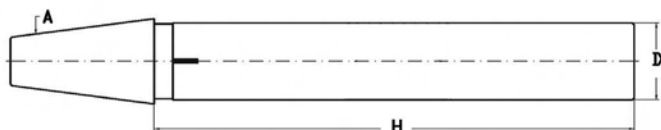
Серия	Номер для заказа	A	B	M
330-290	BTB40.H50.CM2FV	32	32	M10
	BTB40.H70.CM3FV	40	40	M12
	BTB40.H95.CM4FV	48	48	M16
	BTB50.H60.CM2FV	32	32	M10
	BTB50.H65.CM3FV	40	40	M12
	BTB50.H95.CM4FV	48	48	M16
	BTB50.H120.CM5FV	63	63	M20

MAS 403 BT (JIS B 6339)



Контрольная оправка
MAS 403 BT

КОНТРОЛЬНАЯ ОПРАВКА
ISO R230

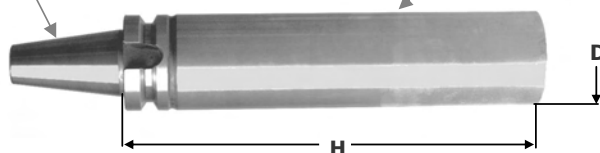


Серия	Номер для заказа	D	D Допуск, мм	Биение, мм
330-298	BT40.H300.CK40	40	-0,003/-0,005	0,001 ÷ 0,003
	BT50.H300.CK50	50	-0,003/-0,005	0,001 ÷ 0,003

Заготовка для изготовления
специальных оправок
MAS 403 BT

HRC 56 ÷ 58

HRC 28 ÷ 32



40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	D
330-299	BT40.H250.D40BL	40,5
	BT40.H250.D63BL	63,5
	BT50.H315.D97BL	97,5

- Изготовлена из высококачественной цементируемой стали
- Твердость хвостовика HRC 56 ÷ 58
- Твердость части для обработки HRC 28 ÷ 32

2

MAS 403 BT (JIS B 6339)



Патрон для внутреннего подвода СОЖ
MAS 403 BT

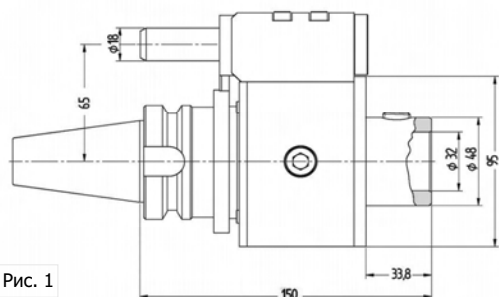


Рис. 1

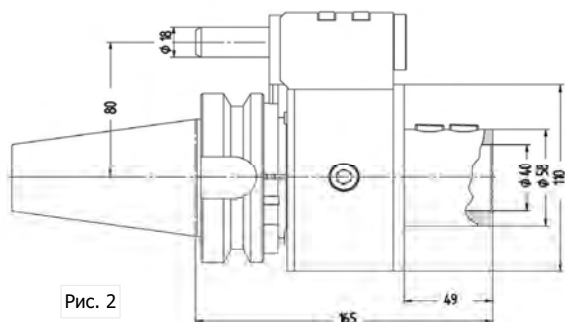


Рис. 2

40 - 50 ХВОСТОВИКИ

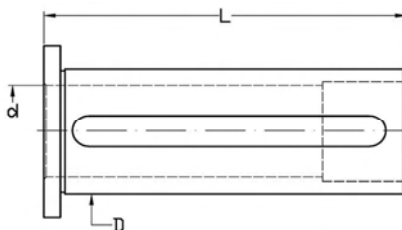
Серия	Номер для заказа	Рис.	об/мин max
330-303	BT40-DR32	1	4000
	BT50-DR40	2	4000

Давление СОЖ

макс. 20 Bar / минимум 2 Bar



Переходные втулки



Серия	Номер для заказа	d	D	L
330-305	DR32-16	16	32	65
	DR32-20	20	32	65
	DR32-25	25	32	65
	DR40-16	16	40	75
	DR40-20	20	40	75
	DR40-25	25	40	75
	DR40-32	32	40	75

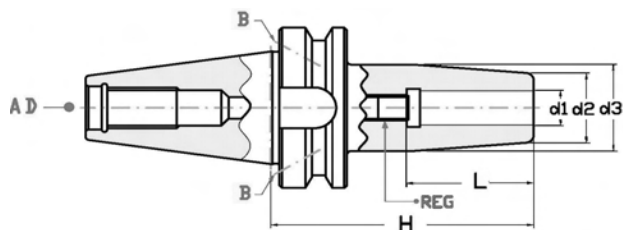
MAS 403 BT (JIS B 6339)



Патрон с термозажимом
MAS 403 BT

40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

см. стр. **11.7**



Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин



цанги на странице 9.52

Установка индукционного нагрева

см. стр. **11.1 ÷ 11.3**

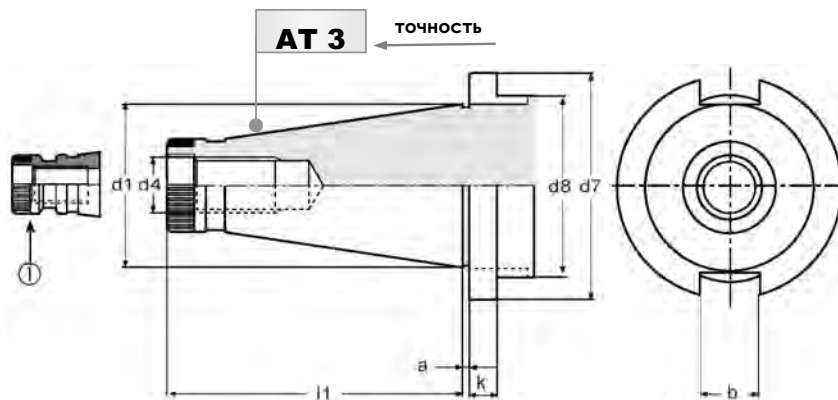
Технические данные

Напряжение	3 x 380 В - 50 Гц
Мощность нагрева	14 кВт
Габариты, мм	400 x 400 x 675
Макс. высота, мм	400
Время нагрева	3 ÷ 7 секунд
Вес, кг	22,00





Размеры хвостовика по DIN 2080

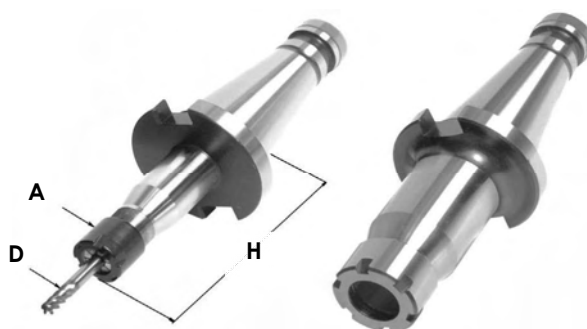


Хвостовик	d ₁	a	b	d ₄	d ₇	l ₁	k	d ₈
ISO 30	31,75	1,6	16,1	M12	50	68,4	8	36
ISO 40 ①	44,45	1,6	16,1	M16	63	93,4	10	50
ISO 50	69,85	3,2	25,7	M24	97,5	126,8	12	78

① канавка

Патрон для цанг типа ER

Мини гайка



40 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-102	ISO40.H82.ERC16M	22	1 ÷ 10
	ISO40.H100.ERC25M	35	1 ÷ 16

Патрон для цанг типа ER
DIN 2080

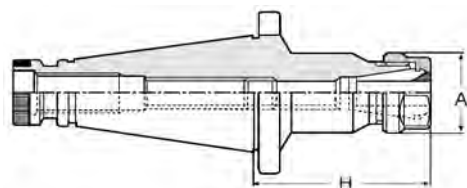


Рис. 1

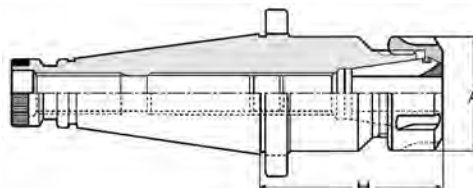


Рис. 2

30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-104	ISO30.H75.ERC20	1	34-G20SE	1 ÷ 13
	ISO30.H50.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO30.H75.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO30.H50.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H60.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H70.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H80.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H90.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H100.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H110.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H120.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO30.H70.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30
ISO30.H84.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO30.H100.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	

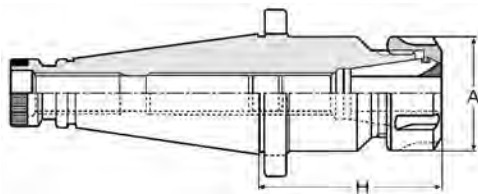
40 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-106	ISO40.H47.ERC16	1	28-G16SE	1 ÷ 10
	ISO40.H100.ERC16	1	28-G16SE	1 ÷ 10
	ISO40.H90.ERC20	1	34-G20SE	1 ÷ 13
	ISO40.H47.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO40.H70.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO40.H100.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO40.H130.ERC25	2	42-G25S	1 ÷ 16
	ISO40.H49.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO40.H63.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO40.H70.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO40.H90.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
	ISO40.H100.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20
ISO40.H130.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20	
ISO40.H160.ERC32	2	50-G32S	2 ÷ 20	
ISO40.H56.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H70.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H100.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H130.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H160.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H200.ERC40	2	63-G40S	3 ÷ 30	
ISO40.H103.ERC50	2	78-G50S	6 ÷ 34	



<p>Стр. 9.1 ÷ 9.18</p>	<p>Стр. 9.22 ÷ 9.33</p>	<p>Стр. 9.32 ÷ 9.33</p>
------------------------	-------------------------	-------------------------

Патрон для цанг типа ER
DIN 2080



50 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-108	ISO50.H80.ERC25	2	42	1 ÷ 16
	ISO50.H100.ERC25	2	42	1 ÷ 16
	ISO50.H69.ERC32	2	50	2 ÷ 20
	ISO50.H100.ERC32	2	50	2 ÷ 20
	ISO50.H130.ERC32	2	50	2 ÷ 20
	ISO50.H160.ERC32	2	50	2 ÷ 20
	ISO50.H63.ERC40	2	63	3 ÷ 30
	ISO50.H100.ERC40	2	63	3 ÷ 30
	ISO50.H130.ERC40	2	63	3 ÷ 30
	ISO50.H160.ERC40	2	63	3 ÷ 30
ISO50.H67.ERC50	2	78	6 ÷ 34	
ISO50.H83.ERC60	2	83	10 ÷ 40	

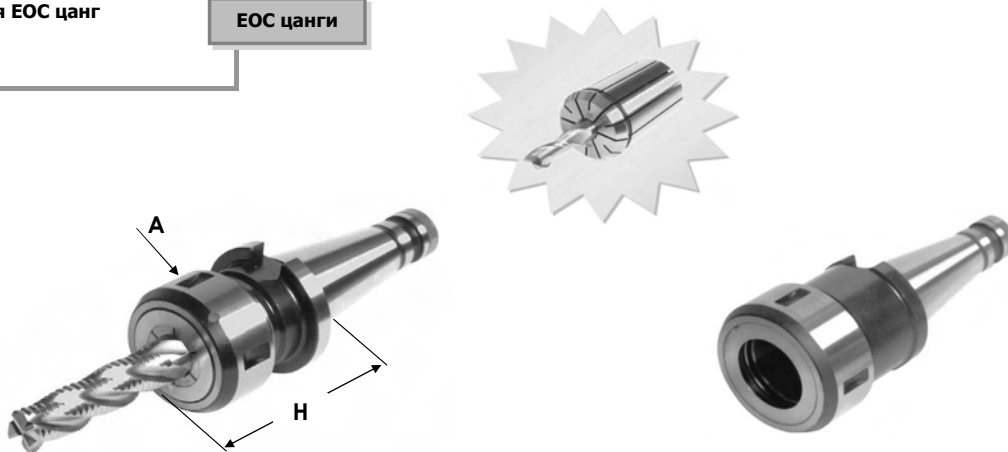
Наборы



Серия	Номер для заказа	Цанговый патрон	Цанги в наборе
350-112	BX.ISO30.50/25-15	ISO30.H50.ERC25	ERC25: Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6
	BX.ISO40.47/25-15	ISO40.H47.ERC25	Ø 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 Ø 13 - 14 - 15 - 16
BX.ISO30.50/32-6	ISO30.H50.ERC32	ERC32: Ø 6 - 8 - 10 - 12	
	BX.ISO40.49/32-6	ISO40.H49.ERC32	Ø 16 - 20
BX.ISO30.50/32-18	ISO30.H50.ERC32	ERC32: Ø 3 ÷ 20	
	BX.ISO40.49/32-18	ISO40.H49.ERC32	шаг 1,00 мм. - 18штук
	BX.ISO50.69/32-18	ISO50.H69.ERC32	
BX.ISO40.56/40-7	ISO40.H56.ERC40	ERC40: Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16	
			Ø 20 - 25
BX.ISO40.56/40-13	ISO40.H56.ERC40	ERC40: Ø 4 - 5 - 6 - 8	
	BX.ISO50.63/40-13	ISO50.H63.ERC40	Ø 10 - 12 - 14 - 16 - 18 Ø 20 - 22 - 24 - 26
BX.ISO40.56/40-23	ISO40.H56.ERC40	ERC40: Ø 4 ÷ 26	
	BX.ISO50.63/40-23	ISO50.H63.ERC40	шаг 1,00 мм. - 23 штуки

Патрон для EOC цанг
DIN 2080

EОC цанги



30 - 40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-117	ISO30.H68.EOC25	60 - GOC25	2 ÷ 25
	ISO40.H53.EOC16	43 - GOC16	2 ÷ 16
	ISO40.H64.EOC25	60 - GOC25	2 ÷ 25
	ISO40.H86.EOC32	72 - GOC32	4 ÷ 32
	ISO50.H57.EOC25	60 - GOC25	2 ÷ 25
	ISO50.H80.EOC32	72 - GOC32	4 ÷ 32

цанги на странице 9.38 - 9.40

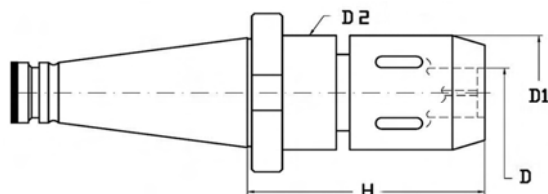
Наборы

EОC набор



Серия	Номер для заказа	Цанговый патрон	Цанги в наборе
350-119	BX.ISO40.64/25-24	ISO40.H64.EO25	EOC25: Ø 2 ÷ 25 шаг 1,00 mm. - 24 штуки

Силовой прецизионный фрезерный патрон DIN 2080



Серия	Номер для заказа	D	D1	D2	Цанги
350-126	ISO40.H92.SWA20	20	51,5	50	3SR20 / 3 ÷ 16
	ISO40.H93.SWA32	32	67,5	50	4SR32 / 4 ÷ 25
	ISO50.H90.SWA20	20	51,5	50	3SR20 / 3 ÷ 16
	ISO50.H93.SWA32	32	67,5	—	4SR32 / 4 ÷ 25

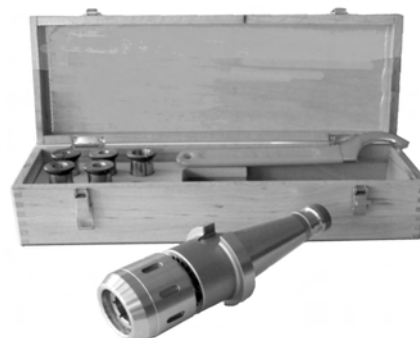
Никогда не затягивайте гайку, без установленного инструмента в патроне

цанги на странице 9.51



Наборы

Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе
350-130	BX-ISO40.SWA20	3SR20 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16
	BX-ISO40.SWA32	4SR32 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25
	BX-ISO50.SWA20	3SR20 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16
	BX-ISO50.SWA32	4SR32 - Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25



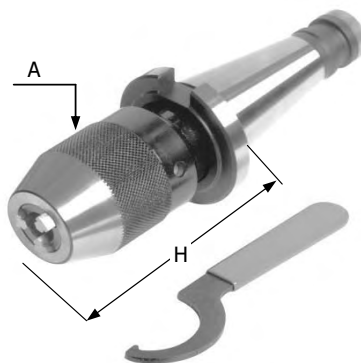
**Сверлильные патроны
DIN 2080**

40 - 50 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-151	ISO40.H88.DCK13	50	1 ÷ 13
	ISO40.H99.DCK16	58	3 ÷ 16
	ISO50.H85.DCK13	50	1 ÷ 13
	ISO50.H89.DCK16	58	3 ÷ 16

Характеристика

- Сверлильный патрон и хвостовик DIN 2080 соединены через конус или по DIN 238
- Сверлильные патроны изготавливаются Cr.Мо. стали, закаленные для обеспечения долгосрочной службы.



3

**Сменные сверлильные патроны
DIN 2080**

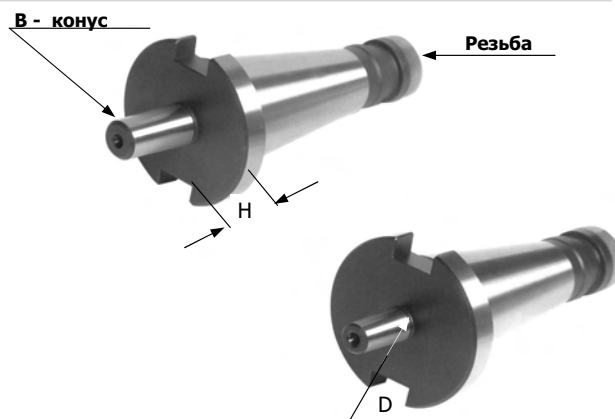
Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
350-153	DCK13.MT3S	1 ÷ 13
	DCK16.MT3S	3 ÷ 16



**Хвостовики к сверлильным патронам
DIN 2080**

30 - 40 - 50 хвостовики - Форма А

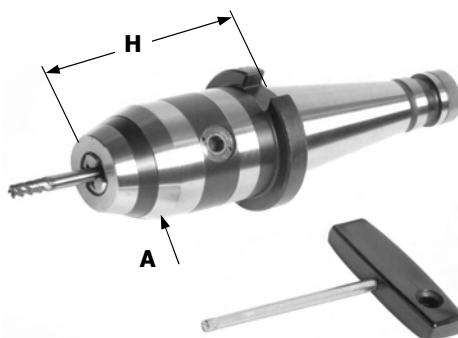
Серия	Номер для заказа	Резьба	D
350-155	DIN 238		
	ISO30.H15.B16	M12	15,733
	ISO40.H17.B12	M16	12,065
	ISO40.H17.B16	M16	15,733
	ISO40.H17.B18	M16	17,780
	ISO40.H35.B16W	5/8-11	15,733
	ISO50.H20.B16	M24	15,733
	ISO50.H20.B18	M24	17,780
Конус			
	ISO30.H15.J2	M12	14,199
	ISO30.H23.J6	M12	17,170
	ISO40.H17.J6	M16	17,170



Стр. 7.6

Сверлильные патроны с системой зажима EXAG-KEY
DIN 2080

Сверление
Фрезерование



40 - 50 хвостовики - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Сила зажима
350-162	ISO40.H82.HD13	50	1 ÷ 13	40 Nm
	ISO40.H82.HD16	50	3 ÷ 16	45 Nm
	ISO50.H86.HD13	50	1 ÷ 13	40 Nm
	ISO50.H86.HD16	50	3 ÷ 16	45 Nm

Характеристика

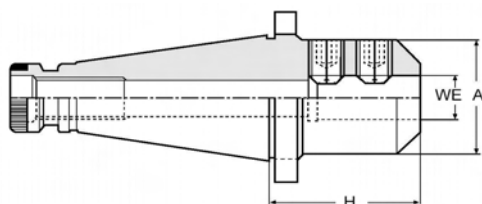
- Патрон используется для сверления, фрезерования, развертывания и нарезания резьбы
- Высокая сила зажима, гарантирует надежный зажим инструмента.

Сменные сверлильные патроны
DIN 2080

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Резьба
350-166	HD 13	1 ÷ 13	M 43,5 x 1
	HD 16	3 ÷ 16	M 43,5 x 1



Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
DIN 2080



WE 25 ÷ 50



30 хвостовик - Форма AD

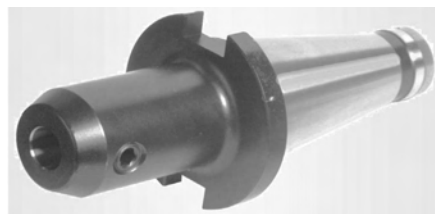
Серия	Номер для заказа	A
350-200	ISO30.H40.WE6	25
	ISO30.H40.WE8	28
	ISO30.H40.WE10	35
	ISO30.H40.WE12	42
	ISO30.H40.WE14	44
	ISO30.H50.WE16	48
	ISO30.H50.WE18	50
	ISO30.H63.WE20	52

40 Хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
350-200	ISO40.H50.WE6	25
	ISO40.H50.WE8	28
	ISO40.H50.WE10	35
	ISO40.H50.WE12	42
	ISO40.H50.WE14	44
	ISO40.H60.WE16	48
	ISO40.H65.WE18	50
	ISO40.H65.WE20	52
	ISO40.H80.WE25	65
	ISO40.H80.WE32	72
ISO40.H90.WE40	90	
ISO40.H100.WE6	25	
ISO40.H100.WE8	28	
ISO40.H100.WE10	35	
ISO40.H100.WE12	42	
ISO40.H100.WE14	44	
ISO40.H100.WE16	48	
ISO40.H100.WE18	50	
ISO40.H100.WE20	52	
ISO40.H100.WE25	65	
ISO40.H100.WE32	72	

50 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
350-200	ISO50.H63.WE6	25
	ISO50.H63.WE8	28
	ISO50.H63.WE10	35
	ISO50.H63.WE12	42
	ISO50.H63.WE14	44
	ISO50.H63.WE16	48
	ISO50.H63.WE18	50
	ISO50.H63.WE20	52
	ISO50.H80.WE25	65
	ISO50.H80.WE32	72
	ISO50.H90.WE40	90
	ISO50.H110.WE50	100
	ISO50.H100.WE6	25
	ISO50.H100.WE8	28
	ISO50.H100.WE10	35
	ISO50.H100.WE12	42
	ISO50.H100.WE16	48
ISO50.H100.WE20	52	
ISO50.H100.WE25	65	
ISO50.H120.WE32	72	



Винты

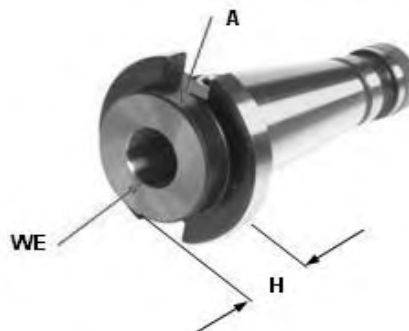


Стр. 12.3

Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
короткой серии
DIN 2080

40 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	A
350-203	ISO40.H22.WE16	44
	ISO40.H22.WE20	44
	ISO40.H22.WE25	44





Втулка переходная
DIN 2080

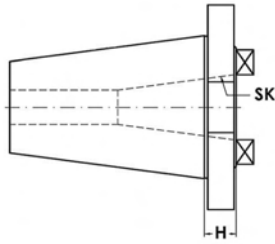


Рис. 1



40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	G
350-235	ISO40.H50.SK30	2	50	M12

ISO50.H16.SK30	*	1	-	-
ISO50.H16.SK40		1	-	-

ISO50.H62.SK40		2	78	M16
----------------	--	---	----	-----

Удлиненные				
ISO40.H100.SK40		2	63	M16

ISO50.H125.SK50		2	97	M24
-----------------	--	---	----	-----

* Инструмент зажимается болтом на фрезерном станке

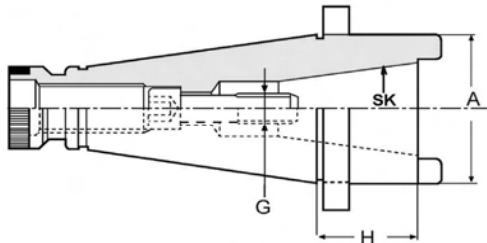
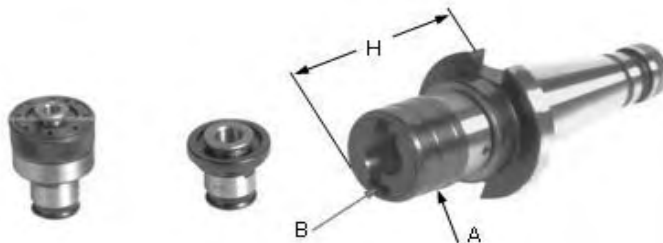


Рис. 2

Резьбонарезной патрон с быстросменными вставками
DIN 2080

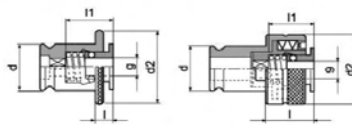
С компенсацией по длине на растяжение и сжатие



40 - 50 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A	B	Растяжение	Сжатие
350-240	ISO40.MCR1TC	M3 ÷ M12	53	38	19	9	9
	ISO40.MCR2TC	M6 ÷ M20	77	55	31	15	15
	ISO50.MCR2TC	M6 ÷ M20	79	55	31	15	15
	ISO50.MCR3TC	M14 ÷ M33	125	55	48	24	24

Быстросменные вставки
с компенсацией и без компенсации

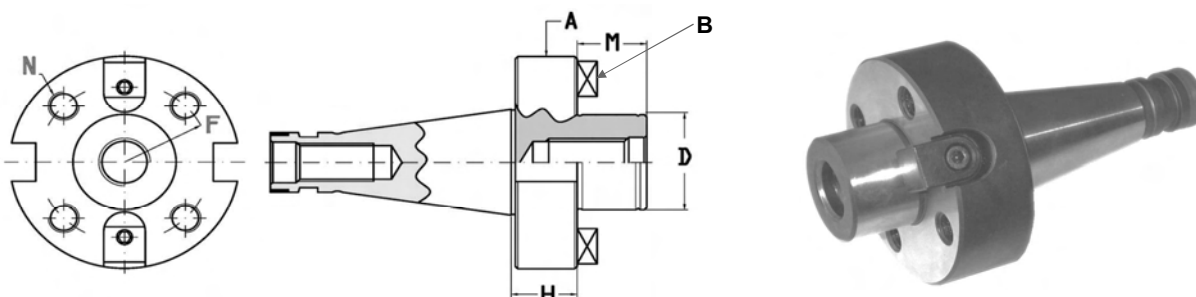


Вставка	d	Метчик
MCR1	19	M3 ÷ M12
MCR2	31	M6 ÷ M20
MCR3	48	M14 ÷ M33

Стр. 9.55



Оправки для торцевых фрез
с фланцевым креплением
DIN 2080

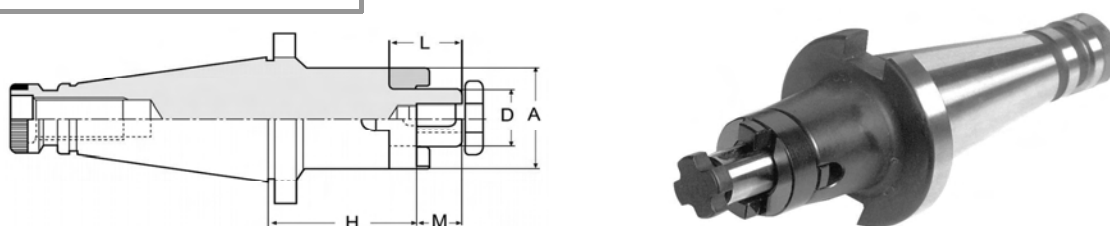


40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	M	B	N	F
350-250	ISO40.H30.D40FM	89	30	16 x 16 x 20	M12	66,7
	ISO50.H30.D40FM	89	30	16 x 16 x 20	M12	66,7
	ISO50.H30.D60FM	129	40	25,4 x 25 x 30	M16	101,6

3

Комбинированные фрезерные патроны
DIN 2080



30 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	M
350-260	ISO30.H50.D16C	32	17
	ISO30.H50.D22C	40	19
	ISO30.H50.D27C	48	21
	ISO30.H50.D32C	58	24

40 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	M
350-260	ISO40.H52.D13C	28	12
	ISO40.H52.D16C	32	17
	ISO40.H52.D22C	40	19
	ISO40.H90.D22C	40	19
	ISO40.H52.D27C	48	21
	ISO40.H90.D27C	48	21
	ISO40.H52.D32C	58	24
	ISO40.H100.D32C	58	24
	ISO40.H52.D40C	70	27

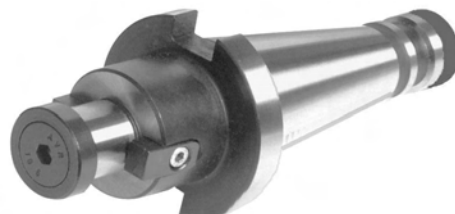
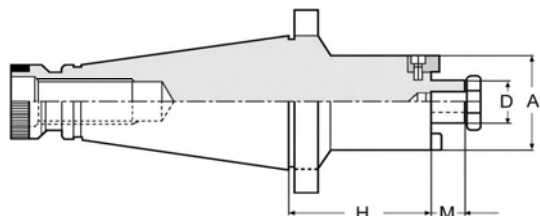
50 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	M
350-260	ISO50.H55.D16C	32	17
	ISO50.H100.D16C	32	17
	ISO50.H125.D16C	32	17
	ISO50.H55.D22C	40	19
	ISO50.H100.D22C	40	19
	ISO50.H125.D22C	40	19
	ISO50.H55.D27C	48	21
	ISO50.H100.D27C	48	21
	ISO50.H125.D27C	48	21
	ISO50.H55.D32C	58	24
	ISO50.H100.D32C	58	24
	ISO50.H125.D32C	58	24
	ISO50.H55.D40C	70	27
	ISO50.H100.D40C	70	27
	ISO50.H125.D40C	70	27
	ISO50.H55.D50C	90	30



Стр. 12.1

Патроны для насадных фрез
DIN 2080



30 хвостовик - Форма А

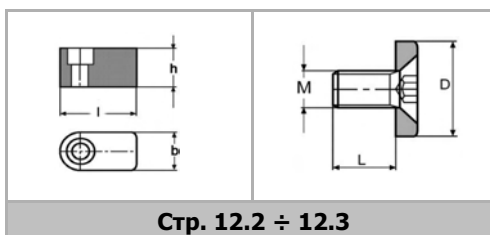
Серия	Номер для заказа	A	M
350-270	ISO30.H35.D16S	32	17
	ISO30.H35.D22S	40	19
	ISO30.H35.D27S	48	21
	ISO30.H35.D32S	58	24

40 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	M
350-270	ISO40.H30.D16S	38	17
	ISO40.H90.D16S	38	17
	ISO40.H35.D22S	48	19
	ISO40.H52.D22S	40	19
	ISO40.H90.D22S	40	19
	ISO40.H35.D27S	58	21
	ISO40.H90.D27S	58	21
	ISO40.H100.D27S	58	21
	ISO40.H35.D32S	58	24
	ISO40.H100.D32S	58	24
	ISO40.H35.D40S	79	27
	ISO40.H90.D40S	70	27
	ISO40.H100.D40S	70	27

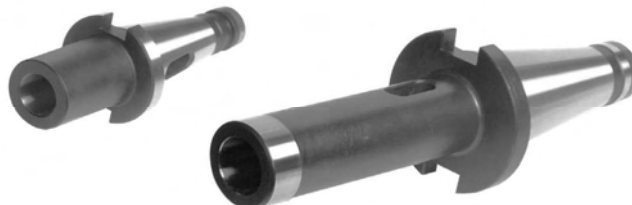
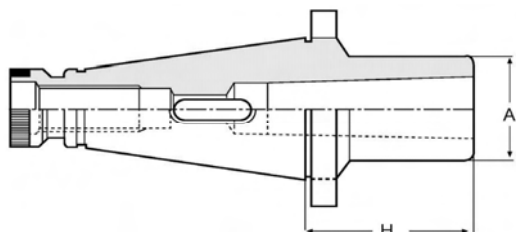
50 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	M
350-270	ISO50.H45.D16S	38	17
	ISO50.H100.D16S	38	17
	ISO50.H125.D16S	38	17
	ISO50.H45.D22S	48	19
	ISO50.H100.D22S	48	19
	ISO50.H125.D22S	48	19
	ISO50.H45.D27S	58	21
	ISO50.H100.D27S	58	21
	ISO50.H125.D27S	58	21
	ISO50.H45.D32S	65	24
	ISO50.H100.D32S	65	24
	ISO50.H125.D32S	65	24
	ISO50.H45.D40S	80	27
	ISO50.H100.D40S	80	27
	ISO50.H125.D40S	80	27



Стр. 12.2 ÷ 12.3

Патрон для крепления инструмента
с конусом Морзе (с лапкой)
DIN 2080



3

30 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	М
350-280	ISO30.H50.CM1P	25
	ISO30.H50.CM2P	32
	ISO30.H72.CM3P	40

40 хвостовик - Форма AD

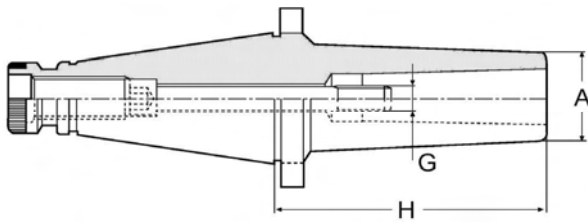
Серия	Номер для заказа	М
350-280	ISO40.H50.CM1P	25
	ISO40.H50.CM2P	32
	ISO40.H65.CM3P	40
	ISO40.H95.CM4P	48

50 хвостовик - Форма AD

Серия	Номер для заказа	М
350-280	ISO50.H45.CM1P	25
	ISO50.H60.CM2P	32
	ISO50.H113.CM2P	32
	ISO50.H65.CM3P	40
	ISO50.H133.CM3P	40
	ISO50.H70.CM4P	48
	ISO50.H163.CM4P	48
	ISO50.H105.CM5P	63
	ISO50.H193.CM5P	63



Патрон с резьбовым отверстием
для крепления инструмента с конусом Морзе
DIN 2080



30 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	G
350-287	ISO30.H50.CM1FV	25	M6
	ISO30.H50.CM2FV	32	M10
	ISO30.H78.CM3FV	40	M12

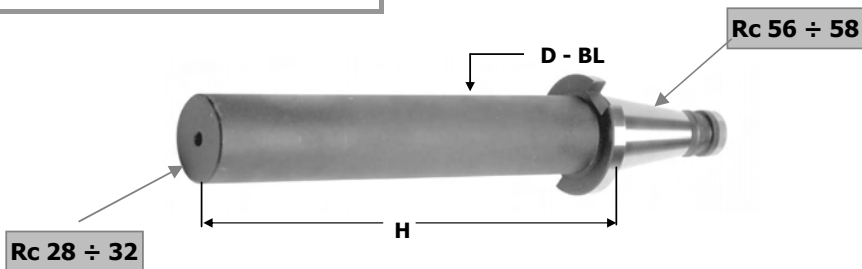
40 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	G
350-287	ISO40.H50.CM1FV	25	M6
	ISO40.H50.CM2FV	32	M10
	ISO40.H65.CM3FV	40	M12
	ISO40.H95.CM4FV	48	M16

50 хвостовик - Форма А

Серия	Номер для заказа	A	G
350-287	ISO50.H60.CM1FV	25	M6
	ISO50.H60.CM2FV	32	M10
	ISO50.H115.CM2FV	25	M10
	ISO50.H165.CM2FV	25	M10
	ISO50.H65.CM3FV	40	M12
	ISO50.H165.CM3FV	32	M12
	ISO50.H65.CM4FV	48	M16
	ISO50.H165.CM4FV	40	M16
	ISO50.H120.CM5FV	63	M20

Заготовка для изготовления
специальных оправок
DIN 2080

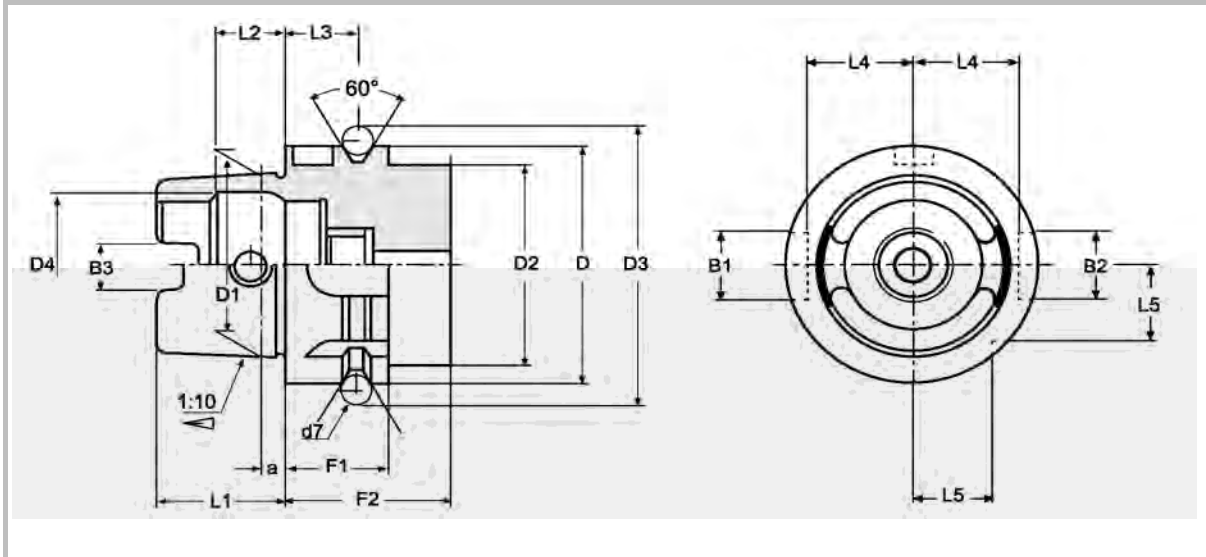


40 - 50 хвостовики - Форма А

Серия	Номер для заказа	D
350-299	ISO40.H250.D40BL	40,5
	ISO50.H315.D97BL	97,5

- Изготовленный из качественного материала
- Твердость хвостовика **HRC 56 ÷ 58**
- Твердость части для обработки **HRC 28 ÷ 32**

ISO 12164-1



4

HSK	D	D1	D2	D3	B1	B2	B3	a	d7
50	50	38,009	42	59,3	14	12	10,54	5	7
63	63	48,010	53	72,3	18	16	12,54	6,3	7
80	80	60,012	68	88,8	20	18	16,04	8	7
100	100	75,013	88	109,75	22	20	20,02	10	7

HSK	L1	L2	L3	L4	L5	F1	F2	M, мм
50	25	14,13	18	21	15,5	26	42	M16 x 1
63	32	18,13	18	26,5	20	26	42	M18 x 1
80	40	22,85	18	34	25	26	42	M20 x 1,5
100	50	28,56	20	44	31,5	29	45	M24 x 1,5

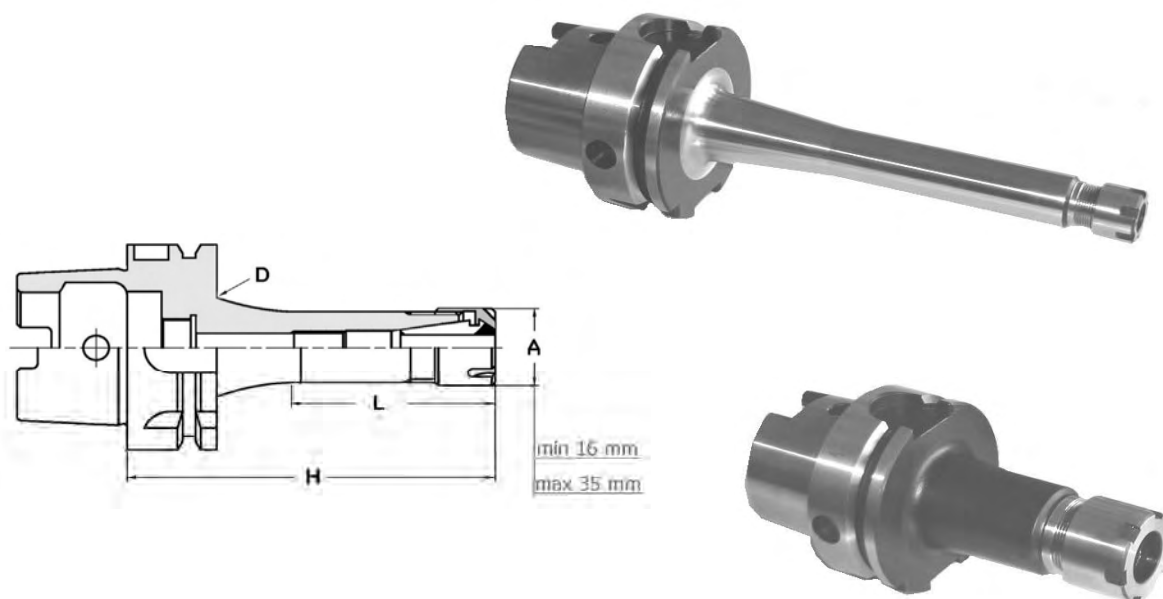
HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Патрон для цанг типа ER
HSK - A - DIN 69893

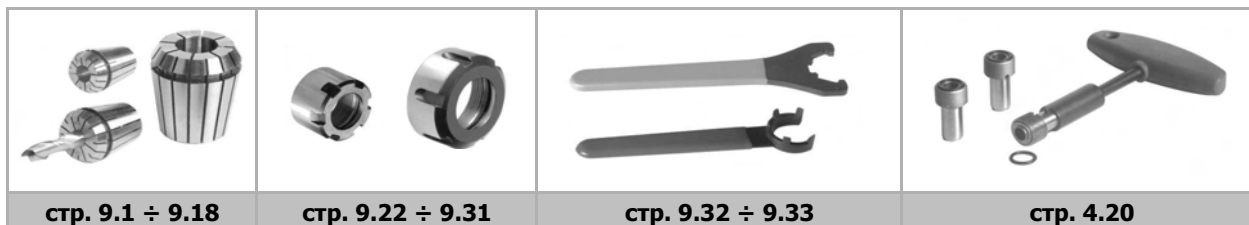
Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



Мини гайка

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	D	L
	HSK50A.H100.ERC16M	1 ÷ 10	22	27	50
	HSK63A.H100.ERC11M	1 ÷ 7	16	22	50
	HSK63A.H160.ERC11M	1 ÷ 7	16	24	95
	HSK63A.H100.ERC16M	1 ÷ 10	22	27	50
	HSK63A.H160.ERC16M	1 ÷ 10	22	30	95
	HSK63A.H110.ERC20M	1 ÷ 13	28	33	50
	HSK63A.H100.ERC25M	1 ÷ 16	35	35	50
	HSK63A.H160.ERC25M	1 ÷ 16	35	35	—



стр. 9.1 ÷ 9.18

стр. 9.22 ÷ 9.31

стр. 9.32 ÷ 9.33

стр. 4.20

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Патрон для цанг типа ER
HSK - A - DIN 69893

Стандартный класс балансировки
G 6,3 12.000 об/мин

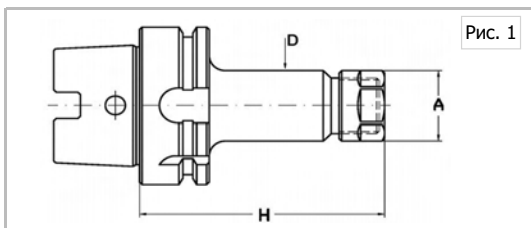


Рис. 1

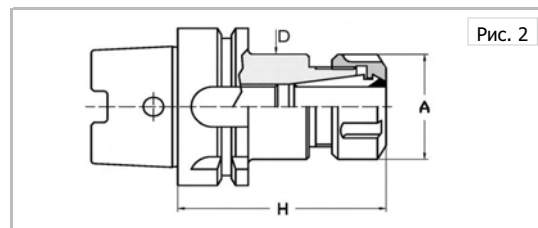


Рис. 2

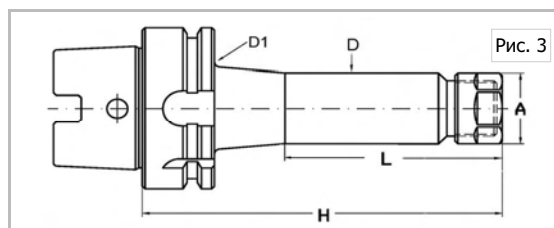


Рис. 3

Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	D	L	D1
300-015	HSK50A.H100.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S	42	—	—
	HSK50A.H100.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK63A.H100.ERC16	1	1 ÷ 10	28-G16SE	32	—	—
	HSK63A.H160.ERC16	3	1 ÷ 10	28-G16SE	32	95	39
	HSK63A.H200.ERC16	3	1 ÷ 10	28-G16SE	32	120	40
	HSK63A.H100.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S	42	—	—
	HSK63A.H160.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S	42	—	—
	HSK63A.H200.ERC25	3	1 ÷ 16	42-G25S	42	130	50
	HSK63A.H100.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK63A.H160.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK63A.H200.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK63A.H100.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK63A.H120.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK63A.H160.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK80A.H100.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK80A.H120.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK100A.H100.ERC16	1	1 ÷ 10	28-G16SE	32	—	—
	HSK100A.H160.ERC16	3	1 ÷ 10	28-G16SE	32	95	38
	HSK100A.H100.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S	42	—	—
	HSK100A.H160.ERC25	3	1 ÷ 16	42-G25S	42	95	48
	HSK100A.H100.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK100A.H160.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK100A.H200.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK100A.H100.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK100A.H160.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK100A.H200.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—



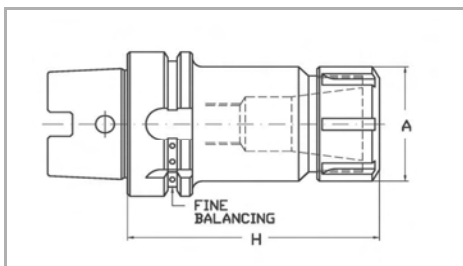
HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Патроны с повышенным классом балансировки
для цанг типа ER
HSK - A - DIN 69893

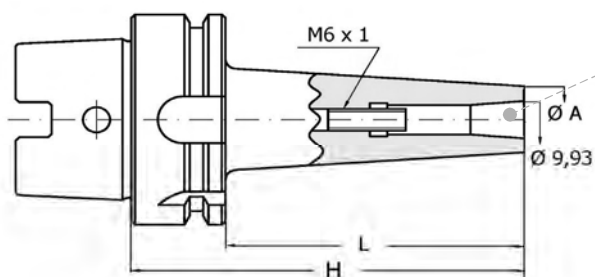
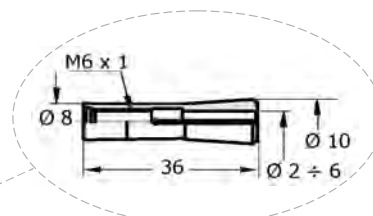
Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин



Серия 300-018	Номер для заказа	А	
		Мини гайка	
	HSK63A.H100.ERC16ME	22	
	HSK63A.H100.ERC25ME	35	
		Стандартная гайка	
	HSK63A.H100.ERC16E	28-G16SE	
	HSK63A.H100.ERC25E	42-G25S	
	HSK63A.H100.ERC32E	50-G32S	

Цанговый патрон для маленьких
зажимных диаметров
HSK - A - DIN 69893



Цанги на странице 6.12

Серия	Номер для заказа	А	L
300-032	HSK63A.H80.P8	14	54
	HSK63A.H120.P8	14	94



Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин

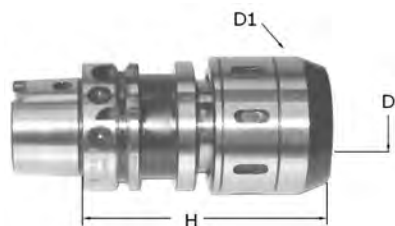
HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Силовой прецизионный фрезерный патрон
HSK - A - DIN 69893

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



Серия	Номер для заказа	D	H	D1	Цанги/Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
300-123	HSK63A.H95.ELD20	20	95	48	3SR20 / 3 ÷ 16
	HSK63A.H105.ELD32	32	105	68	3SR32 / 6 ÷ 25

Никогда не затягивайте гайку без установленного инструмента в патроне

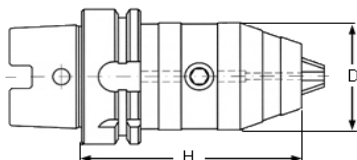
Цанги для силового прецизионного фрезерного патрона



Стр. 9.51

Сверлильные патроны с системой зажима EXAG-KEY
HSK - A - DIN 69893

Сверление
 Фрезерование



Характеристика

- Патрон используется для сверления, фрезерования, развертывания и нарезания резьбы
- Высокая сила зажима, гарантирует надежный зажим инструмента.

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Сила зажима
300-127	HSK63A.H110.HD13	50	1 ÷ 13	40 Nm
	HSK63A.H115.HD16	50	3 ÷ 16	45 Nm

Сменные сверлильные патроны
HSK - A - DIN 69893

Серия	Номер для заказа	Зажимаемый диаметр d, мм
301-129	HD 13	1 ÷ 13
	HD 16	3 ÷ 16



HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Модульная система
HSK - A - DIN 69893

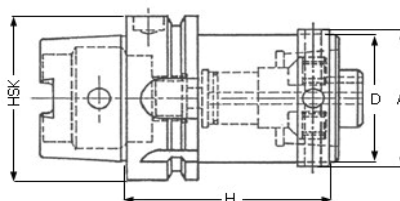
Удлинитель



Серия	Номер для заказа	A	L
300-132	HSK63A.H100.HSK63AC	70	74
	HSK63A.H160.HSK63AC	70	134
	HSK100A.H160.HSK100AC	110	131
	HSK100A.H200.HSK100AC	110	171

Модульные адаптеры
HSK - A - DIN 69893

Переходник



Серия	Номер для заказа	D	A
300-134	HSK63A.H80.HSK40AC	40	45
	HSK63A.H80.HSK50AC	50	55
	HSK100A.H80.HSK50AC	50	55
	HSK100A.H100.HSK63AC	63	70
	HSK100A.H120.HSK80AC	80	87

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

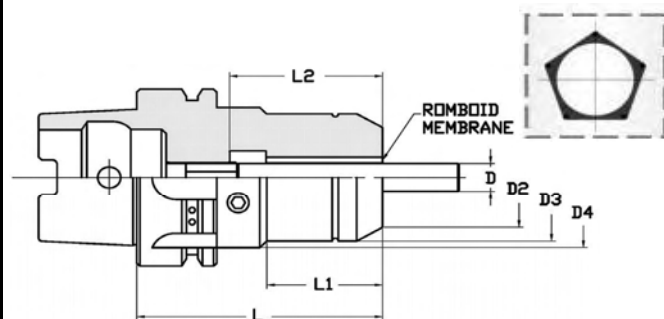


Гидропластовый патрон
HSK - A - DIN 69893

DELLNER
гидропластовый патрон

Стандартный класс балансировки

G 6,3 15.000 об/мин



Серия	Номер для заказа	D	L	D2	D3	D4	L1	L2	Крутящий момент зажима
	HSK63A.D12-85 DT	12	85	28	32	47	40	46	115 Nm
	HSK63A.D20-90 DT	20	90	38	42	47	48	51	350 Nm

По запросу изготавливается патрон с зажимаемым диаметром:

HSK63A: Ø 8 - 10 - 16 - 25

HSK 100A: Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 25

БИЕНИЕ
НЕ БОЛЕЕ
0,005 мм.

Характеристики гидропластового патрона DELLNER

- Используется для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком и хвостовиком типа Weldon. Точность хвостовика должна быть h6.
- Форма ROMBOID внутренней мембраны патрона позволяет увеличить до 75% силу зажима инструмента, по сравнению с цилиндрической мембраной.
- Несоосность хвостовика и отверстия составляет менее 0,003мм.
- Осевое регулирование длины инструмента до 10 мм.
- **НИКОГДА НЕ КРУТИТЕ ВИНТ ДЛЯ ЗАЖИМА, ЕСЛИ ИНСТРУМЕНТА НЕТ В ПАТРОНЕ**

• Цанги для гидропластовых патронов



Стр.

9.51 ÷ 9.52

4

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Weldon" HSK - A - DIN 69893

Концевой инструмент по DIN 6359

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

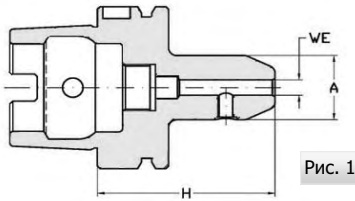


Рис. 1

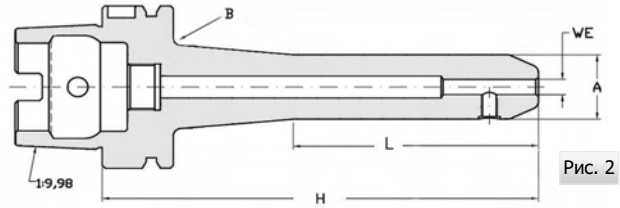


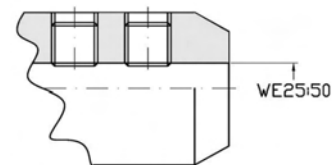
Рис. 2

HSK 40 - 50 - 63

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	B	L
300-200	HSK50A.H65.WE6	1	25	—	—
	HSK50A.H65.WE8	1	25	—	—
	HSK50A.H65.WE10	1	35	—	—
	HSK50A.H80.WE12	1	42	—	—
	HSK50A.H80.WE14	1	44	—	—
	HSK50A.H80.WE16	1	48	—	—
	HSK50A.H80.WE18	1	50	—	—
	HSK50A.H80.WE20	1	52	—	—
	HSK63A.H65.WE6	1	25	—	—
	HSK63A.H100.WE6	1	25	—	—
	HSK63A.H160.WE6	2	25	35	50
	HSK63A.H65.WE8	1	28	—	—
	HSK63A.H100.WE8	1	28	—	—
	HSK63A.H160.WE8	2	28	38	50
	HSK63A.H65.WE10	1	35	—	—
	HSK63A.H100.WE10	1	35	—	—
HSK63A.H160.WE10	2	35	40	65	
HSK63A.H80.WE12	1	42	—	—	
HSK63A.H100.WE12	1	42	—	—	
HSK63A.H160.WE12	2	42	48	70	
HSK63A.H80.WE14	1	44	—	—	
HSK63A.H100.WE14	1	44	—	—	
HSK63A.H160.WE14	2	44	48	70	
HSK63A.H80.WE16	1	48	—	—	
HSK63A.H100.WE16	1	48	—	—	
HSK63A.H160.WE16	1	48	—	—	
HSK63A.H80.WE18	1	50	—	—	
HSK63A.H160.WE18	1	50	—	—	
HSK63A.H80.WE20	1	52	—	—	
HSK63A.H160.WE20	1	52	—	—	
HSK63A.H110.WE25	1	65	—	—	
HSK63A.H160.WE25	1	65	—	—	
HSK63A.H110.WE32	1	72	—	—	
HSK63A.H160.WE32	1	72	—	—	

HSK 100

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	B	L
300-200	HSK100A.H80.WE6	1	25	—	—
	HSK100A.H160.WE6	2	25	45	50
	HSK100A.H80.WE8	1	28	—	—
	HSK100A.H160.WE8	2	28	45	50
	HSK100A.H80.WE10	1	35	—	—
	HSK100A.H160.WE10	2	35	45	65
	HSK100A.H80.WE12	1	42	—	—
	HSK100A.H160.WE12	2	42	50	70
	HSK100A.H80.WE14	1	44	—	—
	HSK100A.H160.WE14	2	44	50	70
	HSK100A.H100.WE16	1	48	—	—
	HSK100A.H160.WE16	2	48	54	70
	HSK100A.H100.WE18	1	50	—	—
	HSK100A.H160.WE18	2	50	56	70
	HSK100A.H100.WE20	1	52	—	—
	HSK100A.H160.WE20	2	52	60	70
	HSK100A.H100.WE25	1	65	—	—
	HSK100A.H160.WE25	1	65	70	70
	HSK100A.H100.WE32	1	72	—	—
	HSK100A.H160.WE32	2	72	82	70
HSK100A.H200.WE32	2	72	82	70	
HSK100A.H120.WE40	1	80	—	—	
HSK100A.H160.WE40	1	80	—	—	
HSK100A.H200.WE40	1	80	—	—	



Винты для зажима инструмента



Стр. 12.3



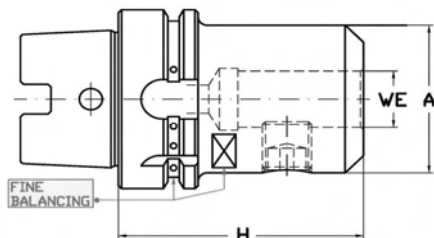
HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
HSK - A - DIN 69893

Повышенный класс балансировки

G 2,5 20.000 об/мин



Серия	Номер для заказа	A
300-201	HSK63A.H65.WE6E	25
	HSK63A.H65.WE8E	28
	HSK63A.H65.WE10E	35
	HSK63A.H80.WE12E	42
	HSK63A.H80.WE14E	44
	HSK63A.H80.WE16E	48
	HSK63A.H80.WE18E	50
	HSK63A.H80.WE20E	52
	HSK63A.H110.WE25E	65

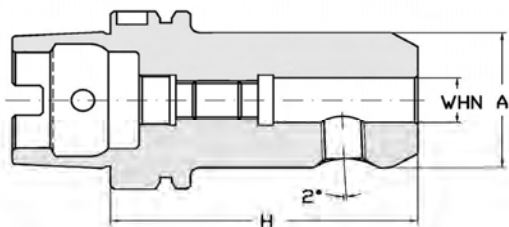
- Каждая оправка снабжена сертификатом балансировки согласно ISO 1940 с протоколом замеров

4

Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Whistle Notch"
HSK - A - DIN 69893

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



Серия	Номер для заказа	A
300-207	HSK63A.H80.WHN6	25
	HSK63A.H80.WHN8	28
	HSK63A.H80.WHN10	35
	HSK63A.H90.WHN12	42
	HSK63A.H90.WHN14	44
	HSK63A.H100.WHN16	48
	HSK63A.H100.WHN18	50
	HSK63A.H100.WHN20	52
	HSK63A.H110.WHN25	65
	HSK63A.H110.WHN32	72

Оправки с хвостовиком HSK100A поставляются по запросу

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

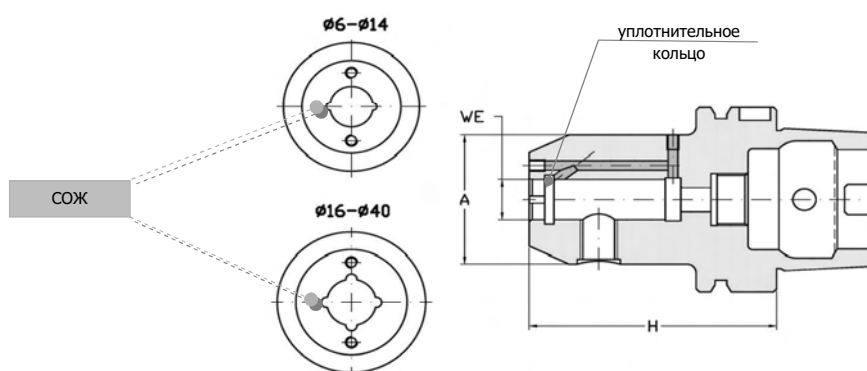


Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Weldon"
с каналами для подвода СОЖ к инструменту
HSK - A - DIN 69893



Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



Серия	Номер для заказа	A	Каналы	Кольца
300-210	HSK63A.H65.WE6C	25	2	6 x 1,6
	HSK63A.H65.WE8C	28	2	8 x 1,9
	HSK63A.H65.WE10C	34	2	10 x 2,6
	HSK63A.H80.WE12C	42	2	12 x 2,6
	HSK63A.H80.WE14C	44	2	14 x 2,6
	HSK63A.H80.WE16C	48	4	16 x 2,6
	HSK63A.H80.WE18C	50	4	18 x 2,6
	HSK63A.H80.WE20C	52	4	20 x 2,6
	HSK63A.H110.WE25C	65	4	25 x 2,6
	HSK63A.H110.WE32C	72	4	32 x 3
	HSK63A.H125.WE40C	80	4	40 x 2,6

Характеристика

- Каналы подачи СОЖ направлены на режущую часть инструмента
- При закрытии канала уплотнительным кольцом, подвод СОЖ осуществляется через инструмент.

