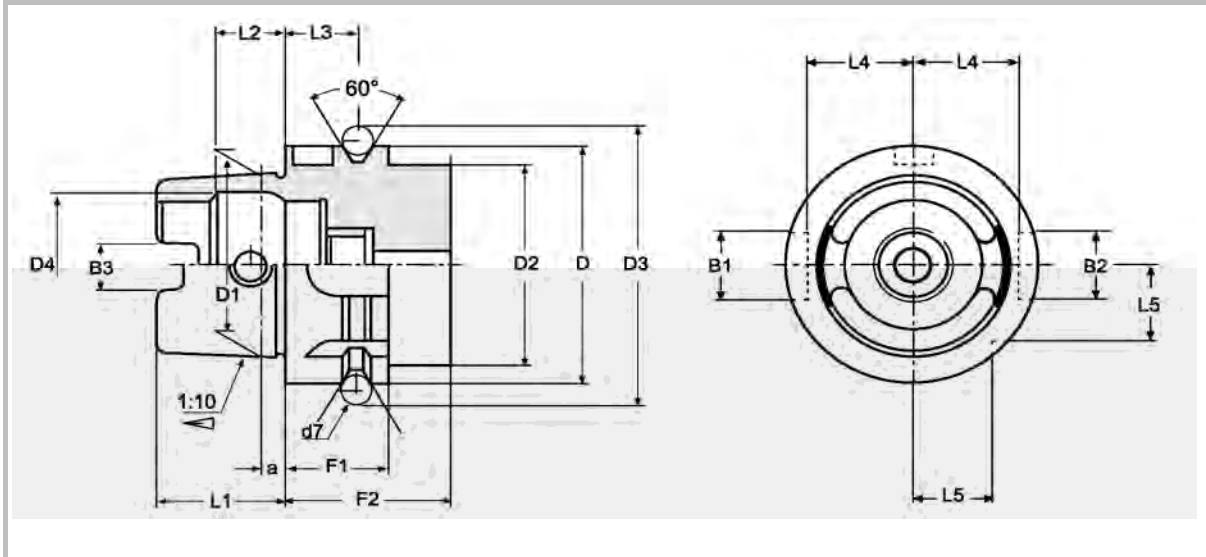


ISO 12164-1



4

HSK	D	D1	D2	D3	B1	B2	B3	a	d7
50	50	38,009	42	59,3	14	12	10,54	5	7
63	63	48,010	53	72,3	18	16	12,54	6,3	7
80	80	60,012	68	88,8	20	18	16,04	8	7
100	100	75,013	88	109,75	22	20	20,02	10	7

HSK	L1	L2	L3	L4	L5	F1	F2	M, мм
50	25	14,13	18	21	15,5	26	42	M16 x 1
63	32	18,13	18	26,5	20	26	42	M18 x 1
80	40	22,85	18	34	25	26	42	M20 x 1,5
100	50	28,56	20	44	31,5	29	45	M24 x 1,5

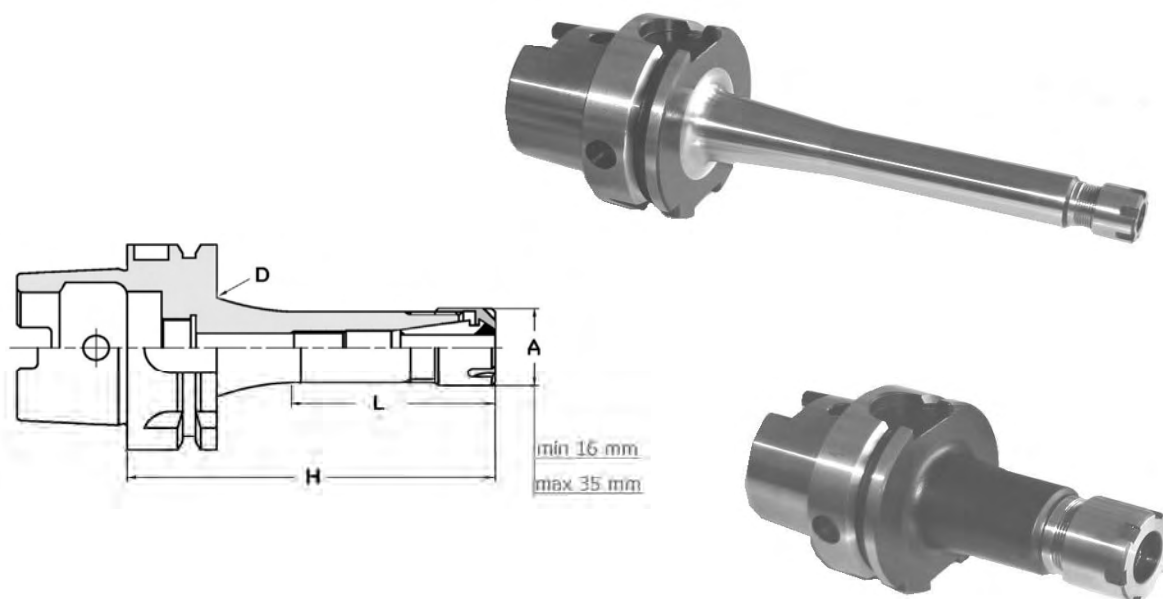
HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Патрон для цанг типа ER
HSK - A - DIN 69893