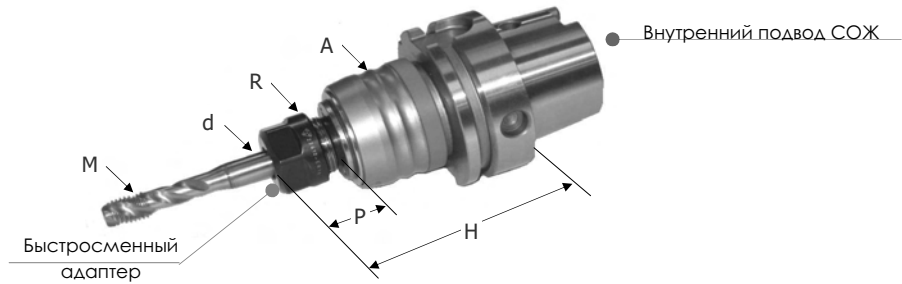
Оправки с хвостовиком HSK100A с каналами подачи СОЖ
поставляются по запросу

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



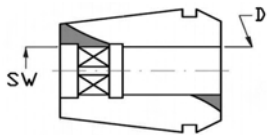
Резьбонарезной патрон с синхронизацией
HSK - A - DIN 69893

Компенсация	
Растяжение	1 мм
Сжатие	0,2 мм



Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	d max	d max	H	P	R	A
300-225	HSK63A.SLZ16	M3 ÷ M12	10	7	88	24	28	43
	HSK63A.SLZ25	M3 ÷ M20	ERC16M 16	ERC16MRF 7 ERC25MRF 12	98	28	42	60
HSK100A	HSK100A.SLZ16	M3 ÷ M12	10	7	121	24	28	43
	HSK100A.SLZ25	M3 ÷ M20	ERC16M 16	ERC16MRF 7 ERC25MRF 12	119	28	42	60

Цанги с квадратом под хвостовик метчика

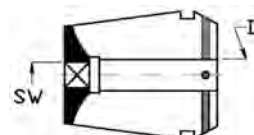


ERC16M
ERC25M

Стр. 9.14



Герметичные цанги



ERC16MRF
ERC25MRF

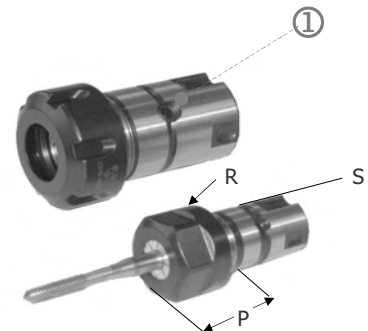
Стр. 9.15



Быстросменные вставки

Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	S	R	P
201-433	ISL.16-24	M3 ÷ M12	20	28	24
	ISL.25-28	M3 ÷ M20	32	42	28

① Для ER цанг с квадратом под хвостовик метчика



HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

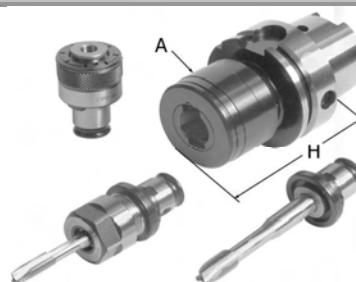


Патрон с быстросменными вставками
HSK - A - DIN 69893

Резьбонарезание

С компенсацией по длине на растяжение и сжатие

Быстросменные вставки
с подводом СОЖ по запросу

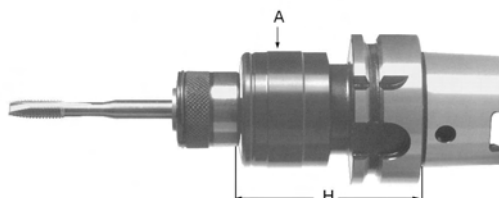


Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A	Растяжение	Сжатие
300-230	HSK63A.MCR1TC	M3 ÷ M12	72	41	7,5	7,5
	HSK63A.MCR2TC	M6 ÷ M20	110	60	10,0	10,0
	HSK100A.MCR2TC	M6 ÷ M20	100	60	10,0	10,0
	HSK100A.MCR3TC	M14 ÷ M33	144	86	17,5	17,5

✓ По запросу поставляются только с компенсацией на растяжение

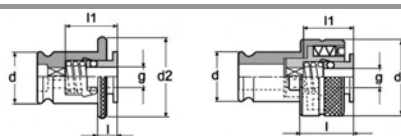
Патрон с быстросменными вставками для жесткого
резьбонарезания
HSK - A - DIN 69893

Без компенсации



Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A
300-232	HSK63A.MCR1R	M3 ÷ M12	63	33
	HSK63A.MCR2R	M6 ÷ M20	89	50
	HSK100A.MCR2R	M6 ÷ M20	92	50
	HSK100A.MCR3R	M14 ÷ M33	116	72

Быстросменные вставки
с компенсацией и без компенсации



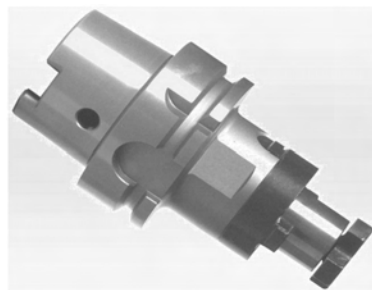
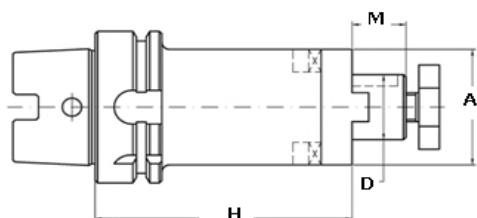
Стр. 9.55

Вставка	d	Метчик
MCR1	19	M3 ÷ M12
MCR2	31	M6 ÷ M20
MCR3	48	M14 ÷ M33

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



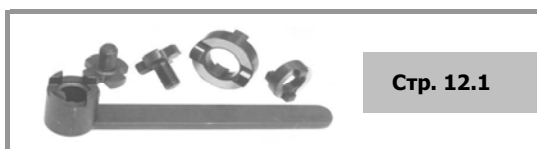
Комбинированные фрезерные патроны
 HSK - A - DIN 69893



4

Серия	Номер для заказа	M	A
300-251	HSK63A.H60.D16C	17	32
	HSK63A.H100.D16C	17	32
	HSK63A.H160.D16C	17	32
	HSK63A.H60.D22C	19	40
	HSK63A.H100.D22C	19	40
	HSK63A.H160.D22C	19	40
	HSK63A.H60.D27C	21	48
	HSK63A.H100.D27C	21	48
	HSK63A.H160.D27C	21	48
	HSK63A.H60.D32C	24	58
	HSK63A.H100.D32C	24	58
	HSK63A.H160.D32C	24	58
	HSK63A.H70.D40C	27	70
	HSK63A.H100.D40C	27	70
	HSK63A.H160.D40C	27	70

Серия	Номер для заказа	M	A
300-251	HSK100A.H60.D16C	17	32
	HSK100A.H60.D22C	19	40
	HSK100A.H60.D27C	21	48
	HSK100A.H60.D32C	24	58
	HSK100A.H70.D40C	27	70

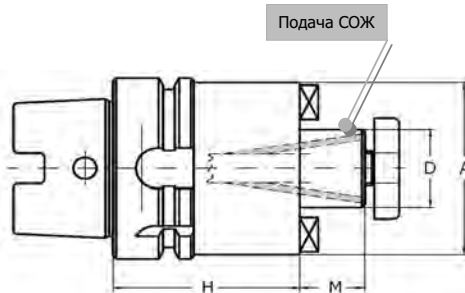
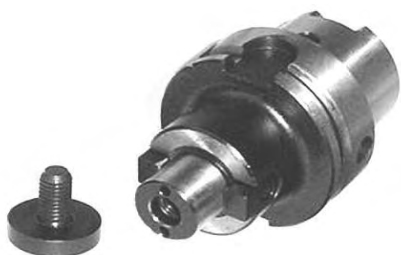


Стр. 12.1

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

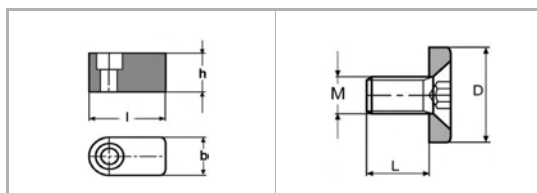


Комбинированные фрезерные патроны
с каналами для подачи СОЖ
HSK - A - DIN 69893



Серия	Номер для заказа	M	A
300-261	HSK50A.H50.D16S	17	32
	HSK50A.H50.D22S	19	48
	HSK50A.H60.D27S	21	58
	HSK63A.H50.D16S	17	38
	HSK63A.H100.D16S	17	38
	HSK63A.H160.D16S	17	38
	HSK63A.H50.D22S	19	48
	HSK63A.H100.D22S	19	48
	HSK63A.H160.D22S	19	48
	HSK63A.H60.D27S	21	58
	HSK63A.H100.D27S	21	58
	HSK63A.H160.D27S	21	58
	HSK63A.H60.D32S	24	66
	HSK63A.H100.D32S	24	66
	HSK63A.H160.D32S	24	66
	HSK63A.H60.D40S	27	80
	HSK63A.H100.D40S	27	80
	HSK63A.H160.D40S	27	80

Серия	Номер для заказа	M	A
300-261	HSK100A.H50.D16S	17	32
	HSK100A.H100.D16S	17	38
	HSK100A.H160.D16S	17	38
	HSK100A.H50.D22S	19	48
	HSK100A.H100.D22S	19	48
	HSK100A.H160.D22S	19	48
	HSK100A.H50.D27S	21	58
	HSK100A.H100.D27S	21	58
	HSK100A.H160.D27S	21	58
	HSK100A.H50.D32S	24	66
	HSK100A.H100.D32S	24	66
	HSK100A.H160.D32S	24	66
	HSK100A.H60.D40S	27	80
	HSK100A.H100.D40S	27	80
	HSK100A.H160.D40S	27	80



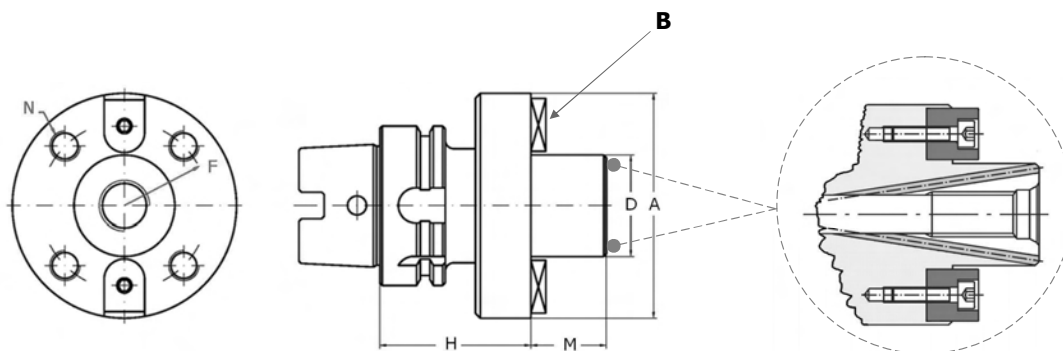
Стр. 12.2 ÷ 12.3

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

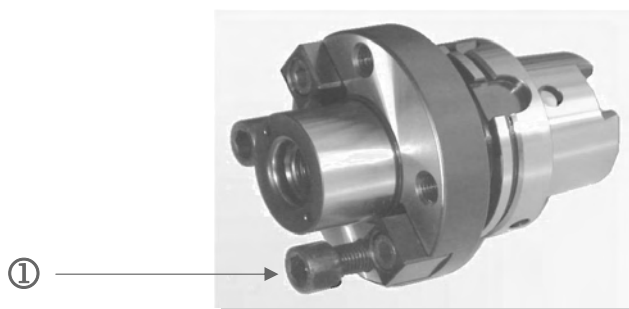


Оправки для торцевых фрез
с фланцевым креплением
и каналами для подачи СОЖ
HSK - A - DIN 69893

DIN 6357



Серия	Номер для заказа	①	N	F	A	B
300-263	HSK63A.H60.D40FM	M12 - L40		66,7	88	16 x 16 x 20
	HSK100A.H60.D40FM	M12 - L40		66,7	88	16 x 16 x 20
	HSK100A.H70.D60FM	M16 - L50		101,6	128	25,4 x 25 x 30



①

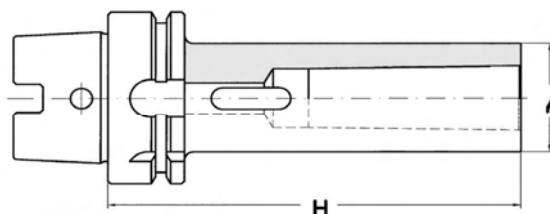
Крепежные винты поставляются по запросу

4

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

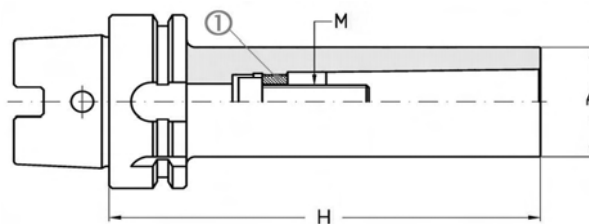


Патрон для крепления инструмента
с конусом Морзе (с лапкой)
HSK - A - DIN 69893



Серия	Номер для заказа	A
300-271	HSK63A.H100.CM1P	25
	HSK63A.H120.CM2P	32
	HSK63A.H140.CM3P	40
	HSK63A.H160.CM4P	48
	HSK100A.H120.CM2P	32
	HSK100A.H150.CM3P	40
	HSK100A.H170.CM4P	48
	HSK100A.H200.CM5P	63

Патрон с резьбовым отверстием
для крепления инструмента с конусом Морзе
HSK - A - DIN 69893



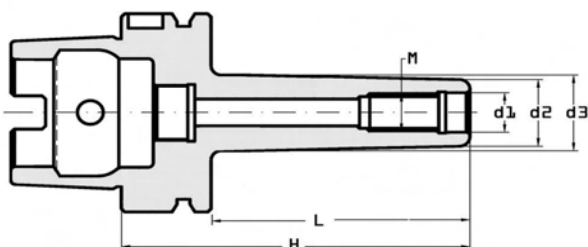
Серия	Номер для заказа	A
300-275	HSK63A.H100.CM1FV	25
	HSK63A.H120.CM2FV	32
	HSK63A.H140.CM3FV	40
	HSK63A.H160.CM4FV	48
	HSK100A.H120.CM2FV	32
	HSK100A.H150.CM3FV	40
	HSK100A.H170.CM4FV	48
	HSK100A.H200.CM5FV	63

① Стопорное кольцо с левой резьбой

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Патрон для сменных вставок
HSK - A - DIN 69893



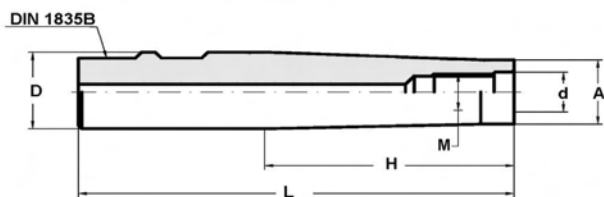
Отбалансирован G 2,5 / 20.000 об/мин

Серия	Номер для заказа	d1	d2	d3	L
300-280	HSK63A.H59.M8CPY	8,5	13	15	33
	HSK63A.H84.M8CPY	8,5	13	23	58
	HSK63A.H109.M8CPY	8,5	13	23	83
	HSK63A.H134.M8CPY	8,5	13	25	108
	HSK63A.H59.M10CPY	10,5	18	19,5	33
	HSK63A.H84.M10CPY	10,5	18	25	58
	HSK63A.H109.M10CPY	10,5	18	28	83
	HSK63A.H134.M10CPY	10,5	18	28	108
	HSK63A.H159.M10CPY	10,5	18	34	133
	HSK63A.H59.M12CPY	12,5	21	24	33
	HSK63A.H84.M12CPY	12,5	21	24	58
	HSK63A.H109.M12CPY	12,5	21	31	83
	HSK63A.H134.M12CPY	12,5	21	31	108
	HSK63A.H159.M12CPY	12,5	21	31	133
	HSK63A.H59.M16CPY	17	29	34	33
	HSK63A.H84.M16CPY	17	29	34	58
	HSK63A.H109.M16CPY	17	29	34	83
	HSK63A.H134.M16CPY	17	29	39	108
	HSK63A.H159.M16CPY	17	29	39	133

Отбалансирован G 2,5 / 20.000 об/мин

Серия	Номер для заказа	d1	d2	d3	L
300-280	HSK100A.H87.M12CPY	12,5	21	23,5	58
	HSK100A.H137.M12CPY	12,5	21	47	108
	HSK100A.H187.M12CPY	12,5	21	55	158
	HSK100A.H87.M16CPY	17	29	31,5	58
	HSK100A.H137.M16CPY	17	29	41,5	108
	HSK100A.H187.M16CPY	17	29	55	158

Патрон для сменных вставок



Серия	Номер для заказа	H	M	d	A
300-285	D20.L75.M8CPY	25	M8	8,5	12,8
	D20.L100.M8CPY	50	M8	8,5	12,8
	D20.L125.M8CPY	75	M8	8,5	12,8
	D20.L150.M8CPY	100	M8	8,5	12,8
	D20.L75.M10CPY	25	M10	10,5	17,8
	D20.L100.M10CPY	50	M10	10,5	17,8
	D20.L125.M10CPY	75	M10	10,5	17,8
	D20.L150.M10CPY	100	M10	10,5	17,8
	D25.L81.M12CPY	25	M12	12,5	20,8
	D25.L131.M12CPY	75	M12	12,5	20,8
	D25.L181.M12CPY	125	M12	12,5	20,8
	D32.L85.M16CPY	25	M16	17	28,8
	D32.L135.M16CPY	75	M16	17	28,8
	D32.L185.M16CPY	125	M16	17	28,8

4

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

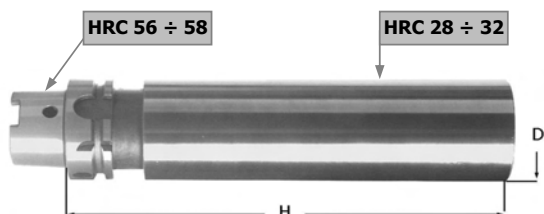


Цанговый патрон с резьбой
HSK - A - DIN 69893



Серия	Номер для заказа	A
300-286	M12.H50.ERC16M	22
	M16.H50.ERC16M	22

Заготовка для изготовления
специальных оправок
HSK - A - DIN 69893

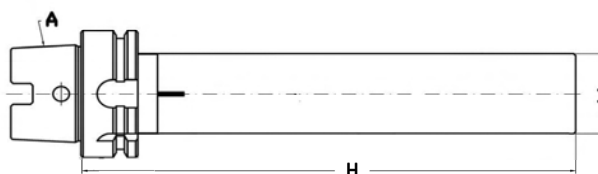


Серия	Номер для заказа	D
300-288	HSK63A.H250.D80BL	80,5
	HSK100A.H250.D97BL	97,5

- Изготовлена из высококачественной цементируемой стали
- Твердость хвостовика HSK **HRC 56 ÷ 58**
- Твердость части для обработки **HRC 28 ÷ 32**

Контрольная оправка
HSK - A - DIN 69893

Контрольная оправка
ISO R230



Серия	Номер для заказа	D	D	
			Допуск, мм	Биение, мм
300-290	HSK63A.H300.CK40	40	-0,003/-0,005	0,001 ÷ 0,003
	HSK80A.H300.CK40	40	-0,003/-0,005	0,001 ÷ 0,003
	HSK100A.H300.CK50	50	-0,003/-0,005	0,001 ÷ 0,003

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



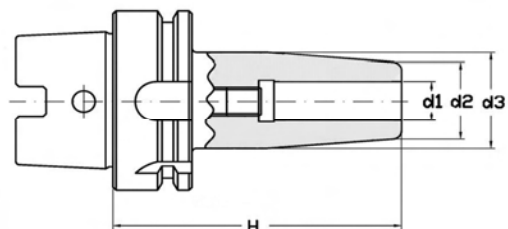
Патрон с термозажимом
HSK - A - DIN 69893

см. стр. 11.5

HSK63A хвостовик

Повышенный класс балансировки

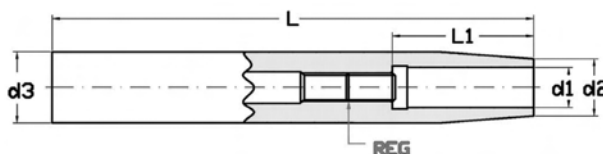
G 2,5 25.000 об/мин



4

Удлинитель для патрона с термозажимом

см. стр. 11.8



Установка индукционного нагрева

см. стр. 11.1 ÷ 11.3

Технические данные

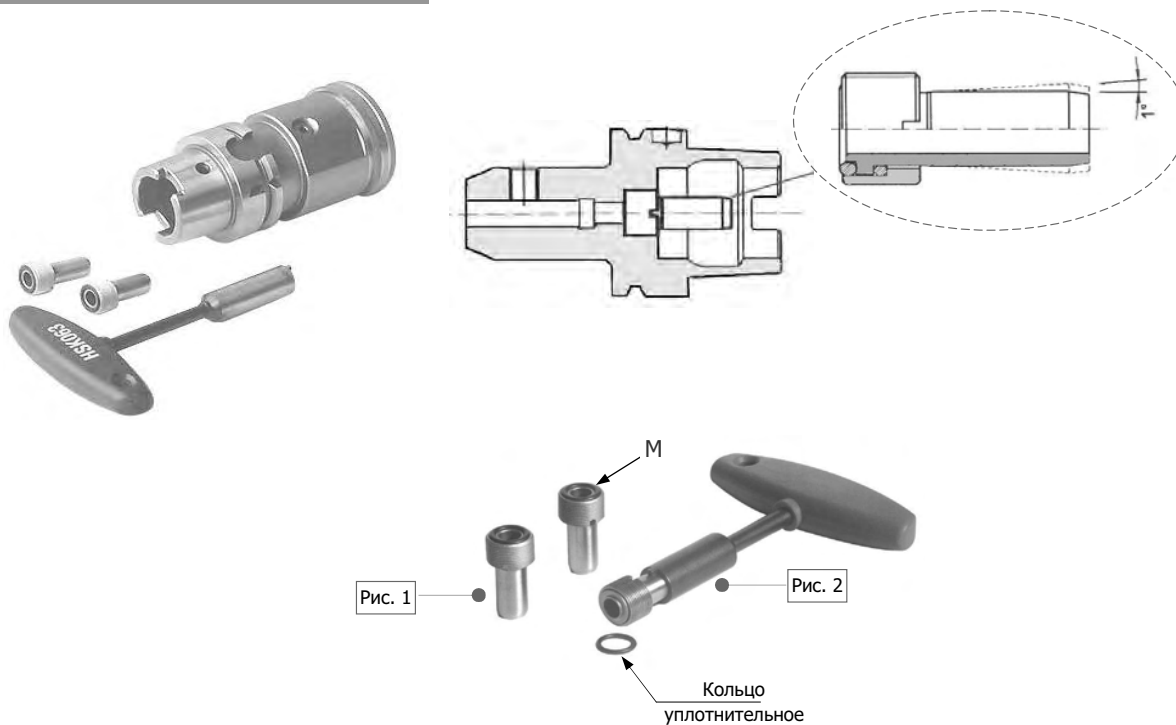
Напряжение	3 x 380 В - 50 Гц
Мощность нагрева	14 кВт
Габариты, мм	400 x 400 x 675
Макс. высота, мм	400
Время нагрева	3 ÷ 7 секунд
Вес, кг	22,00



HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Ключи и сопла для внутреннего подвода СОЖ



Серия	Номер для заказа	Диаметр отверстия	М	Рис.		
300-323		Сопло				
	HSK40.CFM12	5	М 12 x 1	1		
	HSK50.CFM16	6,5	М 16 x 1	1		
	HSK63.CFM18	8	М 18 x 1	1		
	HSK80.CMF20	10	М 20 x 1,5	1		
	HSK100.CMF24	12	М 24 x 1,5	1		
		Ключ				
	HSK40.SP11	-	-	2		
	HSK50.SP15	-	-	2		
	HSK63.SP17	-	-	2		
	HSK80.SP19	-	-	2		
	HSK100.SP22	-	-	2		

Модульная система



Модульные основные хвостовики

Совместим с модульной системой VARILOCK

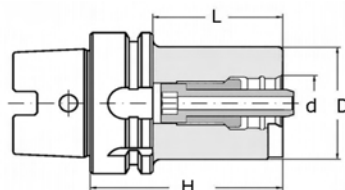


HSK63/100 - Форма A ①

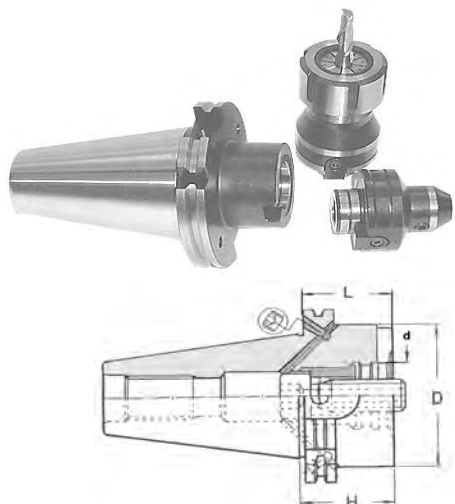
Серия	Номер для заказа	d	D
334-350	HSK63A.H80.D50MD	27,3/27	50
	HSK100A.H80.D50MD	27,3/27	50
	HSK100A.H90.D63MD	32,3/32	63
	HSK100A.H90.D80MD	32,3/32	80



Хвостовики HSK поставляются вместе со штуцером для подачи СОЖ, который должен быть установлен для того, чтобы обеспечить выталкивание опривки



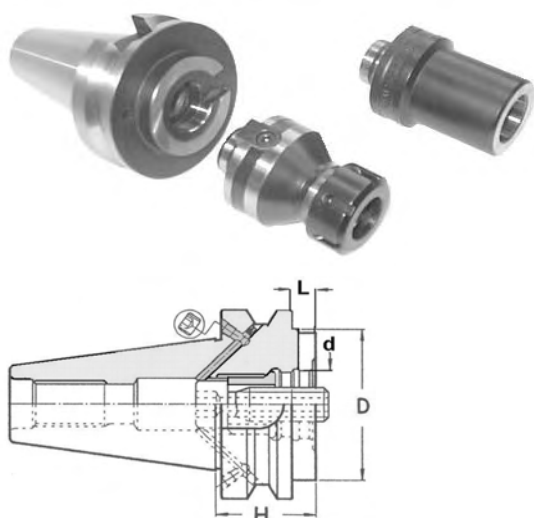
VARILOCK является товарным знаком «SANDVIK AB»
И здесь используется только для идентификации



DIN 69871 - SK

40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	d	D
334-353	TCB40.H27.D50MD	27,3/27	50
	TCB40.H50.D50MD	27,3/27	50
	TCB40.H27.D63MD	32,3/32	63
	TCB40.H50.D63MD	32,3/32	63
	TCB50.H27.D50MD	27,3/27	50
	TCB50.H50.D50MD	27,3/27	50
	TCB50.H27.D63MD	32,3/32	63
	TCB50.H50.D63MD	32,3/32	63
	TCB50.H27.D80MD	32,3/32	80
	TCB50.H50.D80MD	32,3/32	80



MAS 403 - BT

40 - 50 хвостовики - Форма AD + B

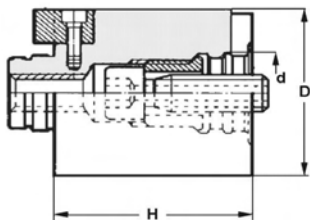
Серия	Номер для заказа	d	D
334-356	BTB40.H27.D50MD	27,3/27	50
	BTB40.H50.D50MD	27,3/27	50
	BTB40.H27.D63MD	32,3/32	63
	BTB40.H50.D63MD	32,3/32	63
	BTB50.H50.D50MD	27,3/27	50
	BTB50.H50.D63MD	32,3/32	63
	BTB50.H50.D80MD	32,3/32	80

5

Модульная система

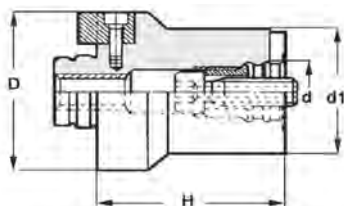


Удлинитель



Серия	Номер для заказа	Модульная связь, D
334-360	MD50.H50.MD50	50
	MD50.H100.MD50	50
	MD63.H80.MD63	63
	MD63.H120.MD63	63

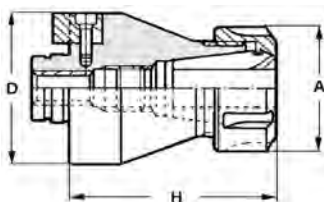
Переходник



Серия	Номер для заказа	Модульная связь, D	d1
334-364	MD63.H60.MD50	63	50

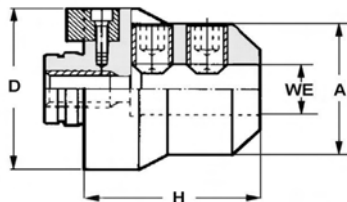
Адаптер для цанг типа ER

ER цанги
DIN 6499



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Модульная связь, D	связь, A
334-366	MD50.H69.ERC32	2 ÷ 20	50	50 - G32S
	MD50.H80.ERC40	3 ÷ 30	50	63 - G40S
	MD63.H77.ERC32	2 ÷ 20	63	50 - G32S
	MD63.H86.ERC40	3 ÷ 30	63	63 - G40S

Адаптер для инструмента с хвостовиком типа "Weldon"



Серия	Номер для заказа	Модульная связь, D	A
334-368	MD50.H50.WE6	50	25
	MD50.H50.WE8	50	28
	MD50.H50.WE10	50	35
	MD50.H60.WE12	50	42
	MD50.H60.WE14	50	44
	MD50.H60.WE16	50	48
	MD50.H60.WE18	50	50
	MD50.H60.WE20	50	52
	MD63.H70.WE10	63	35
	MD63.H70.WE12	63	42
	MD63.H70.WE14	63	44
	MD63.H70.WE16	63	48
	MD63.H70.WE18	63	50
	MD63.H70.WE20	63	52
	MD63.H80.WE25	63	65
	MD63.H80.WE32	63	72

по запросу изготавливаются адаптеры с другими типами крепления инструмента

Запчасти

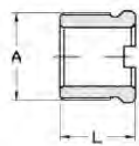
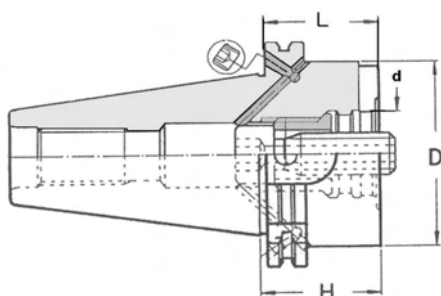


Рис. 1

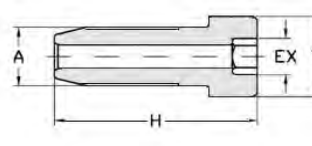
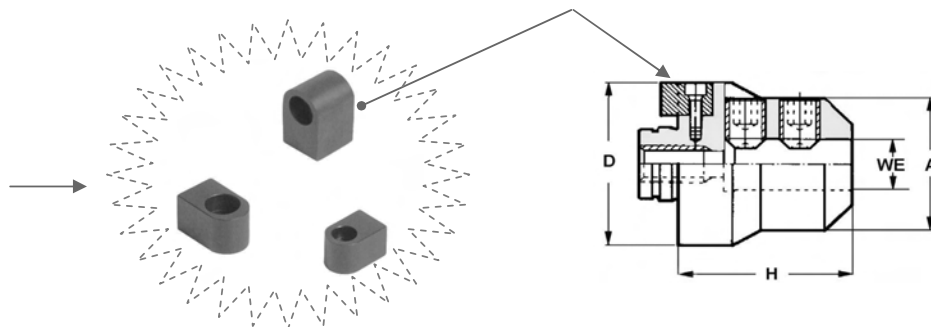
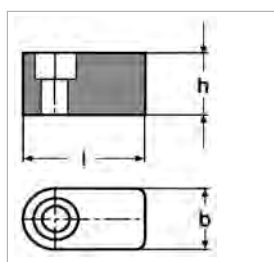


Рис. 2

Зажимы и винты установки

Серия	Номер для заказа	Рис.	EX	A	H
334-369	ANMD 50	1	—	M25 x 1,5 S	—
	VTMD 50	2	10	M16 x 1,5	52,5
	ANMD 63-80	1	—	M30 x 1,5 S	—
	VTMD 63-80	2	14	M20 x 2	65
	VTMD 63-HSK63	2	—	—	—



Сухарь

Серия	Номер для заказа	b x h x l
334-373	DKMD50	12 x 10 x 18,2
	DKMD63-80	16 x 13 x 24

Модульная система



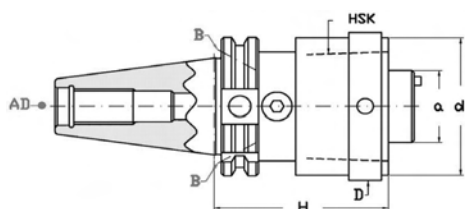
Модульные основные хвостовики
HSK63/100



HSK63 / 100 - Форма А хвостовик

HSK63 / 100 - Форма А адаптер

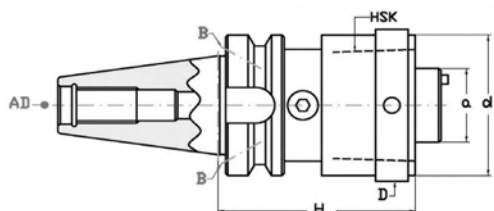
Серия	Номер для заказа	A	L
336-375	HSK63A.H100.HSK63MD	70	74
	HSK63A.H160.HSK63MD	70	134
	HSK100A.H160.HSK100MD	110	131
	HSK100A.H200.HSK100MD	110	171



DIN 69871 - SK40 / 50 AD+B хвостовик

HSK63 / 100 - Форма А адаптер

Серия	Номер для заказа	d	D
336-378	TCB40.H75.HSK63MD	63	68
	TCB50.H75.HSK63MD	63	68
	TCB50.H100.HSK100MD	100	110



MAS 403 BT40 / 50 AD + B хвостовик

HSK63 - Форма А адаптер

Серия	Номер для заказа	d	D
336-381	BTB40.H90.HSK63MD	63	68
	BTB50.H100.HSK63MD	63	68

HSK адаптеры

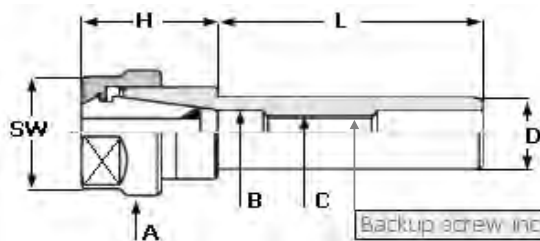
стр. 4.3 ÷ 4.20



Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками



Удлиненные цанговые патроны



Backup screw included

упорный винт в комплекте



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	D	L	H	A	SW	B	C
201-105	D12.L140.ERC11MSE	1 ÷ 7	12	140	26	16	14	6,5	-
	D16.L160.ERC11MSE	1 ÷ 7	16	160	19	16	14	7,5	5
	D20.L160.ERC11MSE	1 ÷ 7	20	160	19	16	14	7,5	5
	D16.L160.ERC16MSE	1 ÷ 10	16	160	38	25	22	11	5
	D20.L160.ERC16MSE	1 ÷ 10	20	160	31	25	22	11	8,5
	D20.L200.ERC16MSE	1 ÷ 10	20	200	31	25	22	11	8,5
	D25.L160.ERC16MSE	1 ÷ 10	25	160	28	25	22	11	8,5
	D16.L160.ERC20MSE	1 ÷ 13	16	160	42	30	27	13,5	5
	D20.L160.ERC20MSE	1 ÷ 13	20	160	36	30	27	13,5	8,5
	D20.L200.ERC20MSE	1 ÷ 13	20	200	36	30	27	13,5	8,5
	D25.L160.ERC20MSE	1 ÷ 13	25	160	28	30	27	13,5	10,2
	D20.L160.ERC25MSE	1 ÷ 16	20	160	46	37	34	18	8,5
	D25.L160.ERC25MSE	1 ÷ 16	25	160	40	37	34	18	10,2

Наборы

- Произведен в Италии из стали Ni.Cr.Mo.
- Цементация · Закалка (HRC56..60)
- Отклонение от соосности цанги и патрона составляет 0,005 / 0,008 мм.
- В комплект поставки входит отбалансированная зажимная гайка и запасной винт регулировки вылета инструмента.



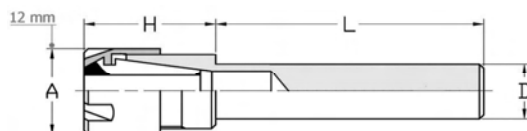
Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе
201-106	BXD12.L140.11MSE	13 шт. ERC11 - Ø 1 ÷ 7 x 0,5
	BXD16.L160.11MSE	13 шт. ERC11 - Ø 1 ÷ 7 x 0,5
	BXD20.L160.16MSE	10 шт. ERC16 - Ø 1 ÷ 10 x 1,0
	BXD20.L160.20MSE	12 шт. ERC20 - Ø 2 ÷ 13 x 1,0
	BXD25.L160.25MSE	15 шт. ERC25 - Ø 2 ÷ 16 x 1,0

Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками



Цанговые патроны для ER 8 цанг

Для цанг ER 8



Серия	Номер для заказа	✓	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-120	D5.L30.ERC8M	✓	1 ÷ 5	25	12
	D5.L45.ERC8M	✓	1 ÷ 5	25	12
	D6.L30.ERC8M	✓	1 ÷ 5	25	12
	D6.L45.ERC8M	✓	1 ÷ 5	25	12
	D7.L45.ERC8M	✓	1 ÷ 5	25	12
	D8.L55.ERC8M	✓	1 ÷ 5	25	12
	D8.L80.ERC8M	✓	1 ÷ 5	25	12
	D8.L100.ERC8M	✓	1 ÷ 5	25	12
	D8.L130.ERC8M	✓	1 ÷ 5	25	12
	D10.L80.ERC8M	✓	1 ÷ 5	25	12
	D10.L100.ERC8M	✓	1 ÷ 5	19	12
	D12.L80.ERC8M	✓	1 ÷ 5	19	12
	D12.L100.ERC8M	✓	1 ÷ 5	19	12
	D12.L130.ERC8M	✓	1 ÷ 5	19	12
	D12.L160.ERC8M	✓	1 ÷ 5	19	12
	D12.L200.ERC8M	✓	1 ÷ 5	19	12

✓ Без внутреннего подвода СОЖ к инструменту

Наборы

- Произведен в Италии из стали Ni.Cr.Mo.
- Цементация · Закалка (HRC56..60)
- Отклонение от соосности цанги и патрона составляет 0,005 / 0,008 мм.
- В комплект поставки входит отбалансированная зажимная гайка и запасной винт регулировки вылета инструмента.



Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе - 9 шт.
201-123	BXD12.L100.8M	D1 ÷ 5 x 0,5 мм
	BXD12.L130.8M	D1 ÷ 5 x 0,5 мм
	BXD12.L160.8M	D1 ÷ 5 x 0,5 мм
	BXD12.L200.8M	D1 ÷ 5 x 0,5 мм

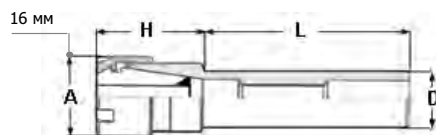
Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками



Цанговые патроны для ER 11 цанг

Для цанг ER 11

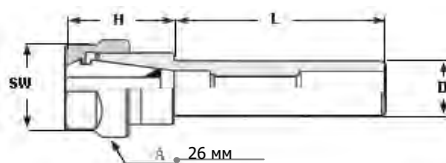
Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-125	Метрический хвостовик Мини гайка			
	D6.L45.ERC11M	✓ 1 ÷ 7	37	16
	D7.L45.ERC11M	✓ 1 ÷ 7	37	16
	D8.L55.ERC11M	✓ 1 ÷ 7	26	16
	D10.L60.ERC11M	✓ 1 ÷ 7	26	16
	D10.L100.ERC11M	✓ 1 ÷ 7	26	16
	D12.L70.ERC11M	1 ÷ 7	26	16
	D12.L100.ERC11M	1 ÷ 7	26	16
	D12.L140.ERC11M	1 ÷ 7	26	16
	D16.L40.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D16.L60.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D16.L100.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D16.L130.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D16.L160.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D16.L300.ERC11M	✓ 1 ÷ 7	19	16
	D20.L70.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D20.L100.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D20.L130.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D20.L160.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D22.L80.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D25.L100.ERC11M	1 ÷ 7	19	16
	D25.L160.ERC11M	1 ÷ 7	19	16



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-125	Дюймовый хвостовик Мини гайка			
	D1/2-L4.00-ERC11M	✓ 1 ÷ 7	1.02	.629
	D5/8-L2.50-ERC11M	1 ÷ 7	.75	.629
	D5/8-L4.00-ERC11M	1 ÷ 7	.75	.629
	D5/8-L5.11-ERC11M	1 ÷ 7	.75	.629
	D5/8-L6.00-ERC11M	1 ÷ 7	.75	.629
	D3/4-L2.50-ERC11M	1 ÷ 7	.75	.629
	D3/4-L3.93-ERC11M	1 ÷ 7	.75	.629
	D3/4-L5.11-ERC11M	1 ÷ 7	.75	.629
	D3/4-L6.30-ERC11M	1 ÷ 7	.75	.629
	D1"-L3.93-ERC11M	1 ÷ 7	.75	.629

- Произведен в Италии из стали Ni.Cr.Mo.
- Цементация · Закалка (HRC56..60)
- Отклонение от соосности цанги и патрона составляет 0,005 / 0,008 мм.
- В комплект поставки входит отбалансированная зажимная гайка и запасной винт регулировки вылета инструмента.

✓ Без внутреннего подвода СОЖ к инструменту



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-127	Метрический хвостовик Шестигранные гайки			
	D10.L30.ERC11	1 ÷ 7	26	19
	D12.L30.ERC11	1 ÷ 7	26	19
	D12.L70.ERC11	1 ÷ 7	26	19
	D12.L100.ERC11	1 ÷ 7	26	19
	D12.L140.ERC11	1 ÷ 7	26	19

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-127	Дюймовый хвостовик Шестигранные гайки			
	D3/4-L2.50-ERC11	1 ÷ 7	.75	.75
	D3/4-L4.00-ERC11	1 ÷ 7	.75	.75
	D3/4-L6.00-ERC11	1 ÷ 7	.75	.75

Наборы

Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе - 13 шт
201-129	Метрический хвостовик Мини гайка	
	BXD12.L100.11M	D1 ÷ 7 x 0,5 мм
	BXD16.L100.11M	D1 ÷ 7 x 0,5 мм
	BXD16.L130.11M	D1 ÷ 7 x 0,5 мм
	BXD16.L160.11M	D1 ÷ 7 x 0,5 мм
	BXD20.L100.11M	D1 ÷ 7 x 0,5 мм
	BXD25.L100.11M	D1 ÷ 7 x 0,5 мм



Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе - 13 шт
201-129	Дюймовый хвостовик Мини гайка	
	BXD1/2-L4.00-11M	D1 ÷ 7 x 0,5 мм
	BXD5/8-L4.00-11M	D1 ÷ 7 x 0,5 мм
	BXD5/8-L6.00-11M	D1 ÷ 7 x 0,5 мм

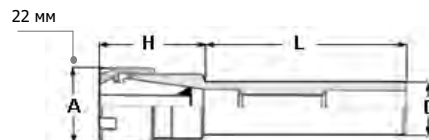
Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками



Цанговые патроны для ER 16 цанг

Для цанг ER 16

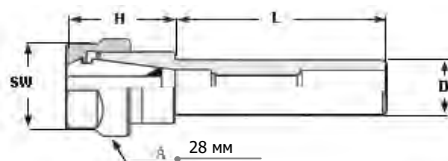
Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-135	Метрический хвостовик Мини гайка			
	D10.L80.ERC16M	1 ÷ 10	38	22
	D12.L80.ERC16M	1 ÷ 10	38	22
	D16.L35.ERC16M	1 ÷ 10	38	22
	D16.L80.ERC16M	1 ÷ 10	38	22
	D16.L100.ERC16M	1 ÷ 10	38	22
	D16.L130.ERC16M	1 ÷ 10	38	22
	D16.L160.ERC16M	1 ÷ 10	38	22
	D16.L200.ERC16M	✓ 1 ÷ 10	38	22
	D20.L60.ERC16M	1 ÷ 10	31	22
	D20.L100.ERC16M	1 ÷ 10	31	22
	D20.L130.ERC16M	1 ÷ 10	31	22
	D20.L160.ERC16M	1 ÷ 10	31	22
	D20.L200.ERC16M	1 ÷ 10	31	22
	D20.L270.ERC16M	1 ÷ 10	31	22
	D22.L80.ERC16M	1 ÷ 10	28	22
	D22.L100.ERC16M	1 ÷ 10	28	22
	D22.L125.ERC16M	1 ÷ 10	28	22
	D25.L60.ERC16M	1 ÷ 10	28	22
	D25.L100.ERC16M	1 ÷ 10	28	22
	D25.L130.ERC16M	1 ÷ 10	28	22
	D25.L160.ERC16M	1 ÷ 10	28	22
	D25.L240.ERC16M	1 ÷ 10	28	22
	D32.L90.ERC16M	1 ÷ 10	28	22



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-135	Дюймовый хвостовик Мини гайка			
	D1/2-L4.00-ERC16M	1 ÷ 10	1.5	.866
	D5/8-L3.93-ERC16M	1 ÷ 10	1.5	.866
	D5/8-L4.84-ERC16M	1 ÷ 10	1.5	.866
	D5/8-L5.11-ERC16M	1 ÷ 10	1.5	.866
	D5/8-L6.29-ERC16M	1 ÷ 10	1.5	.866
	D3/4-L2.50-ERC16M	1 ÷ 10	1.1	.866
	D3/4-L4.00-ERC16M	1 ÷ 10	1.1	.866
	D3/4-L6.29-ERC16M	1 ÷ 10	1.1	.866
	D1"-L2.36-ERC16M	1 ÷ 10	1.1	.866
	D1"-L3.93-ERC16M	1 ÷ 10	1.1	.866
	D1"-L6.29-ERC16M	1 ÷ 10	1.1	.866

- Произведен в Италии из стали Ni.Cr.Mo.
- Цементация · Закалка (HRC56..60)
- Отклонение от соосности цанги и патрона составляет 0,005 / 0,008 мм.
- В комплект поставки входит отбалансированная зажимная гайка и запасной винт регулировки вылета инструмента.

✓ Без внутреннего подвода СОЖ к инструменту



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-137	Метрический хвостовик Шестигранные гайки			
	D14.L30.ERC16	1 ÷ 10	38	28
	D14.L60.ERC16	1 ÷ 10	38	28
	D16.L35.ERC16	1 ÷ 10	38	28
	D16.L60.ERC16	1 ÷ 10	38	28
	D16.L160.ERC16	1 ÷ 10	38	28
	D20.L50.ERC16	1 ÷ 10	31	28
	D20.L60.ERC16	1 ÷ 10	31	28
	D20.L100.ERC16	1 ÷ 10	31	28
	D20.L160.ERC16	1 ÷ 10	31	28
	D20.L200.ERC16	1 ÷ 10	31	28

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-137	Дюймовый хвостовик Шестигранные гайки			
	D3/4-L2.50-ERC16	1 ÷ 10	1.1	1.10
	D3/4-L4.00-ERC16	1 ÷ 10	1.1	1.10
	D3/4-L6.00-ERC16	1 ÷ 10	1.1	1.10
	D1"-L2.36-ERC16	1 ÷ 10	1.1	1.10
	D1"-L5.11-ERC16	1 ÷ 10	1.1	1.10

Наборы

Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе - 10 шт.
201-139	Метрический хвостовик Мини гайка	
	BXD12.L80.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD16.L100.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD16.L130.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD16.L160.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD16.L200.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD20.L100.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD20.L130.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD20.L160.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD20.L200.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD25.L100.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD25.L130.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD25.L160.16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм



Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе - 10 шт.
201-139	Дюймовый хвостовик Мини гайка	
	BXD5/8-L5.11-16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD3/4-L4.00-16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм
	BXD3/4-L6.29-16M	D1 ÷ 10 x 1,0 мм

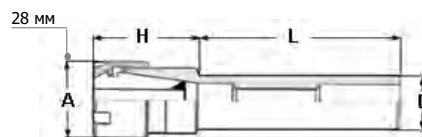
Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками



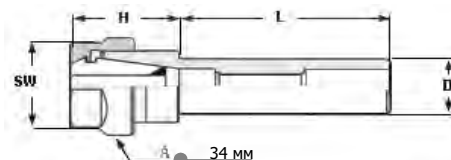
Цанговые патроны для ER 20 цанг

Для цанг ER 20

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-150 Метрический хвостовик Мини гайка				
	D16.L100.ERC20M	1 ÷ 13	42	28
	D16.L130.ERC20M	1 ÷ 13	42	28
	D16.L160.ERC20M	1 ÷ 13	42	28
	D20.L46.ERC20M	1 ÷ 13	36	28
	D20.L60.ERC20M	1 ÷ 13	36	28
	D20.L100.ERC20M	1 ÷ 13	36	28
	D20.L130.ERC20M	1 ÷ 13	36	28
	D20.L160.ERC20M	1 ÷ 13	36	28
	D20.L200.ERC20M	1 ÷ 13	36	28
	D25.L60.ERC20M	1 ÷ 13	28	28
	D25.L130.ERC20M	1 ÷ 13	28	28
	D25.L160.ERC20M	1 ÷ 13	28	28
	D25.L240.ERC20M	1 ÷ 13	28	28
	D32.L95.ERC20M	1 ÷ 13	28	28



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-150 Дюймовый хвостовик Мини гайка				
	D3/4-L2.50-ERC20M	1 ÷ 13	1.41	1.10
	D3/4-L4.00-ERC20M	1 ÷ 13	1.41	1.10
	D3/4-L6.00-ERC20M	1 ÷ 13	1.41	1.10
	D1"-L3.93-ERC20M	1 ÷ 13	1.41	1.10
	D1"-L5.50-ERC20M	1 ÷ 13	1.41	1.10



- Произведен в Италии из стали Ni.Cr.Mo.
- Цементация · Закалка (HRC56..60)
- Отклонение от соосности цанги и патрона составляет 0,005 / 0,008 мм.
- В комплект поставки входит отбалансированная зажимная гайка и запасной винт регулировки вылета инструмента.

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-152 Метрический хвостовик Шестигранные гайки				
	D20.L30.ERC20	1 ÷ 13	36	34
	D20.L50.ERC20	1 ÷ 13	36	34
	D20.L60.ERC20	1 ÷ 13	36	34
	D20.L100.ERC20	1 ÷ 13	36	34
	D20.L200.ERC20	1 ÷ 13	36	34
	D25.L100.ERC20	1 ÷ 13	28	34
	D25.L130.ERC20	1 ÷ 13	28	34

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-152 Дюймовый хвостовик Шестигранные гайки				
	D3/4-L2.50-ERC20	1 ÷ 13	1.41	1.33
	D3/4-L4.00-ERC20	1 ÷ 13	1.41	1.33
	D3/4-L6.00-ERC20	1 ÷ 13	1.41	1.33
	D1"-L4.00-ERC20	1 ÷ 13	1.41	1.33
	D1"-L5.11-ERC20	1 ÷ 13	1.41	1.33

Наборы



Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе - 12 шт.
201-154 Метрический хвостовик Мини гайка		
	BXD20.L100.20M	D 2 ÷ 13 x 1,0 мм
	BXD20.L130.20M	D 2 ÷ 13 x 1,0 мм
	BXD20.L160.20M	D 2 ÷ 13 x 1,0 мм
	BXD20.L200.20M	D 2 ÷ 13 x 1,0 мм

Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе - 12 шт.
201-154 Дюймовый хвостовик Мини гайка		
	BXD3/4-L2.50-20M	D 2 ÷ 13 x 1,0 мм
	BXD3/4-L4.00-20M	D 2 ÷ 13 x 1,0 мм
	BXD3/4-L6.00-20M	D 2 ÷ 13 x 1,0 мм

Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками



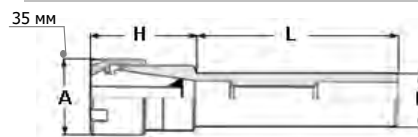
Цанговые патроны для ER 25 цанг

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-160	Метрический хвостовик Мини гайка			
	D20.L46.ERC25M	1 ÷ 16	46	35
	D20.L60.ERC25M	1 ÷ 16	46	35
	D20.L100.ERC25M	1 ÷ 16	46	35
	D20.L130.ERC25M	1 ÷ 16	46	35
	D20.L160.ERC25M	1 ÷ 16	46	35
	D20.L200.ERC25M	1 ÷ 16	46	35
	D22.L80.ERC25M	1 ÷ 16	46	35
	D25.L70.ERC25M	1 ÷ 16	40	35
	D25.L100.ERC25M	1 ÷ 16	40	35
	D25.L130.ERC25M	1 ÷ 16	40	35
	D25.L160.ERC25M	1 ÷ 16	40	35
	D25.L260.ERC25M	1 ÷ 16	40	35

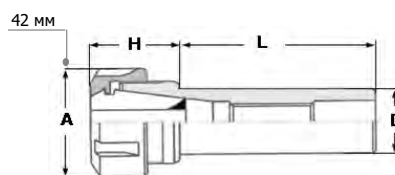
- Произведен в Италии из стали Ni.Cr.Mo.
- Цементация · Закалка (HRC56..60)
- Отклонение от соосности цанги и патрона составляет 0,005 / 0,008 мм.
- В комплект поставки входит отбалансированная зажимная гайка и запасной винт регулировки вылета инструмента.

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-162	Метрический хвостовик Стандартная гайка			
	D20.L50.ERC25	1 ÷ 16	46	42
	D20.L60.ERC25	1 ÷ 16	46	42
	D20.L100.ERC25	1 ÷ 16	46	42
	D20.L130.ERC25	1 ÷ 16	46	42
	D20.L160.ERC25	1 ÷ 16	46	42
	D25.L50.ERC25	1 ÷ 16	40	42
	D25.L70.ERC25	1 ÷ 16	40	42
	D25.L100.ERC25	1 ÷ 16	40	42
	D25.L130.ERC25	1 ÷ 16	40	42
	D25.L160.ERC25	1 ÷ 16	40	42
	D30.L50.ERC25	1 ÷ 16	46	42
	D32.L80.ERC25	1 ÷ 16	27	42
	D32.L100.ERC25	1 ÷ 16	27	42
	D32.L130.ERC25	1 ÷ 16	27	42
	D32.L160.ERC25	1 ÷ 16	27	42
	D40.L80.ERC25	1 ÷ 16	27	42
	D40.L120.ERC25	1 ÷ 16	27	42

Для цанг ER 25



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-160	Дюймовый хвостовик Мини гайка			
	D3/4-L2.00-ERC25M	1 ÷ 16	1.81	1.37
	D3/4-L2.36-ERC25M	1 ÷ 16	1.81	1.37
	D1"-L5.11-ERC25M	1 ÷ 16	1.57	1.37
	D1"-L6.30-ERC25M	1 ÷ 16	1.57	1.37



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-162	Дюймовый хвостовик Стандартная гайка			
	D3/4-L2.00-ERC25	1 ÷ 16	1.81	1.65
	D3/4-L2.50-ERC25	1 ÷ 16	1.81	1.65
	D3/4-L4.00-ERC25	1 ÷ 16	1.81	1.65
	D1"-L2.00-ERC25	1 ÷ 16	1.57	1.65
	D1"-L2.75-ERC25	1 ÷ 16	1.57	1.65
	D1"-L3.93-ERC25	1 ÷ 16	1.57	1.65
	D1"-L5.11-ERC25	1 ÷ 16	1.57	1.65
	D1 1/4-L2.00-ERC25	1 ÷ 16	1.06	1.65
	D1 1/2-L3.14-ERC25	1 ÷ 16	1.06	1.65
	D1 3/4-L3.14-ERC25	1 ÷ 16	1.06	1.65
	D1 3/4-L5.11-ERC25	1 ÷ 16	1.06	1.65

Наборы

Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе - 15 шт.
201-164	Метрический хвостовик Мини гайка	
	BXD20.L100.25M	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм
	BXD20.L130.25M	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм
	BXD20.L160.25M	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм
	BXD20.L200.25M	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм
	BXD25.L100.25M	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм
	BXD25.L160.25M	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм

Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе - 15 шт.
201-166	Метрический хвостовик Стандартная гайка	
	BXD20.L50.25	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм
	BXD25.L100.25	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм
	BXD32.L80.25	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм



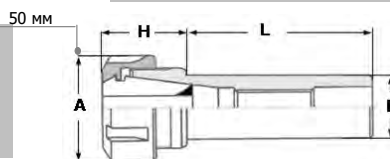
Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе - 15 шт.
201-166	Дюймовый хвостовик Стандартная гайка	
	BXD3/4-L2.00-25	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм
	BXD3/4-L4.00-25	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм
	BXD1"-L2.00-25	D 2 ÷ 16 x 1,0 мм

Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками



Цанговые патроны для ER 32 цанг

- Произведен в Италии из стали Ni.Cr.Mo.
- Цементация · Закалка (HRC56..60)
- Отклонение от соосности цанги и патрона составляет 0,005 / 0,008 мм.
- В комплект поставки входит отбалансированная зажимная гайка и запасной винт регулировки вылета инструмента.



Для цанг ER 32

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм		H	A
		Метрический хвостовик	Стандартная гайка		
201-170	D20.L50.ERC32	2 ÷ 20		53	50
	D20.L100.ERC32	2 ÷ 20		53	50
	D20.L130.ERC32	2 ÷ 20		53	50
	D20.L160.ERC32	2 ÷ 20		53	50
	D25.L50.ERC32	2 ÷ 20		53	50
	D25.L70.ERC32	2 ÷ 20		53	50
	D25.L100.ERC32	2 ÷ 20		53	50
	D25.L130.ERC32	2 ÷ 20		53	50
	D25.L160.ERC32	2 ÷ 20		53	50
	D32.L50.ERC32	2 ÷ 20		48	50
	D32.L70.ERC32	2 ÷ 20		48	50
	D32.L100.ERC32	2 ÷ 20		48	50
	D32.L130.ERC32	2 ÷ 20		48	50
	D32.L160.ERC32	2 ÷ 20		48	50
	D40.L80.ERC32	2 ÷ 20		33	50
	D40.L130.ERC32	2 ÷ 20		33	50
	D40.L160.ERC32	2 ÷ 20		33	50
	D50.L160.ERC32	2 ÷ 20		33	50
	D60.L160.ERC32	2 ÷ 20		33	50
			Дюймовый хвостовик		Стандартная гайка
D3/4-L2.12-ERC32		2 ÷ 20		2.08	1.96
D1"-L2.00-ERC32		2 ÷ 20		2.08	1.96
D1"-L3.93-ERC32		2 ÷ 20		2.08	1.96
D1"-L5.11-ERC32		2 ÷ 20		2.08	1.96
D1"-L6.30-ERC32		2 ÷ 20		2.08	1.96
D1 1/4-L2.35-ERC32		2 ÷ 20		1.85	1.96
D1 1/2-L3.14-ERC32		2 ÷ 20		1.30	1.96
D1 1/2-L5.11-ERC32		2 ÷ 20		1.30	1.96
D1 3/4-L3.14-ERC32		2 ÷ 20		1.30	1.96
D1 3/4-L5.11-ERC32		2 ÷ 20		1.30	1.96
D2"-L3.14-ERC32		2 ÷ 20		1.30	1.96
D2"-L6.30-ERC32		2 ÷ 20		1.30	1.96
D2 1/2-L6.30-ERC32		2 ÷ 20		1.30	1.96

Наборы

Серия	Номер для заказа	
201-172	Метрический хвостовик	
	Стандартная гайка	
	BXD20.L50.32-6 BXD25.L50.32-6 BXD32.L70.32-6	
	BXD20.L50.32-9 BXD25.L50.32-9 BXD32.L70.32-9	
		BXD20.L50.32-18 BXD25.L50.32-18 BXD32.L70.32-18
		Дюймовый хвостовик
Стандартная гайка		
	BXD3/4-L2.12-32.11 BXD1"-L2.00-32.11 BXD1"-L3.93-32.11	
		BXD1 1/4-L2.35-32.11



Цанги в наборе - ERC32

6 шт.:	Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
9 шт.:	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
18 шт.:	Ø 3 ÷ 20 x 1,0 мм
11 шт.:	Ø 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 Ø 5/8 - 11/16 - 3/4

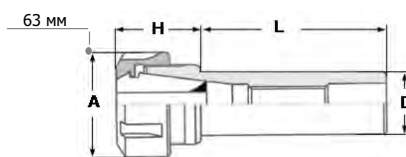
Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками



Цанговые патроны для ER 40 цанг

- Произведен в Италии из стали Ni.Cr.Mo.
- Цементация · Закалка (HRC56..60)
- Отклонение от соосности цанги и патрона составляет 0,005 / 0,008 мм.
- В комплект поставки входит отбалансированная зажимная гайка и запасной винт регулировки вылета инструмента.

Для цанг ER 40



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-180	Метрический хвостовик Стандартная гайка			
	D25.L60.ERC40	3 ÷ 30 мм	60	63
	D25.L100.ERC40	3 ÷ 30 мм	60	63
	D32.L70.ERC40	3 ÷ 30 мм	60	63
	D32.L100.ERC40	3 ÷ 30 мм	60	63
	D32.L130.ERC40	3 ÷ 30 мм	60	63
	D40.L80.ERC40	3 ÷ 30 мм	50	63
	D40.L130.ERC40	3 ÷ 30 мм	50	63
	D40.L160.ERC40	3 ÷ 30 мм	50	63
	D50.L120.ERC40	3 ÷ 30 мм	35	63
	D50.L160.ERC40	3 ÷ 30 мм	35	63
	D60.L160.ERC40	3 ÷ 30 мм	35	63
	Дюймовый хвостовик Стандартная гайка			
	D1"-L2.36-ERC40	3 ÷ 30 мм	2.36	2.48
	D1"-L3.93-ERC40	3 ÷ 30 мм	2.36	2.48
	D1 1/4-L2.00-ERC40	3 ÷ 30 мм	2.36	2.48
	D1 1/4-L2.36-ERC40	3 ÷ 30 мм	2.36	2.48
	D2"-L6.30-ERC40	3 ÷ 30 мм	1.37	2.48
	D2 1/4-L6.30-ERC40	3 ÷ 30 мм	1.37	2.48
	D2 1/2-L6.30-ERC40	3 ÷ 30 мм	1.37	2.48

Наборы

Серия	Номер для заказа	Метрические
201-182	BXD25.L60.40-7	
	BXD32.L70.40-7	
	BXD40.L80.40-7	
	BXD25.L60.40-13	
	BXD32.L70.40-13	
	BXD40.L80.40-13	
	BXD25.L60.40-23	
	BXD32.L70.40-23	
	BXD40.L80.40-23	
	Дюймовые	
	BXD1"-L2.36-40.15	



Цанги в наборе - ERC40

7 шт.:	Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25
13 шт.:	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 25
23 шт.:	Ø 4 ÷ 26 x 1,0 мм
15 шт.:	Ø 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 9/16 Ø 5/8 - 11/16 - 3/4 - 13/16 - 7/8 - 15/16 - 1"

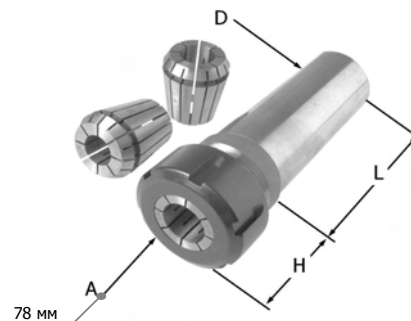
Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками



Цанговые патроны для ER 50 цанг

Для цанг ER 50

- Произведен в Италии из стали Ni.Cr.Mo.
- Цементация · Закалка (HRC56..60)
- Отклонение от соосности цанги и патрона составляет 0,005 / 0,008 мм.
- В комплект поставки входит отбалансированная зажимная гайка и запасной винт регулировки вылета инструмента.



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-185	Метрический хвостовик Стандартная гайка			
	D40.L160.ERC50	6 ÷ 34	56	78
	D50.L170.ERC50	6 ÷ 34	56	78
	D60.L170.ERC50	6 ÷ 34	56	78

Цанговый патрон с хвостовиком "Weldon"

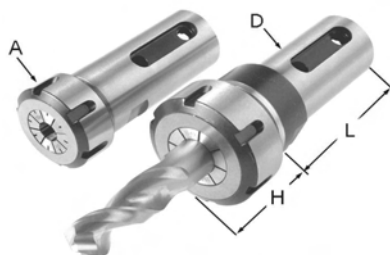


Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-200	WE20.L50.ERC16	1 ÷ 10	33	28
	WE20.L130.ERC16	1 ÷ 10	33	28
	WE20.L50.ERC25	1 ÷ 16	40	42
	WE25.L134.ERC16	1 ÷ 10	27	28
	WE25.L64.ERC20	1 ÷ 13	28	34
	WE25.L56.ERC25	1 ÷ 16	37	42
	WE25.L56.ERC32	2 ÷ 20	52	50
	WE32.L60.ERC32	2 ÷ 20	38	50
	WE32.L60.ERC40	3 ÷ 30	61	63
	WE40.L74.ERC32	2 ÷ 20	31	50
	WE50.L85.ERC40	3 ÷ 30	32	63
	WE32.L60.EOC25	2 ÷ 25	70	60

Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками

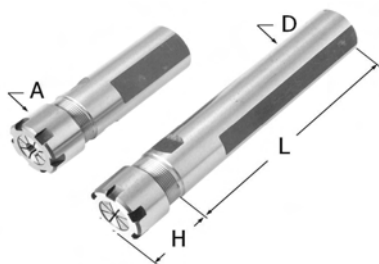


Цанговые патроны с подводом СОЖ



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-215	NCD32.L70.ERC32	2 ÷ 20	48	50
	NCD40.L88.ERC32	2 ÷ 20	30	50
	NCD40.L75.ERC40	3 ÷ 30	56	63

Цанговый патрон с лыской для крепления



Метрический хвостовик Мини гайка

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-225	D20P.L160.ERC16M	1 ÷ 10	31	22
	D25P.L70.ERC25M	1 ÷ 16	40	35
	D25P.L100.ERC25M	1 ÷ 16	40	35
D32P.L90.ERC16M		1 ÷ 10	28	22
	D32P.L95.ERC20M	1 ÷ 13	28	28

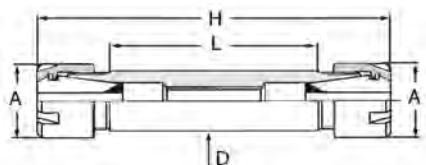
Метрический хвостовик Стандартная гайка

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-227	D20P.L100.ERC16	1 ÷ 10	31	28
	D20P.L50.ERC25	1 ÷ 16	40	42
	D20P.L50.ERC32	2 ÷ 20	53	50
	D25P.L70.ERC25	1 ÷ 16	40	42
	D25P.L50.ERC32	2 ÷ 20	53	50
	D25P.L60.ERC40	3 ÷ 30	60	63
	D32P.L80.ERC25	1 ÷ 16	27	42
	D32P.L70.ERC32	2 ÷ 20	48	50
	D32P.L100.ERC32	2 ÷ 20	48	50
	D32P.L70.ERC40	3 ÷ 30	60	63
D40P.L80.ERC32	2 ÷ 20	33	50	
D40P.L80.ERC40	3 ÷ 30	50	63	
D40P.L130.ERC40	3 ÷ 30	50	63	

Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками



Двусторонний цанговый патрон

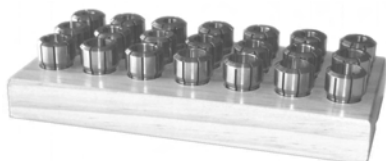


Мини гайка

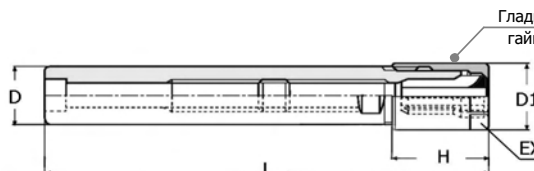
Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	A
201-235	D20.L37.ERC16MP	1 ÷ 10	80	22
	D20.L57.ERC16MP	1 ÷ 10	100	22
	D20.L67.ERC16MP	1 ÷ 10	110	22
	D22.L47.ERC16MP	1 ÷ 10	90	22
	D22.L67.ERC16MP	1 ÷ 10	110	22
	D25.L47.ERC16MP	1 ÷ 10	90	22
	D25.L67.ERC16MP	1 ÷ 10	110	22
	D32.L57.ERC20MP	1 ÷ 13	105	28

Цанговый патрон для EDA цанг

EDA Цанги



Стр. 9.47 ÷ 9.50



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	H	D1	EX
201-250	D12,5.L173.EDA300	1,5 ÷ 6	28	14,8	13 мм
	D12,5.L208.EDA300	1,5 ÷ 6	28	14,8	13 мм
	D20.L183.EDA200	1,5 ÷ 10	36	22	19 мм
	D20.L218.EDA200	1,5 ÷ 10	36	22	19 мм
	D25.L190.EDA100	2 ÷ 14,5	39	27,8	24 мм
	D25.L225.EDA100	2 ÷ 14,5	39	27,8	24 мм
дюйм. размеры					
	D1/2"-L6.80-EDA300	1/16 ÷ 1/4	1.10	.58	13 мм
	D1/2"-L8.18-EDA300	1/16 ÷ 1/4	1.10	.58	13 мм
	D3/4-L7.20-EDA200	1/16 ÷ 25/64	1.41	.86	19 мм
	D3/4-L8.50-EDA200	1/16 ÷ 25/64	1.41	.86	19 мм
	D1"-L7.50-EDA100	1/16 ÷ 9/16	1.53	1.09	24 мм
	D1"-L8.85-EDA100	1/16 ÷ 9/16	1.53	1.09	24 мм
	D1 1/4-L8.00-EDA180	1/16 ÷ 49/64	1.85	1.45	30 мм

Цанговые патроны с цилиндрическими хвостовиками

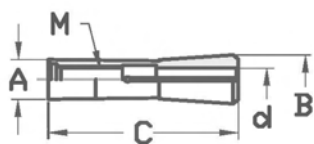
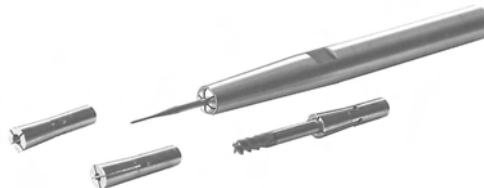


Супермаленькие цанговые удлинители



Серия	Номер для заказа	d1	H	M
201-316	D12.L120.P8	12	—	6 x 1
	D16.L150.P8	12	48	6 x 1
	D16.L200.P8	12	48	6 x 1
	D20.L150.P8	12	48	6 x 1
	D20.L200.P8	12	48	6 x 1

P8HP - Цанги



Серия	Номер для заказа	A	B	C	M
201-319	P8-d2	8	10	36	6 x 1
	P8-d3	8	10	36	6 x 1
	P8-d4	8	10	36	6 x 1
	P8-d5	8	10	36	6 x 1
	P8-d6	8	10	36	6 x 1

SUPERMINI Наборы

Серия	Номер для заказа	Цанги в наборе:
201-321	BX12-120.P8	3 - 4 - 5 - 6 мм
	BX16-150.P8 BX16-200.P8	3 - 4 - 5 - 6 мм 3 - 4 - 5 - 6 мм
	BX20-150.P8 BX20-200.P8	3 - 4 - 5 - 6 мм 3 - 4 - 5 - 6 мм



Патроны с цилиндрическими хвостовиками

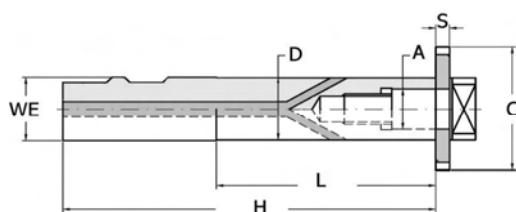


Оправка концевго инструмента с хвостовиком "Weldon"



Серия	Номер для заказа	A
201-350	D20WE.H30.WE4	22
	D20WE.H30.WE5	22
	D20WE.H30.WE6	25
	D20WE.H30.WE8	28
	D20WE.H30.WE10	35
	D20WE.H35.WE12	42
	D20WE.H59.WE14	42
	D20WE.H59.WE16	48
	D25WE.H25.WE6	25
	D25WE.H27.WE8	28
D25WE.H30.WE10	35	
D25WE.H35.WE12	42	
D25WE.H35.WE14	42	
D25WE.H38.WE16	48	
D32WE.H30.WE6	25	
D32WE.H30.WE8	28	
D32WE.H30.WE10	35	
D32WE.H35.WE12	42	
D32WE.H35.WE14	42	
D32WE.H40.WE16	48	
D32WE.H40.WE18	48	
D32WE.H40.WE20	52	
D32WE.H40.WE22	52	
D32WE.H65.WE25	65	

Оправка для дисковых фрез



Серия	Номер для заказа	A	H	D	L	
201-370	WE20-SLT	5	90	10	40	
	WE20-8LT	8	105	13	50	
	WE20-10LT	10	110	19,6	59	
	WE25-13LT	✓	13	136	24,7	79
	WE25-16LT	✓	16	136	24,7	79

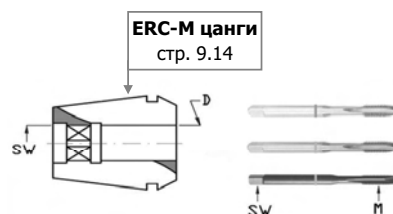
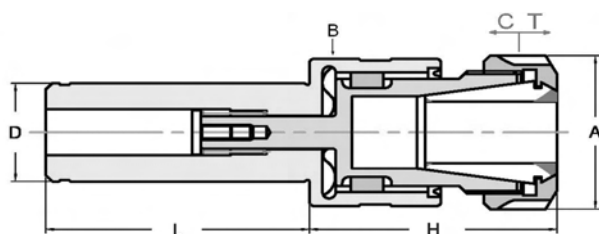
✓ С подводом СОЖ к инструменту

Резьбонарезные патроны с цилиндрическими хвостовиками

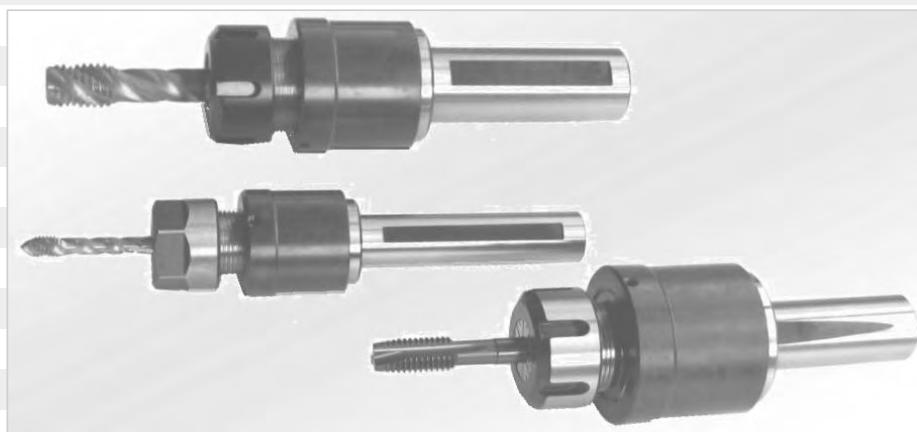


Плавающий патрон для ERC-M цанг

с компенсацией по длине на растяжение и сжатие



Серия	Номер для заказа	диапазон нарезания резьбы	D/h6	B	L	H	A	растяжение мм	сжатие мм
201-420	PM20.L80.ERC16TC	M3 ÷ M12	20	40	80	63	28-G16SE	6	3
	PM25.L57.ERC16TC	M3 ÷ M12	25	40	57	63	28-G16SE	6	3
	PM32.L80.ERC16TC	M3 ÷ M12	32	40	80	63	28-G16SE	6	3
	PM20.L80.ERC20TC	M3 ÷ M16	20	40	80	65	34-G20SE	6	3
	PM25.L57.ERC20TC	M3 ÷ M16	25	40	57	65	34-G20SE	6	3
	PM32.L80.ERC20TC	M3 ÷ M16	32	40	80	65	34-G20SE	6	3
	PM25.L57.ERC25TC	M3 ÷ M20	25	56	57	80	42-G25S	8	3
	PM25.L80.ERC25TC	M3 ÷ M20	25	56	80	80	42-G25S	8	3
	PM32.L80.ERC25TC	M3 ÷ M20	32	56	80	80	42-G25S	8	3
	PM25.L57.ERC32TC	M3 ÷ M27	25	56	57	82	50-G32S	8	3
	PM32.L80.ERC32TC	M3 ÷ M27	32	56	80	82	50-G32S	8	3
	PM25.L57.ERC40TC	M5 ÷ M27	25	62	57	97	63-G40S	8	3
	PM32.L80.ERC40TC	M5 ÷ M27	32	62	80	97	63-G40S	8	3



Резьбонарезные патроны с цилиндрическими хвостовиками



Плавающий патрон для ERCM цанг

с компенсацией по длине только на растяжение

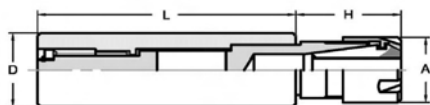


Рис. 1

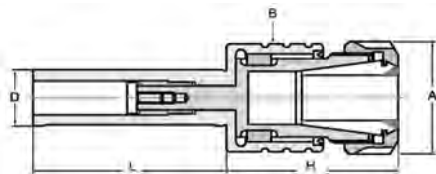
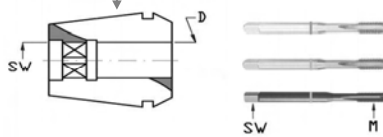


Рис. 2

ERC-M цанги
стр. 9.14



Серия	Номер для заказа	Рис.	диапазон нарезания резьбы	D/h6	B	L	H	A	растяжение мм
201-422	PMT20.L55.ERC16M	1	M3 ÷ M12	20	—	55	35	22-G16 Mini	10
	PMT20.L80.ERC16M	1	M3 ÷ M12	20	—	80	35	22-G16 Mini	10
	PMT25.L55.ERC16M	1	M3 ÷ M12	25	—	55	35	22-G16 Mini	10
	PMT25.L80.ERC16M	1	M3 ÷ M12	25	—	80	35	22-G16 Mini	10
	PMT20.L55.ERC20M	1	M3 ÷ M16	20	—	55	41	28-G20 Mini	10
	PMT20.L80.ERC20M	1	M3 ÷ M16	20	—	80	41	28-G20 Mini	10
	PMT25.L55.ERC20M	1	M3 ÷ M16	25	—	55	41	28-G20 Mini	10
	PMT25.L80.ERC20M	1	M3 ÷ M16	25	—	80	41	28-G20 Mini	10
	PMT25.L57.ERC25	2	M3 ÷ M20	25	56	57	77	42-G25S	11
	PMT25.L80.ERC25	2	M3 ÷ M20	25	56	80	77	42-G25S	11
	PMT32.L80.ERC25	2	M3 ÷ M20	32	56	80	77	42-G25S	11
	PMT25.L57.ERC32	2	M3 ÷ M27	25	56	57	79	50-G32S	11
PMT32.L80.ERC32	2	M3 ÷ M27	32	56	80	79	50-G32S	11	
PMT25.L57.ERC40	2	M5 ÷ M27	25	62	57	94	63-G40S	11	
PMT32.L80.ERC40	2	M5 ÷ M27	32	62	80	94	63-G40S	11	

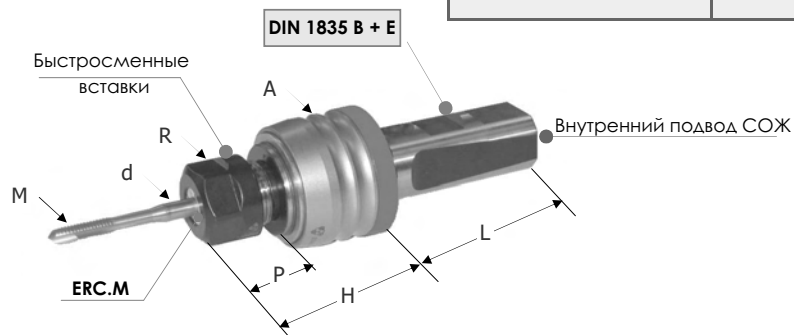
6

Резьбонарезные патроны с цилиндрическими хвостовиками



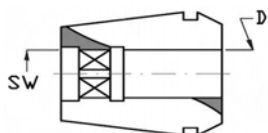
Резьбонарезной патрон с синхронизацией

Компенсация	
Растяжение	1 мм
Сжатие	0,2 мм



Серия	Номер для заказа	диапазон нарезания резьбы	d max	d max	D	H	P	R	L	A
201-430	D25SLZ.16M	M3 ÷ M12	10 ERC16M	7 ERC16MRF	25	58	24	28	56	43
	D25SLZ.25M	M3 ÷ M20	16 ERC25M	12 ERC25MRF	25	84	28	42	56	60

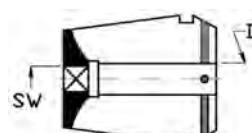
Цанги с квадратом под хвостовик метчика



ERC16M
ERC25M
Стр. 9.14



Герметичные цанги для внутреннего подвода СОЖ

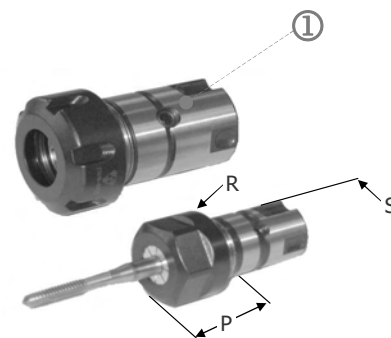


ERC16MRF
ERC25MRF
Стр. 9.15



Быстросменные вставки

Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	S	R	P
201-433	ISL.16-24	M3 ÷ M12	20	28	24
	ISL.25-28	M3 ÷ M20	32	42	28
① Для цанг с квадратом для метчика					

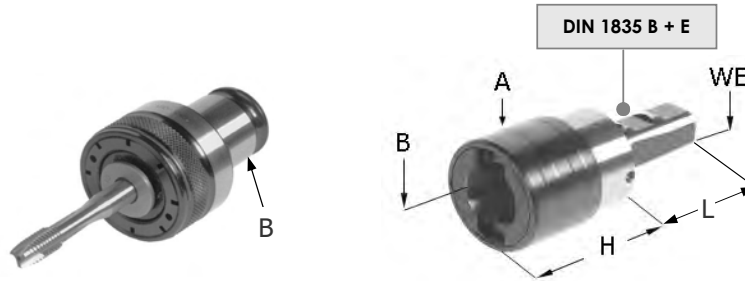


Резьбонарезные патроны с цилиндрическими хвостовиками



Резьбонарезной патрон с быстросменными вставками с хвостовиком "Weldon" и "Whistle Notch"

С компенсацией по длине на растяжение и сжатие

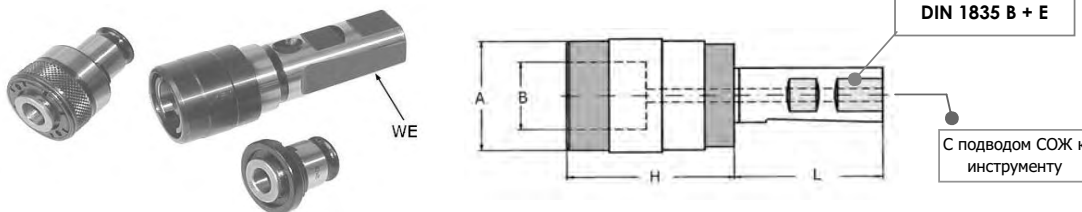


Серия	Номер для заказа	диапазон нарезания резьбы	B	L	H	A	Растяжение	Сжатие
201-445	WE20.MCR1TC	M3 ÷ M12	19	50	41	38	9	9
	WE25.MCR1TC	M3 ÷ M12	19	56	41	38	9	9
	WE32.MCR1TC	M3 ÷ M12	19	61	41	38	9	9
	WE40.MCR1TC	M3 ÷ M12	19	72	41	38	9	9
	WE25.MCR2TC	M6 ÷ M20	31	56	63	55	15	15
	WE32.MCR2TC	M6 ÷ M20	31	61	63	55	15	15
	WE40.MCR2TC	M6 ÷ M20	31	72	63	55	15	15
	WE32.MCR3TC	M14 ÷ M33	48	61	125	79	24	24
	WE40.MCR3TC	M14 ÷ M33	48	72	115	79	24	24
	D20.MCR2TC	M6 ÷ M20	31	75	63	55	15	15

Резьбонарезной патрон с быстросменными вставками с хвостовиком "Weldon" и "Whistle Notch"

жесткое резьбонарезание

Без компенсации



Ref.	Order Nr.	диапазон нарезания резьбы	L	H	B	A
201-448	WE20.MCR1R	M3 ÷ M12	50	45	19	33
	WE25.MCR1R	M3 ÷ M12	56	45	19	33
	WE32.MCR1R	M3 ÷ M12	61	45	19	33
	WE40.MCR1R	M3 ÷ M12	72	45	19	33
	WE25.MCR2R	M6 ÷ M20	56	61	31	50
	WE32.MCR2R	M6 ÷ M20	61	61	31	50
	WE40.MCR2R	M6 ÷ M20	72	61	31	50

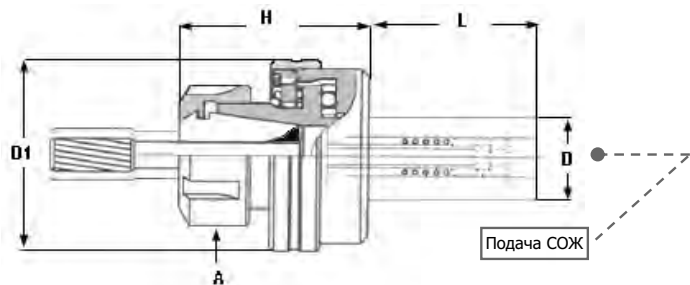
быстросменные вставки на стр. 9.55

6

Плавающий патрон для развертывания



Плавающий патрон для развертывания
с центральным подводом СОЖ



Серия	Номер для заказа	D	Цанга	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	Перемещение	A	H	D1
201-500								
Метрический хвостовик								
	D16.L46.RM11	16	ERC11	D1 ÷ 7	± 1 мм	22 - G11 A	40	42
	D20.L46.RM11	20	ERC11	D1 ÷ 7	± 1 мм	22 - G11 A	40	42
	D16.L46.RM16	16	ERC16	D1 ÷ 10	± 1 мм	28 - G16 SE	44	42
	D20.L46.RM16	20	ERC16	D1 ÷ 10	± 1 мм	28 - G16 SE	44	42
	D20.L50.RM16	20	ERC16	D1 ÷ 10	± 1 мм	28 - G16 SE	59	50
	D25.L46.RM16	25	ERC16	D1 ÷ 10	± 1 мм	28 - G16 SE	44	42
	D25.L50.RM16	25	ERC16	D1 ÷ 10	± 1 мм	28 - G16 SE	59	50
	D16.L46.RM20	16	ERC20	D1 ÷ 13	± 1 мм	34 - G20 SE	50	50
	D20.L46.RM20	20	ERC20	D1 ÷ 13	± 1 мм	34 - G20 SE	50	50
	D20.L65.RM20	20	ERC20	D1 ÷ 13	± 1 мм	34 - G20 SE	62	50
	D25.L46.RM20	25	ERC20	D1 ÷ 13	± 1 мм	34 - G20 SE	50	50
	D20.L46.RM25	20	ERC25	D1 ÷ 16	± 1 мм	42 - G25 S	53	57
	D25.L46.RM25	25	ERC25	D1 ÷ 16	± 1 мм	42 - G25 S	53	57
	D25.L50.RM32	25	ERC32	D2 ÷ 20	± 1,5 мм	50 - G32 S	58	69
	D32.L50.RM32	32	ERC32	D2 ÷ 20	± 1,5 мм	50 - G32 S	58	69
	D40.L80.RM32	40	ERC32	D2 ÷ 20	± 1,5 мм	50 - G32 S	76	70
	D25.L50.RM40	25	ERC40	D3 ÷ 30	± 1,5 мм	63 - G40 S	64	79
	D32.L50.RM40	32	ERC40	D3 ÷ 30	± 1,5 мм	63 - G40 S	64	79
Дюймовый хвостовик								
	D5/8.L46.RM11	15,87	ERC11	D1 ÷ 7	± 1 мм	22 - G11 A	40	42
	D3/4.L46.RM11	19,05	ERC11	D1 ÷ 7	± 1 мм	22 - G11 A	40	42
	D1".L46.RM11	25,4	ERC11	D1 ÷ 7	± 1 мм	22 - G11 A	40	42
	D5/8.L46.RM16	15,87	ERC16	D1 ÷ 10	± 1 мм	28 - G16 SE	44	42
	D3/4.L46.RM16	19,05	ERC16	D1 ÷ 10	± 1 мм	28 - G16 SE	44	42
	D1".L46.RM16	25,4	ERC16	D1 ÷ 10	± 1 мм	28 - G16 SE	44	42
	D3/4.L46.RM20	19,05	ERC20	D1 ÷ 13	± 1 мм	34 - G20 SE	50	50
	D1".L46.RM20	25,4	ERC20	D1 ÷ 13	± 1 мм	34 - G20 SE	50	50
	D3/4.L46.RM25	19,05	ERC25	D1 ÷ 16	± 1 мм	42 - G25 S	53	57
	D1".L46.RM25	25,4	ERC25	D1 ÷ 16	± 1 мм	42 - G25 S	53	57
	D1".L50.RM32	25,4	ERC32	D2 ÷ 20	± 1,5 мм	50 - G32 S	58	69
	D1.1/4".L50.RM32	31,75	ERC32	D2 ÷ 20	± 1,5 мм	50 - G32 S	58	69

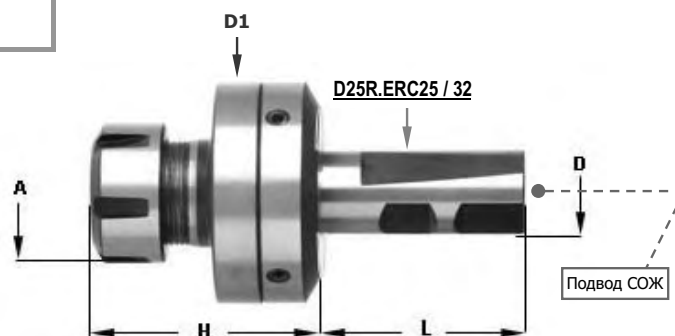
Характеристика

- Патрон радиально плавающий, самоцентрирующийся
- Гарантирована безупречная соосность при развертывании отверстия, также на высоких скоростях
- С внутренним подводом СОЖ или подачей воздуха

Патроны с цилиндрическими хвостовиками



Цанговый патрон с радиальной микрорегулировкой для цанг типа ER



Серия	Номер для заказа	D	D1	H	A	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	Регулирование
201-504 Метрический хвостовик							
	D16R.L70.ERC16	16	50	56	28 - G16 SE	1 ÷ 10	± 1 мм
	D20R.L70.ERC16	20	50	56	28 - G16 SE	1 ÷ 10	± 1 мм
	D20R.L70.ERC20	20	50	56	34 - G20 SE	1 ÷ 13	± 1 мм
	D25R.L56.ERC25	25	66	61	42 - G25 S	1 ÷ 16	± 1 мм
	D25R.L56.ERC32	25	66	62	50 - G32 S	2 ÷ 20	± 1 мм
	D25R.L70.ERC25	25	66	61	42 - G25 S	1 ÷ 16	± 1 мм
	D25R.L70.ERC32	25	66	62	50 - G32 S	2 ÷ 20	± 1 мм
	D32R.L70.ERC32	32	66	62	50 - G32 S	2 ÷ 20	± 1 мм
	D32R.L70.ERC40	32	76	66	63 - G40 S	3 ÷ 30	± 1 мм
	D40R.L70.ERC40	40	76	66	63 - G40 S	3 ÷ 30	± 1 мм
Дюймовый хвостовик							
	D1"R.L70.ERC25	1"	66	61	42 - G25 S	1 ÷ 16	± 1 мм
	D1"R.L70.ERC32	1"	66	62	50 - G32 S	2 ÷ 20	± 1 мм
	D1 1/4R.L70.ERC40	1 1/4"	76	66	63 - G40 S	3 ÷ 30	± 1 мм

Сверлильный патрон с цельным цилиндрическим хвостовиком



Серия	Номер для заказа	H	A	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
201-512	D20.L65.DCK13	81	50	1 ÷ 13
	D32.L81.DCK13	81	50	1 ÷ 13

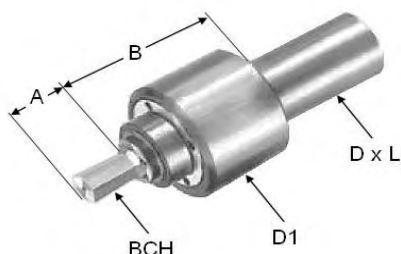
- Сверлильный патрон и цилиндрический хвостовик собраны воедино
- Сверлильные патроны изготавливаются Cr.Mo. стали, закаленные для обеспечения долгосрочной службы. Укомплектован ключом

6

Патроны с цилиндрическим хвостовиком

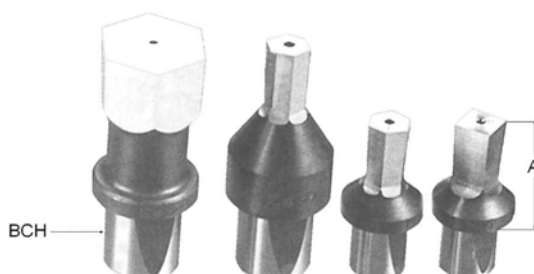


Вращающийся держатель для протяжки внутренних профилей



Серия	Номер для заказа	A	D1	B
201-523	Метрический хвостовик			
	D20.L50.BCH12	25	44	46
	D25.L50.BCH12	25	44	46
	D25.L50.BCH16	40	58	76
	D32.L50.BCH16	40	58	76
	Дюймовый хвостовик			
	D3/4-L50.BCH12	25	44	46
	D1"-L50.BCH12	25	44	46
	D1"-L50.BCH16	40	58	76

Протяжки



Шестигранник

Серия	Номер для заказа	Точность	A
201-526	BCH12.E3	+ 0,07 + 0,09	25
	BCH12.E4	+ 0,09 + 0,11	25
	BCH12.E5	+ 0,11 + 0,14	25
	BCH12.E5,5	+ 0,12 + 0,15	25
	BCH12.E6	+ 0,12 + 0,15	25
	BCH12.E7	+ 0,12 + 0,15	25
	BCH12.E8	+ 0,13 + 0,16	25
	BCH12.E9	+ 0,13 + 0,16	25
	BCH12.E10	+ 0,14 + 0,17	25
	BCH12.E11	+ 0,14 + 0,17	25
	BCH12.E12	+ 0,15 + 0,18	25
	BCH12.E13	+ 0,15 + 0,18	25
	BCH12.E14	+ 0,15 + 0,18	25
		BCH16.E4	+ 0,09 + 0,11
	BCH16.E5	+ 0,11 + 0,14	40
	BCH16.E6	+ 0,12 + 0,15	40
	BCH16.E7	+ 0,12 + 0,15	40
	BCH16.E8	+ 0,13 + 0,16	40
	BCH16.E9	+ 0,13 + 0,16	40
	BCH16.E10	+ 0,14 + 0,17	40
	BCH16.E11	+ 0,14 + 0,17	40
	BCH16.E12	+ 0,15 + 0,18	40
	BCH16.E13	+ 0,15 + 0,18	40
	BCH16.E14	+ 0,15 + 0,18	40
	BCH16.E15	+ 0,16 + 0,19	40
	BCH16.E16	+ 0,16 + 0,19	40
	BCH16.E17	+ 0,17 + 0,20	40
	BCH16.E18	+ 0,17 + 0,20	40
	BCH16.E19	+ 0,17 + 0,20	40

Квадрат

Серия	Номер для заказа	Точность	A	
201-527	BCH12.Q4	+ 0,09 + 0,11	25	
	BCH12.Q5	+ 0,11 + 0,14	25	
	BCH12.Q6	+ 0,12 + 0,15	25	
	BCH12.Q7	+ 0,12 + 0,15	25	
	BCH12.Q8	+ 0,13 + 0,16	25	
	BCH12.Q9	+ 0,13 + 0,16	25	
	BCH12.Q10	+ 0,14 + 0,17	25	
	BCH12.Q11	+ 0,14 + 0,17	25	
	BCH12.Q12	+ 0,15 + 0,18	25	
		BCH16.Q4	+ 0,09 + 0,11	40
		BCH16.Q5	+ 0,11 + 0,14	40
		BCH16.Q6	+ 0,12 + 0,15	40
	BCH16.Q7	+ 0,12 + 0,15	40	
	BCH16.Q8	+ 0,13 + 0,16	40	
	BCH16.Q9	+ 0,13 + 0,16	40	
	BCH16.Q10	+ 0,14 + 0,17	40	
	BCH16.Q11	+ 0,14 + 0,17	40	
	BCH16.Q12	+ 0,15 + 0,18	40	



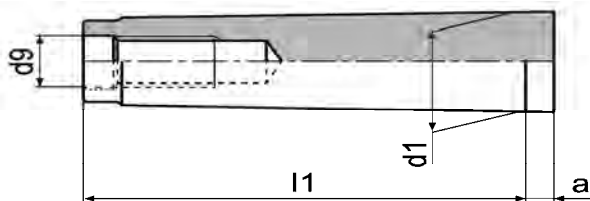
По запросу поставляются с покрытием "TIN"

Другие профили поставляются по запросу

Оправки с конусом Морзе



Присоединительные размеры



Метрический DIN 228 Форма А

Морзе	d1	a	d9	l1	Точность
MT1	12,065	3,5	M6	53,5	AT 3
MT2	17,78	5	M10	64	
MT3	23,825	5	M12	81	
MT4	31,267	6,5	M16	102,5	
MT5	44,399	6,5	M20	129,5	

Дюймовый

Морзе	d1	a	d9	l1	Точность
MT1	.475	.137	1/4 x 20	2.106	AT 3
MT2	.700	.196	3/8 x 16	2.519	
MT3	.938	.196	1/2 x 13	3.188	
MT4	1.231	.255	5/8 x 11	4.035	
MT5	1.478	.255	3/4 x 10	5.098	

Сменные винты

Серия	Номер для заказа	Морзе
401-145	TAG1-M6	1
	TAG2-M10	2
	TAG3-M12	3
	TAG4-M16	4
	TAG5-M20	5

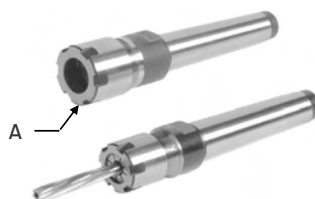


Оправки с конусом Морзе

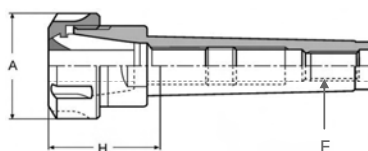


Цанговый патрон
для ER цанг

Метрические размеры



Серия	Номер для заказа	Диапазон зжимаемых диаметров, мм	A	F
203-001	CM1.H25.ERC11M	1 ÷ 7	16	M6
	CM1.H40.ERC16M	1 ÷ 10	22	M6
	CM2.H42.ERC16M	1 ÷ 10	22	M10
	CM2.H50.ERC20M	1 ÷ 13	28	M10
	CM2.H54.ERC25M	1 ÷ 16	35	M10
	CM3.H43.ERC16M	1 ÷ 10	22	M12
CM3.H47.ERC20M	1 ÷ 13	28	M12	
CM3.H58.ERC25M	1 ÷ 16	35	M12	



Серия	Номер для заказа	Диапазон зжимаемых диаметров, мм	A	F
203-002	CM1.H25.ERC11	1 ÷ 7	18-G11SE	M6
	CM1.H40.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE	M6
	CM2.H42.ERC16	1 ÷ 10	28-G16SE	M10
	CM2.H50.ERC20	1 ÷ 13	34-G20SE	M10
	CM2.H54.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S	M10
	CM3.H53.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S	M12
	CM3.H70.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	M12
	CM3.H80.ERC40	3 ÷ 30	63-G40S	M12
	CM4.H56.ERC25	1 ÷ 16	42-G25S	M16
	CM4.H60.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	M16
	CM4.H81.ERC40	3 ÷ 30	63-G40S	M16
	CM4.H96.ERC50	6 ÷ 34	78-G50S	M16
CM5.H50.ERC32	2 ÷ 20	50-G32S	M20	
CM5.H82.ERC40	3 ÷ 30	63-G40S	M20	
CM5.H91.ERC50	6 ÷ 34	78-G50S	M20	

Наборы

Серия	Номер для заказа
203-003	VXCM3.H53-25.15
	VXCM3.H70-32.18
	VXCM4.H60-32.18
	VXCM3.H80-40.23
	VXCM4.H81-40.23
	VXCM5.H82-40.23



Цанги в наборе

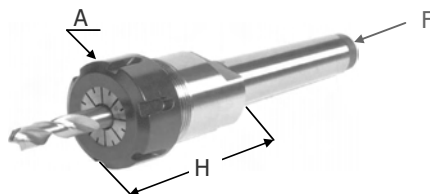
- ERC 25 = $\varnothing 2 \div 16 \times 1,0$ мм.
- ERC 32 = $\varnothing 3 \div 20 \times 1,0$ мм.
- ERC 40 = $\varnothing 4 \div 26 \times 1,0$ мм.

Оправки с конусом Морзе



Цанговый патрон для ER цанг

Дюймовые размеры



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров	A	F
203-005	MT2-H1.96-ERC20	1/16 ÷ 1/2	1.33	3/8 x 16
	MT2-H2.12-ERC25	1/16 ÷ 5/8	1.65	3/8 x 16
	MT3-H2.75-ERC32	3/32 ÷ 3/4	1.96	1/2 x 13
	MT3-H3.00-ERC40	1/8 ÷ 1"	2.48	1/2 x 13
	MT4-H3.18-ERC40	1/8 ÷ 1"	2.48	5/8 x 11
	MT5-H3.22-ERC40	1/8 ÷ 1"	2.48	3/4 x 10

Наборы



Серия	Номер для заказа
203-006	VXMT3-H2.75-32.11

VXMT3-H3.00-40.15

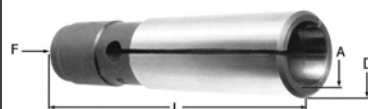
VXMT4-H3.18-40.15

VXMT5-H3.22-40.15

Цанги в наборе

ERC 32 = ø 4 (1/8) - 5 (3/16) - 7 (1/4) - 8 (5/16)
 = ø 10 (3/8) - 12 (7/16) - 13 (1/2) - 15 (9/16)
 = ø 16 (5/8) - 18 (11/16) - 19 (3/4)

ERC 40 = ø 4 (1/8) - 5 (3/16) - 7 (1/4) - 8 (5/16)
 = ø 10 (3/8) - 12 (7/16) - 13 (1/2) - 15 (9/16)
 = ø 16 (5/8) - 18 (11/16) - 19 (3/4) - 21 (13/16)
 = ø 23 (7/8) - 24 (15/16) - 26 (1")



Цанги

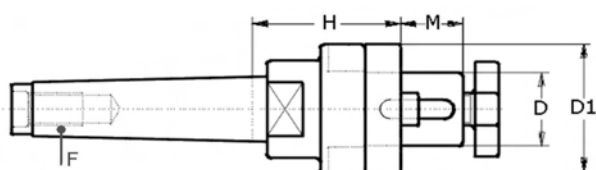
Серия 190-102/3/4 - стр. 9.53 ÷ 9.54

7

Оправки с конусом Морзе



Комбинированные фрезерные патроны

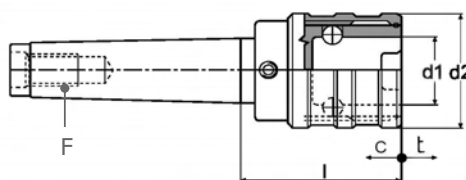


Стр. 12.1

Серия	Номер для заказа	D1	M	F
203-030	CM3.H48.D16C	32	17	M12
	CM3.H50.D22C	40	19	M12
	CM3.H63.D22C	40	19	M12
	CM3.H48.D27C	48	21	M12
	CM3.H63.D27C	48	21	M12
	CM3.H63.D32C	58	24	M12
	CM4.H70.D16C	32	17	M16
	CM4.H50.D22C	40	19	M16
	CM4.H50.D27C	48	21	M16
	CM4.H55.D32C	58	24	M16
	CM5.H75.D22C	40	19	M20
	CM5.H75.D27C	48	21	M20
	CM5.H75.D32C	58	24	M20
	CM5.H75.D40C	70	27	M20

Резьбонарезной патрон с быстросменными вставками

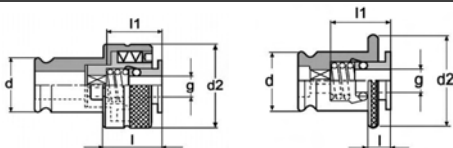
с компенсацией по длине на растяжение и сжатие



Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	l	d1	d2	t-c	F
203-040	CM2.MCR1TC	M3 ÷ M12	46	19	38	9 - 9	M10
	CM3.MCR1TC	M3 ÷ M12	46	19	38	9 - 9	M12
	CM3.MCR2TC	M6 ÷ M20	69	31	55	15 - 15	M12
	CM4.MCR2TC	M6 ÷ M20	70	31	55	15 - 15	M16



Хвостовик с конусом Морзе с лапкой доступен по запросу



Быстросменные вставки

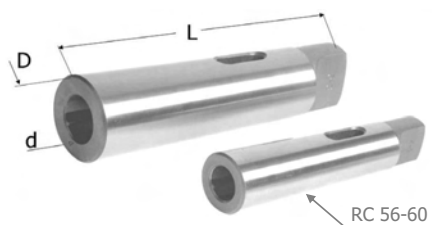
стр. 9.55

Оправки с конусом Морзе



Втулка переходная для инструмента с конусом Морзе (с лапкой)

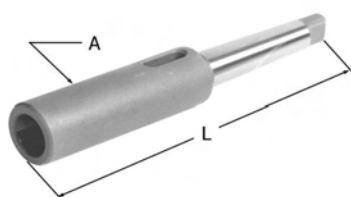
DIN 2185



Серия	Номер для заказа	d	L	D
203-105	BR2-1	12,065	92	18,6
	BR3-1	12,065	99	24,1
	BR3-2	17,780	112	24,7
	BR4-1	12,065	124	31,6
	BR4-2	17,780	124	31,6
	BR4-3	23,825	140	32,4
	BR5-1	12,065	156	44,7
	BR5-2	17,780	156	44,7
	BR5-3	23,825	156	44,7
	BR5-4	31,267	174	45,5
	BR6-4	31,267	218	63,8
	BR6-5	44,399	218	63,8

Втулка переходная удлиненная для инструмента с конусом Морзе (с лапкой)

DIN 2187

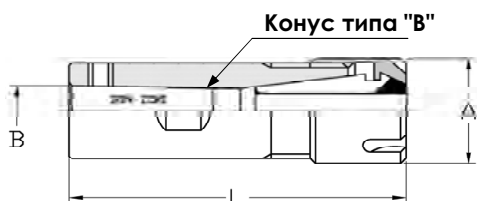


Серия	Номер для заказа	A	L
203-115	BRL1-1.0	20	145
	BRL1-1.1	20	250
	BRL1-1.2	20	350
	BRL1-2	30	160
	BRL2-1	20	160
	BRL2-2	30	175
	BRL2-3	36	196
	BRL3-1	20	175
	BRL3-2	30	194
	BRL3-3	36	215
	BRL4-1	20	200
	BRL4-2	30	215
	BRL4-3	36	240
	BRL4-4	48	265
	BRL5-2	30	247
BRL5-3	36	268	
BRL5-4	48	300	
BRL5-5	63	335	

Оправки с конусом Морзе



Цанговый патрон для ER цанг



Серия	Номер для заказа	Ø B	A	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
203-150	B12.L62.ERC11M	12,065	16	1 ÷ 7
	B12.L55.ERC16M	12,065	22	1 ÷ 10
	B12.L65.ERC16M	12,065	22	1 ÷ 10
	B16.L85.ERC16M	15,733	22	1 ÷ 10
	B16.L67.ERC20M	15,733	28	1 ÷ 13

Сверлильные патроны без ключа



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	Конус	точность
203-200	DC8.B12H	1 ÷ 8	B12	0,07 mm
	DC10.B12H	1 ÷ 10	B12	0,07 mm
	DC13.B16H	1 ÷ 13	B16	0,07 mm
	DC16.B16H	3 ÷ 16	B16	0,07 mm
	DC16.B18H	3 ÷ 16	B18	0,07 mm
	DC16.J6 SPIRO	3 ÷ 16	Jacobs 6	0,07 mm

- Сверлильные патроны изготавливаются Cr.Mo. стали, закаленные для обеспечения долговременной службы. Со шлифованным конусом по DIN 238 B

Оправки с конусом Морзе



Сверлильные патроны с усиленным зажимом

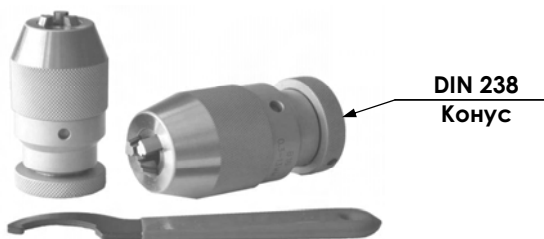


Рис. 1

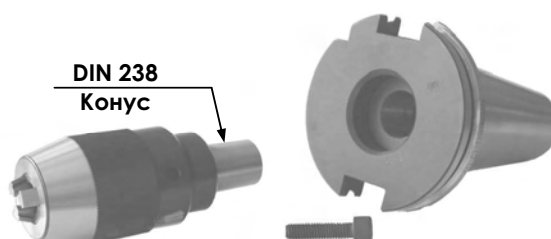


Рис. 2

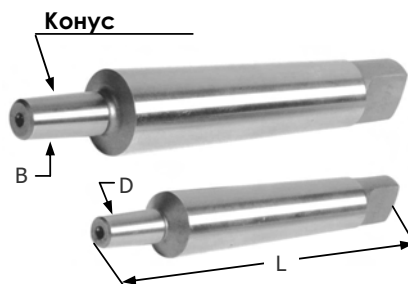


Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	Конус	Конус Морзе	Точность
203-205	DCK8.B10S	1	1 ÷ 18	B10	—	0,05 mm
	DCK10.B12S	1	1 ÷ 10	B12	—	0,05 mm
	DCK13.B16S	1	1 ÷ 13	B16	—	0,05 mm
	DCK16.B16S	1	3 ÷ 16	B16	—	0,05 mm
	DCK16.B18S	1	3 ÷ 16	B18	—	0,05 mm
	DCK13.MT3S	2	1 ÷ 13	—	MT2	0,05 mm
	DCK16.MT3S	2	3 ÷ 16	—	MT3	0,05 mm

- Прецизионный патрон, используется для сверления, фрезерования, развертывания и нарезания резьбы
- Высокая сила зажима, гарантирует надежный зажим инструмента. Ключ в комплекте

Хвостовики для сверлильных патронов
Полностью закалённые и шлифованные

DIN 238



Серия	Номер для заказа	D	L
203-210	CM1.B10	10,094	86
	CM1.B12	12,065	89
	CM1.B16	15,733	99
	CM2.B10	10,094	105
	CM2.B12	12,065	106
	CM2.B16	15,733	112
	CM2.B18	17,780	119
	CM3.B10	10,094	121
	CM3.B12	12,065	127
	CM3.B16	15,733	134
	CM3.B18	17,780	140
	CM3.J6 (С конусом Jacobs)	17,170	128

Серия	Номер для заказа	D	L
203-210	CM4.B12	12,065	152,5
	CM4.B16	15,733	158
	CM4.B18	17,780	166,5
	CM4.J6 (С конусом Jacobs)	17,170	155
	CM5.B16	15,733	193
	CM5.B18	17,780	200,5
	D20.L60.B16	15,733	(Цилиндр)

Оправки с конусом Морзе



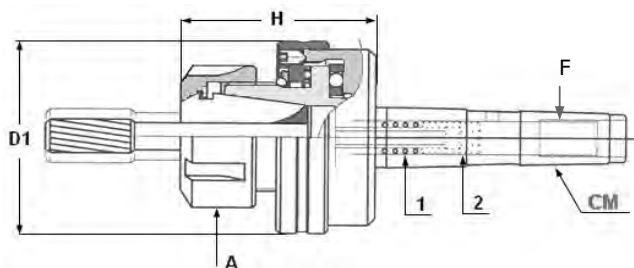
Сверлильные патроны с цельным хвостовиком с ключом



Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
203-213	CM3.H86.DCK13	50	1 ÷ 13
	CM4.H88.DCK13	50	1 ÷ 13
	CM4.H100.DCK16	58	3 ÷ 16

- Сверлильный патрон и цилиндрический хвостовик собраны воедино
- Сверлильные патроны изготавливаются Cr.Mo. стали, закаленные для обеспечения долгосрочной службы.