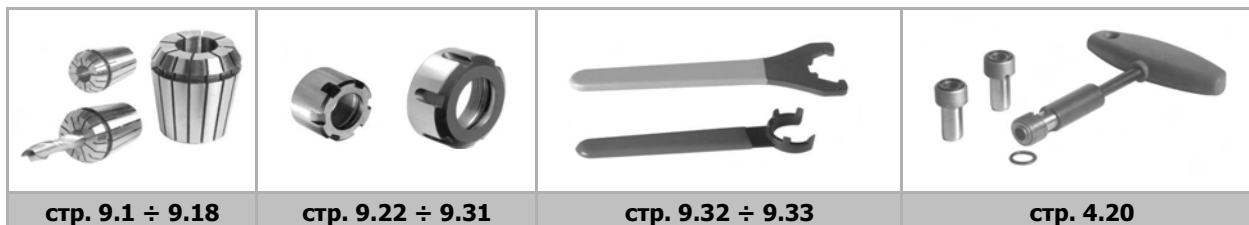
Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



Мини гайка

Серия	Номер для заказа	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	D	L	
300-012	HSK50A.H100.ERC16M	1 ÷ 10	22	27	50	
	HSK63A.H100.ERC11M	1 ÷ 7	16	22	50	
	HSK63A.H160.ERC11M	1 ÷ 7	16	24	95	
	HSK63A.H100.ERC16M	1 ÷ 10	22	27	50	
	HSK63A.H160.ERC16M	1 ÷ 10	22	30	95	
	HSK63A.H110.ERC20M	1 ÷ 13	28	33	50	
	HSK63A.H100.ERC25M	1 ÷ 16	35	35	50	
	HSK63A.H160.ERC25M	1 ÷ 16	35	35	—	



стр. 9.1 ÷ 9.18

стр. 9.22 ÷ 9.31

стр. 9.32 ÷ 9.33

стр. 4.20

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Патрон для цанг типа ER
HSK - A - DIN 69893

Стандартный класс балансировки
G 6,3 12.000 об/мин

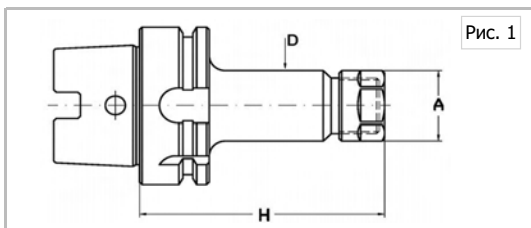


Рис. 1

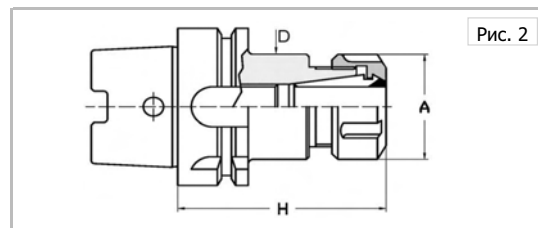


Рис. 2

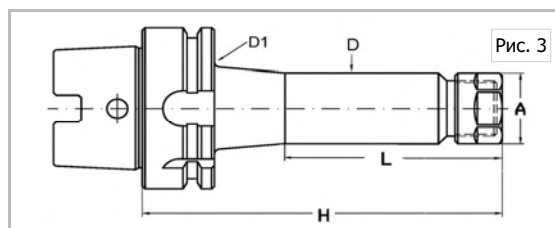


Рис. 3

Серия	Номер для заказа	Рис.	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	A	D	L	D1
300-015	HSK50A.H100.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S	42	—	—
	HSK50A.H100.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK63A.H100.ERC16	1	1 ÷ 10	28-G16SE	32	—	—
	HSK63A.H160.ERC16	3	1 ÷ 10	28-G16SE	32	95	39
	HSK63A.H200.ERC16	3	1 ÷ 10	28-G16SE	32	120	40
	HSK63A.H100.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S	42	—	—
	HSK63A.H160.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S	42	—	—
	HSK63A.H200.ERC25	3	1 ÷ 16	42-G25S	42	130	50
	HSK63A.H100.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK63A.H160.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK63A.H200.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK63A.H100.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK63A.H120.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK63A.H160.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK80A.H100.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK80A.H120.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK100A.H100.ERC16	1	1 ÷ 10	28-G16SE	32	—	—
	HSK100A.H160.ERC16	3	1 ÷ 10	28-G16SE	32	95	38
	HSK100A.H100.ERC25	2	1 ÷ 16	42-G25S	42	—	—
	HSK100A.H160.ERC25	3	1 ÷ 16	42-G25S	42	95	48
	HSK100A.H100.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK100A.H160.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK100A.H200.ERC32	2	2 ÷ 20	50-G32S	50	—	—
	HSK100A.H100.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK100A.H160.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—
	HSK100A.H200.ERC40	2	3 ÷ 30	63-G40S	63	—	—