Плавающий патрон для развертывания с центральным подводом СОЖ



Перемещение: ± 1 мм.

Серия	Номер для заказа	Цанга	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	A	H	D1	F
203-270	CM3.RM16	ERC16	D1 ÷ 10	28-G16SE	44	42	M12
	CM3.RM20	ERC20	D1 ÷ 13	34-G20SE	50	50	M12
	CM3.RM25	ERC25	D1 ÷ 16	42-G25S	53	57	M12
	CM4.RM32	ERC32	D2 ÷ 20	50-G32S	58	69	M16

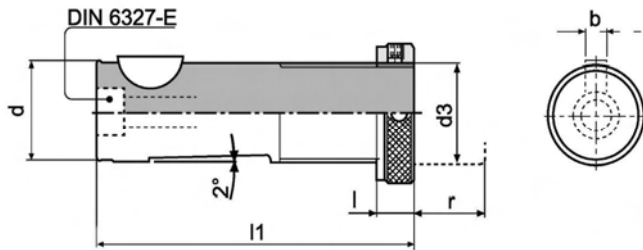
Характеристика

- Патрон радиально плавающий, самоцентрирующийся
- Может использоваться для синхронизированного резьбонарезания на токарных станках и обрабатывающих центрах

Регулируемые по вылету оправки по DIN 6327



Присоединительные размеры



	d3	d	l1	b	l
TR10 x 1,5	10	62	3	12	
TR12 x 1,5	12	62	3	12	
TR16 x 1,5	16	85	5	12	
TR20 x 2	20	88	5	12	
TR28 x 2	28	95	6	12	
TR36 x 2	36	118	8	18	
TR48 x 2	48	144	10	18	

Цанговый патрон

①

Оправки поставляются с регулировочными гайками

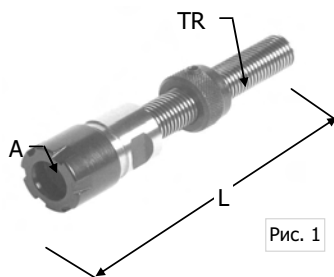


Рис. 1

Мини гайка - Рис. 1

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
204-001	TR10.L95.ERC11M	16 - G11M	1 ÷ 7
	TR10.L102.ERC16M	22 - G16M	1 ÷ 10
	TR12.L96.ERC11M	16 - G11M	1 ÷ 7
	TR12.L105.ERC16M	22 - G16M	1 ÷ 10
	TR16.L122.ERC16M	22 - G16M	1 ÷ 10
	TR16.L132.ERC20M	28 - G20M	1 ÷ 13
	TR20.L135.ERC20M	28 - G20M	1 ÷ 13

Стандартная гайка - Рис. 2

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
204-002	TR12.L96.ERC11	18 - G11SE	1 ÷ 7
	TR16.L111.ERC11	18 - G11SE	1 ÷ 7
	TR16.L122.ERC16	28 - G16SE	1 ÷ 10
	TR16.L132.ERC20	34 - G20SE	1 ÷ 13
	TR20.L128.ERC16	28 - G16SE	1 ÷ 10
	TR20.L135.ERC20	34 - G20SE	1 ÷ 13
	TR20.L137.ERC25	42 - G25S	1 ÷ 16
	TR20.L146.ERC32	50 - G32S	2 ÷ 20
	TR28.L138.ERC16	28 - G16SE	1 ÷ 10
	TR28.L148.ERC25	42 - G25S	1 ÷ 16
	TR28.L153.ERC32	50 - G32S	2 ÷ 20
	TR36.L163.ERC25	42 - G25S	1 ÷ 16
	TR36.L165.ERC32	50 - G32S	2 ÷ 20
	TR36.L186.ERC40	63 - G40S	3 ÷ 30
	TR48.L200.ERC32	50 - G32S	2 ÷ 20
	TR48.L207.ERC40	63 - G40S	3 ÷ 30

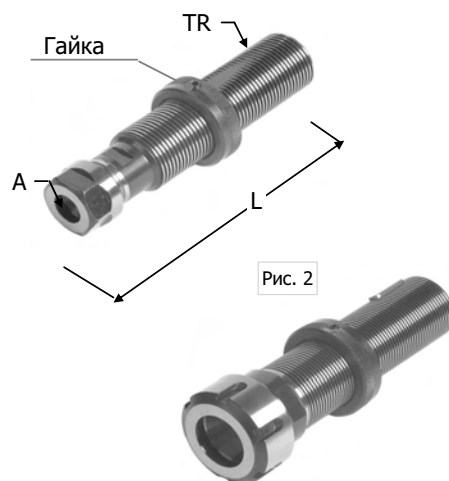


Рис. 2

①

С подводом СОЖ к инструменту

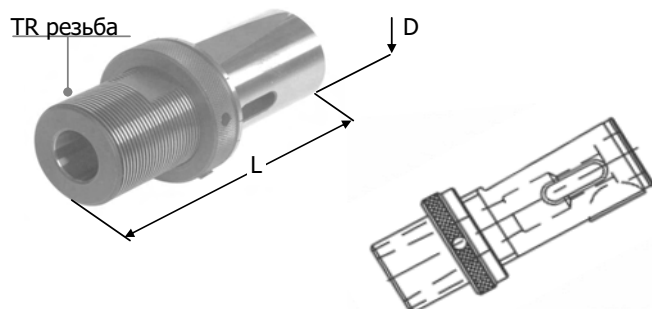
8

Регулируемые по вылету оправки по DIN 6327



Регулируемые оправки
для инструмента с конусом Морзе (с лапкой)

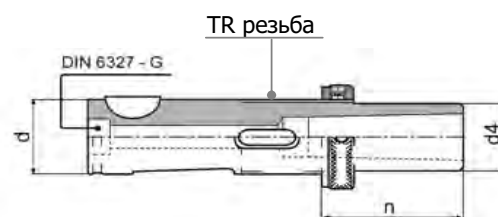
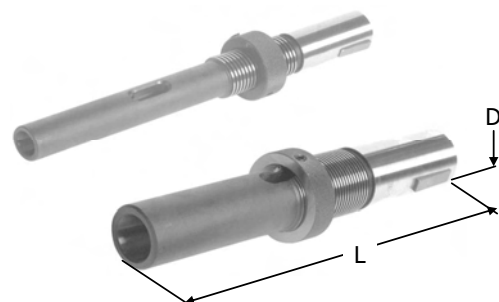
Форма E / DIN 6327



Серия	Номер для заказа	TR	D	L
204-105	E16.CM1	16	16	85
	E20.CM1	20	20	88
	E28.CM1	28	28	95
	E28.CM2	28	28	95
	E36.CM1	36	36	118
	E36.CM2	36	36	118
	E36.CM3	36	36	118
	E48.CM2	48	48	144
	E48.CM3	48	48	144
	E48.CM4	48	48	144

Форма G / DIN 6327

Серия	Номер для заказа	TR	D	L
204-115	G16-CM1-25	16	16	110
	G16-CM1-50	16	16	135
	G20-CM1-25	20	20	113
	G20-CM1-50	20	20	138
	G20-CM1-75	20	20	163
	G28-CM1-25	28	28	120
	G28-CM1-50	28	28	145
	G28-CM1-75	28	28	170
	G28-CM1-100	28	28	195
	G28-CM2-25	28	28	120
	G28-CM2-50	28	28	145
	G28-CM2-75	28	28	170
	G28-CM2-100	28	28	195
	G36-CM1-30	36	36	147
	G36-CM2-30	36	36	148
	G36-CM2-60	36	36	178
	G36-CM2-90	36	36	208
	G36-CM2-120	36	36	238
	G36-CM3-30	36	36	148
	G36-CM3-60	36	36	178
	G36-CM3-90	36	36	208
	G36-CM3-120	36	36	238
	G48-CM3-40	48	48	184
	G48-CM3-80	48	48	224
	G48-CM3-120	48	48	264
	G48-CM4-40	48	48	184
	G48-CM4-80	48	48	224
	G48-CM4-120	48	48	264



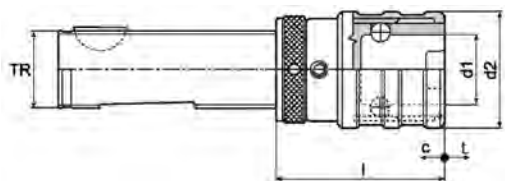
Оправки поставляются с регулировочными гайками

Регулируемые по вылету оправки по DIN 6327



Резьбонарезные патроны
с быстросменными вставками

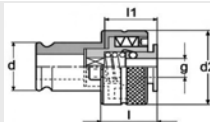
РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ



Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	l	d1	d2	t	c
204-120	TR16.MCR0TC	M1 ÷ M10	50	13	26	6,5	6,5
	TR16.MCR1TC	M3 ÷ M12	52	19	36	7,5	7,5
	TR20.MCR0TC	M1 ÷ M10	50	13	26	6,5	6,5
	TR20.MCR1TC	M3 ÷ M12	52	19	38	9	9
	TR28.MCR1TC	M3 ÷ M12	52	19	38	9	9
	TR28.MCR2TC	M6 ÷ M20	76	31	55	15	15
	TR36.MCR1TC	M3 ÷ M12	54	19	38	9	9
	TR36.MCR2TC	M6 ÷ M20	78	31	55	15	15

С осевой компенсацией
на растяжение и сжатие

Быстросменные
втулки



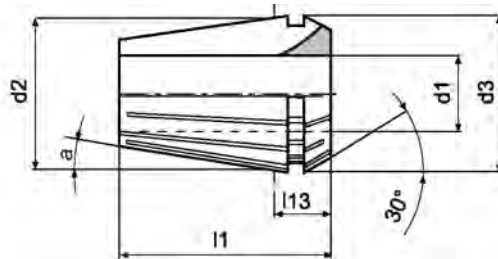
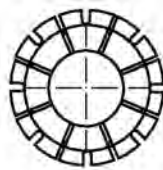
Стр. 9.55

Цанги типа ER (ERC) - DIN 6499



Цанги ER

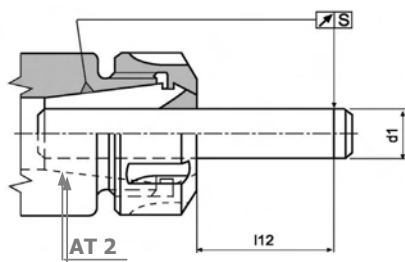
ISO 15488



Номер для заказа	d ₁ мм		Шаг	d ₂	d ₃	a AT 3	l ₁	l ₁₃ ^① max
	min-max							
ERC8 - 4004E	1 ÷ 5		0,5 мм	8	8,5	8°	13,5	6,5
ERC11 - 4008E	1 ÷ 7		0,5 мм	11	11,5	8°	18	6,6
ERC12 - 424E	1 ÷ 7		0,5 ÷ 1 мм	12	12	8°	19,5	9
ERC16 - 426E	1 ÷ 10		0,5 ÷ 1 мм	16	17	8°	27,5	10,6
ERC20 - 428E	1 ÷ 13		0,5 ÷ 1 мм	20	21	8°	31,5	11,5
ERC25 - 430E	1 ÷ 16		0,5 ÷ 1 мм	25	26	8°	34	12
ERC32 - 470E	2 ÷ 20		0,5 ÷ 1 мм	32	33	8°	40	13
ERC40 - 472E	3 ÷ 30		1 мм	40	41	8°	46	15
ERC50 - 477E	6 ÷ 34		2 мм	50	52	8°	60	21
ERC60 - 494E	10 ÷ 40		2 мм	60	61	10°	60	19,6
ERC90 - 495E	30 ÷ 60		2 мм	90	91	10°	89	24,6

① Выступающая часть

Среднее отклонение concentричности



d ₁ h5		l ₁₂	CAPORALI - S max ② TIR	
минимум	максимум		Класс 2 - стандарт	Класс 1-повышенной точности
мм	мм	мм	мм	мм
1	1,6	6	0,015	0,006
1,6	3	10	0,015	0,006
3	7	16	0,015	0,006
7	10	25	0,015	0,006
10	18	40	0,020	0,008
18	26	50	0,020	0,008
26	40	60	0,020	0,008

② Показатели concentричности замерены в трех положениях (каждые 120°) и действительны только для номинальных размеров цанг

Цанги типа ER(ERC) - DIN 6499 (стандарт)

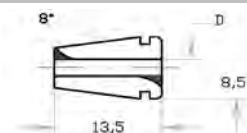


ER цанги стандартной точности



С суперфинишной обработкой поверхности

ER 8 - 4004 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-008	ERC8.D1	1 ÷ 0,5
	ERC8.D1,5	1,5 ÷ 1
	ERC8.D2	2 ÷ 1,5
	ERC8.D2,5	2,5 ÷ 2
	ERC8.D3	3 ÷ 2,5
	ERC8.D3,5	3,5 ÷ 3
	ERC8.D4	4 ÷ 3,5
	ERC8.D4,5	4,5 ÷ 4
	ERC8.D5	5 ÷ 4,5

Наборы

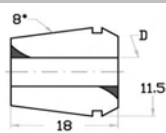
102-008	TY.ERC8-9	Рис. 1
---------	-----------	--------

цанги в наборе:
D. 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5

103-008	BX.ERC8-9	Рис. 2
---------	-----------	--------

цанги в наборе:
D. 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5

ER 11 - 4008 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-011	ERC11.D1	1 ÷ 0,5
	ERC11.D1,5	1,5 ÷ 1
	ERC11.D2	2 ÷ 1,5
	ERC11.D2,5	2,5 ÷ 2
	ERC11.D3	3 ÷ 2,5
	ERC11.D3,5	3,5 ÷ 3
	ERC11.D4	4 ÷ 3,5
	ERC11.D4,5	4,5 ÷ 4
	ERC11.D5	5 ÷ 4,5
	ERC11.D5,5	5,5 ÷ 5
	ERC11.D6	6 ÷ 5,5
	ERC11.D6,5	6,5 ÷ 6
	ERC11.D7	7 ÷ 6,5

Наборы

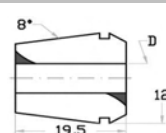
102-011	TY.ERC11-13	Рис. 1
---------	-------------	--------

цанги в наборе: D. 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3
D. 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7

103-011	BX.ERC11-13	Рис. 2
---------	-------------	--------

цанги в наборе: D. 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3
D. 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7

ER 12 - 424 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-012	ERC12.D1	1 ÷ 0,5
	ERC12.D1,5	1,5 ÷ 1
	ERC12.D2	2 ÷ 1,5
	ERC12.D2,5	2,5 ÷ 2
	ERC12.D3	3 ÷ 2
	ERC12.D4	4 ÷ 3
	ERC12.D5	5 ÷ 4
	ERC12.D6	6 ÷ 5
ERC12.D7	7 ÷ 6	

Наборы

102-012	TY.ERC12-9	Рис. 1
---------	------------	--------

150 цанги в наборе:
D. 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7

103-012	BX.ERC12-9	Рис. 2
---------	------------	--------

цанги в наборе:
D. 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7



Рис. 1 - набор в деревянной подставке



Рис. 2 - набор в футляре

Цанги с дюймовыми размерами

Стр. 9.8

Цанги типа ER(ERC) - DIN 6499 (стандарт)

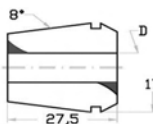


ER цанги стандартной точности



С суперфинишной обработкой поверхности

ER 16 - 426 E



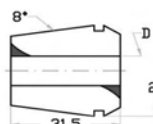
Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-016	ERC16.D1	1 ÷ 0,5
	ERC16.D1,5	1,5 ÷ 1
	ERC16.D2	2 ÷ 1
	ERC16.D2,5	2,5 ÷ 1,5
	ERC16.D3	3 ÷ 2
	ERC16.D3,5	3,5 ÷ 2,5
	ERC16.D4	4 ÷ 3
	ERC16.D4,5	4,5 ÷ 3,5
	ERC16.D5	5 ÷ 4
	ERC16.D5,5	5,5 ÷ 4,5
	ERC16.D6	6 ÷ 5
	ERC16.D6,5	6,5 ÷ 5,5
	ERC16.D7	7 ÷ 6
	ERC16.D7,5	7,5 ÷ 6,5
	ERC16.D8	8 ÷ 7
	ERC16.D8,5	8,5 ÷ 7,5
	ERC16.D9	9 ÷ 8
	ERC16.D9,5	9,5 ÷ 8,5
	ERC16.D10	10 ÷ 9

Наборы

102-016	TY.ERC16-10	Рис. 1
Цанги в наборе: D. 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10		

103-016	BX.ERC16-10	Рис. 2
Цанги в наборе: D. 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10		

ER 20 - 428 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-020	ERC20.D1	1 ÷ 0,5
	ERC20.D1,5	1,5 ÷ 1
	ERC20.D2	2 ÷ 1
	ERC20.D2,5	2,5 ÷ 1,5
	ERC20.D3	3 ÷ 2
	ERC20.D3,5	3,5 ÷ 2,5
	ERC20.D4	4 ÷ 3
	ERC20.D4,5	4,5 ÷ 3,5
	ERC20.D5	5 ÷ 4
	ERC20.D5,5	5,5 ÷ 4,5
	ERC20.D6	6 ÷ 5
	ERC20.D6,5	6,5 ÷ 5,5
	ERC20.D7	7 ÷ 6
	ERC20.D7,5	7,5 ÷ 6,5
	ERC20.D8	8 ÷ 7
	ERC20.D8,5	8,5 ÷ 7,5
	ERC20.D9	9 ÷ 8
	ERC20.D9,5	9,5 ÷ 8,5
	ERC20.D10	10 ÷ 9
	ERC20.D10,5	10,5 ÷ 9,5
	ERC20.D11	11 ÷ 10
	ERC20.D11,5	11,5 ÷ 10,5
	ERC20.D12	12 ÷ 11
	ERC20.D12,5	12,5 ÷ 11,5
	ERC20.D13	13 ÷ 12

Наборы

102-020	TY.ERC20-12	Рис.1
Цанги в наборе: D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13		

103-020	BX.ERC20-12	Рис. 2
Цанги в наборе: D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13		



Рис. 1 - набор в деревянной подставке



Рис. 2 - набор в футляре

Цанги типа ER(ERC) - DIN 6499 (стандарт)

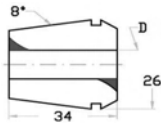


ER цанги стандартной точности



С суперфинишной обработкой поверхности

ER 25 - 430 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-025	ERC25.D1	1 ÷ 0,5
	ERC25.D1,5	1,5 ÷ 1
	ERC25.D2	2 ÷ 1
	ERC25.D2,5	2,5 ÷ 1,5
	ERC25.D3	3 ÷ 2
	ERC25.D3,5	3,5 ÷ 2,5
	ERC25.D4	4 ÷ 3
	ERC25.D4,5	4,5 ÷ 3,5
	ERC25.D5	5 ÷ 4
	ERC25.D5,5	5,5 ÷ 4,5
	ERC25.D6	6 ÷ 5
	ERC25.D6,5	6,5 ÷ 5,5
	ERC25.D7	7 ÷ 6
	ERC25.D7,5	7,5 ÷ 6,5
	ERC25.D8	8 ÷ 7
	ERC25.D8,5	8,5 ÷ 7,5
	ERC25.D9	9 ÷ 8
	ERC25.D9,5	9,5 ÷ 8,5
	ERC25.D10	10 ÷ 9
	ERC25.D10,5	10,5 ÷ 9,5
	ERC25.D11	11 ÷ 10
	ERC25.D11,5	11,5 ÷ 10,5
	ERC25.D12	12 ÷ 11
	ERC25.D12,5	12,5 ÷ 11,5
	ERC25.D13	13 ÷ 12
	ERC25.D13,5	13,5 ÷ 12,5
	ERC25.D14	14 ÷ 13
	ERC25.D14,5	14,5 ÷ 13,5
	ERC25.D15	15 ÷ 14
	ERC25.D15,5	15,5 ÷ 14,5
	ERC25.D16	16 ÷ 15

Наборы

102-025 TY.ERC25-6 Рис. 1

цанги в наборе: D. 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16

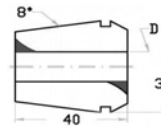
TY.ERC25-15 Рис. 1

цанги в наборе:
D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10
D. 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16

103-025 BX.ERC25-15 Рис. 2

цанги в наборе:
D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10
D. 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16

ER 32 - 470 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-032	ERC32.D2	2 ÷ 1,5
	ERC32.D2,5	2,5 ÷ 2
	ERC32.D3	3 ÷ 2
	ERC32.D3,5	3,5 ÷ 2,5
	ERC32.D4	4 ÷ 3
	ERC32.D4,5	4,5 ÷ 3,5
	ERC32.D5	5 ÷ 4
	ERC32.D5,5	5,5 ÷ 4,5
	ERC32.D6	6 ÷ 5
	ERC32.D6,5	6,5 ÷ 5,5
	ERC32.D7	7 ÷ 6
	ERC32.D7,5	7,5 ÷ 6,5
	ERC32.D8	8 ÷ 7
	ERC32.D8,5	8,5 ÷ 7,5
	ERC32.D9	9 ÷ 8
	ERC32.D9,5	9,5 ÷ 8,5
	ERC32.D10	10 ÷ 9
	ERC32.D10,5	10,5 ÷ 9,5
	ERC32.D11	11 ÷ 10
	ERC32.D11,5	11,5 ÷ 10,5
	ERC32.D12	12 ÷ 11
	ERC32.D12,5	12,5 ÷ 11,5
	ERC32.D13	13 ÷ 12
	ERC32.D13,5	13,5 ÷ 12,5
	ERC32.D14	14 ÷ 13
	ERC32.D14,5	14,5 ÷ 13,5
	ERC32.D15	15 ÷ 14
	ERC32.D15,5	15,5 ÷ 14,5
	ERC32.D16	16 ÷ 15
	ERC32.D16,5	16,5 ÷ 15,5
	ERC32.D17	17 ÷ 16
	ERC32.D17,5	17,5 ÷ 16,5
	ERC32.D18	18 ÷ 17
	ERC32.D18,5	18,5 ÷ 17,5
	ERC32.D19	19 ÷ 18
	ERC32.D19,5	19,5 ÷ 18,5
	ERC32.D20	20 ÷ 19

Наборы

102-032 TY.ERC32-6 Рис. 1

цанги в наборе:
D. 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20

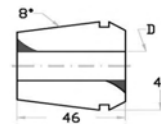
TY.ERC32-18 Рис. 1

цанги в наборе:
D. 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12
D. 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20

103-032 BX.ERC32-18 Рис. 2

цанги в наборе:
D. 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12
D. 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20

ER 40 - 472 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-040	ERC40.D3	3 ÷ 2
	ERC40.D3,5	3,5 ÷ 2,5
	ERC40.D4	4 ÷ 3
	ERC40.D4,5	4,5 ÷ 3,5
	ERC40.D5	5 ÷ 4
	ERC40.D5,5	5,5 ÷ 4,5
	ERC40.D6	6 ÷ 5
	ERC40.D6,5	6,5 ÷ 5,5
	ERC40.D7	7 ÷ 6
	ERC40.D7,5	7,5 ÷ 6,5
	ERC40.D8	8 ÷ 7
	ERC40.D8,5	8,5 ÷ 7,5
	ERC40.D9	9 ÷ 8
	ERC40.D9,5	9,5 ÷ 8,5
	ERC40.D10	10 ÷ 9
	ERC40.D10,5	10,5 ÷ 9,5
	ERC40.D11	11 ÷ 10
	ERC40.D11,5	11,5 ÷ 10,5
	ERC40.D12	12 ÷ 11
	ERC40.D12,5	12,5 ÷ 11,5
	ERC40.D13	13 ÷ 12
	ERC40.D13,5	13,5 ÷ 12,5
	ERC40.D14	14 ÷ 13
	ERC40.D14,5	14,5 ÷ 13,5
	ERC40.D15	15 ÷ 14
	ERC40.D15,5	15,5 ÷ 14,5
	ERC40.D16	16 ÷ 15
	ERC40.D16,5	16,5 ÷ 15,5
	ERC40.D17	17 ÷ 16
	ERC40.D17,5	17,5 ÷ 16,5
	ERC40.D18	18 ÷ 17
	ERC40.D18,5	18,5 ÷ 17,5
	ERC40.D19	19 ÷ 18
	ERC40.D19,5	19,5 ÷ 18,5
	ERC40.D20	20 ÷ 19
	ERC40.D20,5	20,5 ÷ 19,5
	ERC40.D21	21 ÷ 20
	ERC40.D21,5	21,5 ÷ 20,5
	ERC40.D22	22 ÷ 21
	ERC40.D22,5	22,5 ÷ 21,5
	ERC40.D23	23 ÷ 22
	ERC40.D23,5	23,5 ÷ 22,5
	ERC40.D24	24 ÷ 23
	ERC40.D24,5	24,5 ÷ 23,5
	ERC40.D25	25 ÷ 24
	ERC40.D25,5	25,5 ÷ 24,5
	ERC40.D26	26 ÷ 25
	ERC40.D27	27 ÷ 26
	ERC40.D28	28 ÷ 27
	ERC40.D29	29 ÷ 28
	ERC40.D30	30 ÷ 29

Наборы

102-040 TY.ERC40-7 Рис. 1

цанги в наборе:
D. 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25

TY.ERC40-23 Рис. 1

цанги в наборе: D. 4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15
D. 16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26

TY.ERC40-28 Рис. 1

цанги в наборе: D. 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15
D. 16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30

103-040 BX.ERC40-23 Рис. 2

цанги в наборе: D. 4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15
D. 16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26

BX.ERC40-28 Рис. 2

цанги в наборе: D. 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15
D. 16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30



Рис. 2 - набор в футляре

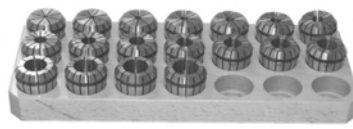


Рис. 1 - набор в деревянной подставке

9

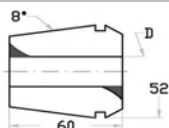
Цанги типа ER(ERC) - DIN 6499 (стандарт)



ERC цанги стандартной точности



ER 50 - 477 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-050	ERC50.D6	6 ÷ 5
	ERC50.D7	7 ÷ 6
	ERC50.D8	8 ÷ 7
	ERC50.D9	9 ÷ 8
	ERC50.D10	10 ÷ 9
	ERC50.D11	11 ÷ 10
	ERC50.D12	12 ÷ 10
	ERC50.D13	13 ÷ 11
	ERC50.D14	14 ÷ 12
	ERC50.D15	15 ÷ 13
	ERC50.D16	16 ÷ 14
	ERC50.D17	17 ÷ 15
	ERC50.D18	18 ÷ 16
	ERC50.D19	19 ÷ 17
	ERC50.D20	20 ÷ 18
	ERC50.D21	21 ÷ 19
	ERC50.D22	22 ÷ 20
	ERC50.D23	23 ÷ 21
	ERC50.D24	24 ÷ 22
	ERC50.D25	25 ÷ 23
	ERC50.D26	26 ÷ 24
	ERC50.D27	27 ÷ 25
	ERC50.D28	28 ÷ 26
	ERC50.D29	29 ÷ 27
	ERC50.D30	30 ÷ 28
	ERC50.D31	31 ÷ 29
	ERC50.D32	32 ÷ 30
	ERC50.D33	33 ÷ 31
	ERC50.D34	34 ÷ 32

Наборы

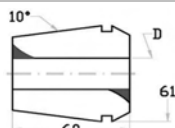
102-050 TY.ERC50-12

Цанги в наборе:
D. 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26
D. 28 - 30 - 32 - 34

103-050 BX.ERC50-12

Цанги в наборе:
D. 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26
D. 28 - 30 - 32 - 34

ER 60 - 494 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-060	ERC60.D10	10 ÷ 9
	ERC60.D11	11 ÷ 10
	ERC60.D12	12 ÷ 10
	ERC60.D13	13 ÷ 11
	ERC60.D14	14 ÷ 12
	ERC60.D15	15 ÷ 13
	ERC60.D16	16 ÷ 14
	ERC60.D17	17 ÷ 15
	ERC60.D18	18 ÷ 16
	ERC60.D19	19 ÷ 17
	ERC60.D20	20 ÷ 18
	ERC60.D21	21 ÷ 19
	ERC60.D22	22 ÷ 20
	ERC60.D23	23 ÷ 21
	ERC60.D24	24 ÷ 22
	ERC60.D25	25 ÷ 23
	ERC60.D26	26 ÷ 24
	ERC60.D27	27 ÷ 25
	ERC60.D28	28 ÷ 26
	ERC60.D29	29 ÷ 27
	ERC60.D30	30 ÷ 28
	ERC60.D31	31 ÷ 29
	ERC60.D32	32 ÷ 30
	ERC60.D33	33 ÷ 31
	ERC60.D34	34 ÷ 32
	ERC60.D35	35 ÷ 33
	ERC60.D36	36 ÷ 34
	ERC60.D37	37 ÷ 35
	ERC60.D38	38 ÷ 36
	ERC60.D39	39 ÷ 37
	ERC60.D40	40 ÷ 38

ER 90 - 495 E



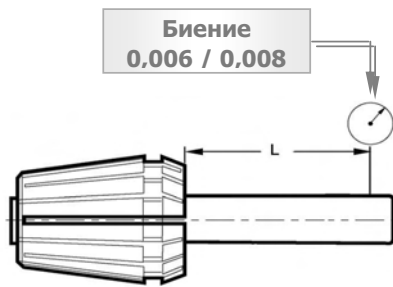
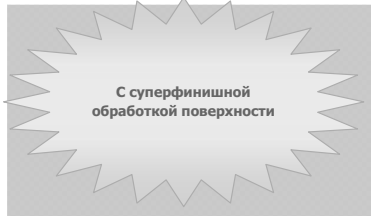
Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
101-090	ERC90.D30	30 ÷ 28
	ERC90.D32	32 ÷ 30
	ERC90.D34	34 ÷ 32
	ERC90.D36	36 ÷ 34
	ERC90.D38	38 ÷ 36
	ERC90.D40	40 ÷ 38
	ERC90.D42	42 ÷ 40
	ERC90.D44	44 ÷ 42
	ERC90.D46	46 ÷ 44
	ERC90.D48	48 ÷ 46
	ERC90.D50	50 ÷ 48
	ERC90.D52	52 ÷ 50
	ERC90.D54	54 ÷ 52
	ERC90.D56	56 ÷ 54
	ERC90.D58	58 ÷ 56
	ERC90.D60	60 ÷ 58



Цанги типа ER(ERC) - DIN 6499 (повышенной точности)



ER цанги повышенной точности



ER 11HP - 4008 E

Серия	Номер для заказа
101-111	ERC11HP.D1
	ERC11HP.D1,5
	ERC11HP.D2
	ERC11HP.D2,5
	ERC11HP.D3
	ERC11HP.D3,5
	ERC11HP.D4
	ERC11HP.D4,5
	ERC11HP.D5
	ERC11HP.D5,5
	ERC11HP.D6
	ERC11HP.D6,5
	ERC11HP.D7

Наборы

103-111	BX.ERC11HP-13	Рис. 1
---------	---------------	--------

цанги в наборе:
D. 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5
D. 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7

ER 16HP - 426 E

Серия	Номер для заказа
101-116	ERC16HP.D1
	ERC16HP.D1,5
	ERC16HP.D2
	ERC16HP.D2,5
	ERC16HP.D3
	ERC16HP.D3,5
	ERC16HP.D4
	ERC16HP.D4,5
	ERC16HP.D5
	ERC16HP.D5,5
	ERC16HP.D6
	ERC16HP.D6,5
	ERC16HP.D7
	ERC16HP.D7,5
	ERC16HP.D8
	ERC16HP.D8,5
	ERC16HP.D9
	ERC16HP.D9,5
	ERC16HP.D10

Наборы

103-116	BX.ERC16HP-10	Рис. 1
---------	---------------	--------

цанги в наборе:
D. 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10

ER 20HP - 428 E

Серия	Номер для заказа
101-120	ERC20HP.D1
	ERC20HP.D1,5
	ERC20HP.D2
	ERC20HP.D2,5
	ERC20HP.D3
	ERC20HP.D3,5
	ERC20HP.D4
	ERC20HP.D4,5
	ERC20HP.D5
	ERC20HP.D5,5
	ERC20HP.D6
	ERC20HP.D6,5
	ERC20HP.D7
	ERC20HP.D7,5
	ERC20HP.D8
	ERC20HP.D8,5
	ERC20HP.D9
	ERC20HP.D9,5
	ERC20HP.D10
	ERC20HP.D10,5
	ERC20HP.D11
	ERC20HP.D11,5
	ERC20HP.D12
	ERC20HP.D12,5
	ERC20HP.D13

Наборы

103-120	BX.ERC20HP-12	Рис. 1
---------	---------------	--------

цанги в наборе:
D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13



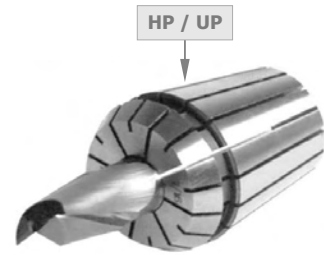
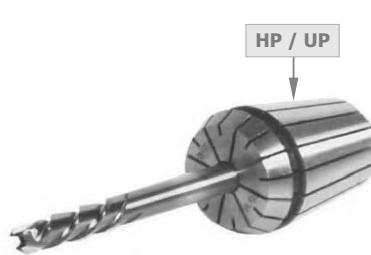
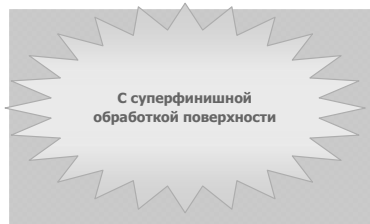
Рис. 1 - набор в футляре

Цанги типа ER(ERC) - DIN 6499 (повышенной точности)



ER цанги повышенной точности

Биение 0,006 / 0,008



ER 25HP - 430 E

Серия	Номер для заказа
101-125	ERC25HP.D1
	ERC25HP.D1,5
	ERC25HP.D2
	ERC25HP.D2,5
	ERC25HP.D3
	ERC25HP.D3,5
	ERC25HP.D4
	ERC25HP.D4,5
	ERC25HP.D5
	ERC25HP.D5,5
	ERC25HP.D6
	ERC25HP.D6,5
	ERC25HP.D7
	ERC25HP.D7,5
	ERC25HP.D8
	ERC25HP.D8,5
	ERC25HP.D9
	ERC25HP.D9,5
	ERC25HP.D10
	ERC25HP.D10,5
	ERC25HP.D11
	ERC25HP.D11,5
	ERC25HP.D12
	ERC25HP.D12,5
	ERC25HP.D13
	ERC25HP.D13,5
	ERC25HP.D14
	ERC25HP.D14,5
	ERC25HP.D15
	ERC25HP.D15,5
	ERC25HP.D16

Наборы

103-125	BX.ERC25HP-15	Рис. 1
---------	---------------	--------

цанги в наборе:
D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10
D. 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16

ER 32HP - 470 E

Серия	Номер для заказа
101-132	ERC32HP.D2
	ERC32HP.D2,5
	ERC32HP.D3
	ERC32HP.D3,5
	ERC32HP.D4
	ERC32HP.D4,5
	ERC32HP.D5
	ERC32HP.D5,5
	ERC32HP.D6
	ERC32HP.D6,5
	ERC32HP.D7
	ERC32HP.D7,5
	ERC32HP.D8
	ERC32HP.D8,5
	ERC32HP.D9
	ERC32HP.D9,5
	ERC32HP.D10
	ERC32HP.D10,5
	ERC32HP.D11
	ERC32HP.D11,5
	ERC32HP.D12
	ERC32HP.D12,5
	ERC32HP.D13
	ERC32HP.D13,5
	ERC32HP.D14
	ERC32HP.D14,5
	ERC32HP.D15
	ERC32HP.D15,5
	ERC32HP.D16
	ERC32HP.D16,5
	ERC32HP.D17
	ERC32HP.D17,5
	ERC32HP.D18
	ERC32HP.D18,5
	ERC32HP.D19
	ERC32HP.D19,5
	ERC32HP.D20

Наборы

103-132	BX.ERC32HP-18	Рис. 1
---------	---------------	--------

цанги в наборе:
D. 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12
D. 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20

ER 40HP - 472 E

Серия	Номер для заказа
101-140	ERC40HP.D3
	ERC40HP.D3,5
	ERC40HP.D4
	ERC40HP.D4,5
	ERC40HP.D5
	ERC40HP.D5,5
	ERC40HP.D6
	ERC40HP.D6,5
	ERC40HP.D7
	ERC40HP.D7,5
	ERC40HP.D8
	ERC40HP.D8,5
	ERC40HP.D9
	ERC40HP.D9,5
	ERC40HP.D10
	ERC40HP.D10,5
	ERC40HP.D11
	ERC40HP.D11,5
	ERC40HP.D12
	ERC40HP.D12,5
	ERC40HP.D13
	ERC40HP.D13,5
	ERC40HP.D14
	ERC40HP.D14,5
	ERC40HP.D15
	ERC40HP.D15,5
	ERC40HP.D16
	ERC40HP.D16,5
	ERC40HP.D17
	ERC40HP.D17,5
	ERC40HP.D18
	ERC40HP.D18,5
	ERC40HP.D19
	ERC40HP.D19,5
	ERC40HP.D20
	ERC40HP.D20,5
	ERC40HP.D21
	ERC40HP.D21,5
	ERC40HP.D22
	ERC40HP.D22,5
	ERC40HP.D23
	ERC40HP.D23,5
	ERC40HP.D24
	ERC40HP.D24,5
	ERC40HP.D25
	ERC40HP.D25,5
	ERC40HP.D26

Наборы

103-140	BX.ERC40HP-23	Рис. 1
---------	---------------	--------

цанги в наборе:
D. 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13
D. 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21
D. 22 - 23 - 24 - 25 - 26

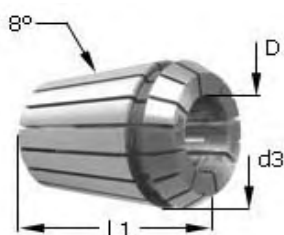


Рис. 1 - набор в Футляре

ER цанги с дюймовыми размерами



ER цанги стандартной точности с дюймовыми размерами



Цанги	d3	l1
ER11	.453	.709
ER16	.669	1.08
ER20	.827	1.24
ER25	1.024	1.33
ER32	1.299	1.57
ER40	1.614	1.81

Цанги	Диапазон зажимаемых диаметров	Серия 101-216 ER 16	Серия 101-220 ER 20	Серия 101-225 ER 25	Серия 101-232 ER 32	Серия 101-240 ER 40
		Номер для заказа	Номер для заказа	Номер для заказа	Номер для заказа	Номер для заказа
D.1/16	.062 - .043	ERC16.D1/16	ERC20.D1/16	ERC25.D1/16	—	—
D.3/32	.093 - .054	ERC16.D3/32	ERC20.D3/32	ERC25.D3/32	ERC32.D3/32	—
D.1/8	.125 - .086	ERC16.D1/8	ERC20.D1/8	ERC25.D1/8	ERC32.D1/8	ERC40.D1/8
D.5/32	.156 - .117	ERC16.D5/32	ERC20.D5/32	ERC25.D5/32	ERC32.D5/32	ERC40.D5/32
D.3/16	.187 - .148	ERC16.D3/16	ERC20.D3/16	ERC25.D3/16	ERC32.D3/16	ERC40.D3/16
D.7/32	.218 - .179	ERC16.D7/32	ERC20.D7/32	ERC25.D7/32	ERC32.D7/32	ERC40.D7/32
D.1/4	.250 - .211	ERC16.D1/4	ERC20.D1/4	ERC25.D1/4	ERC32.D1/4	ERC40.D1/4
D.9/32	.281 - .242	ERC16.D9/32	ERC20.D9/32	ERC25.D9/32	ERC32.D9/32	ERC40.D9/32
D.5/16	.312 - .273	ERC16.D5/16	ERC20.D5/16	ERC25.D5/16	ERC32.D5/16	ERC40.D5/16
D.11/32	.343 - .304	ERC16.D11/32	ERC20.D11/32	ERC25.D11/32	ERC32.D11/32	ERC40.D11/32
D.3/8	.375 - .336	ERC16.D3/8	ERC20.D3/8	ERC25.D3/8	ERC32.D3/8	ERC40.D3/8
D.13/32	.406 - .367	ERC16.D13/32	ERC20.D13/32	ERC25.D13/32	ERC32.D13/32	ERC40.D13/32
D.7/16	.437 - .398	—	ERC20.D7/16	ERC25.D7/16	ERC32.D7/16	ERC40.D7/16
D.15/32	.468 - .429	—	ERC20.D15/32	ERC25.D15/32	ERC32.D15/32	ERC40.D15/32
D.1/2	.500 - .461	—	ERC20.D1/2	ERC25.D1/2	ERC32.D1/2	ERC40.D1/2
D.17/32	.531 - .492	—	—	ERC25.D17/32	ERC32.D17/32	ERC40.D17/32
D.9/16	.562 - .523	—	—	ERC25.D9/16	ERC32.D9/16	ERC40.D9/16
D.19/32	.593 - .554	—	—	ERC25.D19/32	ERC32.D19/32	ERC40.D19/32
D.5/8	.625 - .586	—	—	ERC25.D5/8	ERC32.D5/8	ERC40.D5/8
D.21/32	.656 - .617	—	—	—	ERC32.D21/32	ERC40.D21/32
D.11/16	.687 - .648	—	—	—	ERC32.D11/16	ERC40.D11/16
D.23/32	.718 - .679	—	—	—	ERC32.D23/32	ERC40.D23/32
D.3/4	.750 - .711	—	—	—	ERC32.D3/4	ERC40.D3/4
D.25/32	.781 - .742	—	—	—	—	ERC40.D25/32
D.13/16	.812 - .773	—	—	—	—	ERC40.D13/16
D.27/32	.843 - .804	—	—	—	—	ERC40.D27/32
D.7/8	.875 - .836	—	—	—	—	ERC40.D7/8
D.29/32	.906 - .867	—	—	—	—	ERC40.D29/32
D.15/16	.937 - .898	—	—	—	—	ERC40.D15/16
D.31/32	.969 - .930	—	—	—	—	ERC40.D31/32
D.1"	1.000 - .961	—	—	—	—	ERC40.D1"

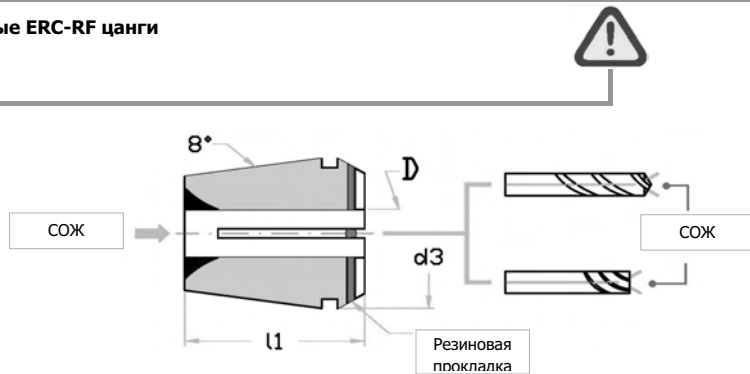
Цанги	Диапазон зажимаемых диаметров	Серия 101-211 ER11
		Номер для заказа
D.1/16	.042 - .047	ERC11.D1/16
D.3/32	.093 - .078	ERC11.D3/32
D.1/8	.125 - .110	ERC11.D1/8
D.5/32	.156 - .141	ERC11.D5/32
D.3/16	.187 - .172	ERC11.D3/16
D.7/32	.218 - .203	ERC11.D7/32
D.1/4	.250 - .235	ERC11.D1/4

Цанги для зажима инструмента с дюймовыми размерами хвостовика

ER-RF цанги для подвода СОЖ к инструменту



Герметичные ERC-RF цанги



ER11RF - 4012 E	
d3 = 11,5 l1 = 18	
Серия	Номер для заказа
105-011	ERC11RF.D3
	ERC11RF.D3,5
	ERC11RF.D4
	ERC11RF.D4,5
	ERC11RF.D5
	ERC11RF.D5,5
	ERC11RF.D6
	ERC11RF.D6,5
	ERC11RF.D7

ER16RF - 425 E	
d3 = 17 l1 = 27,5	
Серия	Номер для заказа
105-016	ERC16RF.D3
	ERC16RF.D4
	ERC16RF.D5
	ERC16RF.D6
	ERC16RF.D7
	ERC16RF.D8
	ERC16RF.D9
	ERC16RF.D10

ER20RF - 427 E	
d3 = 21 l1 = 31,5	
Серия	Номер для заказа
105-020	ERC20RF.D3
	ERC20RF.D4
	ERC20RF.D5
	ERC20RF.D6
	ERC20RF.D7
	ERC20RF.D8
	ERC20RF.D9
	ERC20RF.D10
	ERC20RF.D11
	ERC20RF.D12
	ERC20RF.D13

Наборы

105-116	ВХ.ERC16RF-8	Рис. 1
---------	--------------	--------

цанги в наборе:
D. 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10

Наборы

105-120	ВХ.ERC20RF-11	Рис. 1
---------	---------------	--------

цанги в наборе:
D. 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

**Мах давление СОЖ
40 Бар**

ER25RF - 429 E	
d3 = 26 l1 = 34	
Серия	Номер для заказа
105-025	ERC25RF.D3
	ERC25RF.D4
	ERC25RF.D5
	ERC25RF.D6
	ERC25RF.D7
	ERC25RF.D8
	ERC25RF.D9
	ERC25RF.D10
	ERC25RF.D11
	ERC25RF.D12
	ERC25RF.D13
	ERC25RF.D14
	ERC25RF.D15
	ERC25RF.D16

Наборы

105-125	ВХ.ERC25RF-14	Рис. 1
---------	---------------	--------

цанги в наборе:
D. 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9
D. 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16

Только для номинальных диаметров

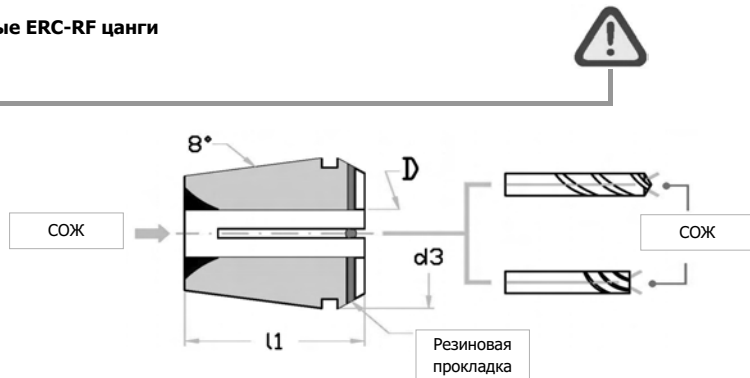


Рис. 1 - набор в футляре

ER-RF цанги для подвода СОЖ к инструменту



Герметичные ERC-RF цанги



ER32RF - 469 E	
d3 = 33 l1 = 40	
Серия	Номер для заказа
105-032	ERC32RF.D3
	ERC32RF.D4
	ERC32RF.D5
	ERC32RF.D6
	ERC32RF.D7
	ERC32RF.D8
	ERC32RF.D9
	ERC32RF.D10
	ERC32RF.D11
	ERC32RF.D12
	ERC32RF.D13
	ERC32RF.D14
	ERC32RF.D15
	ERC32RF.D16
	ERC32RF.D17
	ERC32RF.D18
	ERC32RF.D19
	ERC32RF.D20

Наборы	
105-132	ВХ.ERC32RF-18 Рис.1

цанги в наборе:
D. 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11
D. 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20

ER40RF - 471 E	
d3 = 41 l1 = 46	
Серия	Номер для заказа
105-040	ERC40RF.D4
	ERC40RF.D5
	ERC40RF.D6
	ERC40RF.D7
	ERC40RF.D8
	ERC40RF.D9
	ERC40RF.D10
	ERC40RF.D11
	ERC40RF.D12
	ERC40RF.D13
	ERC40RF.D14
	ERC40RF.D15
	ERC40RF.D16
	ERC40RF.D17
	ERC40RF.D18
	ERC40RF.D19
	ERC40RF.D20
	ERC40RF.D21
	ERC40RF.D22
	ERC40RF.D23
	ERC40RF.D24
	ERC40RF.D25
	ERC40RF.D26

Наборы	
105-140	ВХ.ERC40RF-23 Рис.1

цанги в наборе:
D. 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9
D. 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16
D. 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26

ER50RF	
d3 = 52 l1 = 60	
Серия	Номер для заказа
105-050	ERC50RF.D10
	ERC50RF.D12
	ERC50RF.D14
	ERC50RF.D16
	ERC50RF.D18
	ERC50RF.D20
	ERC50RF.D22
	ERC50RF.D24
	ERC50RF.D25
	ERC50RF.D26
	ERC50RF.D28
	ERC50RF.D30
	ERC50RF.D32
	ERC50RF.D34

**Мах давление СОЖ
40 Бар**

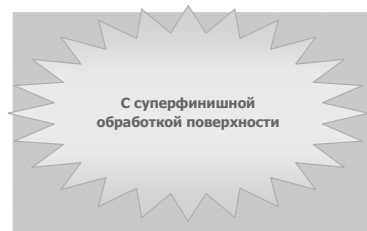
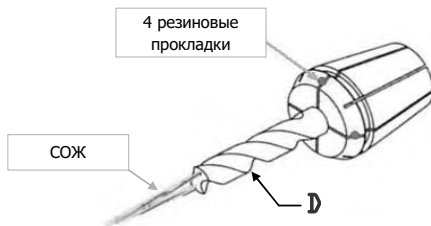
Рис. 1 - набор в Футляре



ER-RF цанги для подвода СОЖ к инструменту



Герметичные ERC-RF цанги с дюймовыми размерами



ER16RF - 425 E

Серия	Номер для заказа
105-216	ERC16RF.D1/8
	ERC16RF.D3/16
	ERC16RF.D1/4
	ERC16RF.D5/16
	ERC16RF.D3/8

ER25RF - 429 E

Серия	Номер для заказа
105-225	ERC25RF.D1/8
	ERC25RF.D3/16
	ERC25RF.D1/4
	ERC25RF.D5/16
	ERC25RF.D3/8
	ERC25RF.D7/16
	ERC25RF.D1/2
	ERC25RF.D9/16
	ERC25RF.D5/8

ER40RF - 471 E

Серия	Номер для заказа
105-240	ERC40RF.D3/16
	ERC40RF.D1/4
	ERC40RF.D5/16
	ERC40RF.D3/8
	ERC40RF.D7/16
	ERC40RF.D1/2
	ERC40RF.D9/16
	ERC40RF.D5/8
	ERC40RF.D11/16
	ERC40RF.D3/4
	ERC40RF.D13/16
	ERC40RF.D7/8
	ERC40RF.D15/16
	ERC40RF.D1"

ER20RF - 427 E

Серия	Номер для заказа
105-220	ERC20RF.D1/8
	ERC20RF.D3/16
	ERC20RF.D1/4
	ERC20RF.D5/16
	ERC20RF.D3/8
	ERC20RF.D7/16
	ERC20RF.D1/2

ER32RF - 469 E

Серия	Номер для заказа
105-232	ERC32RF.D1/8
	ERC32RF.D3/16
	ERC32RF.D1/4
	ERC32RF.D5/16
	ERC32RF.D3/8
	ERC32RF.D7/16
	ERC32RF.D1/2
	ERC32RF.D9/16
	ERC32RF.D5/8
	ERC32RF.D11/16
	ERC32RF.D3/4

Мах давление СОЖ
40 Бар



Только для номинального диаметра

Внимание!!!

Можно использовать инструмент с хвостовиком типа "Weldon"

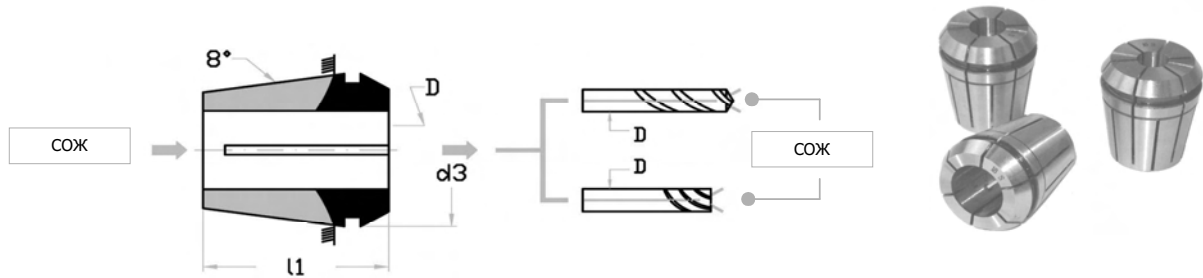


под Weldon

Герметичные ER-SSC цанги



ERC-SSC цанги



Серия 106-025

$d3 = 26$

$l1 = 34$

Номер для заказа

ERC25SSC.D3
ERC25SSC.D4
ERC25SSC.D5
ERC25SSC.D6
ERC25SSC.D7
ERC25SSC.D8
ERC25SSC.D9
ERC25SSC.D10
ERC25SSC.D11
ERC25SSC.D12
ERC25SSC.D13
ERC25SSC.D14
ERC25SSC.D15
ERC25SSC.D16
—
—
—
—
—
—
—

Серия 106-032

$d3 = 33$

$l1 = 40$

Номер для заказа

ERC32SSC.D3
ERC32SSC.D4
ERC32SSC.D5
ERC32SSC.D6
ERC32SSC.D7
ERC32SSC.D8
ERC32SSC.D9
ERC32SSC.D10
ERC32SSC.D11
ERC32SSC.D12
ERC32SSC.D13
ERC32SSC.D14
ERC32SSC.D15
ERC32SSC.D16
ERC32SSC.D17
ERC32SSC.D18
ERC32SSC.D19
ERC32SSC.D20
—
—
—
—
—

Серия 106-040

$d3 = 41$

$l1 = 46$

Номер для заказа

—
—
—
ERC40SSC.D6
—
ERC40SSC.D8
—
ERC40SSC.D10
—
ERC40SSC.D12
ERC40SSC.D13
ERC40SSC.D14
—
ERC40SSC.D16
—
ERC40SSC.D18
—
ERC40SSC.D20
—
—
—
—
ERC40SSC.D25

Мак давление СОЖ 130 Бар

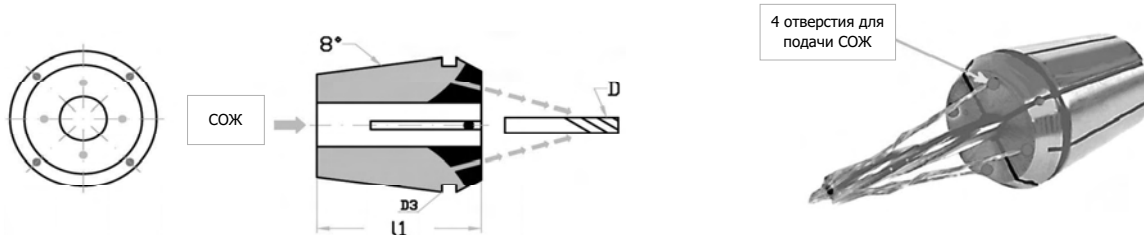


Только для номинальных диаметров

ER-JET цанги с отверстиями для подачи СОЖ



ERC-JET цанги с отверстиями для подачи СОЖ



"ERC-JET" цанги с подачей СОЖ на режущую кромку инструмента

Мак давление СОЖ 40 Бар

Серия 107-016 d3 = 17 l1 = 27,5	Серия 107-020 d3 = 21 l1 = 31,5	Серия 107-025 d3 = 26 l1 = 34	Серия 107-032 d3 = 33 l1 = 40	Серия 107-040 d3 = 41 l1 = 46
Номер для заказа	Номер для заказа	Номер для заказа	Номер для заказа	Номер для заказа
ERC16JET.D3	ERC20JET.D3	ERC25JET.D3	ERC32JET.D3	—
ERC16JET.D4	ERC20JET.D4	ERC25JET.D4	ERC32JET.D4	ERC40JET.D4
ERC16JET.D5	ERC20JET.D5	ERC25JET.D5	ERC32JET.D5	ERC40JET.D5
ERC16JET.D6	ERC20JET.D6	ERC25JET.D6	ERC32JET.D6	ERC40JET.D6
ERC16JET.D7	ERC20JET.D7	ERC25JET.D7	ERC32JET.D7	ERC40JET.D7
ERC16JET.D8	ERC20JET.D8	ERC25JET.D8	ERC32JET.D8	ERC40JET.D8
—	ERC20JET.D9	ERC25JET.D9	ERC32JET.D9	ERC40JET.D9
—	ERC20JET.D10	ERC25JET.D10	ERC32JET.D10	ERC40JET.D10
—	ERC20JET.D11	ERC25JET.D11	ERC32JET.D11	ERC40JET.D11
—	—	ERC25JET.D12	ERC32JET.D12	ERC40JET.D12
—	—	ERC25JET.D13	ERC32JET.D13	ERC40JET.D13
—	—	ERC25JET.D14	ERC32JET.D14	ERC40JET.D14
—	—	—	ERC32JET.D15	ERC40JET.D15
—	—	—	ERC32JET.D16	ERC40JET.D16
—	—	—	ERC32JET.D17	ERC40JET.D17
—	—	—	ERC32JET.D18	ERC40JET.D18
—	—	—	ERC32JET.D19	ERC40JET.D19
—	—	—	ERC32JET.D20	ERC40JET.D20
—	—	—	—	ERC40JET.D21
—	—	—	—	ERC40JET.D22
—	—	—	—	ERC40JET.D23
—	—	—	—	ERC40JET.D24
—	—	—	—	ERC40JET.D25

Цанги с дюймовыми размерами поставляются по запросу

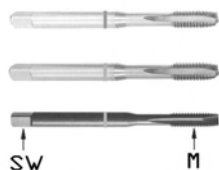
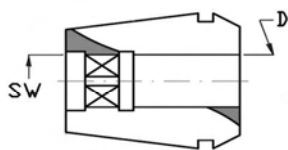


Только для номинальных диаметров

Цанги ER-M для резбонарезания



ERC-M цанги с квадратом для крепления метчиков



Серия 110-016

Серия 110-020

Серия 110-025

Диапазон
нарезания резьбы
M3 ÷ M12

Диапазон
нарезания резьбы
M3 ÷ M16

Диапазон
нарезания резьбы
M3 ÷ M20

M	D	x	SW
M 3	3,5	x	2,7
M 3,5	4	x	3
M 4	4,5	x	3,4
M 4	5	x	4
M 5	5,5	x	4,3
M 5-6-8	6	x	4,9
M 6-8	6,3	x	5
M 7-10	7	x	5,5
M 8	8	x	6,2
M 9-12	9	x	7
M 10	10	x	8
M 14	11	x	9
M 14	11,2	x	9
M 16	12	x	9
M 18	14	x	11
M 20	16	x	12

Номер для заказа
ERC16M.D3,5
ERC16M.D4
ERC16M.D4,5
ERC16M.D5
ERC16M.D5,5
ERC16M.D6
ERC16M.D6,3
ERC16M.D7
ERC16M.D8
ERC16M.D9
ERC16M.D10
—
—
—
—
—

Номер для заказа
ERC20M.D3,5
ERC20M.D4
ERC20M.D4,5
ERC20M.D5
ERC20M.D5,5
ERC20M.D6
ERC20M.D6,3
ERC20M.D7
ERC20M.D8
ERC20M.D9
ERC20M.D10
ERC20M.D11
ERC20M.D12
—
—

Номер для заказа
ERC25M.D3,5
ERC25M.D4
ERC25M.D4,5
ERC25M.D5
ERC25M.D5,5
ERC25M.D6
ERC25M.D6,3
ERC25M.D7
ERC25M.D8
ERC25M.D9
ERC25M.D10
ERC25M.D11
ERC25M.D11,2
ERC25M.D12
ERC25M.D14
ERC25M.D16

Серия 110-032

Серия 110-040

Серия 110-050

Диапазон
нарезания резьбы
M3 ÷ M27

Диапазон
нарезания резьбы
M5 ÷ M27

Диапазон
нарезания резьбы
M8 ÷ M42



M	D	x	SW
M 3	3,5	x	2,7
M 3,5	4	x	3
M 4	4,5	x	3,4
M 4	5	x	4
M 5	5,5	x	4,3
M 5-6-8	6	x	4,9
M 6-8	6,3	x	5
M 7-10	7	x	5,5
M 8	8	x	6,2
M 9-12	9	x	7
M 10	10	x	8
M 14	11	x	9
M 14	11,2	x	9
M 16	12	x	9
M 16	12,5	x	10
M 18	14	x	11
M 20	16	x	12
M 24	18	x	14,5
M 27	20	x	16
M 30	22	x	18
M 33	25	x	20
M 36	28	x	22
M 39-42	32	x	24

Номер для заказа
ERC32M.D3,5
ERC32M.D4
ERC32M.D4,5
ERC32M.D5
ERC32M.D5,5
ERC32M.D6
ERC32M.D6,3
ERC32M.D7
ERC32M.D8
ERC32M.D9
ERC32M.D10
ERC32M.D11
ERC32M.D11,2
ERC32M.D12
ERC32M.D12,5
ERC32M.D14
ERC32M.D16
ERC32M.D18
ERC32M.D20
—
—
—
—
—

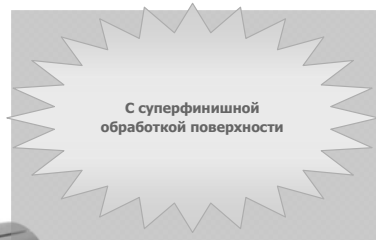
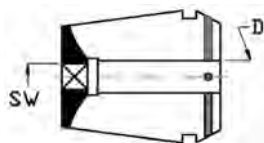
Номер для заказа
—
—
—
—
—
ERC40M.D6
—
ERC40M.D7
ERC40M.D8
ERC40M.D9
ERC40M.D10
ERC40M.D11
—
ERC40M.D12
—
ERC40M.D14
ERC40M.D16
ERC40M.D18
ERC40M.D20
—
—
—
—

Номер для заказа
—
—
—
—
—
—
—
—
ERC50M.D8
ERC50M.D9
ERC50M.D10
ERC50M.D11
—
ERC50M.D12
—
ERC50M.D14
ERC50M.D16
ERC50M.D18
ERC50M.D20
ERC50M.D22
ERC50M.D25
ERC50M.D28
ERC50M.D32

Цанги ER-MRF для резьбонарезания



ERC-MRF цанги для крепления метчиков с подводом СОЖ к инструменту



Мах давление СОЖ 40 Бар

Серия 111-016

Диапазон
нарезания резьбы
M4 ÷ M10

Резьба	Квадрат		
	D	x	SW
M 3,5	4	x	3
M 4	4,5	x	3,4
M 4	5	x	4
M 5	5,5	x	4,3
M 5-6-8	6	x	4,9
M 7-10	7	x	5,5
M 8	8	x	6,2
M 9-12	9	x	7
M 10	10	x	8
M 14	11	x	9
M 16	12	x	9

Номер для заказа

ERC16MRF.D4
ERC16MRF.D4,5
ERC16MRF.D5
ERC16MRF.D5,5
ERC16MRF.D6
ERC16MRF.D7

—
—
—
—
—

Серия 111-020

Диапазон
нарезания резьбы
M4 ÷ M12

Номер для заказа

ERC20MRF.D4
ERC20MRF.D4,5
ERC20MRF.D5
ERC20MRF.D5,5
ERC20MRF.D6
ERC20MRF.D7
ERC20MRF.D8
ERC20MRF.D9
ERC20MRF.D10

—
—

Серия 111-025

Диапазон
нарезания резьбы
M4 ÷ M16

Номер для заказа

ERC25MRF.D4
ERC25MRF.D4,5
ERC25MRF.D5
ERC25MRF.D5,5
ERC25MRF.D6
ERC25MRF.D7
ERC25MRF.D8
ERC25MRF.D9
ERC25MRF.D10
ERC25MRF.D11
ERC25MRF.D12

Серия 111-032

Диапазон
нарезания резьбы
M4 ÷ M20

Резьба	Квадрат		
	D	x	SW
M 4	4,5	x	3,4
M 4	5	x	4
M 5	5,5	x	4,3
M 5-6-8	6	x	4,9
M 7-10	7	x	5,5
M 8	8	x	6,2
M 9-12	9	x	7
M 10	10	x	8
M 14	11	x	9
M 16	12	x	9
M 18	14	x	11
M 20	16	x	12
M 24	18	x	14,5
M 27	20	x	16

Номер для заказа

ERC32MRF.D4,5
ERC32MRF.D5
ERC32MRF.D5,5
ERC32MRF.D6
ERC32MRF.D7
ERC32MRF.D8
ERC32MRF.D9
ERC32MRF.D10
ERC32MRF.D11
ERC32MRF.D12
ERC32MRF.D14
ERC32MRF.D16

—
—

Серия 111-040

Диапазон
нарезания резьбы
M5 ÷ M27

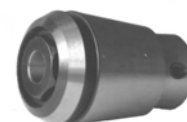
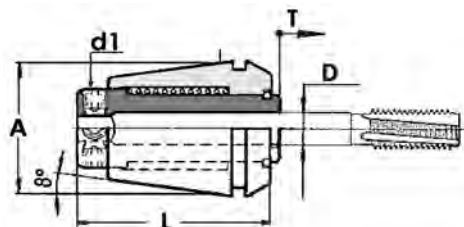
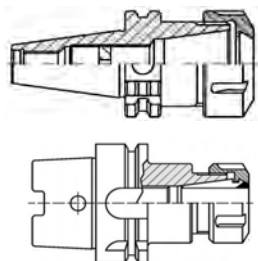
Номер для заказа

—
—
—
ERC40MRF.D6
ERC40MRF.D7
ERC40MRF.D8
ERC40MRF.D9
ERC40MRF.D10
ERC40MRF.D11
ERC40MRF.D12
ERC40MRF.D14
ERC40MRF.D16
ERC40MRF.D18
ERC40MRF.D20

ER цанги с компенсацией



ERC цанги для нарезания резьбы с компенсацией на растяжение



винт для фиксации квадрата метчика

Цанги	A	d ₁	L	T компенсация
ERC16FT - 4033E	16	11	31	7
ERC20FT - 4284E	20	14	36	7
ERC25FT - 4285E	25	19	34	9
ERC32FT - 4538E	32	23	47,3	10
ERC40FT - 4717E	40	28	62	13

Серия 113-016

Номер для заказа

ERC16FT.D1,4
ERC16FT.D1,6
ERC16FT.D1,8
ERC16FT.D2
ERC16FT.D2,2
ERC16FT.D2,24
ERC16FT.D2,5
ERC16FT.D2,8
ERC16FT.D3
ERC16FT.D3,15
ERC16FT.D3,5
ERC16FT.D4
ERC16FT.D4,5
ERC16FT.D5
ERC16FT.D5,5
ERC16FT.D6

Серия 113-020

Номер для заказа

ERC20FT.D2,5
ERC20FT.D2,8
ERC20FT.D3
ERC20FT.D3,5
ERC20FT.D4
ERC20FT.D4,5
ERC20FT.D5
ERC20FT.D5,5
ERC20FT.D6
ERC20FT.D7

Серия 113-025

Номер для заказа

ERC25FT.D2,5
ERC25FT.D2,8
ERC25FT.D3
ERC25FT.D3,5
ERC25FT.D4
ERC25FT.D4,5
ERC25FT.D5
ERC25FT.D5,5
ERC25FT.D6
ERC25FT.D7
ERC25FT.D8
ERC25FT.D9
ERC25FT.D10

Серия 113-032

Номер для заказа

ERC32FT.D4
ERC32FT.D4,5
ERC32FT.D5
ERC32FT.D5,5
ERC32FT.D6
ERC32FT.D7
ERC32FT.D8
ERC32FT.D9
ERC32FT.D10
ERC32FT.D11
ERC32FT.D12
ERC32FT.D12,5

Серия 113-040

Номер для заказа

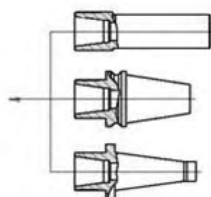
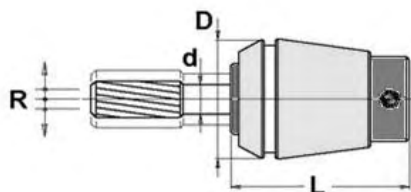
ERC40FT.D6
ERC40FT.D7
ERC40FT.D8
ERC40FT.D9
ERC40FT.D10
ERC40FT.D11
ERC40FT.D12
ERC40FT.D12,5
ERC40FT.D14
ERC40FT.D16



ER цанги с компенсацией



Плавающие ER цанги для нарезания резьбы и развертывания



винт для фиксации квадрата

Перемещение $R = 0,5 \text{ mm}$

Серия 118-016

$D = 17$
 $L = 29$

Номер для заказа

ERC16PA.D2
ERC16PA.D3
ERC16PA.D4
ERC16PA.D5
ERC16PA.D6
ERC16PA.D7
—
—
—

Серия 118-020

$D = 21$
 $L = 32$

Номер для заказа

—
ERC20PA.D3
ERC20PA.D4
ERC20PA.D5
ERC20PA.D6
ERC20PA.D7
ERC20PA.D8
—
—

Серия 118-025

$D = 26$
 $L = 35$

Номер для заказа

—
ERC25PA.D3
ERC25PA.D4
ERC25PA.D5
ERC25PA.D6
ERC25PA.D7
ERC25PA.D8
ERC25PA.D9
ERC25PA.D10

Серия 118-032

$D = 33$
 $L = 44$

Номер для заказа

ERC32PA.D4
ERC32PA.D5
ERC32PA.D6
ERC32PA.D7
ERC32PA.D8
ERC32PA.D9
ERC32PA.D10
ERC32PA.D11
ERC32PA.D12
ERC32PA.D13
ERC32PA.D14
—
—

Серия 118-040

$D = 41$
 $L = 56$

Номер для заказа

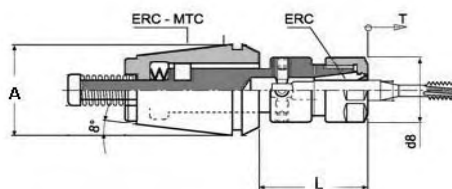
ERC40PA.D4
ERC40PA.D5
ERC40PA.D6
ERC40PA.D7
ERC40PA.D8
ERC40PA.D9
ERC40PA.D10
ERC40PA.D11
ERC40PA.D12
ERC40PA.D13
ERC40PA.D14
ERC40PA.D15
ERC40PA.D16



ER цанги с компенсацией

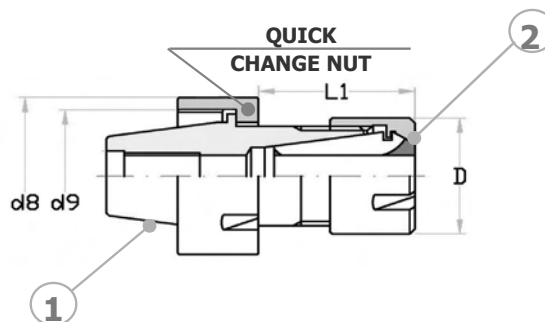


Цанги с компенсацией по длине



Серия	Номер для заказа	A	Диапазон нарезания резьбы	Цанга	d8	L	T Растяжение
120-003	ERC25MTC-11	25	M3 ÷ M12	ER11	19	31	15
	ERC32MTC-16	32	M3 ÷ M12	ER16	28	40	15
	ERC40MTC-16	40	M3 ÷ M12	ER16	28	47	17
	ERC40MTC-20	40	M3 ÷ M12	ER20	34	54	17
	ERC50MTC-16	50	M3 ÷ M12	ER16	28	47	17
	ERC50MTC-20	50	M3 ÷ M16	ER20	34	54	17

Быстросменные вставки



Серия	Номер для заказа	Цанги ①	d8	d9	L1	Цанги ②	D
122-003	RER16M.15-11M	ER16	22	M19 x 1	15	ER11	16 - G11M
	RER20M.25-16M	ER20	28	M24 x 1	25	ER16	22 - G16M
	RER25M.25-16M	ER25	35	M30 x 1	25	ER16	22 - G16M
	RER25.32-16	ER25	42	M32 x 1,5	32	ER16	28 - G16SE
	RER25.38-16M	ER25	42	M32 x 1,5	38	ER16	22 - G16M
	RER25.35-20	ER25	42	M32 x 1,5	35	ER20	35 - G20SE
	RER32.35-25	ER32	50	M40 x 1,5	35	ER25	42 - G25S

Ключи

стр. 9.32

Контейнеры для ER цанг



Деревянная подставка для цанг



Серия **Номер для заказа**

126-001	TYE.ERC8 - 15 seats
	TYE.ERC11 - 15 seats
	TYE.ERC12 - 15 seats
	TYE.ERC16 - 15 seats
	TYE.ERC20 - 15 seats
	TYE.ERC25 - 6 seats
	TYE.ERC25 - 21 seats
	TYE.ERC32 - 6 seats
	TYE.ERC32 - 21 seats
	TYE.ERC40 - 8 seats
	TYE.ERC40 - 30 seats
	TYE.ERC50 - 12 seats

Футляры для цанг



Серия **Номер для заказа**

126-003	VXE.ERC8 - 15 seats
	VXE.ERC11 - 15 seats
	VXE.ERC12 - 15 seats
	VXE.ERC16 - 15 seats
	VXE.ERC20 - 15 seats
	VXE.ERC25 - 21 seats
	VXE.ERC32 - 21 seats
	VXE.ERC32 - 25 seats
	VXE.ERC40 - 30 seats
	VXE.ERC50 - 12 seats

Дерево

Подходит для ERCD
цанг

Футляры для цанг

Для цанг и цилиндрических оправок



Серия **Номер для заказа**

128-101	EBX8D	14 seats
	EBX11-12D	14 seats
	EBX16D	14 seats
	EBX20D	14 seats

Для цанг и патронов с хвостовиком 30/40/50



Серия **Номер для заказа**

128-103	EBX.SK40/25 - 21 seats
	EBX.SK40/32 - 21 seats
	EBX.SK40/40 - 28 seats
	EBX.SK50/25 - 28 seats
	EBX.SK50/32 - 28 seats
	EBX.SK50/40 - 28 seats





Рис. 1

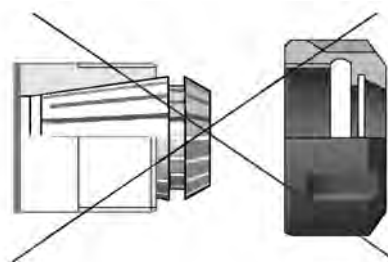


Рис. 2

Сборка - Рис. 1

- 1 – Вставьте цангу в гайку патрона, удостоверьтесь что канавка цанги (A) совпадает с эксцентриковым кольцом гайки (B)
- 2 – Только тогда установите цангу и гайку в патрон
- 3 – Никогда не закручивайте гайку без установленного инструмента в цанге

Разборка

- 4 – Нажимаем на заднюю часть цанги до разъединения ее с гайкой

Внимание - Рис. 2

Цанги ER должны быть вставлены в гайку, до установки инструмента в цангу или до установки в патрон

Неправильная сборка может повредить цангу и гайку



Мини гайки

Гайка	Резьба	Nm	
		Nm	Nm
G8M	M10 x 0,75	5	6
G11M	M13 x 0,75	10	17
G12M	M13 x 0,75	11	20
G16M	M19 x 1	18	30
G20M	M24 x 1	20	35
G25M	M30 x 1	25	40



Стандартные гайки

Гайка	Резьба	Nm	
		Nm	Nm
G11SE	M14 x 0,75	15	25
G12SE	M14 x 0,75	15	25
G16SE / S	M22 x 1,5	30	50
G20SE / S	M25 x 1,5	45	70
G25SE / S	M32 x 1,5	55	90
G32S	M40 x 1,5	70	110
G40S	M50 x 1,5	100	150
G50S	M64 x 2	180	220



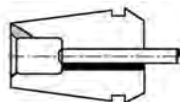
С тороидальной упорной поверхностью

Гайка	Резьба	Nm	
		Nm	Nm
G16C	M22 x 1,5	35	60
G20C	M25 x 1,5	50	80
G25C	M32 x 1,5	60	100
G32C	M40 x 1,5	80	120
G40C	M50 x 1,5	110	170

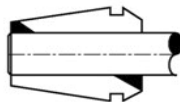


Ключи Стр. 9.32

Динамометрические
ключи
Стр. 9.33



Маленький диаметр



Большой диаметр



Внимание

Чтобы избежать деформации цанги зажимаемый диаметр хвостовика инструмента не должен превышать номинального размера цанги. Инструмент должен быть зажат по всей рабочей длине цанги.

Гайки зажимные для использования на высоких скоростях

Мини гайки

Серия	Номер для заказа	d8	d9
130-003	NF8M	12	M10 x 0,75
	NF11M	16	M13 x 0,75
	NF16M	24	M19 x 1
	NF20M	30	M24 x 1
	NF25M	37	M30 x 1



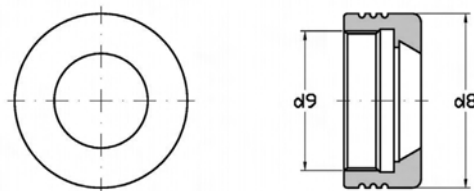
Характеристика

- Гайки NOTCH-FREE используются для обработки на высоких скоростях
- Они уменьшают вибрацию, что позволяет улучшить качество обрабатываемой поверхности
- Они уменьшают также уровень шума для безопасности оператора

Ключи для гаек NF

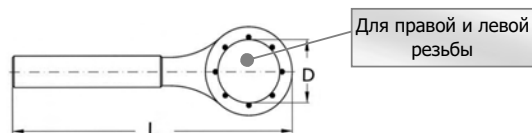


NOTCH - FREE гайки отбалансирован G6,3 - 15000 об/мин



Стандартные гайки

Серия	Номер для заказа	d8	d9
130-005	NF16	32	M22 x 1,5
	NF20	35	M25 x 1,5
	NF25	42	M32 x 1,5
	NF32	50	M40 x 1,5
	NF40	63	M50 x 1,5



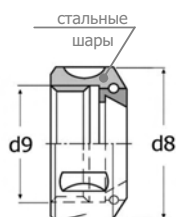
Мини гайки

Серия	Номер для заказа	D	L
131-003	SP8RLM	12	130
	SP11RLM	16	130
	SP16RLM	24	130
	SP20RLM	30	130
	SP25RLM	37	150

Стандартные гайки

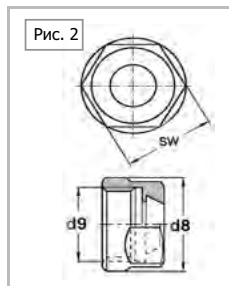
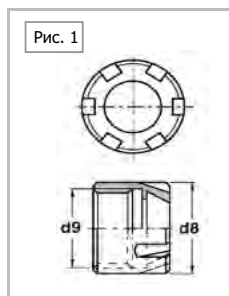
Серия	Номер для заказа	D	L
131-005	SP16RL	32	150
	SP20RL	35	150
	SP25RL	42	180
	SP32RL	50	220
	SP40RL	63	250

Зажимные гайки

Гайка зажимная
отбалансировано G6,3 - 12000 об/мин


Серия	Номер для заказа	Рис.	d8	d9	ключ стр. 39
130-012	G16C	1	32	M22 x 1,5	CH16S
	G20C	1	35	M25 x 1,5	CH20S
	G25C	1	42	M32 x 1,5	CH25S
	G32C	1	50	M40 x 1,5	CH32S
	G40C	1	63	M50 x 1,5	CH40S
130-014	G60CO	2	83	M70 x 1,5	CH60 CO
	G90CO	2	132	M110 x 1,5	CH90 CO
130-016	G16HSP	3	32	M22 x 1,5	CH16HSP4
	G20HSP	3	36	M25 x 1,5	CH20HSP4
	G25HSP	3	42	M32 x 1,5	CH25HSP5
	G32HSP	3	50	M40 x 1,5	CH32HSP5

Отбалансированные гайки

Мини гайка
отбалансировано G6,3 - 12000 об/мин


Серия	Номер для заказа	Рис.	d8	d9	SW	Ключ стр. 39
• Правая резьба						
130-031	G8M	1	12	M10 x 0,75	—	CH8M
	G8M-11M	1	16	M13 x 0,75	—	CH11M
	G11M	1	16	M13 x 0,75	—	CH11M
	G16M	1	22	M19 x 1	—	CH16M
	G20M	1	28	M24 x 1	—	CH20M
	G25M	1	35	M30 x 1	—	CH25M
• Левая резьба						
130-032	G11ML	1	16	M13 x 0,75 sin	—	CH11M
	G16ML	1	22	M19 x 1 sin	—	CH16M
	G20ML	1	28	M24 x 1 sin	—	CH20M
	G25ML	1	35	M30 x 1 sin	—	CH25M
• Правая резьба						
130-041	G11MSE	2	16	M13 x 0,75	14 ex	CH11.E14
	G12MSE	2	16,7	M13 x 0,75	14 ex	CH12.E14
	G16MSE	2	25	M19 x 1	22 ex	CH16.E22
	G20MSE	2	30	M24 x 1	27 ex	CH20.E27
	G25MSE	2	37	M30 x 1	34 ex	CH25.E34

Отбалансированные гайки

Шестигранные гайки
DIN 6499 / ISO 15488 Форма D
 отбалансировано G6,3 - 12000 об/мин

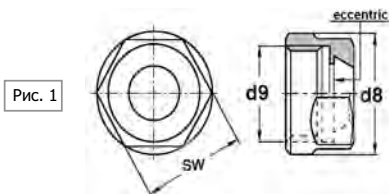


Рис. 1

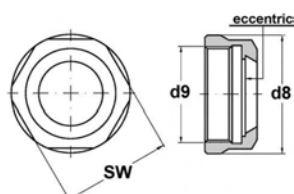
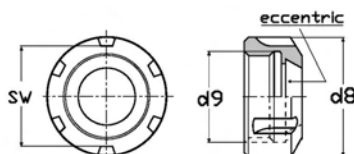


Рис. 2

Серия	Номер для заказа	Рис.	d8	d9	SW	Ключ стр. 39
• Правая резьба						
130-042	G11SE	1	19	M14 x 0,75	17 ex	CH11.E17
	G12SE	1	19	M14 x 0,75	17 ex	CH12.E17
	G16SE	1	28	M22 x 1,5	25 ex	CH16.E25
	G20SE	1	34	M25 x 1,5	30 ex	CH20.E30
	G25SE	2	42	M32 x 1,5	38 ex	CH25.E38
• Левая резьба						
130-045	G16SEL	1	28	M22 x 1,5 sin	25 ex	CH16.E25
	G20SEL	1	34	M25 x 1,5 sin	30 ex	CH20.E30

Отбалансированные гайки

Стандартная гайка
DIN 6499 / ISO 15488 Форма E
 Отбалансировано G6,3 - 12000 об/мин



Серия	Номер для заказа	d8	d9	Ключ стр. 39
• Правая резьба				
130-051	G16S	32	M22 x 1,5	CH16S
	G20S	35	M25 x 1,5	CH20S
	G25S	42	M32 x 1,5	CH25S
	G32S	50	M40 x 1,5	CH32S
	G40S	63	M50 x 1,5	CH40S
	G50S	78	M64 x 2	CH50S
• Левая резьба				
130-052	G32SL	50	M40 x 1,5 sin.	CH32S
	G40SL	63	M50 x 1,5 sin.	CH40S
• Изготовлена из нержавеющей стали				
130-057	G32 INOX	50	M40 x 1,5	CH32S

Гайки с покрытием

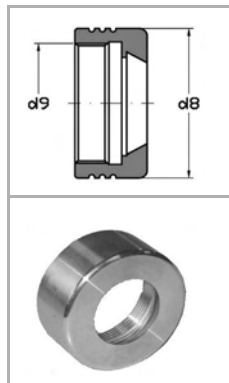
Гайки с покрытием
отбалансировано G6,3 - 12000 об/мин


Рис. 1

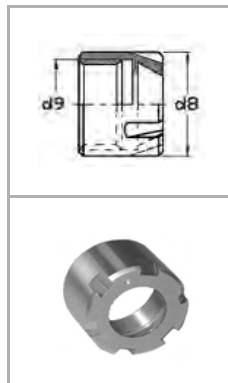


Рис. 2



Рис. 3

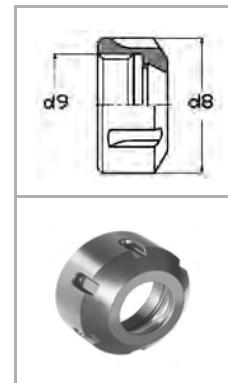


Рис. 4

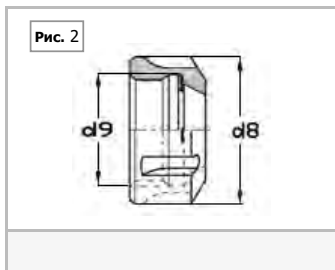
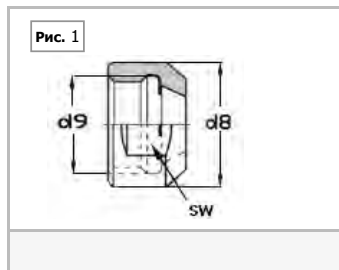
Серия	Номер для заказа	Рис.	d8	d9	SW	Ключ
130-061						
NOTCH - FREEE гайка						
	NF8M.Z	1	12	M10 x 0,75	—	
	NF11M.Z	1	16	M13 x 0,75	—	
	NF16M.Z	1	24	M19 x 1	—	стр. 9.22
	NF20M.Z	1	30	M24 x 1	—	
	NF25M.Z	1	37	M30 x 1	—	
	NF16.Z	1	32	M22 x 1,5	—	
	NF20.Z	1	35	M25 x 1,5	—	
	NF25.Z	1	42	M32 x 1,5	—	стр. 9.22
	NF32.Z	1	50	M40 x 1,5	—	
	NF40.Z	1	63	M50 x 1,5	—	
Мини гайка						
	G8M.Z	2	12	M10 x 0,75	—	
	G11M.Z	2	16	M13 x 0,75	—	
	G16M.Z	2	22	M19 x 1	—	стр. 9.32
	G20M.Z	2	28	M24 x 1	—	
	G25M.Z	2	35	M30 x 1	—	
Шестигранная гайка						
	G11SE.W	3	19	M14 x 0,75	17	
	G16SE.W	3	28	M22 x 1,5	25	стр. 9.32
	G20SE.W	3	34	M25 x 1,5	30	
Стандартная гайка						
	G25S.W	4	42	M32 x 1,5	—	
	G32S.W	4	50	M40 x 1,5	—	стр. 9.32
	G40S.W	4	63	M50 x 1,5	—	

Характеристика

- Вакуумное покрытие уменьшает трение между гайкой, цангой и резьбой патрона
- Улучшенное сопротивление коррозии
- Увеличенный срок службы

Гайки со стопорными кольцами

Гайки со стопорными кольцами
отбалансировано G6,3 - 15000 об/мин



Серия	Номер для заказа	Рис.	d8	d9	SW	Ключ Стр. 39
130-066	G16SEB	1	30	M22 x 1,5	27	CH16.E27
	G20SEB	1	34	M25 x 1,5	30	CH20.E30
	G25SEB	2	42	M32 x 1,5	—	CH25S
	G32SEB	2	50	M40 x 1,5	—	CH32S
	G40SEB	2	63	M50 x 1,5	—	CH40S

Запасные стопорные кольца



Серия	Номер для заказа
130-063	CLP16-10
	CLP20-10
	CLP25-10
	CLP32-10
	CLP40-10

Стопорные гайки с наружной резьбой



Рис. 1



Рис. 2

Серия	Номер для заказа	Рис.	Резьба	T	Ключ стр. 39
130-071	G11A	1	M18 x 1	6	CH11A-Comp.
	G16A	1	M24 x 1	8	CH16A
	G20A	1	M28 x 1,5	11	CH20A
	G25A	1	M32 x 1,5	12	CH25A
	G32A	1	M40 x 1,5	14	CH32A
130-073	G16A.EX19	2	M24 x 1	12	CH16A.E19
	G20A.EX22	2	M28 x 1,5	13	CH20A.E22
	G25A.EX27	2	M32 x 1,5	16,5	CH25A.E27
	G32A.EX32	2	M40 x 1,5	19	CH32A.E32
	G40A.EX42	2	M50 x 1,5	17	CH40A.E42

Гайка со стопорным кольцом для высоких скоростей

Гайки со стопорными кольцами
отбалансировано G6,3 - 12000 об/мин

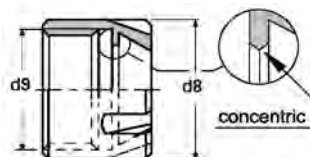


Рис. 1

Мини гайки

• Правая резьба

Серия	Номер для заказа	Рис.	d8	d9	Ключ стр. 39
130-078	G16 WDM	1	22	M19 x 1	CH16M
	G20 WDM	1	28	M24 x 1	CH20M
	G25 WDM	1	35	M30 x 1	CH25M

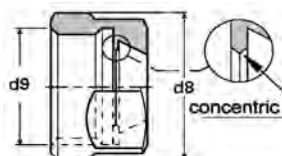


Рис. 2

Шестигранные гайки

• Левая резьба

Серия	Номер для заказа	Рис.	d8	d9	Ключ стр. 39
130-079	G16 WDE	2	28	M22 x 1,5	CH16.E25
	G20 WDE	2	34	M25 x 1,5	CH20.E30

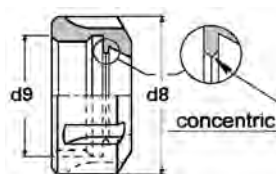


Рис. 3

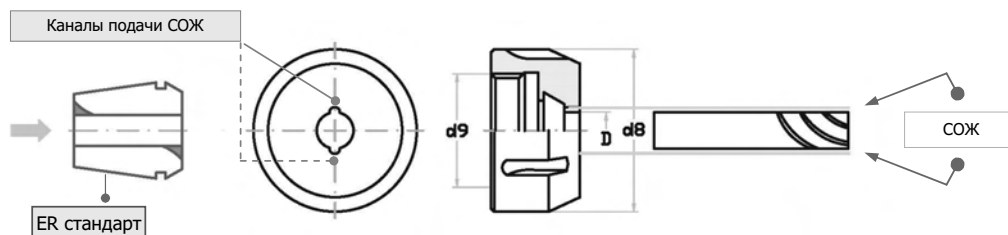
Стандартные гайки

• Правая резьба

Серия	Номер для заказа	Рис.	d8	d9	Ключ стр. 39
130-080	G20 WD	3	35	M25 x 1,5	CH20S
	G25 WD	3	42	M32 x 1,5	CH25S
	G32 WD	3	50	M40 x 1,5	CH32S
	G40 WD	3	63	M50 x 1,5	CH40S

Гайки со стопорными кольцами не подходят для зажима цанг
ERC-RF / SSC / JET и ERC-M / MRF

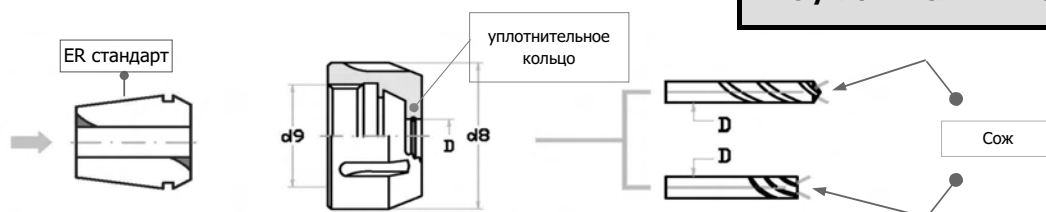
Гайки с каналами для СОЖ

Гайки с каналами для СОЖ
отбалансировано G6,3 - 12000 об/мин

Серия	Номер для заказа	d8	d9	Ключ
130-088	G32CLS.D4	50	40 x 1,5	СН32S (стр. 9.32)
	G32CLS.D5	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D6	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D7	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D8	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D9	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D10	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D11	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D12	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D13	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D14	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D15	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D16	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D17	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D18	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D19	50	40 x 1,5	
	G32CLS.D20	50	40 x 1,5	

- Гайка "CLS" направляет СОЖ на режущую кромку инструмента
- Высокое давление подачи СОЖ обеспечивает быстрый отвод стружки

Зажимные гайки

Гайки с каналами для СОЖ
отбалансировано G6,3 - 12000 об/мин

С уплотнительным кольцом

Серия	Номер для заказа	d8	d9	Ключ
130-104	G32THS.D4	50	40 x 1,5	СН32S (стр. 9.32)
	G32THS.D5	50	40 x 1,5	
	G32THS.D6	50	40 x 1,5	
	G32THS.D7	50	40 x 1,5	
	G32THS.D8	50	40 x 1,5	
	G32THS.D9	50	40 x 1,5	
	G32THS.D10	50	40 x 1,5	
	G32THS.D11	50	40 x 1,5	
	G32THS.D12	50	40 x 1,5	
	G32THS.D13	50	40 x 1,5	
	G32THS.D14	50	40 x 1,5	
	G32THS.D15	50	40 x 1,5	
	G32THS.D16	50	40 x 1,5	
	G32THS.D17	50	40 x 1,5	
	G32THS.D18	50	40 x 1,5	
	G32THS.D19	50	40 x 1,5	
	G32THS.D20	50	40 x 1,5	

Мак давление СОЖ
70 Бар

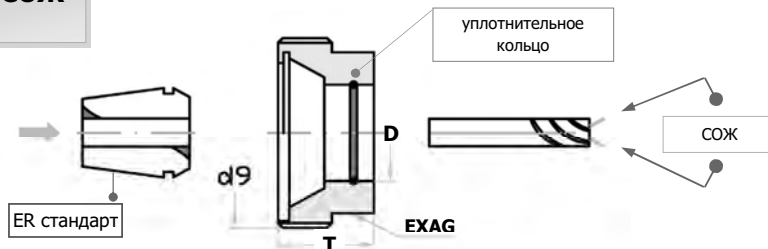
- Гайки "TH" не пропускают СОЖ, и подача СОЖ идет через каналы инструмента

- Для зажима цанг по DIN 6499 B,

Гайки с уплотнительным кольцом

Гайки с наружной резьбой
отбалансировано G6,3 - 12000 об/мин

Мах давление СОЖ
70 Бар



Цанги ER25

Серия 130-107

Номер для заказа

G25ATHS.D4
G25ATHS.D5
G25ATHS.D6
G25ATHS.D7
G25ATHS.D8
G25ATHS.D9
G25ATHS.D10
G25ATHS.D11
G25ATHS.D12
G25ATHS.D13
G25ATHS.D14
G25ATHS.D15
G25ATHS.D16

d9 = M32 x 1,5
T 14
EXAG. 27

Ключ

CH25A.E27 - стр. 9.32

Цанги ER32

Серия 130-108

Номер для заказа

G32ATHS.D4
G32ATHS.D5
G32ATHS.D6
G32ATHS.D7
G32ATHS.D8
G32ATHS.D9
G32ATHS.D10
G32ATHS.D11
G32ATHS.D12
G32ATHS.D13
G32ATHS.D14
G32ATHS.D15
G32ATHS.D16
G32ATHS.D17
G32ATHS.D18
G32ATHS.D19
G32ATHS.D20

d9 = M40 x 1,5
T 15
EXAG. 32

Ключ

CH32A.E32 - стр. 9.32

Цанги ER40

Серия 130-109

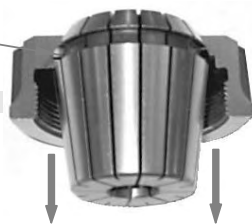
Номер для заказа

—
G40ATHS.D5
G40ATHS.D6
G40ATHS.D7
G40ATHS.D8
G40ATHS.D9
G40ATHS.D10
G40ATHS.D11
G40ATHS.D12
G40ATHS.D13
G40ATHS.D14
G40ATHS.D15
G40ATHS.D16
G40ATHS.D17
G40ATHS.D18
G40ATHS.D19
G40ATHS.D20
G40ATHS.D21
G40ATHS.D22
G40ATHS.D23
G40ATHS.D24
G40ATHS.D25
G40ATHS.D26

d9 = M50 x 1,5
T 16
EXAG. 42

Ключ

CH40A.E42 - стр. 9.32

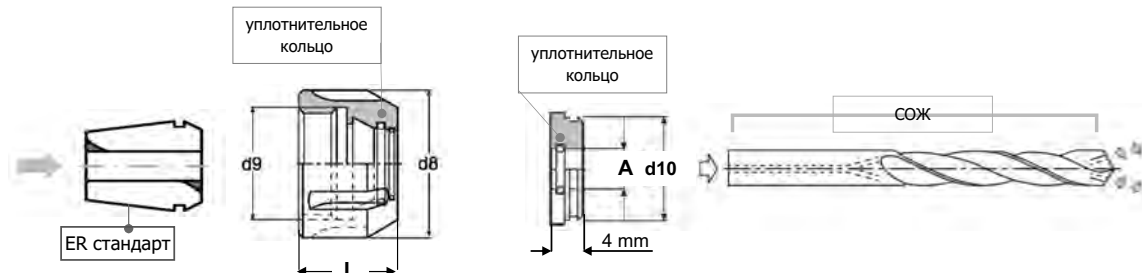
эксцентриковое
кольцо

Гайка не позволяет цанге выпадать
в вертикальном положении

ER - гайки с уплотнительным кольцом



Гайки с уплотнительным кольцом



Серия	Номер для заказа	d8	d9	L	Ключ стр. 9.32
130-115					
Мини гайка					
G16НТМ		22	M19 x 1	22	CH16M
G20НТМ		28	M24 x 1	24	CH20M
G25НТМ		35	M30 x 1	25	CH25M
Шестигранная гайка					
G16НТЕ		28	M22 x 1,5	22,5	CH16.E25
G20НТЕ		34	M25 x 1,5	24	CH20.E30
Стандартная гайка					
G25НТ		42	M32 x 1,5	25	CH25S
G32НТ		50	M40 x 1,5	27,5	CH32S
G40НТ		63	M50 x 1,5	30,5	CH40S

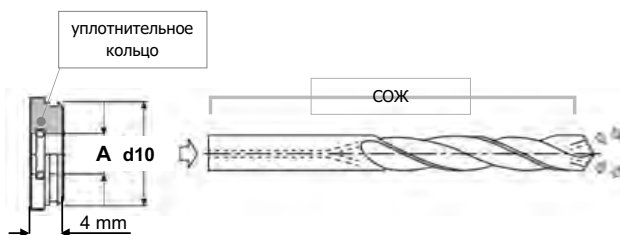
**Мах давление СОЖ
70 Бар**



ER - гайки с уплотнительным кольцом



Уплотнительные шайбы



Серия 130-117

RG 16	
Номер для заказа	d10
RG16 A3,5	13
RG16 A4	13
RG16 A4,5	13
RG16 A5	13
RG16 A5,5	13
RG16 A6	13
RG16 A6,5	13
RG16 A7	13
RG16 A7,5	13
RG16 A8	13
RG16 A8,5	13
RG16 A9	13
RG16 A9,5	13
RG16 A10	13

RG 20	
Номер для заказа	d10
RG20 A4	16
RG20 A4,5	16
RG20 A5	16
RG20 A5,5	16
RG20 A6	16
RG20 A6,5	16
RG20 A7	16
RG20 A7,5	16
RG20 A8	16
RG20 A8,5	16
RG20 A9	16
RG20 A9,5	16
RG20 A10	16
RG20 A10,5	16
RG20 A11	16
RG20 A11,5	16
RG20 A12	16
RG20 A12,5	16
RG20 A13	16

RG 25	
Номер для заказа	d10
RG25 A3,5	21
RG25 A4	21
RG25 A4,5	21
RG25 A5	21
RG25 A5,5	21
RG25 A6	21
RG25 A6,5	21
RG25 A7	21
RG25 A7,5	21
RG25 A8	21
RG25 A8,5	21
RG25 A9	21
RG25 A9,5	21
RG25 A10	21
RG25 A10,5	21
RG25 A11	21
RG25 A11,5	21
RG25 A12	21
RG25 A12,5	21
RG25 A13	21
RG25 A13,5	21
RG25 A14	21
RG25 A14,5	21
RG25 A15	21
RG25 A15,5	21
RG25 A16	21

RG 32	
Номер для заказа	d10
RG32 A3,5	27
RG32 A4	27
RG32 A4,5	27
RG32 A5	27
RG32 A5,5	27
RG32 A6	27
RG32 A6,5	27
RG32 A7	27
RG32 A7,5	27
RG32 A8	27
RG32 A8,5	27
RG32 A9	27
RG32 A9,5	27
RG32 A10	27
RG32 A10,5	27
RG32 A11	27
RG32 A11,5	27
RG32 A12	27
RG32 A12,5	27
RG32 A13	27
RG32 A13,5	27
RG32 A14	27
RG32 A14,5	27
RG32 A15	27
RG32 A15,5	27
RG32 A16	27
RG32 A16,5	27
RG32 A17	27
RG32 A17,5	27
RG32 A18	27
RG32 A18,5	27
RG32 A19	27
RG32 A19,5	27
RG32 A20	27

RG 40	
Номер для заказа	d10
RG40 A4	33,5
RG40 A4,5	33,5
RG40 A5	33,5
RG40 A5,5	33,5
RG40 A6	33,5
RG40 A6,5	33,5
RG40 A7	33,5
RG40 A7,5	33,5
RG40 A8	33,5
RG40 A8,5	33,5
RG40 A9	33,5
RG40 A9,5	33,5
RG40 A10	33,5
RG40 A10,5	33,5
RG40 A11	33,5
RG40 A11,5	33,5
RG40 A12	33,5
RG40 A12,5	33,5
RG40 A13	33,5
RG40 A13,5	33,5
RG40 A14	33,5
RG40 A14,5	33,5
RG40 A15	33,5
RG40 A15,5	33,5
RG40 A16	33,5
RG40 A16,5	33,5
RG40 A17	33,5
RG40 A17,5	33,5
RG40 A18	33,5
RG40 A18,5	33,5
RG40 A19	33,5
RG40 A19,5	33,5
RG40 A20	33,5
RG40 A20,5	33,5
RG40 A21	33,5
RG40 A21,5	33,5
RG40 A22	33,5
RG40 A22,5	33,5
RG40 A23	33,5
RG40 A23,5	33,5
RG40 A24	33,5
RG40 A24,5	33,5
RG40 A25	33,5
RG40 A25,5	33,5
RG40 A26	33,5



Подставка для хранения

Диапазон уплотнения составляет 0,5 мм на кольцо

Ключи

Серия 131-010

Шестигранный



Номер для заказа

CH11.E14
CH12.E14
CH11.E17
CH12.E17
CH16A.E19
CH16.E22
CH16.E25
CH16.E27
CH20.E27
CH25A.E27
CH20.E30
CH32A.E32
CH25.E34
CH25.E38
CH40A.E42



Серия 131-012

Мини



Номер для заказа

CH8M
CH11M
CH16M
CH20M
CH25M



Серия 131-014

Стандарт



Номер для заказа

CH16S
CH20S
CH25S
CH32S
CH40S
CH50S



Серия 131-016

Гайки с наружной резьбой



Номер для заказа

CH11A-Comp.
CH16A
CH20A
CH25A
CH32A



Серия 131-018

HOOK Type



Номер для заказа

DIN 1810A

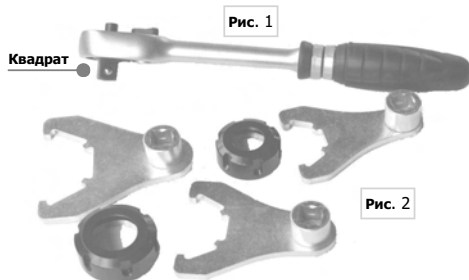
CH40 CO
CH60 CO
CH90 CO

DIN 1810B

CH16HSP4
CH20HSP4
CH25HSP5
CH32HSP5



Ключ со сменными головками для ER цанг



Серия	Номер для заказа	Рис.	Квадрат	Головка
131-145	CRC12RV	1	1/2"	G16÷40
ГОЛОВКИ				
131-148	CC25	2	—	G25S
	CC32	2	—	G32S
	CC40	2	—	G40S

Ключи динамометрические

Цельнометаллические

Рис. 1

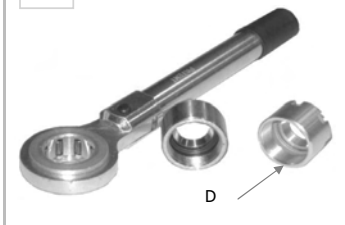


Рис. 2

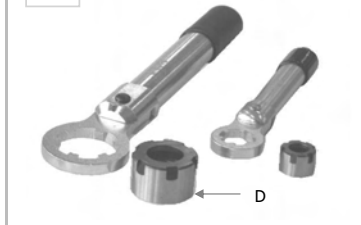


Рис. 3

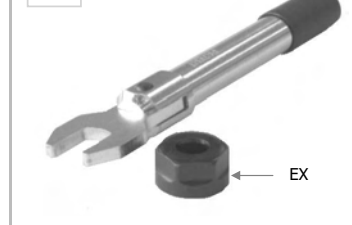


Рис. 4



Рис. 5



Серия	Номер для заказа	Рис.	D	EX	Гайка	Вращающий момент Nm
-------	------------------	------	---	----	-------	---------------------

Для NOTCH FREE гайки (стр. 9.22)

131-200	CD8NF	1	12	—	NF8M	8
	CD11NF	1	16	—	NF11M	18
	CD16NF	1	24	—	NF16M	28
	CD20NF	1	30	—	NF20M	30
	CD25NF	1	37	—	NF25M	35

Для Мини гайки (стр. 9.23)

131-203	CD8M	2	12	—	G8M	8
	CD11M	2	16	—	G11M	18
	CD16M	2	22	—	G16M	28
	CD20M	2	28	—	G20M	30
	CD25M	2	35	—	G25M	35

Для шестигранной гайки (стр. 9.24)

131-206	CD11E	3	—	17	G11 / 12SE	20
	CD16E	3	—	25	G16SE	40
	CD20E	3	—	30	G20SE	60

Для стандартной гайки (стр. 9.22)

131-209	CD16S	4	32	—	G16S	40
	CD20S	4	35	—	G20S	60
	CD25S	4	42	—	G25S	55 ÷ 90
	CD32S	4	50	—	G32S	70 ÷ 120
	CD40S	4	63	—	G40S	110 ÷ 150

Для зажимных гаек (стр. 9.22-9.24)

131-212	CD25KT	5	42	—	NF25-G25C G25S	55 ÷ 90
	CD32KT	5	50	—	NF32-G32C- G32S	70 ÷ 120
	CD40KT	5	63	—	NF40 - G40S	110 ÷ 150

Ключ со сменными головками



Серия	Номер для заказа	Рис.	Квадрат	Вращающий момент Nm	Для гайки
131-220	TW803-210	A	1/2"	40 ÷ 210 Nm	G25 ÷ 40 6 граней

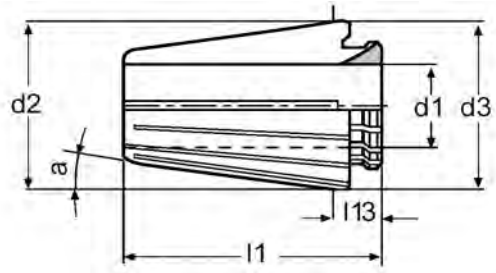
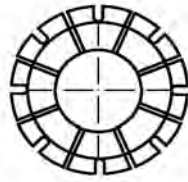
Сменные головки

CC25	B	—	—	G25S
CC32	B	—	—	G32S
CC40	B	—	—	G40S

ERCD - цанги по DIN 6499



Цанги по DIN 6499

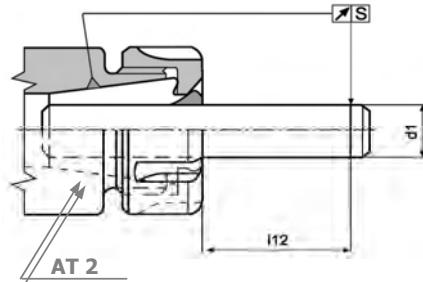


Номер для заказа	d ₁ мм		d ₂	d ₃	a	l ₁	l ₁₃ max ^①
	min	max					
ERCD 16	1	÷ 10	16	17	8°	24	7,5
ERCD 20	1	÷ 13	20	21	8°	30,5	9
ERCD 25	2	÷ 16	25	26	8°	34	9,5
ERCD 32	3	÷ 20	32	33	8°	40	10
ERCD 40	4	÷ 26	40	41	8°	46	10

① Выступающая часть

Возможна установка цанг ERCD в патроны для ER цанг, для этого необходимо заменить стандартные гайки ER на гайки DHM/DH (см. стр. 9.37)

Среднее отклонение concentricity



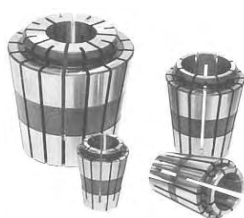
d ₁ - h5		l ₁₂	CAPORALI S max - TIR ^②
min	max		
1	1,6	6	0,010
1,6	3	10	
3	7	16	
7	10	25	
10	18	40	
18	26	50	
26	40	60	

② Показатели concentricity замерены в трех положениях (каждые 120°) и действительны только для номинальных размеров цанг

ERCD - цанги по DIN 6499

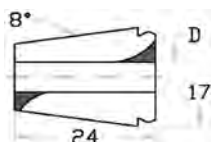


Цанги стандартной точности

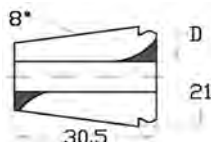


С суперфинишной
обработкой
поверхности

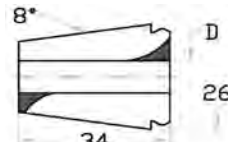
ERCD 16



ERCD 20



ERCD 25



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажима
135-016	ERCD16.D1	0,25 мм
	ERCD16.D2	0,25 мм
	ERCD16.D3	0,5 мм
	ERCD16.D4	0,5 мм
	ERCD16.D5	1,00 мм
	ERCD16.D6	1,00 мм
	ERCD16.D7	1,00 мм
	ERCD16.D8	1,00 мм
	ERCD16.D9	1,00 мм
	ERCD16.D10	1,00 мм

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажима
135-020	ERCD20.D2	0,25 мм
	ERCD20.D3	0,5 мм
	ERCD20.D4	0,5 мм
	ERCD20.D5	1,00 мм
	ERCD20.D6	1,00 мм
	ERCD20.D7	1,00 мм
	ERCD20.D8	1,00 мм
	ERCD20.D9	1,00 мм
	ERCD20.D10	1,00 мм
	ERCD20.D11	1,00 мм
	ERCD20.D12	1,00 мм
	ERCD20.D13	1,00 мм