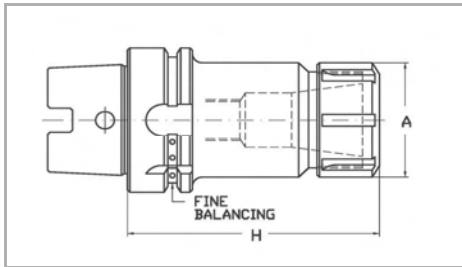
HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Патроны с повышенным классом балансировки
для цанг типа ER
HSK - A - DIN 69893

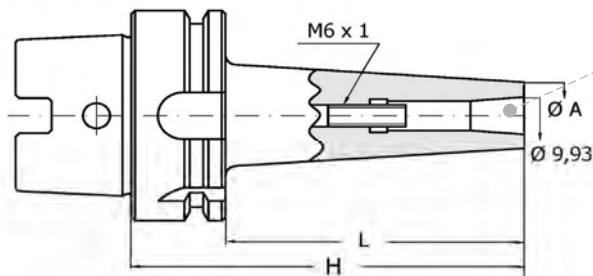
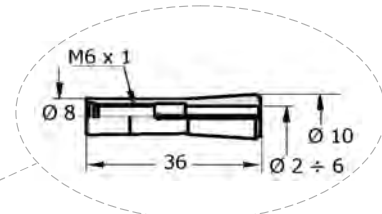
Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин



Серия 300-018	Номер для заказа		A
			Мини гайка
		HSK63A.H100.ERC16ME	22
		HSK63A.H100.ERC25ME	35
		Стандартная гайка	
		HSK63A.H100.ERC16E	28-G16SE
		HSK63A.H100.ERC25E	42-G25S
		HSK63A.H100.ERC32E	50-G32S

Цанговый патрон для маленьких
зажимных диаметров
HSK - A - DIN 69893



Цанги на странице 6.12

Серия	Номер для заказа	A	L
300-032	HSK63A.H80.P8	14	54
	HSK63A.H120.P8	14	94



Повышенный класс балансировки

G 2,5 25.000 об/мин

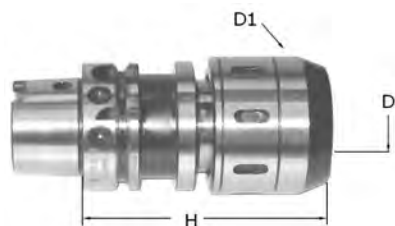
HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Силовой прецизионный фрезерный патрон
HSK - A - DIN 69893

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



Серия	Номер для заказа	D	H	D1	Цанги/Диапазон зажимаемых диаметров d, мм
300-123	HSK63A.H95.ELD20	20	95	48	3SR20 / 3 ÷ 16
	HSK63A.H105.ELD32	32	105	68	3SR32 / 6 ÷ 25

Никогда не затягивайте гайку без установленного инструмента в патроне

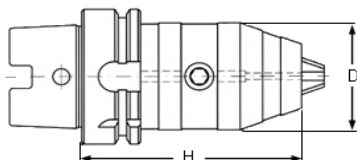
Цанги для силового прецизионного фрезерного патрона



Стр. 9.51

Сверлильные патроны с системой зажима EXAG-KEY
HSK - A - DIN 69893

Сверление
 Фрезерование



Характеристика

- Патрон используется для сверления, фрезерования, развертывания и нарезания резьбы
- Высокая сила зажима, гарантирует надежный зажим инструмента.

Серия	Номер для заказа	A	Диапазон зажимаемых диаметров d, мм	Сила зажима
300-127	HSK63A.H110.HD13	50	1 ÷ 13	40 Nm
	HSK63A.H115.HD16	50	3 ÷ 16	45 Nm

Сменные сверлильные патроны
HSK - A - DIN 69893

Серия	Номер для заказа	Зажимаемый диаметр d, мм
301-129	HD 13	1 ÷ 13
	HD 16	3 ÷ 16



4

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Модульная система
HSK - A - DIN 69893

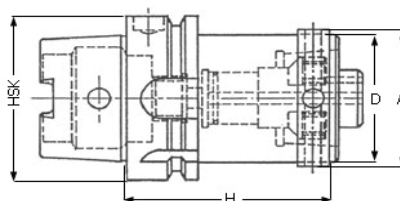
Удлинитель



Серия	Номер для заказа	A	L
300-132	HSK63A.H100.HSK63AC	70	74
	HSK63A.H160.HSK63AC	70	134
	HSK100A.H160.HSK100AC	110	131
	HSK100A.H200.HSK100AC	110	171