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажима
135-025	ERCD25.D2	0,25 мм
	ERCD25.D3	0,5 мм
	ERCD25.D4	0,5 мм
	ERCD25.D5	1,00 мм
	ERCD25.D6	1,00 мм
	ERCD25.D7	1,00 мм
	ERCD25.D8	1,00 мм
	ERCD25.D9	1,00 мм
	ERCD25.D10	1,00 мм
	ERCD25.D11	1,00 мм
	ERCD25.D12	1,00 мм
	ERCD25.D13	1,00 мм
	ERCD25.D14	1,00 мм
	ERCD25.D15	1,00 мм
	ERCD25.D16	1,00 мм

Наборы

136-016 TY.ERCD16-10 Рис. 1

цанги в наборе:
D. 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10

Наборы

136-020 TY.ERCD20-12 Рис. 1

цанги в наборе:
D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13

Наборы

136-025 TY.ERCD25-15 Рис. 1

цанги в наборе:
D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10
D. 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16



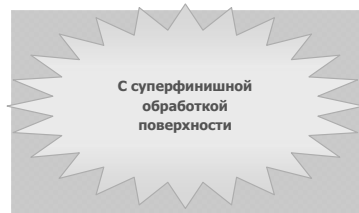
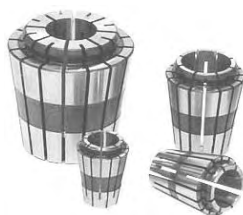
Рис. 1 - набор в
деревянной подставке

Цанги ERCD дюймовых размеров поставляются по запросу

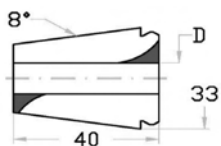
ERCD - цанги по DIN 6499



Цанги стандартной точности



ERCD 32



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажима
135-032	ERCD32.D3	0,5 мм
	ERCD32.D4	1,00 мм
	ERCD32.D5	1,00 мм
	ERCD32.D6	1,00 мм
	ERCD32.D7	1,00 мм
	ERCD32.D8	1,00 мм
	ERCD32.D9	1,00 мм
	ERCD32.D10	1,00 мм
	ERCD32.D11	1,00 мм
	ERCD32.D12	1,00 мм
	ERCD32.D13	1,00 мм
	ERCD32.D14	1,00 мм
	ERCD32.D15	1,00 мм
	ERCD32.D16	1,00 мм
	ERCD32.D17	1,00 мм
	ERCD32.D18	1,00 мм
	ERCD32.D19	1,00 мм
	ERCD32.D20	1,00 мм

Наборы

136-032 TY.ERCD32-18

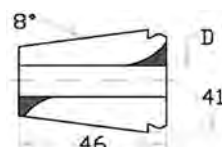
Рис. 1

TY.ERCD32-18 цанги:

D. 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15

D. 16 - 17 - 18 - 19 - 20

ERCD 40 - METRIC



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажима
135-040	ERCD40.D4	1,00 мм
	ERCD40.D5	1,00 мм
	ERCD40.D6	1,00 мм
	ERCD40.D7	1,00 мм
	ERCD40.D8	1,00 мм
	ERCD40.D9	1,00 мм
	ERCD40.D10	1,00 мм
	ERCD40.D11	1,00 мм
	ERCD40.D12	1,00 мм
	ERCD40.D13	1,00 мм
	ERCD40.D14	1,00 мм
	ERCD40.D15	1,00 мм
	ERCD40.D16	1,00 мм
	ERCD40.D17	1,00 мм
	ERCD40.D18	1,00 мм
	ERCD40.D19	1,00 мм
	ERCD40.D20	1,00 мм
	ERCD40.D21	1,00 мм
	ERCD40.D22	1,00 мм
	ERCD40.D23	1,00 мм
	ERCD40.D24	1,00 мм
	ERCD40.D25	1,00 мм
	ERCD40.D26	1,00 мм

Наборы

136-040 TY.ERCD40-23

Рис. 1

TY.ERCD40-23 цанги:

D. 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16

D. 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 25 - 26



Рис. 1 - набор в
деревянной подставке

Цанги ERCD дюймовых размеров поставляются по запросу

ERCD - цанги по DIN 6499



Отбалансированные гайки
для цанг ERCD

Мини и стандартные гайки
отбалансировано G 6,3 - 15000 об/мин

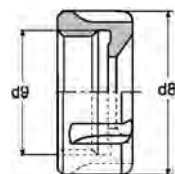


Рис. 1 - Мини



Рис. 2 - Стандарт



Серия	Номер для заказа	Рис.	d9	d8
138-001	G16DHM	1	M19 x 1	24
	G20DHM	1	M24 x 1	30,5
	G25DHM	1	M30 x 1	36
138-002	G16DH	2	M22 x 1,5	32
	G20DH	2	M25 x 1,5	35
	G25DH	2	M32 x 1,5	42
	G32DH	2	M40 x 1,5	50
	G40DH	2	M50 x 1,5	63

Ключи



Рис. 1



Рис. 2

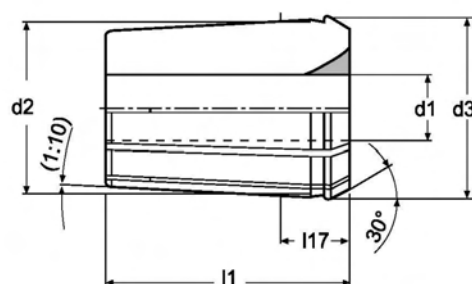
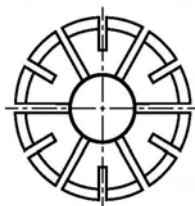
Серия	Номер для заказа	Рис.	Для гайки	s
139-001	CH16.E22	1	G16DHM	22
	CH20.E28	1	G20DHM	28
	CH25.E36	1	G25DHM	36
	CH16S	2	G16DH	—
	CH20S	2	G20DH	—
	CH25S	2	G25DH	—
	CH32S	2	G32DH + DHS	—
	CH40S	2	G40DH	—

EOC цапги по DIN 6388



Цапги по DIN 6388

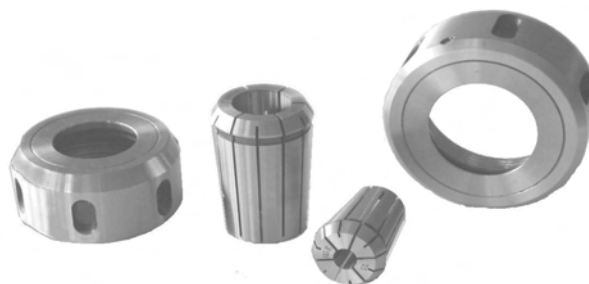
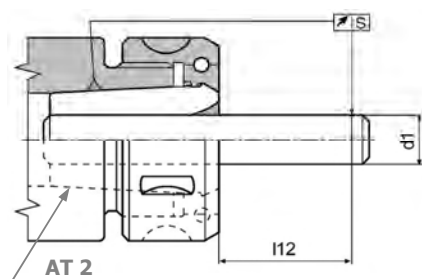
ISO 10897



Номер для заказа	d ₁ mm min-max	Шаг	Диапазон зажима	d ₃	d ₂	l ₁	l ₁₇ ① max
EOC16B - 415E	2 ÷ 16	0,5 mm	0,5 mm	25,5	22,65	40	15
EOC20B - 4541E	4 ÷ 20	1 mm	0,5 mm	29,8	27,4	45	16
EOC25B - 462E	2 ÷ 25	0,5 mm	0,5 mm	35,05	32,9	52	16
EOC32B - 467E	4 ÷ 32	0,5 mm	0,5 mm	43,7	41,3	60	17
EOC40B - 468E	16 ÷ 40	1 mm	0,5 mm	52,2	49,7	68	18

① Выступающая часть

Среднее отклонение concentричности



d ₁ - h ₅		l ₁₂	CAPORALI S max - TIR ②	
min	max		MM	
2	2,9	10	M	0,015
3	5,9	16		0,015
6	9,9	25		0,015
10	17,9	40		0,020
18	23,9	50		0,020
24	29,9	60		0,020
30	40	80		0,030

② Показатели concentричности замеры в трех положениях (каждые 120°) и действительны только для номинальных размеров цапг

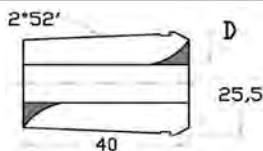
EOC цапги по DIN 6388



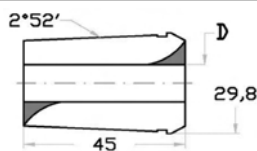
Цапги стандартной точности



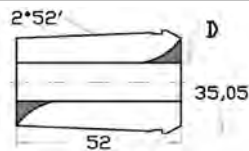
EOC 16B - 415 E



EOC 20B - 4541 E



EOC25B - 462 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
150-016	EOC16B.D2	2 ÷ 1,5
	EOC16B.D2,5	2,5 ÷ 2
	EOC16B.D3	3 ÷ 2,5
	EOC16B.D3,5	3,5 ÷ 3
	EOC16B.D4	4 ÷ 3,5
	EOC16B.D4,5	4,5 ÷ 4
	EOC16B.D5	5 ÷ 4,5
	EOC16B.D5,5	5,5 ÷ 5
	EOC16B.D6	6 ÷ 5,5
	EOC16B.D6,5	6,5 ÷ 6
	EOC16B.D7	7 ÷ 6,5
	EOC16B.D7,5	7,5 ÷ 7
	EOC16B.D8	8 ÷ 7,5
	EOC16B.D8,5	8,5 ÷ 8
	EOC16B.D9	9 ÷ 8,5
	EOC16B.D9,5	9,5 ÷ 9
	EOC16B.D10	10 ÷ 9,5
	EOC16B.D10,5	10,5 ÷ 10
	EOC16B.D11	11 ÷ 10,5
	EOC16B.D11,5	11,5 ÷ 11
	EOC16B.D12	12 ÷ 11,5
	EOC16B.D12,5	12,5 ÷ 12
	EOC16B.D13	13 ÷ 12,5
	EOC16B.D13,5	13,5 ÷ 13
	EOC16B.D14	14 ÷ 13,5
	EOC16B.D14,5	14,5 ÷ 14
	EOC16B.D15	15 ÷ 14,5
	EOC16B.D15,5	15,5 ÷ 15
	EOC16B.D16	16 ÷ 15,5

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
150-020	EOC20B.D4	4 ÷ 3,5
	EOC20B.D6	6 ÷ 5,5
	EOC20B.D8	8 ÷ 7,5
	EOC20B.D10	10 ÷ 9,5
	EOC20B.D12	12 ÷ 11,5
	EOC20B.D14	14 ÷ 13,5
	EOC20B.D16	16 ÷ 15,5
	EOC20B.D18	18 ÷ 17,5
	EOC20B.D20	20 ÷ 19,5

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
150-025	EOC25B.D2	2 ÷ 1,5
	EOC25B.D2,5	2,5 ÷ 2
	EOC25B.D3	3 ÷ 2,5
	EOC25B.D3,5	3,5 ÷ 3
	EOC25B.D4	4 ÷ 3,5
	EOC25B.D4,5	4,5 ÷ 4
	EOC25B.D5	5 ÷ 4,5
	EOC25B.D5,5	5,5 ÷ 5
	EOC25B.D6	6 ÷ 5,5
	EOC25B.D6,5	6,5 ÷ 6
	EOC25B.D7	7 ÷ 6,5
	EOC25B.D7,5	7,5 ÷ 7
	EOC25B.D8	8 ÷ 7,5
	EOC25B.D8,5	8,5 ÷ 8
	EOC25B.D9	9 ÷ 8,5
	EOC25B.D9,5	9,5 ÷ 9
	EOC25B.D10	10 ÷ 9,5
	EOC25B.D10,5	10,5 ÷ 10
	EOC25B.D11	11 ÷ 10,5
	EOC25B.D11,5	11,5 ÷ 11
	EOC25B.D12	12 ÷ 11,5
	EOC25B.D12,5	12,5 ÷ 12
	EOC25B.D13	13 ÷ 12,5
	EOC25B.D13,5	13,5 ÷ 13
	EOC25B.D14	14 ÷ 13,5
	EOC25B.D14,5	14,5 ÷ 14
	EOC25B.D15	15 ÷ 14,5
	EOC25B.D15,5	15,5 ÷ 15
	EOC25B.D16	16 ÷ 15,5
	EOC25B.D16,5	16,5 ÷ 16
	EOC25B.D17	17 ÷ 16,5
	EOC25B.D17,5	17,5 ÷ 17
	EOC25B.D18	18 ÷ 17,5
	EOC25B.D18,5	18,5 ÷ 18
	EOC25B.D19	19 ÷ 18,5
	EOC25B.D19,5	19,5 ÷ 19
	EOC25B.D20	20 ÷ 19,5
	EOC25B.D20,5	20,5 ÷ 20
	EOC25B.D21	21 ÷ 20,5
	EOC25B.D21,5	21,5 ÷ 21
	EOC25B.D22	22 ÷ 21,5
	EOC25B.D22,5	22,5 ÷ 22
	EOC25B.D23	23 ÷ 22,5
	EOC25B.D23,5	23,5 ÷ 23
	EOC25B.D24	24 ÷ 23,5
	EOC25B.D24,5	24,5 ÷ 24
	EOC25B.D25	25 ÷ 24,5

Наборы

151-016 TY.EOC16B-15 Рис. 1

цапги в наборе:
D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10
D. 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16



Рис. 1 - набор в деревянной подставке

Наборы

151-025 TY.EOC25B-24 Рис. 1

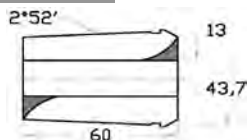
цапги в наборе:
D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11
D. 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21
D. 22 - 23 - 24 - 25

EOC цанги по DIN 6388



Цанги стандартной точности

EOC 32B - 467 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
150-032	EOC32B.D3	3 ÷ 2,5	150-032	EOC32B.D18	18 ÷ 17,5
	EOC32B.D3,5	3,5 ÷ 3		EOC32B.D18,5	18,5 ÷ 18
	EOC32B.D4	4 ÷ 3,5		EOC32B.D19	19 ÷ 18,5
	EOC32B.D4,5	4,5 ÷ 4		EOC32B.D19,5	19,5 ÷ 19
	EOC32B.D5	5 ÷ 4,5		EOC32B.D20	20 ÷ 19,5
	EOC32B.D5,5	5,5 ÷ 5		EOC32B.D20,5	20,5 ÷ 20
	EOC32B.D6	6 ÷ 5,5		EOC32B.D21	21 ÷ 20,5
	EOC32B.D6,5	6,5 ÷ 6		EOC32B.D21,5	21,5 ÷ 21
	EOC32B.D7	7 ÷ 6,5		EOC32B.D22	22 ÷ 21,5
	EOC32B.D7,5	7,5 ÷ 7		EOC32B.D22,5	22,5 ÷ 22
	EOC32B.D8	8 ÷ 7,5		EOC32B.D23 y	23 ÷ 22,5
	EOC32B.D8,5	8,5 ÷ 8		EOC32B.D23,5	23,5 ÷ 23
	EOC32B.D9	9 ÷ 8,5		EOC32B.D24	24 ÷ 23,5
	EOC32B.D9,5	9,5 ÷ 9		EOC32B.D24,5	24,5 ÷ 24
	EOC32B.D10	10 ÷ 9,5		EOC32B.D25	25 ÷ 24,5
	EOC32B.D10,5	10,5 ÷ 10		EOC32B.D25,5	25,5 ÷ 25
	EOC32B.D11	11 ÷ 10,5		EOC32B.D26	26 ÷ 25,5
	EOC32B.D11,5	11,5 ÷ 11		EOC32B.D26,5	26,5 ÷ 26
	EOC32B.D12	12 ÷ 11,5		EOC32B.D27	27 ÷ 26,5
	EOC32B.D12,5	12,5 ÷ 12		EOC32B.D27,5	27,5 ÷ 27
	EOC32B.D13	13 ÷ 12,5		EOC32B.D28	28 ÷ 27,5
	EOC32B.D13,5	13,5 ÷ 13		EOC32B.D28,5	28,5 ÷ 28
	EOC32B.D14	14 ÷ 13,5		EOC32B.D29	29 ÷ 28,5
	EOC32B.D14,5	14,5 ÷ 14		EOC32B.D29,5	29,5 ÷ 29
	EOC32B.D15	15 ÷ 14,5		EOC32B.D30	30 ÷ 29,5
	EOC32B.D15,5	15,5 ÷ 15		EOC32B.D30,5	30,5 ÷ 30
	EOC32B.D16	16 ÷ 15,5		EOC32B.D31	31 ÷ 30,5
	EOC32B.D16,5	16,5 ÷ 16		EOC32B.D31,5	31,5 ÷ 31
	EOC32B.D17	17 ÷ 16,5		EOC32B.D32	32 ÷ 31,5
	EOC32B.D17,5	17,5 ÷ 17			

Наборы

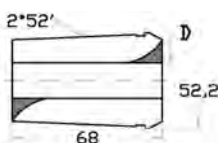
Серия	Номер для заказа	Рис. 1
151-032	TY.EOC32B-29	

цанги в наборе:
 D. 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13
 D. 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23
 D. 24 - 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 - 31 - 32



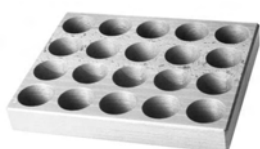
Рис. 1 - набор в деревянной подставке

EOC 40B - 468 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм	Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
150-040	EOC40B.D12	12 ÷ 11,5	150-040	EOC40B.D21	21 ÷ 20,5	150-040	EOC40B.D31	31 ÷ 30,5
	EOC40B.D13	13 ÷ 12,5		EOC40B.D22	22 ÷ 21,5		EOC40B.D32	32 ÷ 31,5
	EOC40B.D14	14 ÷ 13,5		EOC40B.D23	23 ÷ 22,5		EOC40B.D33	33 ÷ 32,5
	EOC40B.D15	15 ÷ 14,5		EOC40B.D24	24 ÷ 23,5		EOC40B.D34	34 ÷ 33,5
	EOC40B.D16	16 ÷ 15,5		EOC40B.D25	25 ÷ 24,5		EOC40B.D35	35 ÷ 34,5
	EOC40B.D17	17 ÷ 16,5		EOC40B.D26	26 ÷ 25,5		EOC40B.D36	36 ÷ 35,5
	EOC40B.D18	18 ÷ 17,5		EOC40B.D27	27 ÷ 26,5		EOC40B.D37	37 ÷ 36,5
	EOC40B.D19	19 ÷ 18,5		EOC40B.D28	28 ÷ 27,5		EOC40B.D38	38 ÷ 37,5
	EOC40B.D20	20 ÷ 19,5		EOC40B.D29	29 ÷ 28,5		EOC40B.D39	39 ÷ 38,5
				EOC40B.D30	30 ÷ 29,5		EOC40B.D40	40 ÷ 39,5

Деревянная подставка для цанг



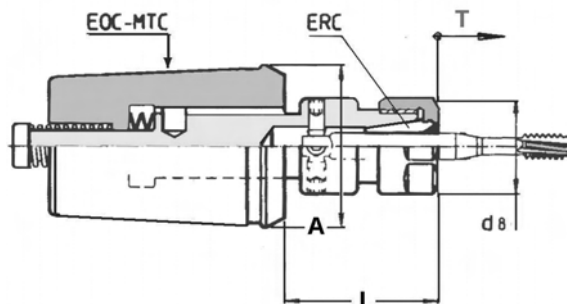
Подставка для EOC цанг

Серия	Номер для заказа
152-001	TYE.EOC16 - 21 Seats
	TYE.EOC25 - 30 Seats
	TYE.EOC32 - 30 Seats

ЕОС-МТС цанги для резьбонарезного патрона



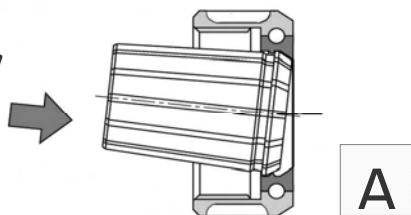
Цанги для резьбонарезного патрона с осевой компенсацией



Серия	Номер для заказа	A	Диапазон нарезания резьбы	Цанги	d8	L	Растяжение T
156-003	EOC20MTC-11	29,8	M2 ÷ M 10	ERC11	28	38	17
	EOC20MTC-16	29,8	M3 ÷ M 12	ERC16	28	42	17
	EOC25MTC-16	35	M3 ÷ M 12	ERC16	28	47	17
	EOC25MTC-20	35	M3 ÷ M 16	ERC20	34	54	17
	EOC32MTC-16	43,7	M3 ÷ M 12	ERC16	28	47	17
	EOC32MTC-20	43,7	M3 ÷ M 16	ERC20	34	54	17

Инструкция по сборке цанги ЕОС и гайки

сборка



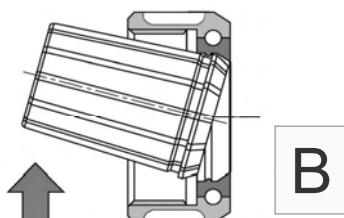
Сборка цанги ЕОС и гайки

- 1 - Вставьте цангу ЕОС в гайку, оказывая небольшое давление (A)
- 2 - Только тогда установите цангу и гайку в патрон
- 3 - Вставьте инструмент в цангу и затяните гайку гаечным ключом
- 4 - Никогда не затягивайте гайку без инструмента в цанге

Разборка цанги ЕОС и гайки

- 5 - Отвинчиваем гайку, извлекаем из патрона и оказываем давление как показано на рис. В.

разборка



Перед вставкой инструмента в цангу, она должна быть вставлена в гайку и патрон

Неправильная сборка может повредить цангу и гайку.

Максимальный крутящий момент затягивания гайки

Гайка	Резьба	Мах крутящий момент Nm
GOC16	M 33 x 1,5	85
GOC20	M 42 x 2	100
GOC25	M 48 x 2	140
GOC32	M 60 x 2,5	170
GOC40	M 68 x 2,5	190

- Не превышайте рекомендованный крутящий момент затягивания. Высокий крутящий момент затягивания может повредить гайку и цангу.

Зажимные гайки для ЕОС цанг



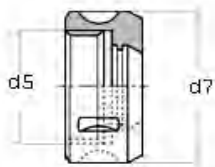
Зажимные гайки

DIN ISO 10897 Форма D



Серия	Номер для заказа	Рис.	d5	d7
160-001	GOC16	1	M33 x 1,5	43
	GOC25	1	M48 x 2	60
	GOC32	1	M60 x 2,5	72
	GOC40	1	M68 x 2,5	85
160-002	GOC 25E	2	M48 x 2	60
	GOC 32E	2	M60 x 2,5	77

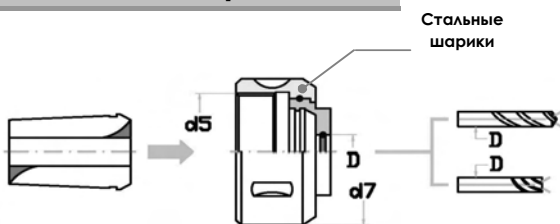
Зажимные гайки



Серия	Номер для заказа	d5	d7
160-006	GOC12SF	M27 x 1,5	35
	GOC16SF	M33 x 1,5	43
	GOC25SF	M48 x 2	60
	GOC32SF	M60 x 2,5	72
160-007	GOC25SFL	M48 x 2 S	60

Зажимные гайки с уплотнительной шайбой

**МАХ давление СОЖ
70 Бар**



Серия 165-010

Номер для заказа ☺	Номер для заказа ☺
GOC25TH.D3 ÷ 6	GOC32TH.D4 ÷ 6
GOC25TH.D6,5 ÷ 25	GOC32TH.D6,5 ÷ 32
D. 3 ÷ 25 x 0,5 mm.(шар)	D. 4 ÷ 32 x 0,5 mm.(шар)
d5 = M 48 x 2 d7 = 60	d5 = M 60 x 2,5 d7 = 72

☺ **Укажите в заказе необходимый диаметр " D "**

Ключи

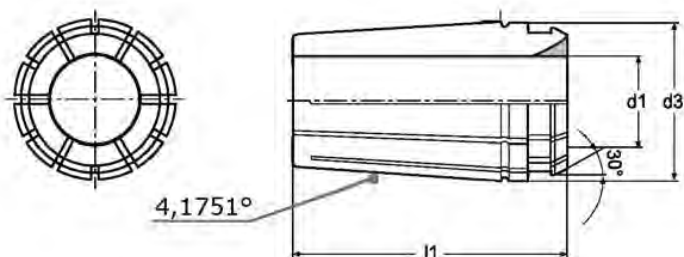


Серия	Номер для заказа	Для гаек
161-001	CH016	GOC16 - 16TH - 16SF
	CH025	GOC25 - 25SF - 25TH
	CH032	GOC32 - 32SF - 32TH
	CH040	GOC40

ETG цанги - с одним углом

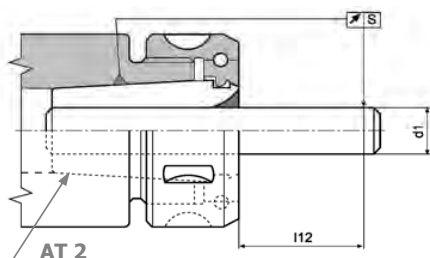


ETG цанги



Номер для заказа	d ₁ дюйм min max	d ₁ mm min max	Шаг	Диапазон зажима	d ₃	l ₁
ETG75 - 420E	3/32 - 3/4	—	64 ths	1/64"	1.062 (26,97)	1.844 (46,84)
ETG100 - 464E	3/32 - 1"	—	64 ths	1/64"	1 379	2 375
ETG100 - 464E	—	4 - 25	0,5 мм	0,4 мм	35,02	60,32
ETG150 - 466E	1/2 - 1 1/2	—	32 nds	1/64"	2.00 (50,83)	3.00 (76,20)

Среднее отклонение концентричности



d ₁ - h5				l ₁₂		CAPORALI S max - TIR ①	
da	a	от	до	мм	дюйм	мм	дюйм
мм	мм	дюйм					
2	2,9	.078"	.114"	10	.394"	≤ 0,015	≤ .0006"
3	5,9	.118"	.232"	16	.630"	≤ 0,015	≤ .0006"
6	9,9	.236"	.389"	25	.984"	≤ 0,015	≤ .0006"
10	17,9	.393"	.704"	40	1.57"	≤ 0,020	≤ .0008"
18	23,9	.708"	.940"	50	1.96"	≤ 0,020	≤ .0008"
24	29,9	.944"	1.17"	60	2.36"	≤ 0,020	≤ .0008"
30	40	1.18"	1.57"	80	3.14"	≤ 0,030	≤ .0011"

① Показатели концентричности замерены в трех положениях (каждые 120°) и действительны только для номинальных размеров цанг

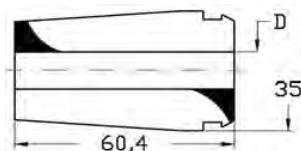
ETG цанги - с одним углом



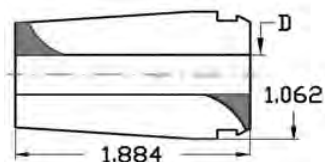
Цанги стандартной точности



ETG100 - 464 E



ETG 75 - дюймовые - 420 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
170-100	ETG100.D4	4 ÷ 3,6
	ETG100.D4,5	4,5 ÷ 4,1
	ETG100.D5	5 ÷ 4,6
	ETG100.D5,5	5,5 ÷ 5,1
	ETG100.D6	6 ÷ 5,6
	ETG100.D6,5	6,5 ÷ 6,1
	ETG100.D7	7 ÷ 6,6
	ETG100.D7,5	7,5 ÷ 7,1
	ETG100.D8	8 ÷ 7,6
	ETG100.D8,5	8,5 ÷ 8,1
	ETG100.D9	9 ÷ 8,6
	ETG100.D9,5	9,5 ÷ 9,1
	ETG100.D10	10 ÷ 9,6
	ETG100.D10,5	10,5 ÷ 10,1
	ETG100.D11	11 ÷ 10,6
	ETG100.D11,5	11,5 ÷ 11,1
	ETG100.D12	12 ÷ 11,6
	ETG100.D12,5	12,5 ÷ 12,1
	ETG100.D13	13 ÷ 12,6
	ETG100.D13,5	13,5 ÷ 13,1
	ETG100.D14	14 ÷ 13,6
	ETG100.D14,5	14,5 ÷ 14,1
	ETG100.D15	15 ÷ 14,6
	ETG100.D15,5	15,5 ÷ 15,1
	ETG100.D16	16 ÷ 15,6
ETG100.D16,5	16,5 ÷ 16,1	
ETG100.D17	17 ÷ 16,6	
ETG100.D17,5	17,5 ÷ 17,1	
ETG100.D18	18 ÷ 17,6	
ETG100.D18,5	18,5 ÷ 18,1	
ETG100.D19	19 ÷ 18,6	
ETG100.D19,5	19,5 ÷ 19,1	
ETG100.D20	20 ÷ 19,6	
ETG100.D20,5	20,5 ÷ 20,1	
ETG100.D21	21 ÷ 20,6	
ETG100.D21,5	21,5 ÷ 21,1	
ETG100.D22	22 ÷ 21,6	
ETG100.D22,5	22,5 ÷ 22,1	
ETG100.D23	23 ÷ 22,6	
ETG100.D23,5	23,5 ÷ 23,1	
ETG100.D24	24 ÷ 23,6	
ETG100.D24,5	24,5 ÷ 24,1	
ETG100.D25	25 ÷ 24,6	
ETG100.D25,5	25,5 ÷ 25,1	

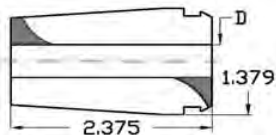
Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров, мм
172-075	ETG75.D3/32	.094 ÷ .078
	ETG75.D7/64	.109 ÷ .094
	ETG75.D1/8	.125 ÷ .109
	ETG75.D9/64	.141 ÷ .125
	ETG75.D5/32	.156 ÷ .141
	ETG75.D11/64	.172 ÷ .156
	ETG75.D3/16	.188 ÷ .171
	ETG75.D13/64	.203 ÷ .188
	ETG75.D7/32	.219 ÷ .203
	ETG75.D15/64	.234 ÷ .218
	ETG75.D1/4	.250 ÷ .234
	ETG75.D17/64	.266 ÷ .250
	ETG75.D9/32	.281 ÷ .266
	ETG75.D19/64	.297 ÷ .281
	ETG75.D5/16	.312 ÷ .297
	ETG75.D21/64	.328 ÷ .312
	ETG75.D11/32	.344 ÷ .328
	ETG75.D23/64	.359 ÷ .344
	ETG75.D3/8	.375 ÷ .359
	ETG75.D25/64	.391 ÷ .375
	ETG75.D13/32	.406 ÷ .391
	ETG75.D27/64	.422 ÷ .406
	ETG75.D7/16	.438 ÷ .422
	ETG75.D29/64	.453 ÷ .438
	ETG75.D15/32	.469 ÷ .453
	ETG75.D31/64	.484 ÷ .469
	ETG75.D1/2	.500 ÷ .484
	ETG75.D33/64	.515 ÷ .500
	ETG75.D17/32	.531 ÷ .515
	ETG75.D35/64	.547 ÷ .531
	ETG75.D9/16	.562 ÷ .547
	ETG75.D37/64	.578 ÷ .562
ETG75.D19/32	.594 ÷ .578	
ETG75.D39/64	.609 ÷ .594	
ETG75.D5/8	.625 ÷ .609	
ETG75.D41/64	.641 ÷ .625	
ETG75.D21/32	.656 ÷ .641	
ETG75.D43/64	.672 ÷ .656	
ETG75.D11/16	.688 ÷ .672	
ETG75.D45/64	.703 ÷ .688	
ETG75.D23/32	.719 ÷ .703	
ETG75.D47/64	.734 ÷ .719	
ETG75.D3/4	.750 ÷ .734	

ETG цанги - с одним углом

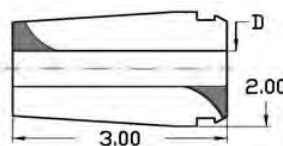


Цанги стандартной точности

ETG100 - дюймовые - 464 E



ETG150 - дюймовые - 466 E



Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров
172-100	ETG100.D3/32	.094 ÷ .078
	ETG100.D7/64	.109 ÷ .094
	ETG100.D1/8	.125 ÷ .109
	ETG100.D9/64	.141 ÷ .125
	ETG100.D5/32	.156 ÷ .141
	ETG100.D11/64	.172 ÷ .156
	ETG100.D3/16	.188 ÷ .172
	ETG100.D13/64	.203 ÷ .188
	ETG100.D7/32	.219 ÷ .203
	ETG100.D15/64	.234 ÷ .219
	ETG100.D1/4	.250 ÷ .234
	ETG100.D17/64	.266 ÷ .250
	ETG100.D9/32	.281 ÷ .266
	ETG100.D19/64	.297 ÷ .281
	ETG100.D5/16	.312 ÷ .297
	ETG100.D21/64	.328 ÷ .312
	ETG100.D11/32	.344 ÷ .328
	ETG100.D23/64	.359 ÷ .344
	ETG100.D3/8	.375 ÷ .359
	ETG100.D25/64	.391 ÷ .375
	ETG100.D13/32	.406 ÷ .391
	ETG100.D27/64	.422 ÷ .406
	ETG100.D7/16	.438 ÷ .422
	ETG100.D29/64	.453 ÷ .438
	ETG100.D15/32	.469 ÷ .453
	ETG100.D31/64	.484 ÷ .469
	ETG100.D1/2	.500 ÷ .484
	ETG100.D33/64	.515 ÷ .500
	ETG100.D17/32	.531 ÷ .515
	ETG100.D35/64	.547 ÷ .531
	ETG100.D9/16	.562 ÷ .547
	ETG100.D37/64	.578 ÷ .562
	ETG100.D19/32	.594 ÷ .578
	ETG100.D39/64	.609 ÷ .594
	ETG100.D5/8	.625 ÷ .609
	ETG100.D41/64	.641 ÷ .625
	ETG100.D21/32	.656 ÷ .641
	ETG100.D43/64	.672 ÷ .656
	ETG100.D11/16	.688 ÷ .672
	ETG100.D45/64	.703 ÷ .688
	ETG100.D23/32	.719 ÷ .703
	ETG100.D47/64	.734 ÷ .719
	ETG100.D3/4	.750 ÷ .734
	ETG100.D49/64	.766 ÷ .750
	ETG100.D25/32	.781 ÷ .766
	ETG100.D51/64	.797 ÷ .781
	ETG100.D13/16	.812 ÷ .797
	ETG100.D53/64	.828 ÷ .812
	ETG100.D27/32	.844 ÷ .828
	ETG100.D55/64	.859 ÷ .844
	ETG100.D7/8	.875 ÷ .859
	ETG100.D57/64	.891 ÷ .875
	ETG100.D29/32	.906 ÷ .891
	ETG100.D59/64	.922 ÷ .906
	ETG100.D15/16	.938 ÷ .922
	ETG100.D61/64	.953 ÷ .938
	ETG100.D31/32	.969 ÷ .953
	ETG100.D63/64	.984 ÷ .969
	ETG100.D1"	1.000 ÷ .984

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров	Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров
173-150	ETG150.D1/2	.500 ÷ .484	173-150	ETG150.D1 1/32	1.031 ÷ 1.015
	ETG150.D33/64	.515 ÷ .500		ETG150.D1 3/64	1.046 ÷ 1.031
	ETG150.D17/32	.531 ÷ .515		ETG150.D1 1/16	1.062 ÷ 1.046
	ETG150.D35/64	.546 ÷ .531		ETG150.D1 5/64	1.078 ÷ 1.062
	ETG150.D9/16	.562 ÷ .546		ETG150.D1 3/32	1.093 ÷ 1.078
	ETG150.D37/64	.578 ÷ .562		ETG150.D1 7/64	1.109 ÷ 1.093
	ETG150.D19/32	.593 ÷ .578		ETG150.D1 1/8	1.125 ÷ 1.109
	ETG150.D39/64	.609 ÷ .593		ETG150.D1 9/64	1.141 ÷ 1.125
	ETG150.D5/8	.625 ÷ .609		ETG150.D1 5/32	1.156 ÷ 1.141
	ETG150.D41/64	.640 ÷ .625		ETG150.D1 11/64	1.172 ÷ 1.156
	ETG150.D21/32	.656 ÷ .640		ETG150.D1 3/16	1.188 ÷ 1.172
	ETG150.D43/64	.671 ÷ .656		ETG150.D1 13/64	1.203 ÷ 1.188
	ETG150.D11/16	.687 ÷ .671		ETG150.D1 7/32	1.219 ÷ 1.203
	ETG150.D45/64	.703 ÷ .687		ETG150.D1 15/64	1.234 ÷ 1.219
	ETG150.D23/32	.718 ÷ .703		ETG150.D1 1/4	1.250 ÷ 1.234
	ETG150.D47/64	.734 ÷ .718		ETG150.D1 17/64	1.266 ÷ 1.250
	ETG150.D3/4	.750 ÷ .734		ETG150.D1 9/32	1.281 ÷ 1.266
	ETG150.D49/64	.765 ÷ .750		ETG150.D1 19/64	1.297 ÷ 1.281
	ETG150.D25/32	.781 ÷ .765		ETG150.D1 5/16	1.312 ÷ 1.297
	ETG150.D51/64	.796 ÷ .781		ETG150.D1 21/64	1.328 ÷ 1.312
	ETG150.D13/16	.812 ÷ .796		ETG150.D1 11/32	1.344 ÷ 1.328
	ETG150.D53/64	.828 ÷ .812		ETG150.D1 23/64	1.359 ÷ 1.344
	ETG150.D27/32	.843 ÷ .828		ETG150.D1 3/8	1.375 ÷ 1.359
	ETG150.D55/64	.859 ÷ .843		ETG150.D1 25/64	1.391 ÷ 1.375
	ETG150.D7/8	.875 ÷ .859		ETG150.D1 13/32	1.406 ÷ 1.391
	ETG150.D57/64	.890 ÷ .875		ETG150.D1 27/64	1.422 ÷ 1.406
	ETG150.D29/32	.906 ÷ .890		ETG150.D1 7/16	1.438 ÷ 1.422
	ETG150.D59/64	.921 ÷ .906		ETG150.D1 29/64	1.453 ÷ 1.438
	ETG150.D15/16	.937 ÷ .921		ETG150.D1 15/32	1.469 ÷ 1.453
	ETG150.D61/64	.953 ÷ .937		ETG150.D1 31/64	1.484 ÷ 1.469
	ETG150.D31/32	.968 ÷ .953		ETG150.D1 1/2	1.500 ÷ 1.484
	ETG150.D63/64	.984 ÷ .968			
	ETG150.D1"	1.000 ÷ .984			
	ETG150.D1 1/64	1.015 ÷ 1.000			



ETG цанги - с одним углом



Герметичные цанги



Резиновая изоляция позволяет осуществлять подачу СОЖ только через инструмент

ETG 100RF - дюймовые размеры

Серия	Номер для заказа
174-100	ETG100RF.D3/16
	ETG100RF.D1/4
	ETG100RF.D5/16
	ETG100RF.D3/8
	ETG100RF.D7/16
	ETG100RF.D1/2
	ETG100RF.D9/16
	ETG100RF.D5/8
	ETG100RF.D11/16
	ETG100RF.D3/4
	ETG100RF.D13/16
	ETG100RF.D7/8
	ETG100RF.D15/16
	ETG100RF.D1"



Только для номинального диаметра зажима

МАХ давление
подачи СОЖ 40 Bar

Цанги для нарезания резьбы

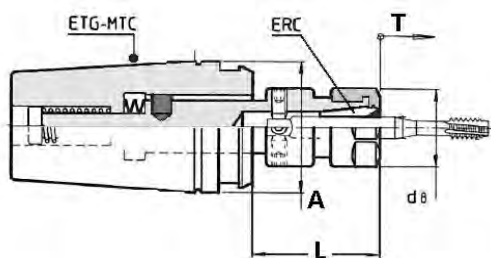


ETG100M цанги используют для операций жесткого резбонарезания

ETG 100M

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажима
175-100	ETG100M-D168	8
	ETG100M-D194	10
	ETG100M-D220	12
	ETG100M-D255	1/4
	ETG100M-D313	1/8 Pipe - SS
	ETG100M-D318	5/16
	ETG100M-D381	3/8
	ETG100M-D323	7/16
	ETG100M-D367	1/2
	ETG100M-D429	9/16
	ETG100M-D437	1/8 Pipe - LS
	ETG100M-D480	5/8
	ETG100M-D542	11/16
	ETG100M-D562	1/4 Pipe
	ETG100M-D590	3/4
	ETG100M-D652	13/16
	ETG100M-D687	1/2 Pipe
	ETG100M-D697	7/8
ETG100M-D700	3/8 Pipe	
ETG100M-D760	15/16	
ETG100M-D800	1"	

Цанги для резбонарезного патрона с осевой компенсацией

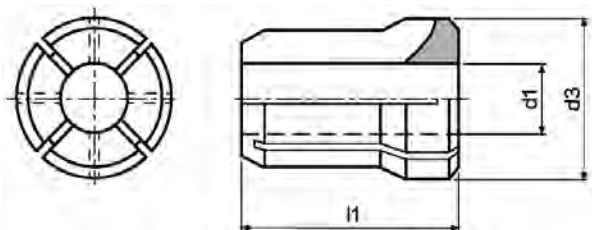


Серия	Номер для заказа	A	Диапазон нарезания резьбы	Цанги	d8	L	T	Растяжение
176-003	ETG100-MTC16	35	M3 ÷ M12	ERC16	28	47	17	

EDA цанги



EDA цанги



Тип	№	d ₁ дюйм		d ₁ мм		Диапазон зажима	d ₃	l ₁	Среднее отклонение concentricности
		min.	max	min.	max				
EDA300	416E	1/16 ÷	1/4	—	—	.031"	.375	1.00	.001"
EDA300	416E	—	—	1,5 ÷	6	0,8 мм.	9,52	25,40	0,025 мм
EDA200	417E	1/16 ÷	25/64	—	—	.031"	.539	1.18	.001"
EDA200	417E	—	—	1,5 ÷	10	0,8 мм.	13,69	30	0,025 мм
EDA100	418E	1/16 ÷	9/16	—	—	.031"	.769	1.43	.001"
EDA100	418E	—	—	2 ÷	14,5	0,8 мм.	19,53	36,3	0,025 мм
EDA180	419E	1/16 ÷	49/64	—	—	.031"	1.025	1.63	.001"
EDA180	419E	—	—	2 ÷	20	0,8 мм.	26,03	41,4	0,025 мм



Стр. 6.11

Благодаря двойному углу и расположению губок цанги друг напротив друга достигается полная параллельность оси держателя и оси инструмента

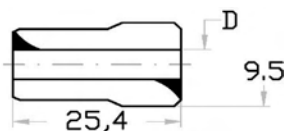
EDA цанги



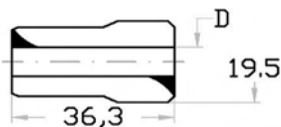
EDA цанги (с двойным углом)



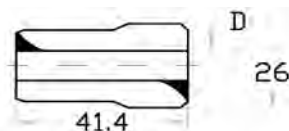
EDA 300 - 416 E



EDA 100 - 418 E



EDA 180 - 419 E



Серия	Номер для заказа
180-030	EDA300.D1,5
	EDA300.D2
	EDA300.D2,5
	EDA300.D3
	EDA300.D3,5
	EDA300.D4
	EDA300.D4,5
	EDA300.D5
	EDA300.D5,5
	EDA300.D6

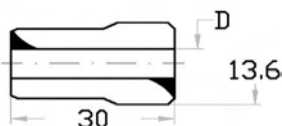
Серия	Номер для заказа
180-210	EDA100.D2
	EDA100.D2,5
	EDA100.D3
	EDA100.D3,5
	EDA100.D4
	EDA100.D4,5
	EDA100.D5
	EDA100.D5,5
	EDA100.D6
	EDA100.D6,5
	EDA100.D7
	EDA100.D7,5
	EDA100.D8
	EDA100.D8,5
	EDA100.D9
	EDA100.D9,5
	EDA100.D10
	EDA100.D10,5
	EDA100.D11
	EDA100.D11,5
	EDA100.D12
	EDA100.D12,5
	EDA100.D13
	EDA100.D13,5
	EDA100.D14
	EDA100.D14,5

Серия	Номер для заказа
180-380	EDA180.D2
	EDA180.D2,5
	EDA180.D3
	EDA180.D3,5
	EDA180.D4
	EDA180.D4,5
	EDA180.D5
	EDA180.D5,5
	EDA180.D6
	EDA180.D6,5
	EDA180.D7
	EDA180.D7,5
	EDA180.D8
	EDA180.D8,5
	EDA180.D9
	EDA180.D9,5
	EDA180.D10
	EDA180.D10,5
	EDA180.D11
	EDA180.D11,5
	EDA180.D12
	EDA180.D12,5
	EDA180.D13
	EDA180.D13,5
	EDA180.D14
	EDA180.D14,5
	EDA180.D15
	EDA180.D15,5
	EDA180.D16
	EDA180.D16,5
	EDA180.D17
	EDA180.D17,5
	EDA180.D18
	EDA180.D18,5
	EDA180.D19
	EDA180.D19,5
	EDA180.D20

Наборы

181-030	TYM.EDA300-10	Рис. 1
цанги в наборе:		
D. 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5		
D. 5,5 - 6		

EDA 200 - 417 E



Серия	Номер для заказа
180-120	EDA200.D1,5
	EDA200.D2
	EDA200.D2,5
	EDA200.D3
	EDA200.D3,5
	EDA200.D4
	EDA200.D4,5
	EDA200.D5
	EDA200.D5,5
	EDA200.D6
	EDA200.D6,5
	EDA200.D7
	EDA200.D7,5
	EDA200.D8
	EDA200.D8,5
	EDA200.D9
	EDA200.D9,5
	EDA200.D10

Наборы

181-210	TYM.EDA100-26	Рис. 1
цанги в наборе:		
D. 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5		
D. 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8 - 8,5 - 9 - 9,5		
D. 10 - 10,5 - 11 - 11,5 - 12 - 12,5 - 13 - 13,5		
D. 14 - 14,5		

Наборы

181-380	TYM.EDA180-19	Рис. 1
цанги в наборе:		
D. 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11		
D. 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20		

Наборы

181-120	TYM.EDA200-18	Рис. 1
цанги в наборе:		
D. 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5		
D. 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8 - 8,5 - 9		
D. 9,5 - 10		

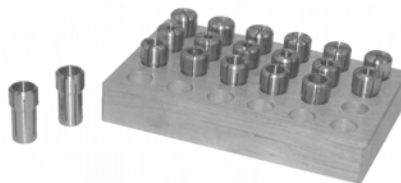


Рис. 1 - набор в деревянной подставке

9

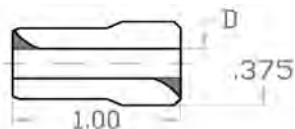
EDA цанги дюймовые



EDA цанги (с двойным углом)
дюймовые размеры



EDA 300 - дюймовые - 416 E



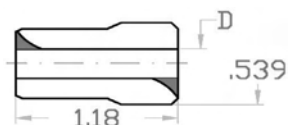
Серия	Номер для заказа
182-030	EDA300-D1/16
	EDA300-D5/64
	EDA300-D3/32
	EDA300-D7/64
	EDA300-D1/8
	EDA300-D9/64
	EDA300-D5/32
	EDA300-D11/64
	EDA300-D3/16
	EDA300-D13/64
	EDA300-D7/32
	EDA300-D15/64
	EDA300-D1/4

Наборы

183-030	ТYP.EDA300-9	Рис. 1
---------	--------------	--------

цанги в наборе:
D.1/8 ÷ 1/4 by 64 ths

EDA 200 - дюймовые - 417 E



Серия	Номер для заказа
182-120	EDA200-D1/16
	EDA200-D5/64
	EDA200-D3/32
	EDA200-D7/64
	EDA200-D1/8
	EDA200-D9/64
	EDA200-D5/32
	EDA200-D11/64
	EDA200-D3/16
	EDA200-D13/64
	EDA200-D7/32
	EDA200-D15/64
	EDA200-D1/4
	EDA200-D17/64
	EDA200-D9/32
	EDA200-D19/64
	EDA200-D5/16
	EDA200-D21/64
	EDA200-D11/32
	EDA200-D23/64
	EDA200-D3/8
	EDA200-D25/64

Наборы

183-120	ТYP.EDA200-17	Рис. 1
---------	---------------	--------

цанги в наборе:
D.: 1/8 ÷ 3/8 by 64 ths



Рис. 1 - набор в
деревянной подставке

EDA цанги дюймовые



EDA цанги с дюймовыми размерами



EDA 100 - дюймовые - 418 E



Серия	Номер для заказа
182-210	EDA100-D1/16
	EDA100-D5/64
	EDA100-D3/32
	EDA100-D7/64
	EDA100-D1/8
	EDA100-D9/64
	EDA100-D5/32
	EDA100-D11/64
	EDA100-D3/16
	EDA100-D13/64
	EDA100-D7/32
	EDA100-D15/64
	EDA100-D1/4
	EDA100-D17/64
	EDA100-D9/32
	EDA100-D19/64
	EDA100-D5/16
	EDA100-D21/64
	EDA100-D11/32
	EDA100-D23/64
	EDA100-D3/8
	EDA100-D25/64
	EDA100-D13/32
	EDA100-D27/64
	EDA100-D7/16
	EDA100-D29/64
	EDA100-D15/32
	EDA100-D31/64
	EDA100-D1/2
	EDA100-D33/64
	EDA100-D17/32
	EDA100-D35/64
	EDA100-D9/16

Наборы

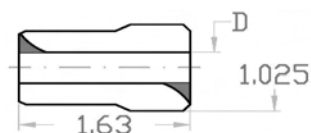
183-210 ТУР.EDA100-21 Рис. 1

цанги в наборе:
D.: 1/4 ÷ 9/16 by 64 ths



Рис. 1 - набор в
деревянной подставке

EDA 180 - дюймовые - 419 E



Серия	Номер для заказа
182-380	EDA180-D1/16
	EDA180-D5/64
	EDA180-D3/32
	EDA180-D7/64
	EDA180-D1/8
	EDA180-D9/64
	EDA180-D5/32
	EDA180-D11/64
	EDA180-D3/16
	EDA180-D13/64
	EDA180-D7/32
	EDA180-D15/64
	EDA180-D1/4
	EDA180-D17/64
	EDA180-D9/32
	EDA180-D19/64
	EDA180-D5/16
	EDA180-D21/64
	EDA180-D11/32
	EDA180-D23/64
	EDA180-D3/8
	EDA180-D25/64
	EDA180-D13/32
	EDA180-D27/64
	EDA180-D7/16
	EDA180-D29/64
	EDA180-D15/32
	EDA180-D31/64
	EDA180-D1/2
	EDA180-D33/64
	EDA180-D17/32
	EDA180-D35/64
	EDA180-D9/16
	EDA180-D37/64
	EDA180-D19/32
	EDA180-D39/64
	EDA180-D5/8
	EDA180-D41/64
	EDA180-D21/32
	EDA180-D43/64
	EDA180-D11/16
	EDA180-D45/64
	EDA180-D23/32
	EDA180-D47/64
	EDA180-D3/4
	EDA180-D49/64

Наборы

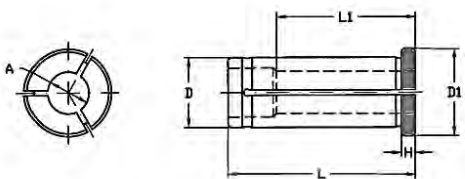
183-380 ТУР.EDA180-33 Рис. 1

цанги в наборе:
D.: 1/4 ÷ 3/4 by 64 ths

Цилиндрические цанги



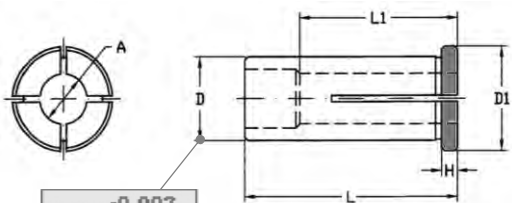
Цанги к силовому прецизионному фрезерному патрону



Серия	Номер для заказа	D	D1	L	L1	H
188-003	3SR20.A3	20	25	54	15	4
	3SR20.A4	20	25	54	23	4
	3SR20.A5	20	25	54	23	4
	3SR20.A6	20	25	54	35	4
	3SR20.A7	20	25	54	35	4
	3SR20.A8	20	25	54	40	4
	3SR20.A9	20	25	54	40	4
	3SR20.A10	20	25	54	40	4
	3SR20.A11	20	25	54	40	4
	3SR20.A12	20	25	54	40	4
	3SR20.A13	20	25	54	45	4
	3SR20.A14	20	25	54	45	4
	3SR20.A15	20	25	54	45	4
	3SR20.A16	20	25	54	45	4

Серия	Номер для заказа	D	D1	L	L1	H
188-003	3SR32.A4	32	37,5	64	36	5
	3SR32.A5	32	37,5	64	36	5
	3SR32.A6	32	37,5	64	36	5
	3SR32.A8	32	37,5	64	36	5
	3SR32.A10	32	37,5	64	40	5
	3SR32.A12	32	37,5	64	45	5
	3SR32.A14	32	37,5	64	36	5
	3SR32.A16	32	37,5	64	48	5
	3SR32.A18	32	37,5	64	45	5
	3SR32.A20	32	37,5	64	50	5
	3SR32.A25	32	37,5	64	56	5

Цанги для гидрпластового патрона



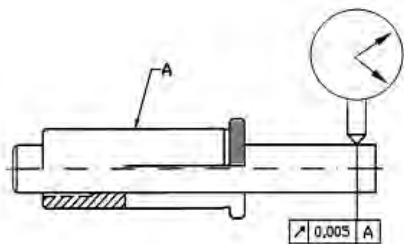
Tol. -0,003
-0,007



Серия	Номер для заказа	D	D1	L	L1	H
188-005	4SR20.A3	20	25	54	15	4
	4SR20.A4	20	25	54	23	4
	4SR20.A5	20	25	54	23	4
	4SR20.A6	20	25	54	35	4
	4SR20.A7	20	25	54	35	4
	4SR20.A8	20	25	54	40	4
	4SR20.A9	20	25	54	40	4
	4SR20.A10	20	25	54	40	4
	4SR20.A11	20	25	54	40	4
	4SR20.A12	20	25	54	40	4
	4SR20.A13	20	25	54	45	4
	4SR20.A14	20	25	54	45	4
	4SR20.A15	20	25	54	45	4
	4SR20.A16	20	25	54	45	4
	4SR32.A6	32	36	60	36	3
	4SR32.A8	32	36	60	36	3
4SR32.A10	32	36	60	40	3	
4SR32.A12	32	36	60	45	3	
4SR32.A14	32	36	60	45	3	
4SR32.A16	32	36	60	48	3	
4SR32.A18	32	36	60	48	3	
4SR32.A20	32	36	60	50	3	
4SR32.A25	32	36	60	56	3	



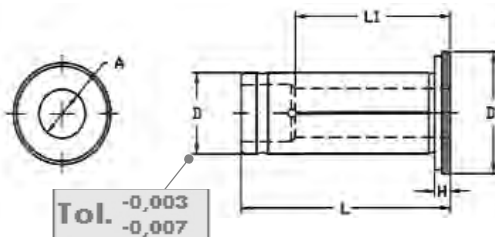
• Возможно использование СОЖ
максимальное давление 60 Бар



Цилиндрические цанги



Цанги для патронов с термозажимом



Герметично

Серия	Номер для заказа	D	D1	L	L1	H
188-007	SR20.A4	20	30	52,5	22	2
	SR20.A5	20	30	52,5	22	2
	SR20.A6	20	30	52,5	27	2
	SR20.A7	20	30	52,5	27	2
	SR20.A8	20	30	52,5	37,5	2
	SR20.A9	20	30	52,5	37,5	2
	SR20.A10	20	30	52,5	37,5	2
	SR20.A11	20	30	52,5	37,5	2
	SR20.A12	20	30	52,5	37,5	2
	SR20.A13	20	30	52,5	37,5	2
	SR20.A14	20	30	52,5	37,5	2
	SR20.A15	20	30	52,5	37,5	2
	SR20.A16	20	30	52,5	37,5	2



- Возможно использование СОЖ
максимальное давление 60 Бар

Никогда не зажимайте цангу без инструмента

Переходные втулки

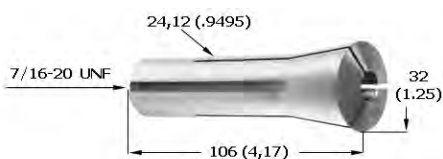
стр. 10.8



Цанги R8 и под конус Морзе



Цанги для фрезерных патронов R8



Метрические

Серия	Номер для заказа
190-008	R8-D2
	R8-D3
	R8-D4
	R8-D5
	R8-D6
	R8-D7
	R8-D8
	R8-D9
	R8-D10
	R8-D11
	R8-D12
	R8-D13
	R8-D14
	R8-D15
	R8-D16
	R8-D17
	R8-D18
	R8-D19
	R8-D20

Дюймовые

Серия	Номер для заказа
190-018	R8-D3/32
	R8-D1/8
	R8-D5/32
	R8-D3/16
	R8-D7/32
	R8-D1/4
	R8-D9/32
	R8-D5/16
	R8-D11/32
	R8-D3/8
	R8-D13/32
	R8-D7/16
	R8-D15/32
	R8-D1/2
	R8-D17/32
	R8-D9/16
	R8-D19/32
	R8-D5/8
	R8-D21/32
	R8-D11/16
	R8-D23/32
	R8-D3/4

Наборы



Серия	Номер для заказа
190-020	TY.R8-8M
цанги в наборе: A 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20	
TY.R8-11P	
цанги в наборе: A 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 A 1/2 - 9/16 - 5/8 - 11/16 - 3/4	

Цанги для патронов с конусом Морзе

Метрические



Конус Морзе 2

Серия	Номер для заказа
190-102	CP-CM2.A3
	CP-CM2.A4
503 E	CP-CM2.A5
	CP-CM2.A6
	CP-CM2.A7
	CP-CM2.A8
	CP-CM2.A9
	CP-CM2.A10
	CP-CM2.A11
	CP-CM2.A12
	CP-CM2.A13

D x L x F = 18 x 69 x M10

Конус Морзе 3

Серия	Номер для заказа
190-103	CP-CM3.A3
	CP-CM3.A4
536 E	CP-CM3.A5
	CP-CM3.A6
	CP-CM3.A7
	CP-CM3.A8
	CP-CM3.A9
	CP-CM3.A10
	CP-CM3.A11
	CP-CM3.A12
	CP-CM3.A13
	CP-CM3.A14
	CP-CM3.A15
	CP-CM3.A16
	CP-CM3.A17
	CP-CM3.A18

D x L x F = 24,10 x 86 x M12

Конус Морзе 4

Серия	Номер для заказа
190-104	CP-CM4.A4
	CP-CM4.A5
539 E	CP-CM4.A6
	CP-CM4.A7
	CP-CM4.A8
	CP-CM4.A9
	CP-CM4.A10
	CP-CM4.A11
	CP-CM4.A12
	CP-CM4.A13
	CP-CM4.A14
	CP-CM4.A15
	CP-CM4.A16
	CP-CM4.A17
	CP-CM4.A18
	CP-CM4.A19
	CP-CM4.A20
	CP-CM4.A21
	CP-CM4.A22
	CP-CM4.A23
	CP-CM4.A24
	CP-CM4.A25

D x L x F = 31,6 x 109 x M16



Цанги BROWN & SHARPE и с конусом Морзе



Цанги для станков BROWN & SHARPE



дюймовые - 7 B&S

Серия	Номер для заказа
190-157	7-BS.A1/8
	7-BS.A3/16
	7-BS.A1/4
	7-BS.A5/16
	7-BS.A3/8
	7-BS.A7/16
	7-BS.A1/2

D x L x F = .724 x 3 1/8 x 3/8-16RH

дюймовые - 9 B&S

Серия	Номер для заказа
190-159	9-BS.A1/8
	9-BS.A3/16
	9-BS.A1/4
	9-BS.A5/16
	9-BS.A3/8
	9-BS.A7/16
	9-BS.A1/2
	9-BS.A9/16
	9-BS.A5/8
	9-BS.A11/16
	9-BS.A3/4

D x L x F = 1.066 x 4 1/8 x 1/2-13RH



Цанги для патронов с конусом Морзе

Дюймовые



Дюймовые - MT 2

Серия	Номер для заказа
190-202	MT2.A1/8
	MT2.A3/16
	MT2.A1/4
	MT2.A5/16
	MT2.A3/8
	MT2.A7/16
	MT2.A1/2

D x L x F = .708 x 2 7/8 x 3/8-16RH

Дюймовые - MT 3

Серия	Номер для заказа
190-203	MT3.A1/8
	MT3.A3/16
	MT3.A1/4
	MT3.A5/16
	MT3.A3/8
	MT3.A7/16
	MT3.A1/2
	MT3.A9/16
	MT3.A5/8
	MT3.A11/16
	MT3.A3/4

D x L x F = .964 x 4 1/64 x 3/8-16RH

Быстросменные вставки для резьбонарезных патронов

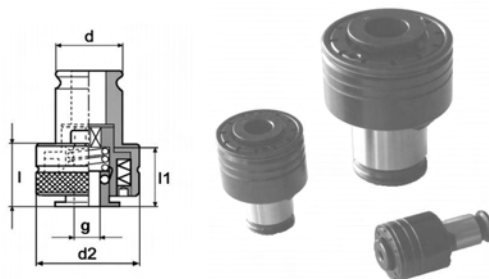


Быстросменные вставки



Без предохранительной муфты

Серия	Номер для заказа	d	g	d2	Capacity Range
201-451	B0.25 x 2,1	13	2,5	22	M1÷M10
	B0.28 x 2,1	13	2,8	22	M1÷M10
	B0.35 x 2,7	13	3,5	22	M1÷M10
	B0.45 x 3,4	13	4,5	22	M1÷M10
	B0.60 x 4,9	13	6	22	M1÷M10
	B0.70 x 5,5	13	7	22	M1÷M10
	B0.80 x 6,2	13	8	22	M1÷M10
	B1.28 x 2,1	19	2,8	30	M3÷M12
	B1.35 x 2,7	19	3,5	30	M3÷M12
	B1.40 x 3	19	4	30	M3÷M12
B1.45 x 3,4	19	4,5	30	M3÷M12	
B1.60 x 4,9	19	6	30	M3÷M12	
B1.70 x 5,5	19	7	30	M3÷M12	
B1.80 x 6,2	19	8	30	M3÷M12	
B1.90 x 7	19	9	30	M3÷M12	
B1.100 x 8	19	10	30	M3÷M12	
B1.110 x 9	19	11	30	M3÷M12	
B2.60 x 4,9	31	6	48	M8÷M20	
B2.70 x 5,5	31	7	48	M8÷M20	
B2.80 x 6,2	31	8	48	M8÷M20	
B2.90 x 7	31	9	48	M8÷M20	
B2.100 x 8	31	10	48	M8÷M20	
B2.110 x 9	31	11	48	M8÷M20	
B2.120 x 9	31	12	48	M8÷M20	
B2.140 x 11	31	14	48	M8÷M20	
B2.160 x 12	31	16	48	M8÷M20	
B2.180 x 14,5	31	18	48	M8÷M20	
B3.110 x 9	48	11	70	M14÷M33	
B3.120 x 9	48	12	70	M14÷M33	
B3.140 x 11	48	14	70	M14÷M33	
B3.160 x 12	48	16	70	M14÷M33	
B3.180 x 14,5	48	18	70	M14÷M33	
B3.200 x 16	48	20	70	M14÷M33	
B3.220 x 18	48	22	70	M14÷M33	
B3.250 x 20	48	25	70	M14÷M33	
B3.280 x 22	48	28	70	M14÷M33	



С предохранительной муфтой

Серия	Номер для заказа	d	g	d2	Capacity Range
201-455	BF0.25 x 2,1	13	2,5	23	M1÷M10
	BF0.28 x 2,1	13	2,8	23	M1÷M10
	BF0.35 x 2,7	13	3,5	23	M1÷M10
	BF0.45 x 3,4	13	4,5	23	M1÷M10
	BF0.60 x 4,9	13	6	23	M1÷M10
	BF0.70 x 5,5	13	7	23	M1÷M10
	BF0.80 x 6,2	13	8	23	M1÷M10
	BF1.35 x 2,7	19	3,5	32	M3÷M12
	BF1.40 x 3	19	4	32	M3÷M12
	BF1.45 x 3,4	19	4,5	32	M3÷M12
BF1.60 x 4,9	19	6	32	M3÷M12	
BF1.70 x 5,5	19	7	32	M3÷M12	
BF1.80 x 6,2	19	8	32	M3÷M12	
BF1.90 x 7	19	9	32	M3÷M12	
BF1.100 x 8	19	10	32	M3÷M12	
BF1.110 x 9	19	11	32	M3÷M12	
BF2.60 x 4,9	31	6	50	M8÷M20	
BF2.70 x 5,5	31	7	50	M8÷M20	
BF2.80 x 6,2	31	8	50	M8÷M20	
BF2.90 x 7	31	9	50	M8÷M20	
BF2.100 x 8	31	10	50	M8÷M20	
BF2.110 x 9	31	11	50	M8÷M20	
BF2.120 x 9	31	12	50	M8÷M20	
BF2.140 x 11	31	14	50	M8÷M20	
BF2.160 x 12	31	16	50	M8÷M20	
BF2.180 x 14,5	31	18	50	M8÷M20	
BF3.110 x 9	48	11	72	M14÷M33	
BF3.120 x 9	48	12	72	M14÷M33	
BF3.140 x 11	48	14	72	M14÷M33	
BF3.160 x 12	48	16	72	M14÷M33	
BF3.180 x 14,5	48	18	72	M14÷M33	
BF3.200 x 16	48	20	72	M14÷M33	
BF3.220 x 18	48	22	72	M14÷M33	
BF3.250 x 20	48	25	72	M14÷M33	
BF3.280 x 22	48	28	72	M14÷M33	

Быстросменные вставки с цапгами ER

Серия	Номер для заказа	A	B
201-460	B1.ERC16	28	19
	B2.ERC32	50	31
	B3.ERC32	50	48



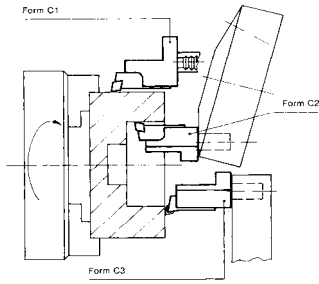
Размеры хвостовиков метчиков



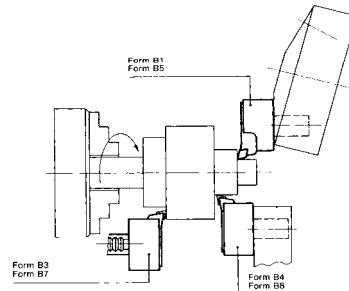
диам. x квадрат	DIN 352	DIN 371	DIN 376	ISO 529-1975	ISO 529-1975
2,50 x 2,10	M 1,0	M 1,0	M 3,5		
	M 1,4	M 1,4			
	M 1,6	M 1,6			
	M 1,8	M 1,8			
2,80 x 2,10	M 2,0	M 2,0	M 4,0		
	M 2,2	M 2,2			
	M 2,5	M 2,5			
3,15 x 2,50				M 4,0	M 3,0
3,50 x 2,70	M 3,0	M 3,0	M 5,0		
3,55 x 2,80				M 4,5	M 3,5
4,00 x 3,15	M 3,5	M 3,5		M 5,0	M 4,0
4,50 x 3,40	M 4,0	M 4,0	M 6,0		
5,00 x 4,00					M 5,0
6,00 x 4,90	M 5,0	M 5,0			
	M 6,0	M 6,0			
	M 8,0		M 8,0		
6,30 x 5,00				M 8,0	M 6,0
7,00 x 5,50	M 10,0		M 10,0		
8,00 x 6,30		M 8,0		M 10,0	M 8,0
9,00 x 7,10	M 12,0		M 12,0	M 12,0	
10,00 x 8,00		M 10,0			M 10,0
11,00 x 9,00	M 14,0		M 14,0		
11,20 x 9,00				M 14,0	
12,00 x 9,00	M 16,0		M 16,0		
12,50 x 10,00				M 16,0	
14,00 x 11,00	M 18,0		M 18,0		
14,00 x 11,20				M 18,0	
16,00 x 12,00	M 20,0		M 20,0	M 20,0	
16,00 x 12,50				M 22,0	
18,00 x 14,00				M 24,0	
18,00 x 14,50	M 22,0		M 22,0		
	M 24,0		M 24,0		
20,00 x 16,00	M 27,0		M 27,0	M 27,0	
				M 30,0	
22,00 x 18,00	M 30,0		M 30,0		
25,00 x 20,00	M 33,0		M 33,0	M 36,0	
28,00 x 22,00	M 36,0		M 36,0		
32,00 x 24,00	M 39,0		M 39,0		
	M 42,0		M 42,0	M 4,0	M 4,0
36,00 x 29,00	M 45,0		M 45,0		
	M 48,0		M 48,0		



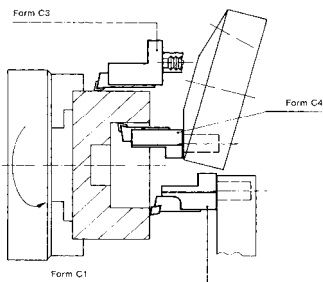
Аксиальные держатели при левом вращении шпинделя



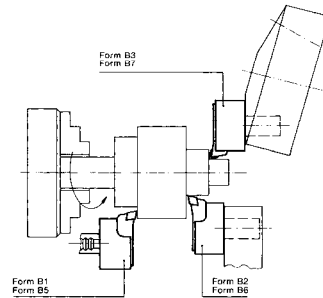
Радиальные держатели при левом вращении шпинделя



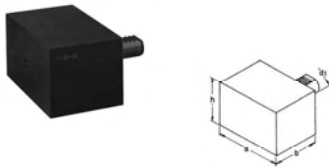
Аксиальные держатели при правом вращении шпинделя



Радиальные держатели при правом вращении шпинделя



Тип А1, Заготовка



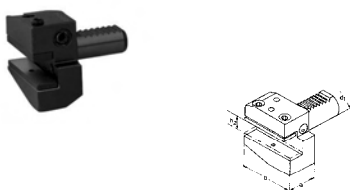
d1 mm	a mm	h mm	b mm	склад	№ для заказа
					47-A1
16	78	44	44	•	-16-44
20	100	60	65	•	-20-65
25	100	60	75	•	-25-75
30	130	76	85	•	-30-85
40	151	96	100	•	-40-100

Тип А2, Заготовка



d1 mm	d2 mm	b mm	склад	№ для заказа
				47-A2
16	40	60	•	-16-60
20	50	70	•	-20-70
25	58	80	•	-25-80
25	58	200	•	-25-200
30	68	100	•	-30-100
30	68	240	•	-30-240
40	83	120	•	-40-120
40	83	320	•	-40-320
50	98	135	•	-50-135
50	98	400	•	-50-400
60	123	150	•	-60-150
60	123	480	•	-60-480

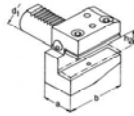
Тип В1, Радиальный держатель, правый, короткий



d1 mm	h2 mm	a mm	b mm	склад	№ для заказа
					47-B1
16	10/12	24	42	•	-16-12
20	12/16	30	55	•	-20-16
25	12/16	30	55	•	-25-16
30	16/20	40	70	•	-30-20
40	20/25	44	85	•	-40-25
50	25/32	55	100	•	-50-32
60	25/32	60	125	•	-60-32

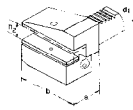
пример заказа держателя В1, VDI30: 47B1-30-20

Тип В2, Радиальный держатель, левый, короткий



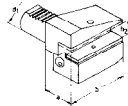
d1 mm	h2 mm	a mm	b mm	склад	№ для заказа
					47-B2
16	10/12	24	42	•	-16-12
20	12/16	30	55	•	-20-16
25	12/16	30	55	•	-25-16
30	16/20	40	70	•	-30-20
40	20/25	44	85	•	-40-25
50	25/32	55	100	•	-50-32
60	25/32	60	125	•	-60-32

Тип В3, Радиальный держатель, перевернутый, правый, короткий



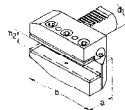
d1 mm	h2 mm	a mm	b mm	склад	№ для заказа
					47-B3
16	10/12	24	42	•	-16-12
20	12/16	30	55	•	-20-16
25	12/16	30	55	•	-25-16
30	16/20	40	70	•	-30-20
40	20/25	44	85	•	-40-25
50	25/32	55	100	•	-50-32
60	25/32	60	125	•	-60-32

Тип В4, Радиальный держатель, перевернутый, левый, короткий



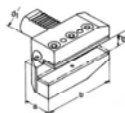
d1 mm	h2 mm	a mm	b mm	склад	№ для заказа
					47-B4
16	10/12	24	42	•	-16-12
20	12/16	30	55	•	-20-16
25	12/16	30	55	•	-25-16
30	16/20	40	70	•	-30-20
40	20/25	44	85	•	-40-25
50	25/32	55	100	•	-50-32
60	25/32	60	125	•	-60-32

Тип В5, Радиальный держатель, правый, длинный



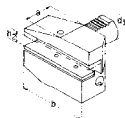
d1 mm	h2 mm	a mm	b mm	склад	№ для заказа
					47-B5
16	10/12	24	58	•	-16-12
20	12/16	30	75	•	-20-16
25	12/16	30	75	•	-25-16
30	16/20	40	100	•	-30-20
40	20/25	44	118	•	-40-25
50	25/32	55	130	•	-50-32
60	25/32	60	145	•	-60-32

Тип В6, Радиальный держатель, левый, длинный



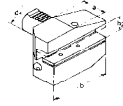
d1 mm	h2 mm	a mm	b mm	склад	№ для заказа
					47-B6
16	10/12	24	58	•	-16-12
20	12/16	30	75	•	-20-16
25	12/16	30	75	•	-25-16
30	16/20	40	100	•	-30-20
40	20/25	44	118	•	-40-25
50	25/32	55	130	•	-50-32
60	25/32	60	145	•	-60-32

Тип В7, Радиальный держатель, перевернутый, правый, длинный



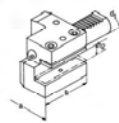
d1 mm	h2 mm	a mm	b mm	склад	№ для заказа
					47-B7
16	10/12	24	58	•	-16-12
20	12/16	30	75	•	-20-16
25	12/16	30	75	•	-25-16
30	16/20	40	100	•	-30-20
40	20/25	44	118	•	-40-25
50	25/32	55	130	•	-50-32
60	25/32	60	145	•	-60-32

Тип В8, Радиальный держатель, перевернутый, правый, длинный



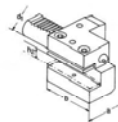
d1 mm	h2 mm	a mm	b mm	склад	№ для заказа
					47-B8
16	10/12	24	58	•	-16-12
20	12/16	30	75	•	-20-16
25	12/16	30	75	•	-25-16
30	16/20	40	100	•	-30-20
40	20/25	44	118	•	-40-25
50	25/32	55	130	•	-50-32
60	25/32	60	145	•	-60-32

Тип С1, Аксиальный держатель, правый



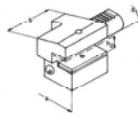
d1 mm	h2 mm	b mm	a mm	склад	№ для заказа
					47-C1
16	10/12	44	43	•	-16-12
20	12/16	50	52	•	-20-16
25	12/16	55	58	•	-25-16
30	16/20	70	76	•	-30-20
40	20/25	85	85	•	-40-25
50	25/32	100	100	•	-50-32
60	25/32	125	125	•	-60-32

Тип С2, Аксиальный держатель, левый



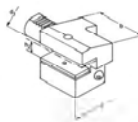
d1 mm	h2 mm	b mm	a mm	склад	№ для заказа
					47-C2
16	10/12	44	43	•	-16-12
20	12/16	50	52	•	-20-16
25	12/16	55	58	•	-25-16
30	16/20	70	76	•	-30-20
40	20/25	85	85	•	-40-25
50	25/32	100	100	•	-50-32
60	25/32	125	125	•	-60-32

Тип С3, Аксиальный держатель, правый, перевернутый



d1 mm	h2 mm	b mm	a mm	склад	№ для заказа
					47-C3
16	10/12	44	43	•	-16-12
20	12/16	50	52	•	-20-16
25	12/16	55	58	•	-25-16
30	16/20	70	76	•	-30-20
40	20/25	85	85	•	-40-25
50	25/32	100	100	•	-50-32
60	25/32	125	125	•	-60-32

Тип С4, Аксиальный держатель, левый, перевернутый



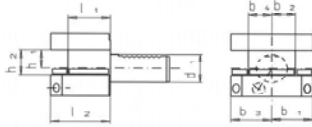
d1 mm	h2 mm	b mm	a mm	склад	№ для заказа
					47-C4
16	10/12	44	43	•	-16-12
20	12/16	50	52	•	-20-16
25	12/16	55	58	•	-25-16
30	16/20	70	76	•	-30-20
40	20/25	85	85	•	-40-25
50	25/32	100	100	•	-50-32
60	25/32	125	125	•	-60-32

Тип D1, Универсальный держатель



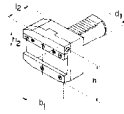
d1 mm	h2 mm	b mm	a mm	склад	№ для заказа
					47-D1
25	12/16	48	66	•	-25-16
30	16/20	60	76	•	-30-20
40	20/25	72	90	•	-40-25
50	25/32	85	105	•	-50-32

Тип D2, Универсальный держатель, перевернутый



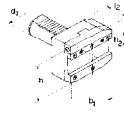
d1 mm	h1/h2 mm	b mm	a mm	склад	№ для заказа
					47-D2
25	12/16	48	66	•	-25-16
30	16/20	60	76	•	-30-20
40	20/25	72	90	•	-40-25
50	25/32	85	105	•	-50-32

Держатель отрезных резцов, правый



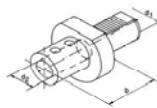
d1 mm	b1 mm	h mm	l2 mm	h2 mm	склад	№ для заказа
						47-AR
30	70	73,5	50	26	•	-3026
40	85	78	50	26	•	-4026
40	85	78	50	32	•	-4032

Держатель отрезных резцов, левый



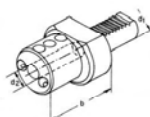
d1 mm	b1 mm	h mm	l2 mm	h2 mm	склад	№ для заказа
						47-AL
30	70	73,5	50	26	•	-3026
40	85	78	50	26	•	-4026
40	85	78	50	32	•	-4032

Тип E1, Держатель сверл



d1 mm	d2 mm	b mm	склад	№ для заказа
				47-E1
20	16	66	•	-20-16
20	20	67	•	-20-20
20	25	71	•	-20-25
25	20	67	•	-25-20
25	25	71	•	-25-25
30	10	66	•	-30-10
30	12	66	•	-30-12
30	16	66	•	-30-16
30	20	67	•	-30-20
30	25	71	•	-30-25
30	32	75	•	-30-32
40	10	66	•	-40-10
40	12	66	•	-40-12
40	16	66	•	-40-16
40	20	67	•	-40-20
40	25	75	•	-40-25
40	32	75	•	-40-32
40	40	90	•	-40-40
40	50	100	•	-40-50
50	10	67	•	-50-10
50	12	67	•	-50-12
50	16	67	•	-50-16
50	20	67	•	-50-20
50	25	80	•	-50-25
50	32	80	•	-50-32
50	40	90	•	-50-40
50	50	100	•	-50-50
60	10	80	•	-60-10
60	12	80	•	-60-12
60	16	80	•	-60-16
60	20	80	•	-60-20
60	25	80	•	-60-25
60	32	80	•	-60-32
60	40	90	•	-60-40
60	50	100	•	-60-50

Тип E2, Держатель расточных оправок



d1 mm	d2 mm	b mm	склад	№ для заказа
				47-E2
16	6	44	•	-16-6
16	8	44	•	-16-08
16	10	44	•	-16-10
16	12	44	•	-16-12
16	16	44	•	-16-16
20	8	50	•	-20-08
20	10	50	•	-20-10
20	12	50	•	-20-12
20	16	50	•	-20-16
20	20	50	•	-20-20
20	25	60	•	-20-25
25	8	50	•	-25-08
25	10	50	•	-25-10
25	12	50	•	-25-12
25	16	50	•	-25-16
25	20	50	•	-25-20
25	25	60	•	-25-25
30	8	60	•	-30-08
30	10	60	•	-30-10
30	12	60	•	-30-12
30	16	60	•	-30-16
30	20	60	•	-30-20
30	25	60	•	-30-25
30	32	75	•	-30-32
40	6	75	•	-40-6
40	8	75	•	-40-08
40	10	75	•	-40-10
40	12	75	•	-40-12
40	16	75	•	-40-16
40	20	75	•	-40-20
40	25	75	•	-40-25
40	32	75	•	-40-32
40	40	90	•	-40-40
40	50	90	•	-40-50
50	10	75	•	-50-10
50	12	90	•	-50-12
50	16	90	•	-50-16
50	20	90	•	-50-20
50	25	90	•	-50-25
50	32	90	•	-50-32
50	40	90	•	-50-40
50	50	100	•	-50-50
60	12	90	•	-60-12
60	16	90	•	-60-16
60	20	90	•	-60-20
60	25	90	•	-60-25
60	32	90	•	-60-32
60	40	90	•	-60-40
60	50	100	•	-60-50

Другие диаметры по запросу!

Тип E3, Держатель с цанговым патроном OZ, для цанг по DIN 6388



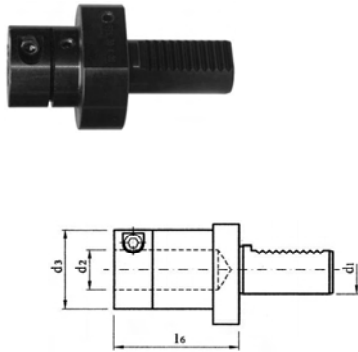
d1 mm	d3 mm	OZ	д-зон зажима	b mm	склад	№ для заказа
						47-E3
16	40	415 E	2-16	65	•	-16-16
20	50	415 E	2-16	57	•	-20-16
20	50	415 E	2-20	62	•	-20-20
25	58	415 E	2-16	57	•	-25-16
30	68	462 E	2-25	75	•	-30-25
40	83	462 E	2-25	75	•	-40-25
40	83	467 E	4-32	90	•	-40-32
50	98	462 E	2-25	75	•	-50-25
50	98	467 E	4-32	90	•	-50-32
60	123	467 E	4-32	90	•	-60-32

Тип E4, Держатель с цанговым патроном ER, для цанг по DIN 6499



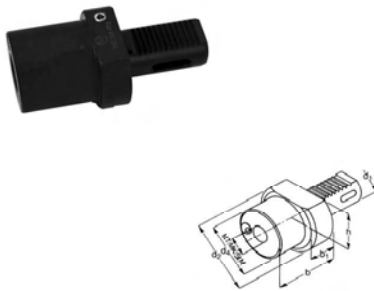
d1	d3	ER	Д-зон зажима	b	склад	№ для заказа
mm	mm			mm		
						47-E4
16	40	ER 16	1-10	40	•	-16-16
16	40	ER 20	1-13	44	•	-16-20
20	50	ER 16	1-10	40	•	-20-16
20	50	ER 25	1-16	54	•	-20-25
25	58	ER 25	1-16	57	•	-25-25
25	58	ER 32	2-20	62	•	-25-32
30	68	ER 25	1-16	57	•	-30-25
30	68	ER 32	2-20	62	•	-30-32
30	68	ER 40	2-25	70	•	-30-40
40	83	ER 25	1-16	70	•	-40-25
40	83	ER 32	2-20	84	•	-40-32
40	83	ER 40	2-25	75	•	-40-40
50	98	ER 32	2-20	84	•	-50-32
50	98	ER 40	2-25	90	•	-50-40
60	123	ER 40	2-25	75	•	-60-40

Тип E2S, Держатель разрезной, антивибрационный



Тип	d1	d2	d3	l6	склад	№ для заказа
	мм	мм	мм	мм		
						47-E2S
30 x 6	30	6	30	57	•	-30-06
30 x 8	30	8	30	57	•	-30-08
30 x 10	30	10	36	57	•	-30-10
30 x 12	30	12	36	57	•	-30-12
30 x 16	30	16	40	57	•	-30-16
30 x 20	30	20	44	57	•	-30-20
30 x 25	30	25	49	72	•	-30-25
30 x 32	30	32	56	72	•	-30-32
40 x 10	40	10	36	62	•	-40-10
40 x 12	40	12	36	62	•	-40-12
40 x 16	40	16	40	62	•	-40-16
40 x 20	40	20	44	62	•	-40-20
40 x 25	40	25	49	77	•	-40-25
40 x 32	40	32	56	77	•	-40-32
40 x 40	40	40	64	77	•	-40-40
50 x 20	50	20	44	90	•	-50-20
50 x 25	50	25	49	90	•	-50-25
50 x 32	50	32	56	90	•	-50-32
50 x 40	50	40	64	90	•	-50-40

Тип F, Держатель инструмента с конусом Морзе

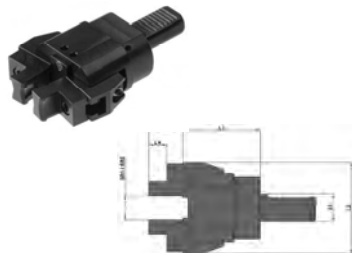


Тип	d1	d2	d3	l6	склад	№ для заказа
	мм	мм	мм	мм		
						47-
20	1	23	50	22	•	-F20-1
20	2	23	50	90	•	-F20-2
25	1	25	58	22	•	-F25-1
25	2	25	58	46	•	-F25-2
30	1	28	68	27	•	-F30-1
30	2	28	68	36	•	-F30-2
30	3	28	68	66	•	-F30-3
40	1	32,5	83	36	•	-F40-1
40	2	32,5	83	36	•	-F40-2
40	3	32,5	83	50	•	-F40-3
40	4	32,5	83	80	•	-F40-4
50	2	35	98	36	•	-F50-2
50	3	35	98	45	•	-F50-3
50	4	35	98	55	•	-F50-4
50	5	35	98	68	•	-F50-5
60	3	42,5	123	36	•	-F60-3
60	4	42,5	123	50	•	-F60-4
60	5	42,5	123	81	•	-F60-5



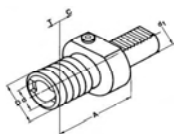
Устройство подачи прутка

- для двух зажимаемых диапазонов
- с двусторонними кулачками



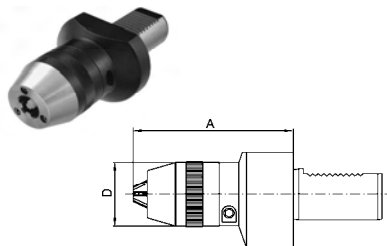
d1 mm	зжимаемый диапазон		L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	склад	№ для заказа
	1	2						47
20	6-45	45-100	59	99	34	18	•	-SGF20
30	6-45	45-100	59	99	34	18	•	-SGF30
цил. 32	6-45	45-100	59	99	34	18	•	-SGF32Z
40	6-56	56-110	61	111	34	18	•	-SGF40
50	6-56	56-110	61	111	34	18	•	-SGF50

Резьбонарезной патрон с осевой компенсацией



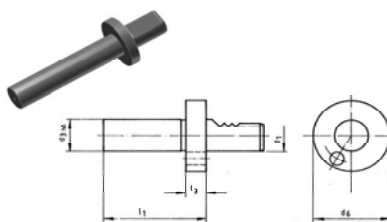
размер	d1 mm	диапазон резьб	A mm	D mm	d mm	склад	№ для заказа
							76-GSSF
1	20	M3 / M14	55	38	19	•	-VDI20/1
1	25	M3 / M14	55	38	19	•	-VDI25/1
1	30	M3 / M14	55	38	19	•	-VDI30/1
2	30	M5 / M22	77	54	31	•	-VDI30/2
1	40	M3 / M14	55	38	19	•	-VDI40/1
2	40	M5 / M22	77	54	31	•	-VDI40/2
1	50	M3 / M14	55	38	19	»	-VDI50/1
2	50	M5 / M22	77	54	31	»	-VDI50/2
3	50	M14 / M36	108	78	48	»	-VDI50/3

Универсальный сверлильный патрон



VDI	дапазон зажима	A mm	D mm	склад	№ для заказа
	mm				mm
16**	1-10	41	50	»	-341016
20**	1-10	41	50	»	-341020
30	1-13	87	50	•	-341330
30	1-13	92	55	•	-341630
40	1-13	88	50	•	-341340
40	1-16	93	55	•	-341640
50	1-16	101,5	55	»	-341650

Тестовая оправка DIN69880



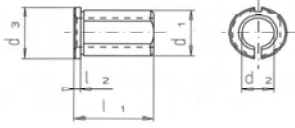
d1 mm	d3 mm	d6 mm	l1 mm	l3 mm	склад	№ для заказа
						47-PD
16	30	40	120	15	»	-16-30
20	40	50	150	15	»	-20-40
25	40	58	150	15	»	-25-40
30	40	68	200	15	•	-30-40
40	40	83	200	15	•	-40-40
50	40	98	200	15	•	-50-40
60	40	123	200	15	»	-60-40

Защитные заглушки Z2



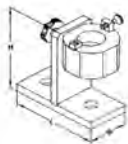
d mm	D mm	l mm	склад	№ для заказа
				47-Z2
16	40	13	•	-16K
20	50	16	•	-20K
25	58	16	•	-25K
30	68	16	•	-30K
40	83	20	•	-40K
50	98	20	•	-50K
60	123	20	•	-60K

Переходные втулки, разрезные



d1	d2	d3	l1	l2	склад	№ для заказа
mm	mm	mm	mm	mm		47-RZ
20	8	24	50	4	•	-20-8
20	10	24	50	4	•	-20-10
20	12	24	50	4	•	-20-12
20	14	24	50	4	•	-20-14
20	15	24	50	4	•	-20-15
20	16	24	50	4	•	-20-16
25	8	29	50	4	•	-25-8
25	10	29	50	4	•	-25-10
25	12	29	50	4	•	-25-12
25	14	29	50	4	•	-25-14
25	15	29	50	4	•	-25-15
25	16	29	50	4	•	-25-16
25	18	29	50	4	•	-25-18
25	20	29	50	4	•	-25-20
32	8	36	60	4	•	-32-8
32	10	36	60	4	•	-32-10
32	12	36	60	4	•	-32-12
32	14	36	60	4	•	-32-14
32	15	36	60	4	•	-32-15
32	16	36	60	4	•	-32-16
32	18	36	60	4	•	-32-18
32	20	36	60	4	•	-32-20
32	25	36	60	4	•	-32-25
40	10	44	75	4	•	-40-10
40	12	44	75	4	•	-40-12
40	14	44	75	4	•	-40-14
40	15	44	75	4	•	-40-15
40	16	44	75	4	•	-40-16
40	18	44	75	4	•	-40-18
40	20	44	75	4	•	-40-20
40	25	44	75	4	•	-40-25
40	32	44	75	4	•	-40-32
50	20	54	75	4	•	-50-20
50	25	54	75	4	•	-50-25
50	32	54	75	4	•	-50-32
50	40	54	75	4	•	-50-40
60	25	64	75	4	▸	-60-25
60	32	64	75	4	▸	-60-32
60	40	64	75	4	▸	-60-40
60	50	64	75	4	▸	-60-50

Приспособления для сборки инструмента



размер	L	H	B	склад	№ для заказа
	mm	mm	mm		47-MBS
VDI 16	100	97	48	▸	-16
VDI 20	100	97	48	▸	-20
VDI 25	100	97	48	▸	-25
VDI 30	130	121	64	▸	-30
VDI 40	130	136	64	▸	-40
VDI 50	170	170	72	▸	-50

Оснастка для термозажима



Установка индукционного нагрева

Серия Номер для заказа

338-003 ELCO - START 1C

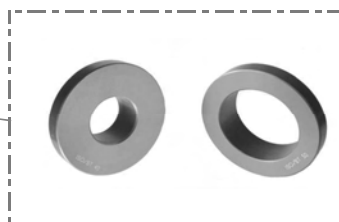


Характеристика

- Экономичная станция ELCO Start 1 оборудована индукционной катушкой мощностью 14 кВт·ч
- Термозажим применим к быстрорежущей стали и твердым сплавам
- Регулируемая температура нагрева составляет 350 °.
- Программируемый процессор для ручных или автоматических индукционных нагревательных циклов
- Нагрев прерывается автоматически, на основе заданных параметров
- Индукционная установка подходит для инструментов от 3 до 40 мм
- Станция поставляется готовой к использованию

ELCO START 1

Аксессуары



Аксессуары входящие в комплект поставки

Pcs	Номер для заказа	Изделие
1	FE100.6/12	Упорное кольцо катушки индуктивности
1	FE100.14/20	Упорное кольцо катушки индуктивности
1	FP100.S40	Держатель патрона
1	—	Перчатки
1	—	Инструкция

Дополнительные аксессуары

Ферритовое упорное кольцо индукционной катушки

Номер для заказа	Диапазон
FE100.2/5	от 2 до 5 мм
FE100.6/12	от 6 до 12 мм
FE100.14/20	от 14 до 20 мм
FE100.25/32	от 25 до 32 мм
FE100.40	до 40 мм

Алюминиевый держатель патрона

Номер для заказа	Патрон
FE100/H40	HSK 40
FE100/H50	HSK 50
FE100/H63	HSK 63
FE100/H80	HSK 80
FE100/H100	HSK 100
FE100/S40	BT40 - SK 40
FE100/S50	BT50 - SK 50

Оснастка для термозажима



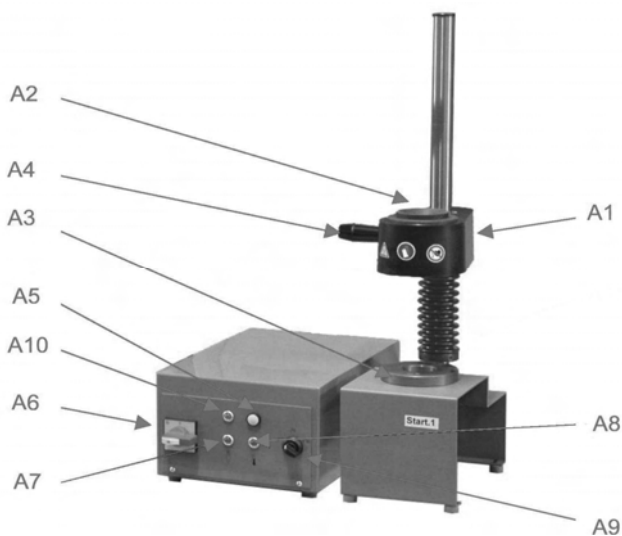
Приспособление для ускоренного охлаждения воздухом



Серия	Номер для заказа	Описание	Охлаждение втулок
338-010	FG100.1210	2 места $\varnothing 20$	1 x $\varnothing 6 \div 8$ 1 x $\varnothing 10 \div 12$ 1 x $\varnothing 14 \div 16$

— Охлаждение происходит меньше чем за 3 минуты для инструмента $\varnothing 3 \div 20$

ELCO START 1 Описание



Поз.	Обозначение
A1	Индукционная катушка
A2	Отключение индукционной катушки
A3	Держатель патрона
A4	Ручка перемещения индукционной катушки
A5	Выключатель индукционной катушки
A6	Главный выключатель
A7	"ГОТОВО" - зеленый свет
A8	"НЕВЫПОЛНЕНО" - красный свет
A9	Режим селектор
A10	Индукционная катушка - желтый свет

Оснастка для термозажима



Патроны с термозажимом

HSK63A хвостовик



A

SK хвостовик - AD + B



A

BT хвостовик - AD + B



A

Характеристика

Изготовлен из высокотемпературной стали Z38CDV5.
Максимальная температура нагрева 500 °.

Поставляется с винтом регулировки высоты инструмента.
Винт со сквозным центральным отверстием

A С фаской для предварительной центрации инструмента

Цанги на странице 9.52

Сила зажима в зависимости от диаметра

Хвостовик - Ø мм	Сила зажима Nm	Класс точности хвостовика
3	8	h 4
4	10	h 4
5	14	h 4
6	18	h 6
8	30	h 6
10	50	h 6
12	70	h 6
14	100	h 6
16	130	h 6
18	150	h 6
20	220	h 6
25	300	h 6
32	420	h 6

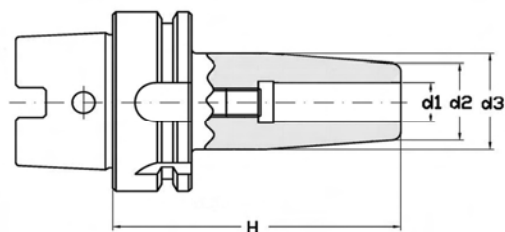
Оснастка с термозажимом (HSK-A)



Патрон с термозажимом

Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин



HSK63A хвостовик

Серия	Номер для заказа	d1	d2	d3
300-310	HSK63A.H80.TM3	3	12	18
	HSK63A.H80.TM4	4	14	20
	HSK63A.H80.TM5	5	16	22
	HSK63A.H80.TM6	6	21	27
	HSK63A.H120.TM6	6	21	27
	HSK63A.H160.TM6	6	21	27
	HSK63A.H80.TM8	8	21	27
	HSK63A.H120.TM8	8	21	27
	HSK63A.H160.TM8	8	21	27
	HSK63A.H85.TM10	10	24	32
	HSK63A.H120.TM10	10	24	32
	HSK63A.H160.TM10	10	24	32
	HSK63A.H90.TM12	12	24	32
	HSK63A.H120.TM12	12	24	32
	HSK63A.H160.TM12	12	24	32
	HSK63A.H90.TM14	14	27	34
	HSK63A.H95.TM16	16	27	34
	HSK63A.H120.TM16	16	27	34
	HSK63A.H160.TM16	16	27	34
	HSK63A.H95.TM18	18	33	42
	HSK63A.H100.TM20	20	33	42
	HSK63A.H160.TM20	20	33	42
	HSK63A.H115.TM25	25	44	53

Термозажим применим к быстрорежущей стали и твердым сплавам, с классом точности хвостовика "h6" и шероховатостью Ra max 0,3

С хвостовиком HSK100A поставляются по запросу

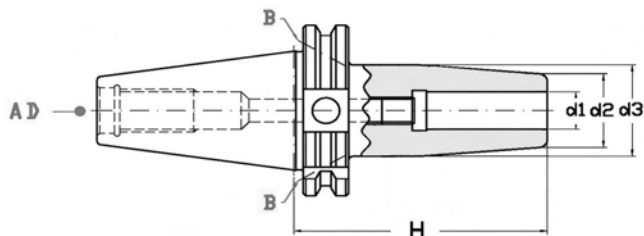
Оснастка с термозажимом (DIN69871)



Патрон с термозажимом

Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин



SK40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	d1	d2	d3
301-310	TCB40.H80.TM3	3	10	20
	TCB40.H80.TM4	4	15	25
	TCB40.H80.TM5	5	15	25
	TCB40.H80.TM6	6	20	27
	TCB40.H120.TM6	6	20	27
	TCB40.H160.TM6	6	20	27
	TCB40.H80.TM8	8	20	27
	TCB40.H120.TM8	8	20	27
	TCB40.H160.TM8	8	20	27
	TCB40.H80.TM10	10	24	31
	TCB40.H120.TM10	10	24	31
	TCB40.H160.TM10	10	24	31
	TCB40.H80.TM12	12	24	31
	TCB40.H120.TM12	12	24	31
	TCB40.H160.TM12	12	24	31
	TCB40.H80.TM14	14	27	34
	TCB40.H80.TM16	16	27	34
	TCB40.H120.TM16	16	27	34
	TCB40.H160.TM16	16	27	34
	TCB40.H80.TM18	18	33	40
	TCB40.H80.TM20	20	33	40
TCB40.H120.TM20	20	33	40	
TCB40.H160.TM20	20	33	40	
TCB40.H100.TM25	25	44	53	

Термозажим применим к быстрорежущей стали и твердым сплавам, с классом точности хвостовика "h6" и шероховатостью Ra max 0,3

С хвостовиком SK50 поставляется по запросу

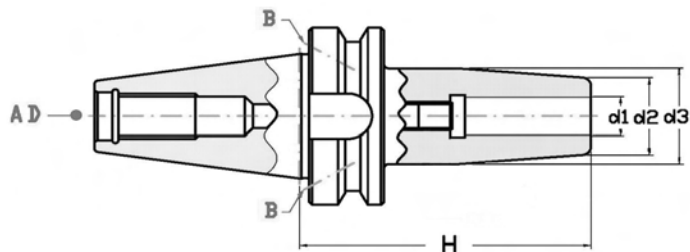
Оснастка с термозажимом (MAS403-BT)



Патрон с термозажимом

Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин



BT40 хвостовик - Форма AD + B

Серия	Номер для заказа	d1	d2	d3
330-310	ВТВ40.Н90.ТМ3	3	10	20
	ВТВ40.Н90.ТМ4	4	15	25
	ВТВ40.Н90.ТМ5	5	15	25
	ВТВ40.Н90.ТМ6	6	20	27
	ВТВ40.Н120.ТМ6	6	20	27
	ВТВ40.Н160.ТМ6	6	20	27
	ВТВ40.Н90.ТМ8	8	20	27
	ВТВ40.Н120.ТМ8	8	20	27
	ВТВ40.Н160.ТМ8	8	20	27
	ВТВ40.Н90.ТМ10	10	24	32
	ВТВ40.Н120.ТМ10	10	24	32
	ВТВ40.Н160.ТМ10	10	24	32
	ВТВ40.Н90.ТМ12	12	24	32
	ВТВ40.Н120.ТМ12	12	24	32
	ВТВ40.Н160.ТМ12	12	24	32
	ВТВ40.Н90.ТМ14	14	27	34
	ВТВ40.Н90.ТМ16	16	27	34
	ВТВ40.Н120.ТМ16	16	27	32
	ВТВ40.Н160.ТМ16	16	27	30
	ВТВ40.Н90.ТМ18	18	33	42
	ВТВ40.Н90.ТМ20	20	33	42
	ВТВ40.Н120.ТМ20	20	33	42
	ВТВ40.Н160.ТМ20	20	33	42
	ВТВ40.Н100.ТМ25	25	44	53

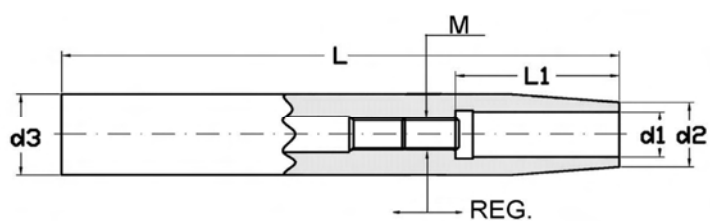
Термозажим применим к быстрорежущей стали и твердым сплавам, с классом точности хвостовика "h6" и шероховатостью Ra max 0,3

с хвостовиком BT50 поставляется по запросу

Оснастка с термозажимом



Удлинитель



Серия	Номер для заказа	d1	d2	d3	L1	M - REG
300-300	D20.L160.TM3	3	8	20	20	M5 - 5
	D20.L160.TM4	4	9	20	20	M5 - 5
	D20.L160.TM5	5	10	20	25	M5 - 5
	D20.L160.TM6	6	12	20	36	M5 - 10
	D20.L160.TM8	8	14	20	36	M6 - 10
	D20.L160.TM10	10	16	20	42	M8 - 10
	D20.L160.TM12	12	18	20	47	M10 - 10

Запасные части и аксессуары



Аксессуары

12.1÷12.5

Приводные кольца DIN 6366
Зажимные болты по DIN 6367
Зажимные ключи по DIN 6368
Зажимные болты VTS под шестигранный ключ
Сухари
Зажимные винты к патрону Weldon И Whistle Notch
Распорные кольца для комбинированных патронов
Приспособления для чистки конуса шпинделя станка



Приспособление для монтажа

12.6÷12.12

Приспособления для монтажа на роликовых опорах
Приспособления для монтажа поворотные
Приспособления для монтажа в тисках

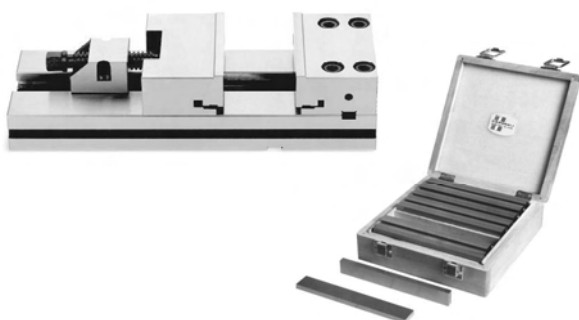


Кромкоискатели, устройства

12.13÷12.17

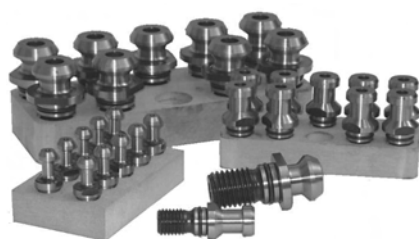
предварительной настройки инструмента

3D сенсорное измерительное устройство
Кромкоискатель ZERO-MASTER
Щупы для 3D сенсора и ZERO-MASTER
Универсальный 3D сенсор в сборе с конусом SK40 DIN69871
Электронный сенсорный кромкоискатель
Механический кромкоискатель
Устройства предварительной настройки инструмента



Машинные тиски

12.18÷12.20



Штрелея

12.21÷12.29

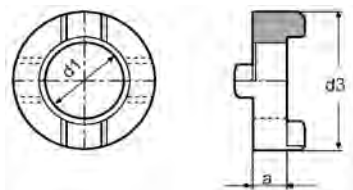
Динамометрические ключи

12.30

Запасные части и аксессуары



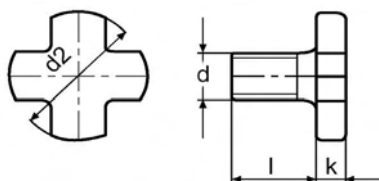
Приводное кольцо DIN 6366



Серия	Номер для заказа	d3	a
401-101	ATR.D13	28	10
	ATR.D16	32	10
	ATR.D22	40	12
	ATR.D27	48	12
	ATR.D32	58	14
	ATR.D40	70	14
	ATR.D50	90	16



Зажимной болт по DIN 6367



Серия	Номер для заказа	Вал	d2
401-103	VTC.M6	13	17
	VTC.M8	16	20
	VTC.M10	22	28
	VTC.M12	27	35
	VTC.M16	32	42
	VTC.M20	40	52
	VTC.M24	50	63

Зажимной ключ по DIN 6368

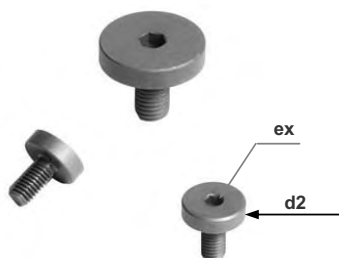
Серия	Номер для заказа	Болт
401-105	SP13C	M6
	SP16C	M8
	SP22C	M10
	SP27C	M12
	SP32C	M16
	SP40C	M20
	SP50C	M24



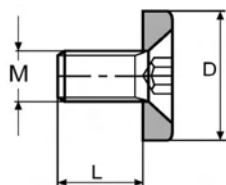
Запасные части и аксессуары



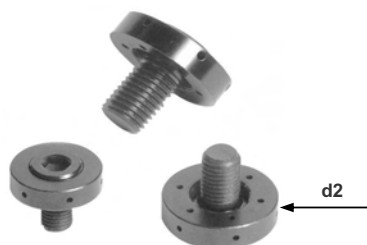
Зажимной болт для фрезерных патронов



Серия	Номер для заказа	Вал	d2	ex
401-107	VTF.M6	13	17	5
	VTF.M8	16	20	6
	VTF.M10	22	28	8
	VTF.M12	27	35	10
	VTF.M16	32	42	12
	VTF.M20	40	52	14



Серия	Номер для заказа	Оправка	D
401-109	VTR.M8	16	20
	VTR.M10	22	28
	VTR.M12	27	35
	VTR.M16	32	42
	VTR.M20	40	52

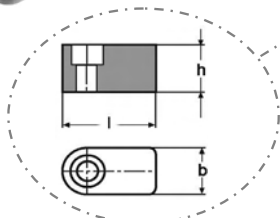
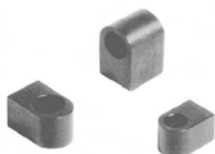


Серия	Номер для заказа	Оправка	d2
401-111	VTS.M8	16	20
	VTS.M10	22	28
	VTS.M12	27	35
	VTS.M16	32	42
	VTS.M20	40	52

Запасные части и аксессуары



Сухарь

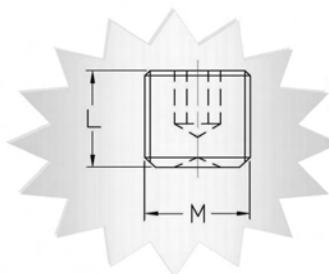


Серия	Номер для заказа	b x h x l
401-115	TTR8 (D13-16)	8 x 8 x 14
	TTR10 (D22)	10 x 10 x 18
	TTR12 (D27)	12 x 12 x 18
	TTR14R (D32)	14 x 12 x 22
	TTR14 (D32)	14 x 14 x 22
	TTR16R (D40)	16 x 12 x 21
	TTR16 (D40)	16 x 16 x 25

Зажимные винты к патрону Weldon

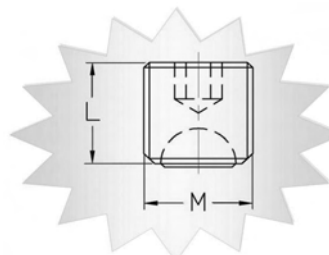
DIN 1835-B

Серия	Номер для заказа	L	Weldon
401-125	Стандартный винт DIN 1835/B		
	WE.M6 x 10	10	WE6
	WE.M8 x 10	10	WE8
	WE.M10 x 12	12	WE10
	WE.M12 x 16	16	WE12-14
	WE.M14 x 16	16	WE16-18
	WE.M16 x 16	16	WE20-22
	WE.M18 x 2 x 20	20	WE25
	WE.M20 x 2 x 20	20	WE32-40
	WE.M24 x 2 x 25	25	WE50
Специальный винт			
WE.M14 x 10	10	TC + BT30.H35.WE16	
WE.M16 x 10	10	TC + BT30.H35.WE20	
WE.M16 x 1 x 8	8	TCB + BTB40.H60.WE25	
WE.M18 x 2 x 12	12	TCB + BTB40.H70.WE32	
		TCB + BTB40.H60.WE25	



Зажимные винты к патрону Whistle Notch

Серия	Номер для заказа	L	Whistle-Notch
401-127	WHN.M6 x 10	10	WHN6
	WHN.M8 x 10	10	WHN8
	WHN.M10 x 12	12	WHN10
	WHN.M12 x 16	16	WHN12-14
	WHN.M14 x 16	16	WHN16-18
	WHN.M16 x 16	16	WHN20
	WHN.M18 x 2 x 20	20	WHN25
	WHN.M20 x 2 x 20	20	WHN32-40



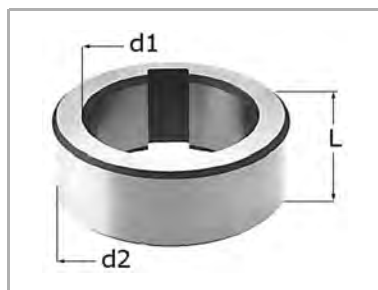
12

Запасные части и аксессуары



Распорные кольца для комбинированных патронов

DIN 2084



Серия	Номер для заказа	d1 x L	d2
401-135	SC16.1	16 x 1	27
	SC16.2	16 x 2	27
	SC16.3	16 x 3	27
	SC16.4	16 x 4	27
	SC16.5	16 x 5	27
	SC16.10	16 x 10	27
	SC22.1	22 x 1	34
	SC22.2	22 x 2	34
	SC22.3	22 x 3	34
	SC22.4	22 x 4	34
SC22.5	22 x 5	34	
SC22.10	22 x 10	34	
SC22.20	22 x 20	34	
SC27.1	27 x 1	41	
SC27.2	27 x 2	41	
SC27.3	27 x 3	41	
SC27.4	27 x 4	41	
SC27.5	27 x 5	41	
SC27.10	27 x 10	41	
SC27.20	27 x 20	41	
SC27.30	27 x 30	41	
SC32.1	32 x 1	47	
SC32.2	32 x 2	47	
SC32.3	32 x 3	47	
SC32.4	32 x 4	47	
SC32.5	32 x 5	47	
SC32.10	32 x 10	47	
SC32.20	32 x 20	47	
SC32.30	32 x 30	47	
SC40.1	40 x 1	55	
SC40.2	40 x 2	55	
SC40.3	40 x 3	55	
SC40.4	40 x 4	55	
SC40.5	40 x 5	55	
SC40.10	40 x 10	55	
SC40.20	40 x 20	55	
SC40.30	40 x 30	55	

Запасные части и аксессуары



Приспособление для чистки конуса
шпинделя станка

①

Серия	Номер для заказа	Конус
401-140	TCL1.MT	Morse 1
	TCL2.MT	Morse 2
	TCL3.MT	Morse 3
	TCL4.MT	Morse 4
	TCL5.MT	Morse 5
TCL30	SK30	
TCL40	SK40	
TCL45	SK45	
TCL50	SK50	
TCL40.HSK	HSK40A	
TCL50.HSK	HSK50A	
TCL63.HSK	HSK63A	
TCL80.HSK	HSK80A	
TCL100.HSK	HSK100A	