Модульные адаптеры
HSK - A - DIN 69893

Переходник



Серия	Номер для заказа	D	A
300-134	HSK63A.H80.HSK40AC	40	45
	HSK63A.H80.HSK50AC	50	55
	HSK100A.H80.HSK50AC	50	55
	HSK100A.H100.HSK63AC	63	70
	HSK100A.H120.HSK80AC	80	87

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

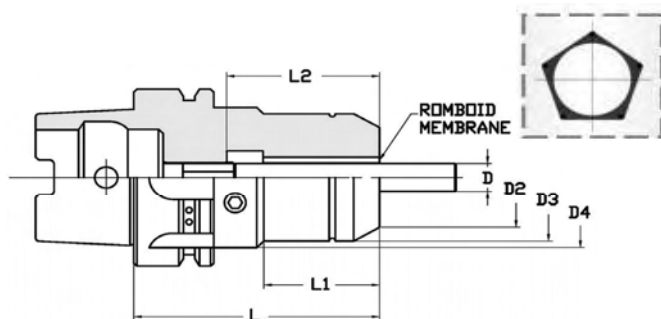


Гидропластовый патрон
HSK - A - DIN 69893

DELLNER
гидропластовый патрон

Стандартный класс балансировки

G 6,3 15.000 об/мин



Серия	Номер для заказа	D	L	D2	D3	D4	L1	L2	Крутящий момент зажима
	HSK63A.D12-85 DT	12	85	28	32	47	40	46	115 Nm
	HSK63A.D20-90 DT	20	90	38	42	47	48	51	350 Nm

По запросу изготавливается патрон с зажимаемым диаметром:

HSK63A: Ø 8 - 10 - 16 - 25

HSK 100A: Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 25

БИЕНИЕ
НЕ БОЛЕЕ
0,005 мм.

Характеристики гидропластового патрона DELLNER

- Используется для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком и хвостовиком типа Weldon. Точность хвостовика должна быть h6.
- Форма ROMBOID внутренней мембраны патрона позволяет увеличить до 75% силу зажима инструмента, по сравнению с цилиндрической мембраной.
- Несоосность хвостовика и отверстия составляет менее 0,003мм.
- Осевое регулирование длины инструмента до 10 мм.
- **НИКОГДА НЕ КРУТИТЕ ВИНТ ДЛЯ ЗАЖИМА, ЕСЛИ ИНСТРУМЕНТА НЕТ В ПАТРОНЕ**

• Цанги для гидропластовых патронов



Стр.

9.51 ÷ 9.52

4

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Weldon" HSK - A - DIN 69893

Концевой инструмент по DIN 6359

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин

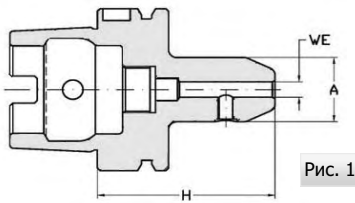


Рис. 1

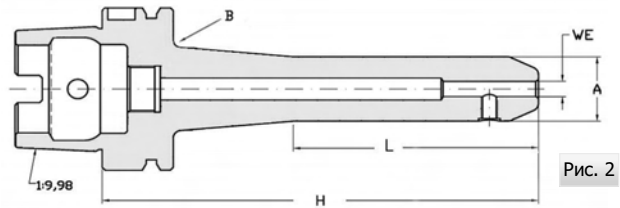


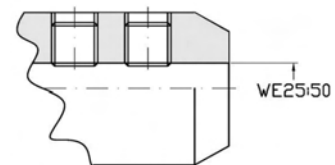
Рис. 2

HSK 40 - 50 - 63

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	B	L
300-200	HSK50A.H65.WE6	1	25	—	—
	HSK50A.H65.WE8	1	25	—	—
	HSK50A.H65.WE10	1	35	—	—
	HSK50A.H80.WE12	1	42	—	—
	HSK50A.H80.WE14	1	44	—	—
	HSK50A.H80.WE16	1	48	—	—
	HSK50A.H80.WE18	1	50	—	—
	HSK50A.H80.WE20	1	52	—	—
	HSK63A.H65.WE6	1	25	—	—
	HSK63A.H100.WE6	1	25	—	—
	HSK63A.H160.WE6	2	25	35	50
	HSK63A.H65.WE8	1	28	—	—
	HSK63A.H100.WE8	1	28	—	—
	HSK63A.H160.WE8	2	28	38	50
	HSK63A.H65.WE10	1	35	—	—
	HSK63A.H100.WE10	1	35	—	—
HSK63A.H160.WE10	2	35	40	65	
HSK63A.H80.WE12	1	42	—	—	
HSK63A.H100.WE12	1	42	—	—	
HSK63A.H160.WE12	2	42	48	70	
HSK63A.H80.WE14	1	44	—	—	
HSK63A.H100.WE14	1	44	—	—	
HSK63A.H160.WE14	2	44	48	70	
HSK63A.H80.WE16	1	48	—	—	
HSK63A.H100.WE16	1	48	—	—	
HSK63A.H160.WE16	1	48	—	—	
HSK63A.H80.WE18	1	50	—	—	
HSK63A.H160.WE18	1	50	—	—	
HSK63A.H80.WE20	1	52	—	—	
HSK63A.H160.WE20	1	52	—	—	
HSK63A.H110.WE25	1	65	—	—	
HSK63A.H160.WE25	1	65	—	—	
HSK63A.H110.WE32	1	72	—	—	
HSK63A.H160.WE32	1	72	—	—	