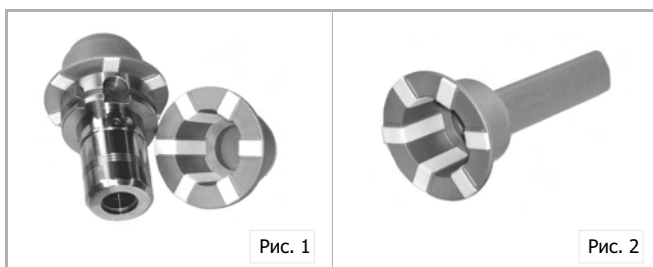
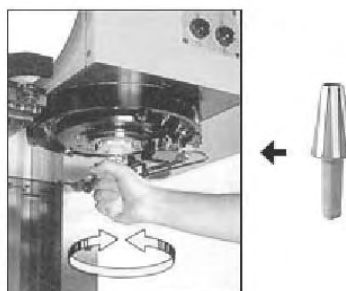


Рис. 1

Рис. 2

Серия	Номер для заказа	Рис.	Taper
401-143	TCL63.EX	1	HSK63A
	TCL63.EXH	2	HSK63A

Приспособление для чистки патронов
для цанг типа ER



Серия	Номер для заказа	Цанги
401-145	TCL.ERC11	ERC11
	TCL.ERC16	ERC16
	TCL.ERC20	ERC20
	TCL.ERC25	ERC25
	TCL.ERC32	ERC32

①

Прочная пластиковая конструкция, очистительные полосы устойчивы к замасливаю

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА НА РОЛИКОВЫХ ОПОРАХ

Приспособление для монтажа должно быть надёжно закреплено на верстаке

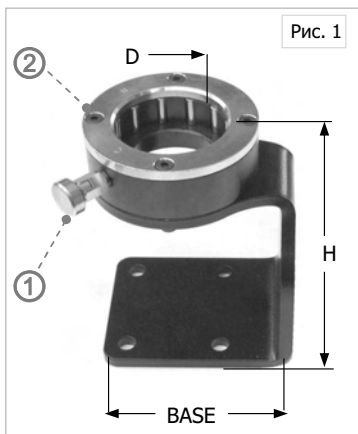


Рис. 1

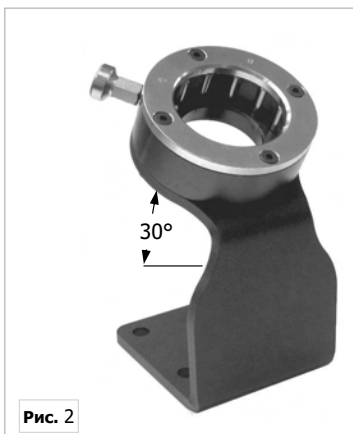


Рис. 2



Рис. 3

Серия	Номер для заказа	Рис.	D	H	основание	предназначено для хвостовиков
406-003	TBRL1.63	1	63	175	120 x 100	HSK63A, 63C, 63E, 63F
	TBRL2.63	2	63	210	120 x 100	SK40 DIN - BT40
	TBRL3.63	3	63	175	120 x 100	ISO40 - CAPTO C6
	TBRL1.100	1	100	255	170 x 150	HSK100A - BT50
	TBRL3.100	3	100	255	170 x 150	ISO50

① **Безопасная сборка хвостовиков** BT40 / 50
SK40 / 50 DIN 2080 (ISO)

② **Безопасная сборка хвостовиков** SK40 / 50 DIN 69871 (TC)
HSK63A / 100A

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОДДЕРЖКИ

- Специальные крепления с двух сторон блокируют оправку на фланце, чтобы обеспечить монтаж или демонтаж инструмента
- Гарантирована максимальная защита конуса оправки от повреждений

CAPTO (ISO 26623)

Это торговая марка "SANDVIK AB" и используется только для идентификации



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА НА РОЛИКОВЫХ ОПОРАХ

Приспособление для монтажа должно быть надёжно закреплено на верстаке

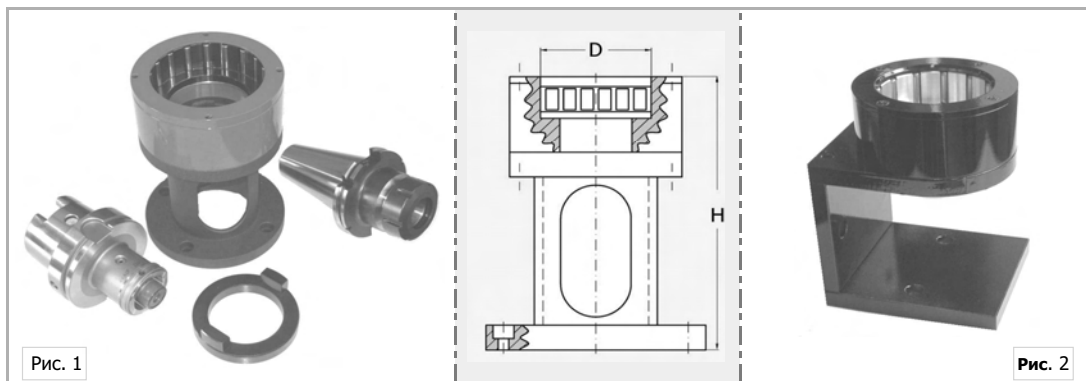


Рис. 1

Рис. 2

Серия	Номер для заказа	D	H	Рис.	предназначено для хвостовиков
406-022	TBRL4.32AX	32	157	1	HSK32A - CAPTO C3
	TBRL4.40AX	40	167	1	HSK40A - CAPTO C4
	TBRL4.50AX	50/46	167	1	HSK50A, 50E - SK30 DIN ISO30 - BT30 - CAT30 CAPTO C5
	TBRL4.63AX	63	167	1	HSK63A, 63C, 63E, 63F SK40 DIN - BT40 - CAT40 CAPTO C6
	TBRL4.100AX	100/97,5	203	1	HSK100 - SK50 DIN ISO50 - BT50 - CAT50
	TBRL5.80	80	190	2	HSK80A - CAPTO C8

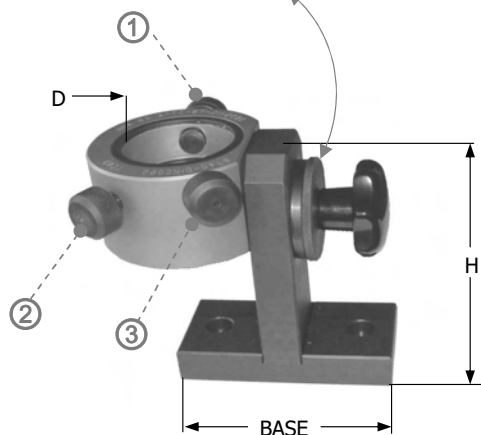
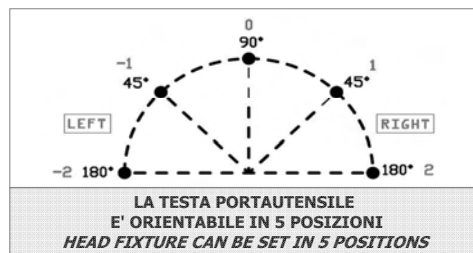
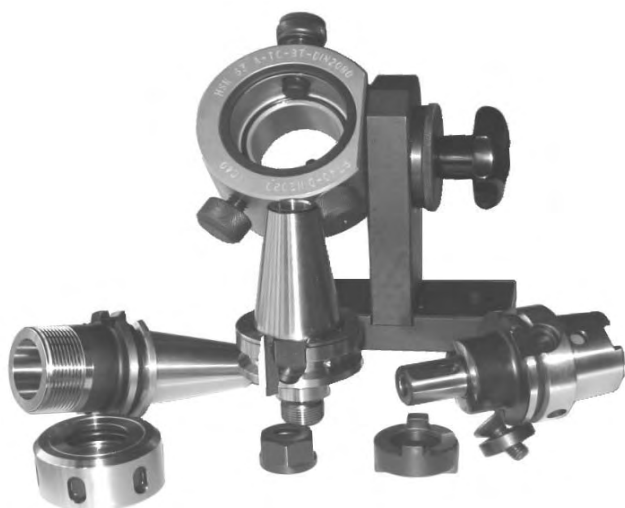
CAPTO (ISO 26623)

Это торговая марка "SANDVIK AB" и используется только для идентификации

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОДДЕРЖКИ

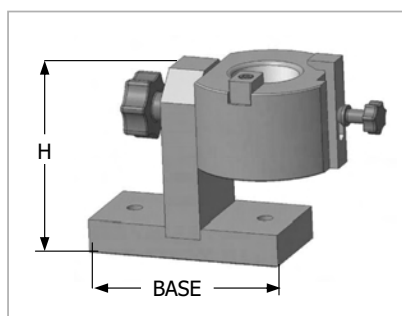
- Специальные крепления с двух сторон блокируют оправку на фланце, чтобы обеспечить монтаж или демонтаж инструмента
- Гарантирована максимальная защита конуса оправки от повреждений

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ПОВОРОТНОЕ



Серия	Номер для заказа	D	H	Основание	Предназначено для хвостовиков
406-028	TBAX.SK40	63	163	130 x 65	SK40 DIN - BT 40 ISO40 DIN 2080 - CAT40 HSK63A

- ① Фиксирующий винт хвостовика HSK63A / 100A - BT40 / 50
SK40 / 50 DIN 69871 - ISO40 / 50 DIN 2080
- ② Винт крепления фланца BT40 / 50
SK40 / 50 DIN 2080
- ③ Винт крепления фланца SK40 / 50 DIN 69871 (TC)



Серия	Номер для заказа	D	H	основание	предназначено для хвостовиков
406-031	TBE.SK30	31,75	163	130 x 65	SK30 DIN - BT30 ISO30 DIN2080 - CAT30
	TBE.SK40	44,45	163	130 x 65	SK40 DIN - BT40 ISO40 DIN2080 - CAT40
	TBE.SK50	69,85	170	170 x 72	SK50 DIN - BT50 ISO50 DIN2080 - CAT50

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СБОРКИ ИНСТРУМЕНТА



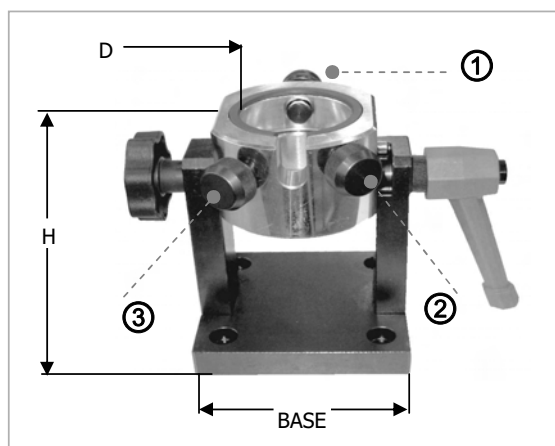
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА
ПОВОРОТНОЕ

Приспособление для монтажа должно быть надёжно
закреплено на верстаке



Крепление может быть зажато в
горизонтальном или вертикальном положении

Серия	Номер для заказа	D	Основание	H	Предназначено для хвостовиков
406-034	TBK 40UNV	63	130 x 120	160	SK40 DIN - ISO40 - BT40 CAT40 - HSK63A
	TBK 50UNV	100	160 x 120	210	SK50 DIN - ISO50 - BT50 CAT50 - HSK100A



- | | | |
|---|------------------------------------|--|
| ① | Фиксирующий винт хвостовика | HSK63A / 100A - BT40 / 50
SK40 / 50 DIN 69871 - ISO40 / 50 DIN 2080 |
| ② | Винт крепления фланца | BT40 / 50
SK40 / 50 DIN 2080 |
| ③ | Винт крепления фланца | SK 40 / 50 DIN 69871 (TC) |

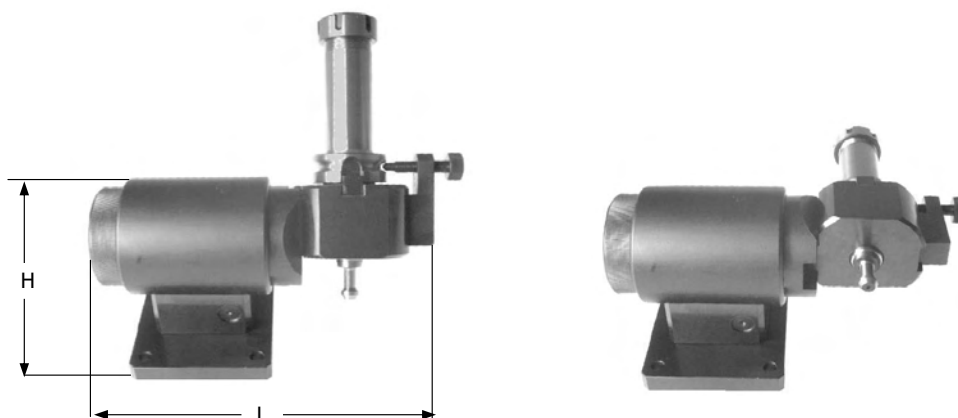
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СБОРКИ ИНСТРУМЕНТА



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА
ПОВОРОТНОЕ

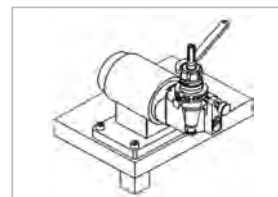
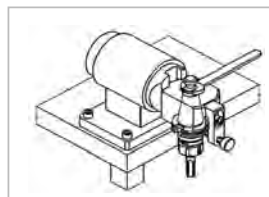
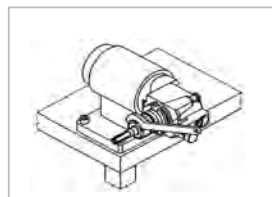
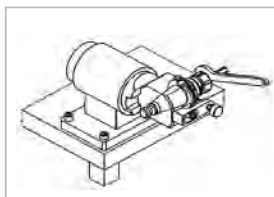


Приспособление для монтажа должно быть надёжно
закреплено на верстаке



Серия	Номер для заказа	H	L	Предназначено для
406-037	TBSN.SK30	150	280	SK30 DIN - ISO30 - BT30 - CAT30
	TBSN.SK40	150	280	SK40 DIN - ISO40 - BT40 - CAT40
	TBSN.SK50	150	290	SK50 DIN - ISO50 - BT50 - CAT50
	TBSN.HSK50	125	280	HSK50A
	TBSN.HSK63	125	280	HSK63A
	TBSN.HSK80	150	290	HSK80A

Рабочие позиции



Снято с производства, но пока есть на складе

Монтажное устройство

Приспособление для монтажа должно быть надёжно закреплено на верстаке

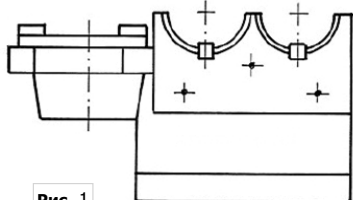


Рис. 1

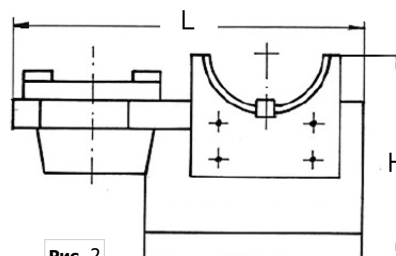


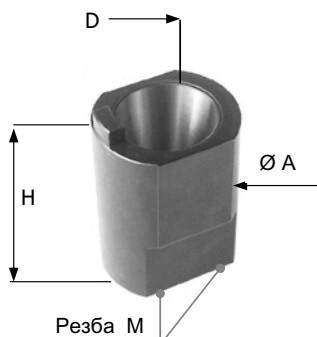
Рис. 2

Серия	Номер для заказа	Рис.	H	L	Предназначено для хвостовиков
406-057	ТВ3.SK30	1	125	180	SK30 DIN - BT30 - CAT30
	ТВ3.SK40	2	128	205	SK40 DIN
	ТВ3.SK50	2	200	275	SK50 DIN
	ТВ3.BT40	2	128	205	BT40
	ТВ3.BT50	2	200	275	BT50



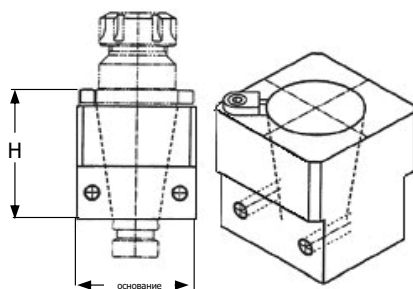
Монтажное устройство

Приспособление для монтажа должно быть надёжно закреплено в тисках



Стальной корпус для крепления в тисках

Серия	Номер для заказа	D	A	H	Предназначено для хвостовиков	M
406-063	THF30	31,75	50	71	SK30 DIN - ISO30 DIN 2080 BT30 - CAT 30	2 x M6
	THF40	44,45	65	95	SK40 DIN - ISO40 DIN 2080 BT40 - CAT 40	2 x M8



Лыски для тисков

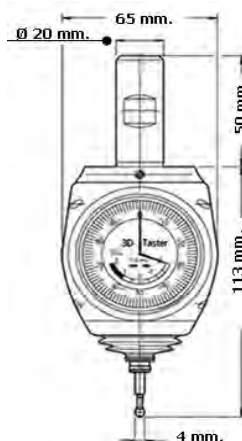
Алюминиевый корпус для крепления в тисках

Серия	Номер для заказа	Основание	H	Предназначено для хвостовиков
406-066	TAL40	70 x 70	80	SK40 DIN - ISO40 DIN 2080 BT40 - CAT 40
	TAL50	120 x 115	105	SK50 DIN - ISO50 DIN 2080 BT50 - CAT 50

3D СЕНСОРНОЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО



Серия 420-001 Номер для заказа 3D-PD



- 3D-Сенсор обеспечивает упрощенный метод центрирования или привязки обрабатываемой детали на фрезерных и электроэрозионных станках

- Точно размещает края обрабатываемой детали, центр отверстий или валы любого диаметра, даже рифленые

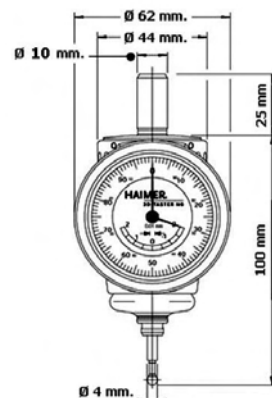
Технические характеристики и инструкцию можно найти в руководстве для пользователя.

- Не требует технического обслуживания

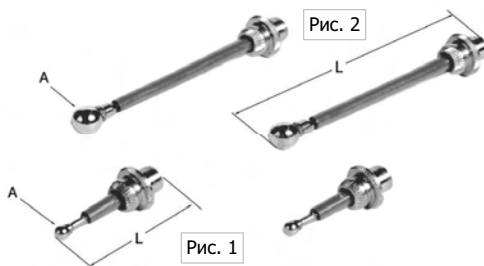
Кромкоискатель ZERO-MASTER



Серия 420-003 Номер для заказа ZERO-MASTER



ЩУПЫ ДЛЯ ZERO MASTER и 3D СЕНСОРА



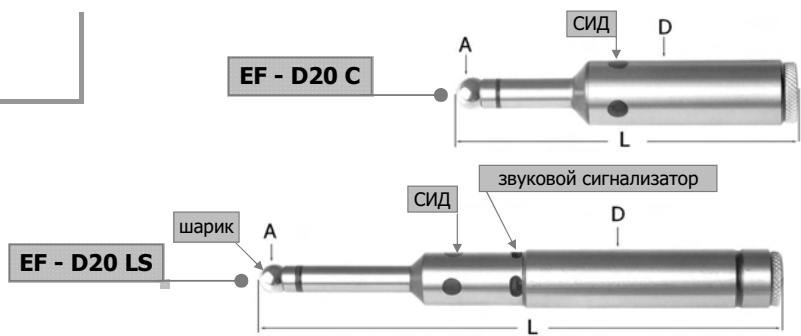
Серия	Номер для заказа	Рис.	A x L
420-010	3D-LCD4	1	4 x 33
	3D-LCD8	2	8 x 75

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ 3D-СЕНСОР В СБОРЕ С КОНУСОМ SK40 DIN69871



Серия	Номер для заказа	Хвостовик
420-005	3DPD-TC40	TC40-DIN69871

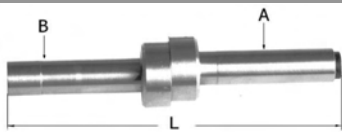
ЭЛЕКТРОННЫЙ СЕНСОРНЫЙ КРОМКОИСКАТЕЛЬ



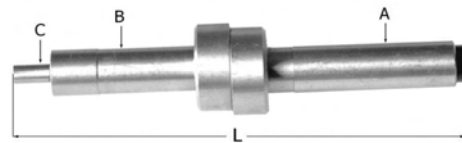
Серия	Номер для заказа	D	A	L	Аккумулятор включен
420-020	EF-D20C	20	10	116	1-23AE/12V
	EF-D20LS	20	10	157	1-23AE/12V

- Мгновенно показывает положение шпинделя по отношению к детали обозначается четырьмя красными лампами.
- EF-D20LS поставляется с электронным звуковым сигнализатором
- Изготовлен из закаленной и отшлифованной стали
- Колоколообразная фиксирующая пружина предохраняет сенсор от перегрузки
- Не применим для токопроводящих материалов
- СЕНСОР НЕ ДОЛЖЕН ВРАЩАТЬСЯ
- БИЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 0,0005ММ

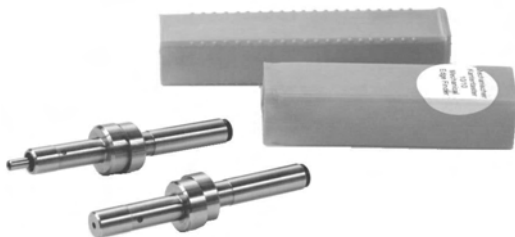
Механический кромкоискатель



Серия	Номер для заказ	A	B	L
420-025	PEF01	10	10	84



Серия	Номер для заказа	A	B	L	C
420-028	PEF02	10	10	88	4



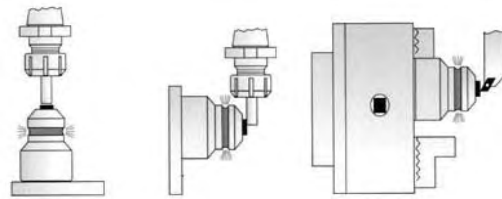
СМЕННЫЕ ПРУЖИНЫ ДЛЯ ЦЕНТРИРУЮЩЕГО УСТРОЙСТВА

Серия	Номер для заказа
423-003	PEF 01/02-1PC



- Быстро показывает расположение в пределах 0,01 мм
- Полностью закаленный (HRC56) и шлифованный
- ЧИСЛО ОБОРОТОВ ВРАЩЕНИЯ ЩУПА НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 400-600 об/мин

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА



Серия	Номер для заказа	D	H ± 0,005 мм.	Пластина сенсора Ø
420-035	AZL 50	54	50	14
Элемент питания: AZL 50: 2 x LR 44/1,5 V				

- Позволяет привязывать инструмент прямо на станке
- При контакте с инструментом загорается яркий красный сигнал СИД.
- Магнитные вставки жестко крепят устройство на станке в вертикальном или горизонтальном положении
- Контактный датчик имеет ход 2мм для предотвращения поломки мелкоразмерного инструмента
- Приспособлено для работы с токарными и фрезерными станками с ЧПУ



Серия	Номер для заказа	Корпус	H ± 0,005 мм.	Сенсорная пластина Ø
420-041	AZDS 50RP	49 x 62	50	36

- Циферблатный индикатор считывает расстояние от режущего инструмента до поверхности стола станка
- **АЛЮМИНИЕВЫЙ МАГНИТНЫЙ КОРПУС** для вертикального и горизонтально использования
- Контактный датчик имеет ход 2мм для предотвращения поломки мелкоразмерного инструмента

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ НАСТРОЙКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА



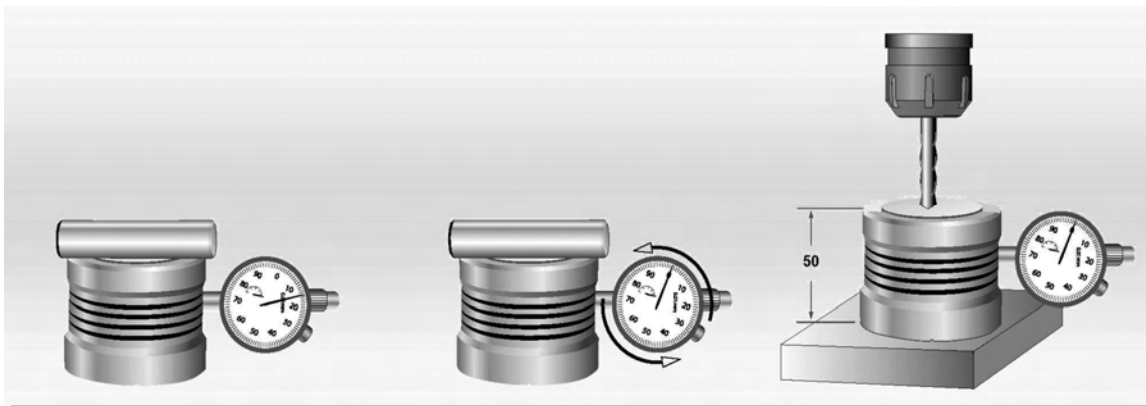
AZDS 50



AZSI 50LH

Серия	Номер для заказа	D	H ± 0,005 мм.	Пластина сенсора Ø
420-047	AZDS 50	52	50	43
	AZSI 50LH	63	50	47

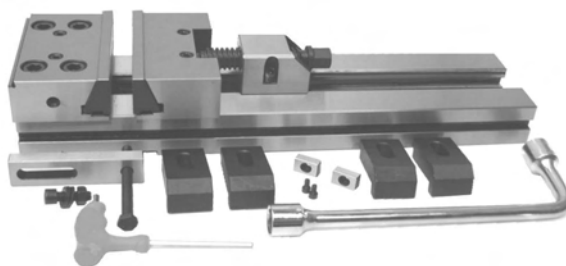
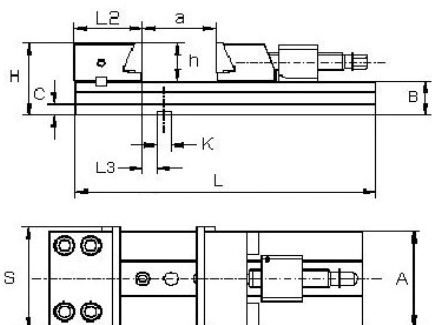
- Циферблатный индикатор считывает расстояние от режущего инструмента до поверхности стола станка
- **СТАЛЬНОЙ МАГНИТНЫЙ КОРПУС** для вертикального и горизонтально использования
- Контактный датчик имеет ход для предотвращения поломки мелкоразмерного инструмента



ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИСКИ



ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИСКИ ИЗ ЗАКАЛЁННОЙ СТАЛИ

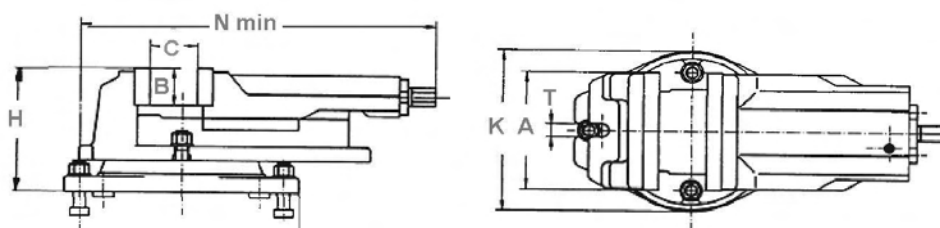


Серия	Номер для заказа	S	a max	L	h	K
440-001	VS150-200	150	200	420	50	16
	VS150-300	150	300	520	50	16
	VS200-300	200	300	595	65	16
	VS200-400	200	400	695	65	16
	VS200-500	200	500	795	65	16

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначены для использования на фрезерных станках с ЧПУ
- Механический зажим
- разворачиваемая неподвижная губка
быстро подводимая и самоцентрирующаяся подвижная губка
- Обе губки прижимают деталь, удерживая её от вырывания
- Тиски изготовлены из высококачественной инструментальной стали закалены до 58HRC и отшлифованы. Точность повторяемости 0,02мм
- Губки с насечкой и призматические поставляются по запросу

Поворотные машинные тиски



Серия	Номер для заказа	A	C max	B	T
440-018	ПОСТАВЛЯЮТСЯ С ПОВОРОТНЫМ ОСНОВАНИЕМ				
	MBG160	160	125	50	18
	MBG200	200	160	63	18

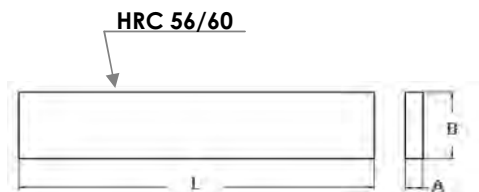
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначены для фрезерных, сверлильных и др. станков
- Корпус изготовлен из высококачественного чугуна
- Сменные губки закалённые и шлифованные
- Винт привода защищён от попадания грязи и стружки

НАБОР ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ ПОДКЛАДОК



Набор прецизионных параллельных пластин



Серия	Номер для заказа	L x A x B
460-001	PRL 150-4	2 шт - 150 x 4 x 10
		2 шт - 150 x 4 x 14
		2 шт - 150 x 4 x 18
		2 шт - 150 x 4 x 22
		2 шт - 150 x 4 x 26
		2 шт - 150 x 4 x 30
		2 шт - 150 x 4 x 34
		2 шт - 150 x 4 x 38
		2 шт - 150 x 4 x 42
в комплекте 9 пар - 18 шт.		

Серия	Номер для заказа	L x A x B
460-001	PRL 150-10	2 шт - 150 x 10 x 14
		2 шт - 150 x 10 x 16
		2 шт - 150 x 10 x 18
		2 шт - 150 x 10 x 20
		2 шт - 150 x 10 x 22
		2 шт - 150 x 10 x 24
		2 шт - 150 x 10 x 26
		2 шт - 150 x 10 x 28
		2 шт - 150 x 10 x 30
		2 шт - 150 x 10 x 32
		2 шт - 150 x 10 x 35
		2 шт - 150 x 10 x 40
		2 шт - 150 x 10 x 45
		2 шт - 150 x 10 x 50
в комплекте 14 пар - 28 шт.		

Серия	Номер для заказа	L x A x B
460-001	PRL 160-8	2 шт - 160 x 8 x 12
		2 шт - 160 x 8 x 17
		2 шт - 160 x 8 x 22
		2 шт - 160 x 8 x 25
		2 шт - 160 x 8 x 28
		2 шт - 160 x 8 x 32
		2 шт - 160 x 8 x 36
		2 шт - 160 x 8 x 38
в комплекте 8 пар - 16 шт.		

Серия	Номер для заказа	L x A x B
460-001	PRL 200-8	2 шт - 200 x 8 x 17
		2 шт - 200 x 8 x 22
		2 шт - 200 x 8 x 25
		2 шт - 200 x 8 x 28
		2 шт - 200 x 8 x 32
		2 шт - 200 x 8 x 36
		2 шт - 200 x 8 x 38
		2 шт - 200 x 8 x 43
в комплекте 8 пар - 16 шт.		



- Изготовлено из инструментальной стали
- Отшлифовано попарно

Характеристики

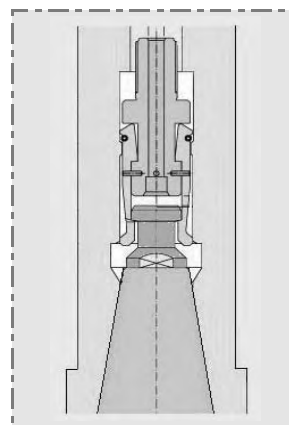
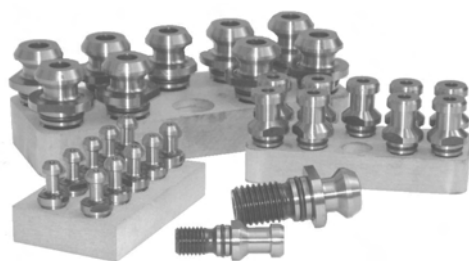
- Произведено в Италии из стали Ni.Cr.Mo.
- Цементированы и закалены до HRC 58 ± 2
- Резьба была защищена при цементации и закалена до HRC 40 ± 2.
- Профиль зажима шлифованный



Внимание:

- Штривеля не являются взаимозаменяемыми и используются под определенный тип станка
- Убедитесь, что полностью затянули штривель
- Несоблюдение этих условий может привести к падению патрона и вызвать поломку инструмента или травму оператора

► Мы советуем затяжку штривеля ключом **DINAMOMETRICA** (стр. 12.30)



DIN 69872 форма А - $\sqrt{Rz 2,5}$

С отверстием для подачи СОЖ

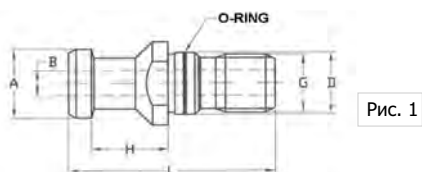


Рис. 1

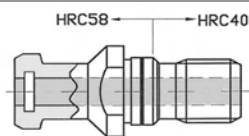


Рис. 2

Серия	Номер для заказа	Рис.	G	A	H ± 0,05	D	L	B
417-001	PS.DIN30A	◆	M12	13	19	13	44	3
	PS.DIN40A	1	M16	19	20	17	54	7
	PS.DIN50A	1	M24	28	25	25	74	11,5

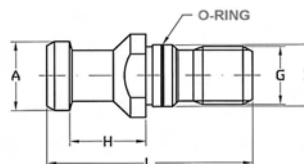
◆ Без уплотнительного кольца

- Герметичные штрелья с двойным уплотнительным кольцом
- для подачи под высоким давлением СОЖ

Серия	Номер для заказа	Рис.	G	A	H ± 0,05	D	L	B
417-003	PS.DIN40.2OR	2	M16	19	20	17	54	7
	PS.DIN40.2OR-BT	2	M16	19	23	17	54	7
	PS.DIN50.2OR	2	M24	28	25	25	74	11,5

DIN 69872 - $\sqrt{Rz 2,5}$

Без отверстия для подачи СОЖ

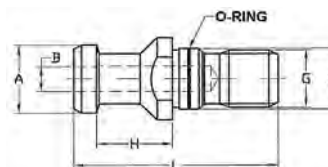


Серия	Номер для заказа	Рис.	G	A	H ± 0,05	D	L
417-005	PS.DIN30SF	◆	M12	13	19	13	44
	PS.DIN40SF		M16	19	20	17	54
	PS.DIN50SF		M24	28	25	25	74

◆ Без уплотнительного кольца

DIN 69872 форма В - $\sqrt{Rz 2,5}$

С НЕ СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

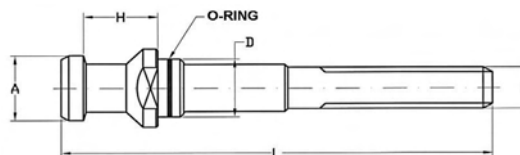


Серия	Номер для заказа	☺	G	A	H ± 0,05	D	L
417-007	PS.DIN40B		M16	19	20	54	44
	PS.DIN50B		M24	28	25	74	54

☺ • Взаимозаменяемый DIN 40 и DIN 50SF

DIN 69872 - $\sqrt{Rz 2,5}$

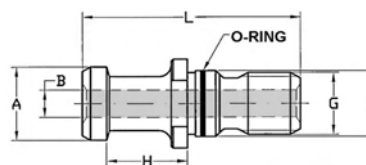
Удлиненные для патронов с конусом Морзе



Серия	Номер для заказа	Конус Морзе	G	A	H ± 0,05	D	L
417-009	PSL.DIN40.M10	2	M10	19	20	17	110
	PSL.DIN40.M12	3	M12	19	20	17	110
	PSL.DIN40.M16	4	M16	19	20	17	120

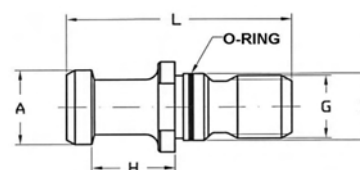
• Удлиненные штрелья для патронов с хвостовиком SK50 поставляются по запросу

**ISO 7388/2 A - $\sqrt{Rz 2,5}$
С отверстием для подачи СОЖ**



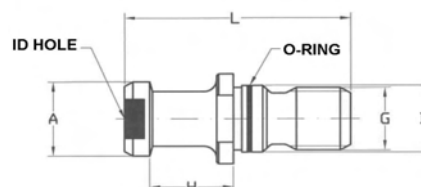
Серия	Номер для заказа		G	A	H ± 0,05	D	L	B
417-051	PS.TC30A	◆	M12	12	19	13	44	4
	PS.TC40A		M16	19	20	17	54	7
	PS.TC50A		M24	28	25	25	74	11,5
◆ Без уплотнительного кольца								

**ISO 7388/2 A - $\sqrt{Rz 2,5}$
Без отверстия для подачи СОЖ**



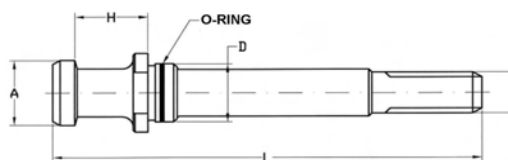
Серия	Номер для заказа		G	A	H ± 0,05	D	L	
417-053	PS.TC30A.SF	◆	M12	12	19	13	44	
	PS.TC40A.SF		M16	19	20	17	54	
	PS.TC50A.SF		M24	28	25	25	74	
◆ Без уплотнительного кольца								

**ISO 7388/2 A - $\sqrt{Rz 2,5}$
С отверстием для подачи СОЖ по DIN 69893**



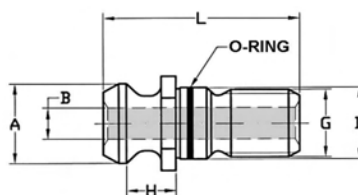
Серия	Номер для заказа	G	A	H ± 0,05	D	L	ID HOLE
417-056	PS.TC50BF	M24	28	25	25	74	10 x 4,7
	PS.TC50BF1	M24	28	25	25	74	12 x 4,7

**ISO 7388/2 A - $\sqrt{Rz 2,5}$
Удлиненные для патронов
с конусом Морзе**



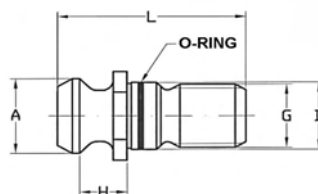
Серия	Номер для заказа	Конус Морзе	G	A	H ± 0,05	D	L
417-058	PSL.TC40.M10	2	M10	19	11,15	17	110
	PSL.TC40.M12	3	M12	19	11,15	17	110
	PSL.TC40.M16	4	M16	19	11,15	17	120

ISO 7388/2 B - $\sqrt{Rz 2,5}$
С отверстием для подачи СОЖ



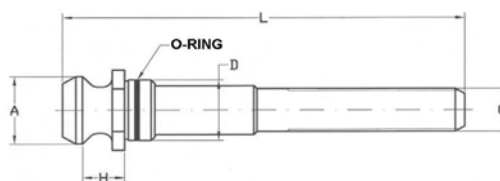
Серия	Номер для заказа		G	A	H ± 0,05	D	L	B
417-101	PS.CAT30A	♦	M12	13,35	8,15	13	34	4
	PS.CAT40A		M16	18,95	11,15	17	44,5	7,35
	PS.CAT50A		M24	29,1	17,95	25	65,5	11,55
		♦	Без уплотнительного кольца					

ISO 7388/2 B - $\sqrt{Rz 2,5}$
Без отверстия для подачи СОЖ



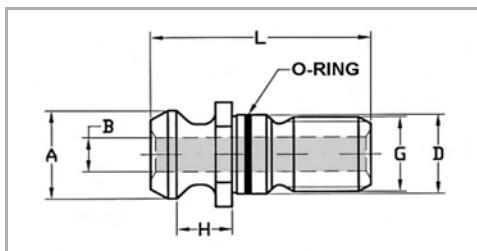
Серия	Номер для заказа		G	A	H ± 0,05	D	L	
417-103	PS.CAT30A.SF	♦	M12	13,35	8,15	13	34	
	PS.CAT40A.SF		M16	18,95	11,15	17	44,5	
	PS.CAT50A.SF		M24	29,1	17,95	25	65,5	
		♦	Без уплотнительного кольца					

ISO 7388/2 B - $\sqrt{Rz 2,5}$
Удлиненные для патронов с конусом Морзе



Серия	Номер для заказа	Конус Морзе	G	A	H ± 0,05	D	L
417-106	PSL.CAT40.M10	2	M10	18,95	11,15	17	100
	PSL.CAT40.M12	3	M12	18,95	11,15	17	105
	PSL.CAT40.M16	4	M16	18,95	11,15	17	110

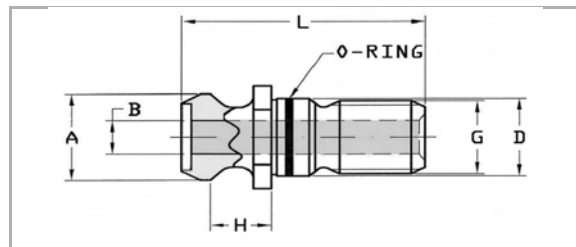
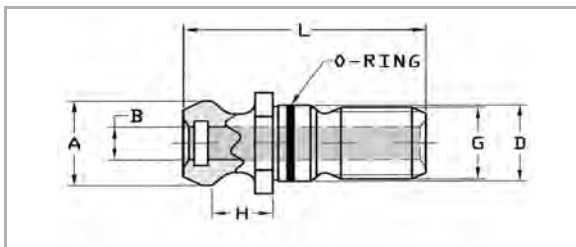
Для станков MAZAK



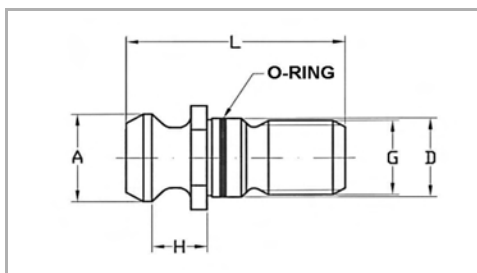
CAT - METRIC - $\sqrt{Rz 2,5}$

С отверстием для подачи СОЖ

Серия	Номер для заказа	Конус Морзе	G	A	H ± 0,05	D	L	B	MAZAK CODE
417-151	PS.CAT40.MZ1	CAT-METRIC	M16	18,8	11,17	17	41,25	7	349319 00 660
	PS.CAT40.MZ2	BT	M16	18,8	14,02	17	44,1	7	349319 00 680
	PS.CAT50.MZ3	BT	M24	28,95	17,58	25	65,2	10	448319 01 160
	PS.CAT50.MZ4	CAT-METRIC	M24	28,95	17,78	25	65,4	10	448319 01 180



- С двойным кольцом для высокого давления СОЖ по запросу



CAT - METRIC - $\sqrt{Rz 2,5}$

Без отверстия для подачи СОЖ

Серия	Номер для заказа	Coni Taper	G	A	H ± 0,05	D	L	MAZAK CODE
417-153	PS.CAT40.MZ1SF	CAT-METRIC	M16	18,8	11,17	17	41,25	349319 00 660
	PS.CAT40.MZ2SF	BT	M16	18,8	14,02	17	44,1	349319 00 680

MAS 403 BT - $\sqrt{Rz 2,5}$

Без отверстия для подачи СОЖ

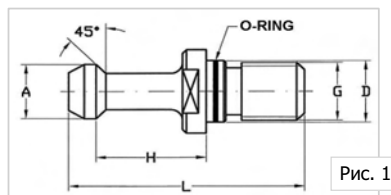


Рис. 1

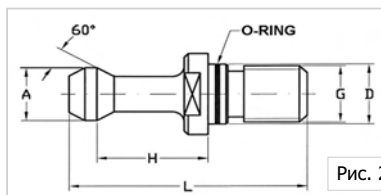


Рис. 2

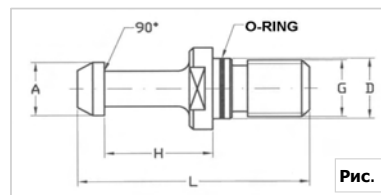


Рис. 3

Серия	Номер для заказа	Рис.	G	A	H ± 0,05	D	L
417-201	PS.BT30.1	1 - 45°	M12	11	18	12,5	43
	PS.BT30.2	2 - 60°	M12	11	18	12,5	43
	PS.BT40.1	1 - 45°	M16	15	28	17	60
	PS.BT40.2	2 - 60°	M16	15	28	17	60
	PS.BT40.3	3 - 90°	M16	15	28	17	60
	PS.BT50.1	1 - 45°	M24	23	35	25	85
	PS.BT50.2	2 - 60°	M24	23	35	25	85
	PS.BT50.3	3 - 90°	M24	23	35	25	85

♦ Без уплотнительного кольца

MAS 403 BT - $\sqrt{Rz 2,5}$

С отверстием для подачи СОЖ

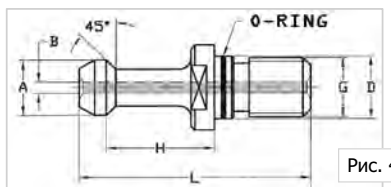


Рис. 4

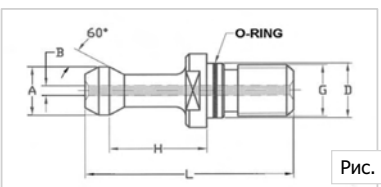


Рис. 5

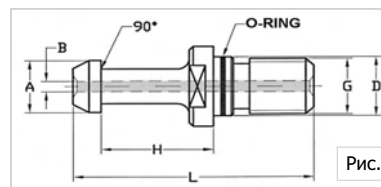


Рис. 6

Серия	Номер для заказа	Рис.	G	A	H ± 0,05	D	L	B
417-203	PS.BT30.1F	4 - 45°	M12	11	18	12,5	43	2,5
	PS.BT30.2F	5 - 60°	M12	11	18	12,5	43	2,5
	PS.BT40.1F	4 - 45°	M16	15	28	17	60	3
	PS.BT40.2F	5 - 60°	M16	15	28	17	60	3
	PS.BT40.3F	6 - 90°	M16	15	28	17	60	3
	PS.BT50.1F	4 - 45°	M24	23	35	25	85	6
	PS.BT50.2F	5 - 60°	M24	23	35	25	85	6
	PS.BT50.3F	6 - 90°	M24	23	35	25	85	6

♦ Без уплотнительного кольца

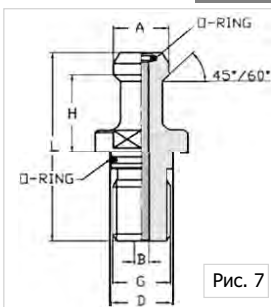


Рис. 7

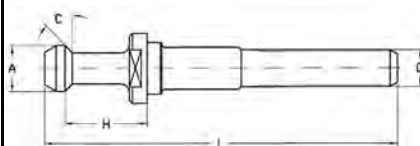
• С двойным уплотнительным кольцом для высокого давления СОЖ

Серия	Номер для заказа	Рис.	G	A	H ± 0,05	D	L	B
417-203	PS.BT40.1F2OR	7 - 45°	M16	15	28	17	60	3
	PS.BT50.1F2OR	7 - 45°	M24	23	35	25	85	6
	PS.BT50.2F2OR	7 - 60°	M24	23	35	25	85	6
	PS.BT50.3F2OR	7 - 90°	M24	23	35	25	85	6

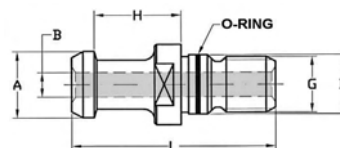
MAS 403 BT - $\sqrt{Rz 2,5}$

Удлиненные для патронов с Конусом Морзе

Серия	Номер для заказа	Конус Морзе	G	A	Угол С	H ± 0,05	L
417-207	PSL.BT40.1M10	2	M10	15	45°	28	120
	PSL.BT40.1M12	3	M12	15	45°	28	120
	PSL.BT40.1M16	4	M16	15	45°	28	125
	PSL.BT40.2M10	2	M10	15	60°	28	120
	PSL.BT40.2M12	3	M12	15	60°	28	120
	PSL.BT40.2M16	4	M16	15	60°	28	125
	PSL.BT40.3M10	2	M10	15	90°	28	120
	PSL.BT40.3M12	3	M12	15	90°	28	120
	PSL.BT40.3M16	4	M16	15	90°	28	125



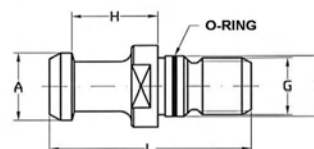
JS-B 6339 - $\sqrt{Rz 2,5}$
 С отверстием для подачи СОЖ



Серия	Номер для заказа	G	A	H ± 0,05	D	L	B
417-251	PS.JS40	M16	19	23	17	54	5,5-4 ①
	PS.JS40.OKU	◆ M16	19	23	17	54	4
	PS.JS50	M24	28	25	25	74	10
	◆	со шлифованной головкой					
	①	двойное отверстие					

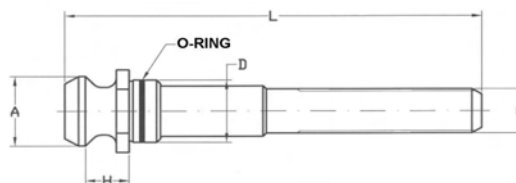
- С двойным уплотнительным кольцом для высокого давления СОЖ по запросу

JS-B 6339 - $\sqrt{Rz 2,5}$
 Без отверстия для подачи СОЖ



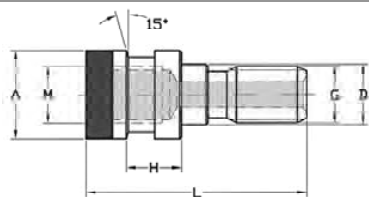
Серия	Номер для заказа	G	A	H ± 0,05	D	L
417-253	PS.JS40SF	M16	19	23	17	54
	PS.JS50SF	M24	28	25	25	74

JS-B 6339 - $\sqrt{Rz 2,5}$
 Удлиненные для патронов с Конусом Морзе



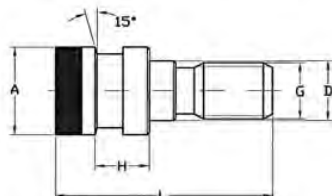
Серия	Номер для заказа	Конус Морзе	G	A	H ± 0,05	D	L
417-257	PSL.JS40.M10	2	M10	19	23	17	115
	PSL.JS40.M12	3	M12	19	23	17	115
	PSL.JS40.M16	4	M16	19	23	17	120

Штрель



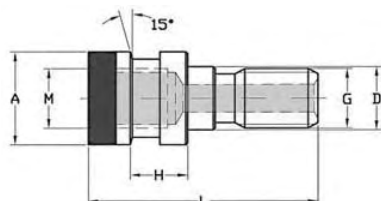
Адаптер для DIN 69871 / DIN2080 С отверстием для подачи СОЖ

Серия	Номер для заказа	G	A	H ± 0,05	D	L	M
417-301	PS.OTT40TC	M16	25	14,52	17	53	M16
	PS.OTT50TC	M24	39,6	14	25	65	M24



Адаптер для DIN 69871 / DIN2080 Без отверстия для подачи СОЖ

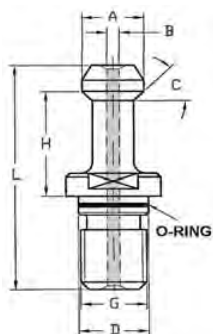
Серия	Номер для заказа	G	A	H ± 0,05	D	L
417-303	PS.OTT40TC.SF	M16	25	14,52	17	53
	PS.OTT50TC.SF	M24	39,6	14	25	65



Адаптер для MAS403 / DIN2080 С отверстием для подачи СОЖ

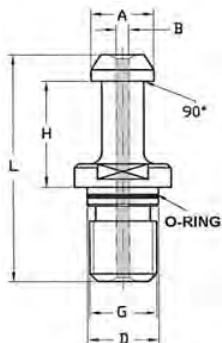
Серия	Номер для заказа	G	A	H ± 0,05	D	L	M
417-305	PS.OTT40BT	M16	25	17,54	17	56	M16
	PS.OTT50BT	M24	39,6	14	25	65	M24

Для станков HURCO



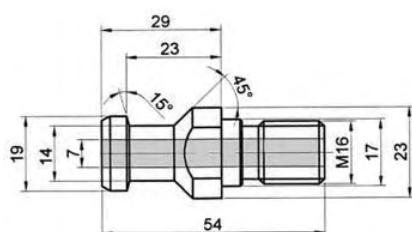
Серия	Номер для заказа	G	A	H ± 0,05	Angle C	L	Отверстие СОЖ
417-401	С отверстием для подачи СОЖ						
	PS.BT40-HC1	M16	15	25,15	45°	57,15	3
	PS.BT40-HC2	M16	15	25,15	60°	57,15	3
PS.BT40-HC3	M16	15	25,15	90°	57,15	3	
	Без отверстия для подачи СОЖ						
	PS.BT40-HC1.SF	M16	15	25,15	45°	57,15	—
	PS.BT40-HC2.SF	M16	15	25,15	60°	57,15	—
PS.BT40-HC3.SF	M16	15	25,15	90°	57,15	—	

Для станков MITSUI SEIKI



Серия	Номер для заказа	G	A	H ± 0,05	D	L	Отверстие СОЖ
417-406	С отверстием для подачи СОЖ						
	PS.BT40.31F	M16	15	18	17	50	3
PS.BT50.31F	M24	24	23	23	25	71	8
	Без отверстия для подачи СОЖ						
	PS.BT40.31	M16	15	18	17	50	—
PS.BT50.31	M24	24	23	23	25	71	—

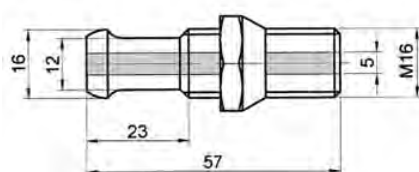
Для станков KИTAMURA



Серия	Номер для заказа
417-411	PS.KITAMURA-M16/F7

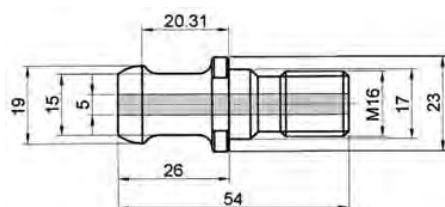
PS.KITAMURA-M16/SF

Для станков С.В. FERRARI



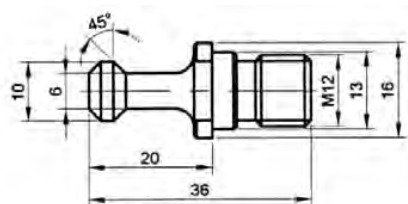
Серия	Номер для заказа
417-416	PS.050185.C.B.F.-M16

Для станков С.В. FERRARI



Серия	Номер для заказа
417-421	PS.051185.C.B.F.-M16

Для станков CHIRON FZ12 • 16 • 20



Серия	Номер для заказа
417-426	PS.CHIRON-M12

КЛЮЧИ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ШТРЕВЕЛЕЙ

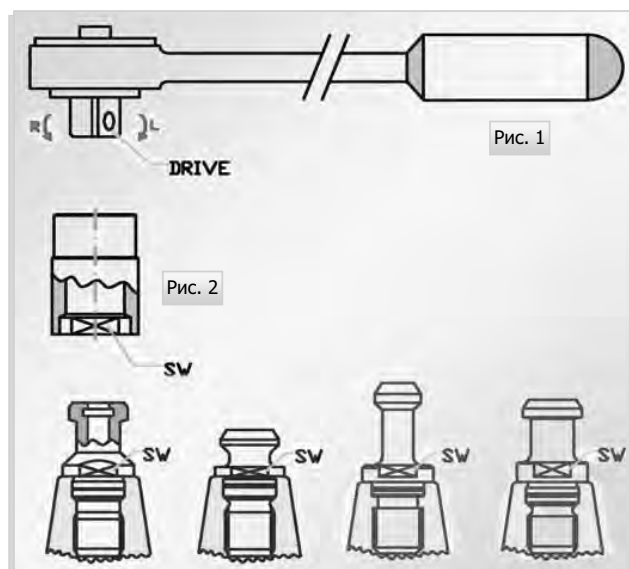


ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ КЛЮЧИ ДЛЯ ШТРЕВЕЛЕЙ



Ключ (Рис. 1)

Серия	Номер для заказа	приводной квадрат	Момент затяжки
418-001	TW803-210	1/2	40 ÷ 210 Nm



Головки (Рис. 2)

Серия	Номер для заказа	SW	Штревель
418-003	SKT40.DIN	19	PS.DIN40 A-SF-B PS.TC40 A-SF
	SKT50.DIN	30	PS.DIN50 A-SF-B PS.TC50 A-SF-BF
	SKT40.CAT	18	PS.CAT40 A-SF
	SKT50.CAT	30	PS.CAT50 A-SF
	SKT40.BT	19	PS.BT40 - 1-2-3
	SKT50.BT	30	PS.BT50 - 1-2-3
	SKT40.JIS	19	PS.JS40 - OKU
	SKT50.JIS	30	PS.JS50