HSK 100

Серия	Номер для заказа	Рис.	A	B	L
300-200	HSK100A.H80.WE6	1	25	—	—
	HSK100A.H160.WE6	2	25	45	50
	HSK100A.H80.WE8	1	28	—	—
	HSK100A.H160.WE8	2	28	45	50
	HSK100A.H80.WE10	1	35	—	—
	HSK100A.H160.WE10	2	35	45	65
	HSK100A.H80.WE12	1	42	—	—
	HSK100A.H160.WE12	2	42	50	70
	HSK100A.H80.WE14	1	44	—	—
	HSK100A.H160.WE14	2	44	50	70
	HSK100A.H100.WE16	1	48	—	—
	HSK100A.H160.WE16	2	48	54	70
	HSK100A.H100.WE18	1	50	—	—
	HSK100A.H160.WE18	2	50	56	70
	HSK100A.H100.WE20	1	52	—	—
	HSK100A.H160.WE20	2	52	60	70
	HSK100A.H100.WE25	1	65	—	—
	HSK100A.H160.WE25	1	65	70	70
	HSK100A.H100.WE32	1	72	—	—
	HSK100A.H160.WE32	2	72	82	70
HSK100A.H200.WE32	2	72	82	70	
HSK100A.H120.WE40	1	80	—	—	
HSK100A.H160.WE40	1	80	—	—	
HSK100A.H200.WE40	1	80	—	—	



Винты для зажима инструмента



Стр. 12.3



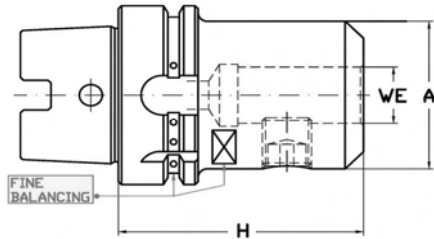
HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Weldon"
HSK - A - DIN 69893

Повышенный класс балансировки

G 2,5 20.000 об/мин



Серия	Номер для заказа	A
300-201	HSK63A.H65.WE6E	25
	HSK63A.H65.WE8E	28
	HSK63A.H65.WE10E	35
	HSK63A.H80.WE12E	42
	HSK63A.H80.WE14E	44
	HSK63A.H80.WE16E	48
	HSK63A.H80.WE18E	50
	HSK63A.H80.WE20E	52
	HSK63A.H110.WE25E	65

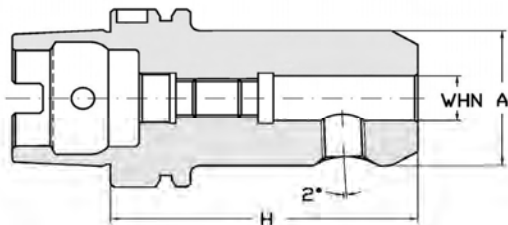
- Каждая оправка снабжена сертификатом балансировки согласно ISO 1940 с протоколом замеров

4

Оправка для крепления инструмента
с хвостовиком типа "Whistle Notch"
HSK - A - DIN 69893

Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



Серия	Номер для заказа	A
300-207	HSK63A.H80.WHN6	25
	HSK63A.H80.WHN8	28
	HSK63A.H80.WHN10	35
	HSK63A.H90.WHN12	42
	HSK63A.H90.WHN14	44
	HSK63A.H100.WHN16	48
	HSK63A.H100.WHN18	50
	HSK63A.H100.WHN20	52
	HSK63A.H110.WHN25	65
	HSK63A.H110.WHN32	72

Оправки с хвостовиком HSK100A поставляются по запросу

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

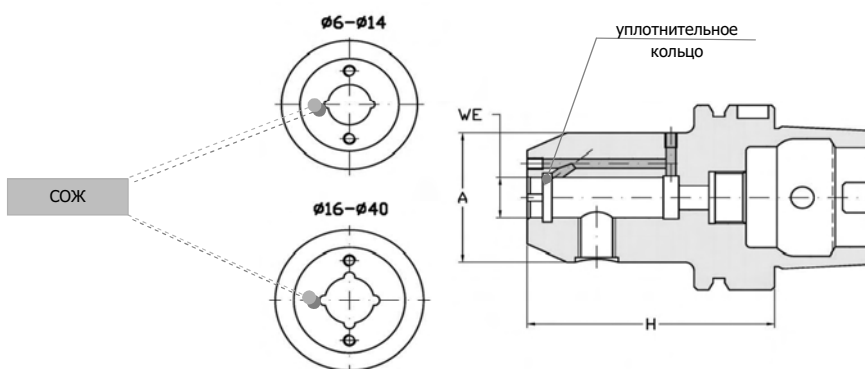


Оправка для крепления инструмента с хвостовиком типа "Weldon"
с каналами для подвода СОЖ к инструменту
HSK - A - DIN 69893



Стандартный класс балансировки

G 6,3 12.000 об/мин



Серия	Номер для заказа	A	Каналы	Кольца
300-210	HSK63A.H65.WE6C	25	2	6 x 1,6
	HSK63A.H65.WE8C	28	2	8 x 1,9
	HSK63A.H65.WE10C	34	2	10 x 2,6
	HSK63A.H80.WE12C	42	2	12 x 2,6
	HSK63A.H80.WE14C	44	2	14 x 2,6
	HSK63A.H80.WE16C	48	4	16 x 2,6
	HSK63A.H80.WE18C	50	4	18 x 2,6
	HSK63A.H80.WE20C	52	4	20 x 2,6
	HSK63A.H110.WE25C	65	4	25 x 2,6
	HSK63A.H110.WE32C	72	4	32 x 3
	HSK63A.H125.WE40C	80	4	40 x 2,6

Характеристика

- Каналы подачи СОЖ направлены на режущую часть инструмента
- При закрытии канала уплотнительным кольцом, подвод СОЖ осуществляется через инструмент.

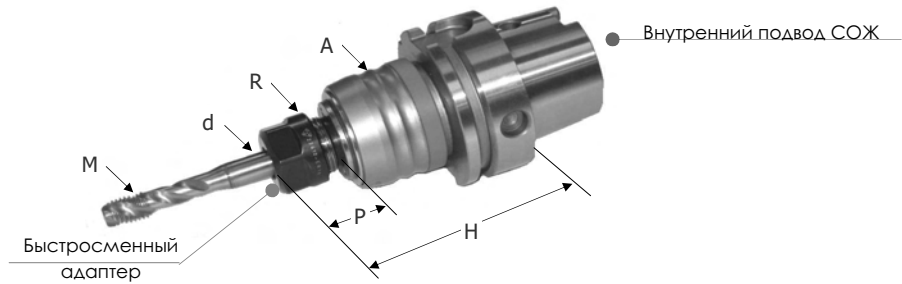
Оправки с хвостовиком HSK100A с каналами подачи СОЖ
поставляются по запросу

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



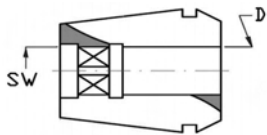
Резьбонарезной патрон с синхронизацией
HSK - A - DIN 69893

Компенсация	
Растяжение	1 мм
Сжатие	0,2 мм



Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	d max	d max	H	P	R	A
300-225	HSK63A.SLZ16	M3 ÷ M12	10	7	88	24	28	43
	HSK63A.SLZ25	M3 ÷ M20	ERC16M 16	ERC16MRF 7 ERC25MRF 12	98	28	42	60
	HSK100A.SLZ16	M3 ÷ M12	10	7	121	24	28	43
	HSK100A.SLZ25	M3 ÷ M20	ERC16M 16	ERC16MRF 7 ERC25MRF 12	119	28	42	60

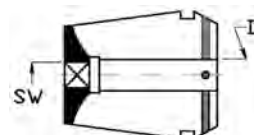
Цанги с квадратом под хвостовик метчика



ERC16M
ERC25M
Стр. 9.14



Герметичные цанги

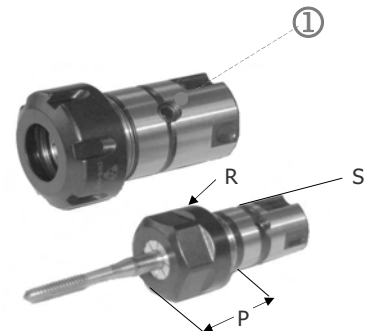


ERC16MRF
ERC25MRF
Стр. 9.15



Быстросменные вставки

Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	S	R	P
201-433	ISL.16-24	M3 ÷ M12	20	28	24
	ISL.25-28	M3 ÷ M20	32	42	28
① Для ER цанг с квадратом под хвостовик метчика					



HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

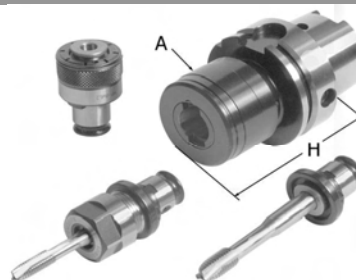


Патрон с быстросменными вставками
HSK - A - DIN 69893

Резьбонарезание

С компенсацией по длине на растяжение и сжатие

Быстросменные вставки
с подводом СОЖ по запросу

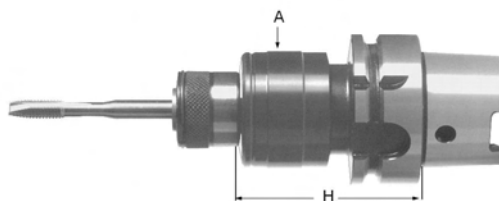


Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A	Растяжение	Сжатие
300-230	HSK63A.MCR1TC	M3 ÷ M12	72	41	7,5	7,5
	HSK63A.MCR2TC	M6 ÷ M20	110	60	10,0	10,0
	HSK100A.MCR2TC	M6 ÷ M20	100	60	10,0	10,0
	HSK100A.MCR3TC	M14 ÷ M33	144	86	17,5	17,5

✓ По запросу поставляются только с компенсацией на растяжение

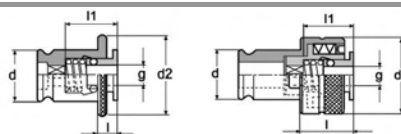
Патрон с быстросменными вставками для жесткого
резьбонарезания
HSK - A - DIN 69893

Без компенсации



Серия	Номер для заказа	Диапазон нарезания резьбы	H	A
300-232	HSK63A.MCR1R	M3 ÷ M12	63	33
	HSK63A.MCR2R	M6 ÷ M20	89	50
	HSK100A.MCR2R	M6 ÷ M20	92	50
	HSK100A.MCR3R	M14 ÷ M33	116	72

Быстросменные вставки
с компенсацией и без компенсации



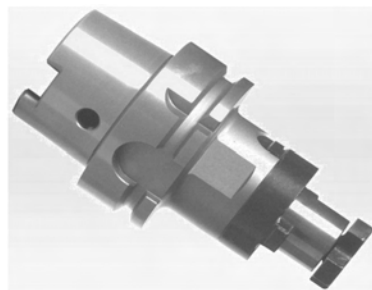
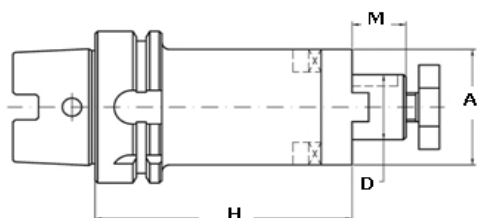
Стр. 9.55

Вставка	d	Метчик
MCR1	19	M3 ÷ M12
MCR2	31	M6 ÷ M20
MCR3	48	M14 ÷ M33

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



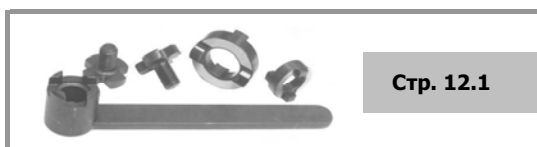
Комбинированные фрезерные патроны
 HSK - A - DIN 69893



4

Серия	Номер для заказа	M	A
300-251	HSK63A.H60.D16C	17	32
	HSK63A.H100.D16C	17	32
	HSK63A.H160.D16C	17	32
	HSK63A.H60.D22C	19	40
	HSK63A.H100.D22C	19	40
	HSK63A.H160.D22C	19	40
	HSK63A.H60.D27C	21	48
	HSK63A.H100.D27C	21	48
	HSK63A.H160.D27C	21	48
	HSK63A.H60.D32C	24	58
	HSK63A.H100.D32C	24	58
	HSK63A.H160.D32C	24	58
	HSK63A.H70.D40C	27	70
	HSK63A.H100.D40C	27	70
	HSK63A.H160.D40C	27	70

Серия	Номер для заказа	M	A
300-251	HSK100A.H60.D16C	17	32
	HSK100A.H60.D22C	19	40
	HSK100A.H60.D27C	21	48
	HSK100A.H60.D32C	24	58
	HSK100A.H70.D40C	27	70

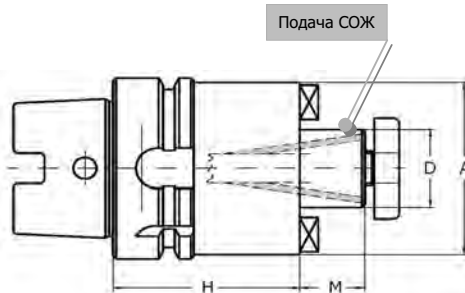


Стр. 12.1

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

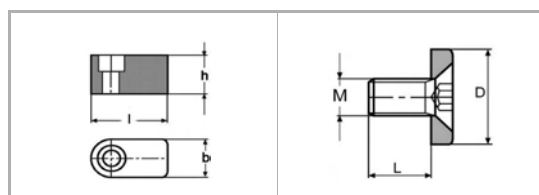


Комбинированные фрезерные патроны
с каналами для подачи СОЖ
HSK - A - DIN 69893



Серия	Номер для заказа	M	A
300-261	HSK50A.H50.D16S	17	32
	HSK50A.H50.D22S	19	48
	HSK50A.H60.D27S	21	58
	HSK63A.H50.D16S	17	38
	HSK63A.H100.D16S	17	38
	HSK63A.H160.D16S	17	38
	HSK63A.H50.D22S	19	48
	HSK63A.H100.D22S	19	48
	HSK63A.H160.D22S	19	48
	HSK63A.H60.D27S	21	58
	HSK63A.H100.D27S	21	58
	HSK63A.H160.D27S	21	58
	HSK63A.H60.D32S	24	66
	HSK63A.H100.D32S	24	66
	HSK63A.H160.D32S	24	66
	HSK63A.H60.D40S	27	80
	HSK63A.H100.D40S	27	80
	HSK63A.H160.D40S	27	80

Серия	Номер для заказа	M	A
300-261	HSK100A.H50.D16S	17	32
	HSK100A.H100.D16S	17	38
	HSK100A.H160.D16S	17	38
	HSK100A.H50.D22S	19	48
	HSK100A.H100.D22S	19	48
	HSK100A.H160.D22S	19	48
	HSK100A.H50.D27S	21	58
	HSK100A.H100.D27S	21	58
	HSK100A.H160.D27S	21	58
	HSK100A.H50.D32S	24	66
	HSK100A.H100.D32S	24	66
	HSK100A.H160.D32S	24	66
	HSK100A.H60.D40S	27	80
	HSK100A.H100.D40S	27	80
	HSK100A.H160.D40S	27	80



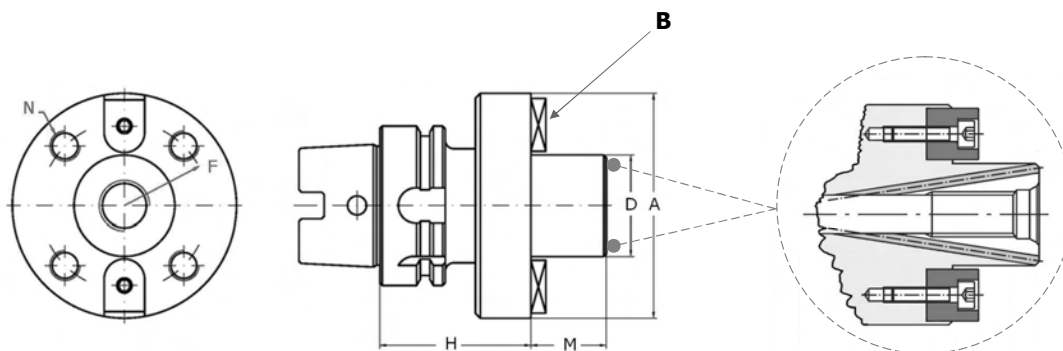
Стр. 12.2 ÷ 12.3

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

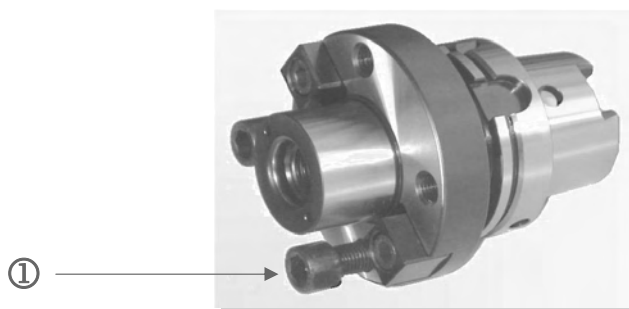


Оправки для торцевых фрез
с фланцевым креплением
и каналами для подачи СОЖ
HSK - A - DIN 69893

DIN 6357



Серия	Номер для заказа	①	N	F	A	B
300-263	HSK63A.H60.D40FM	M12 - L40		66,7	88	16 x 16 x 20
	HSK100A.H60.D40FM	M12 - L40		66,7	88	16 x 16 x 20
	HSK100A.H70.D60FM	M16 - L50		101,6	128	25,4 x 25 x 30



①

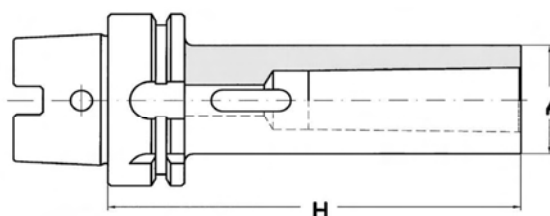
Крепежные винты поставляются по запросу

4

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

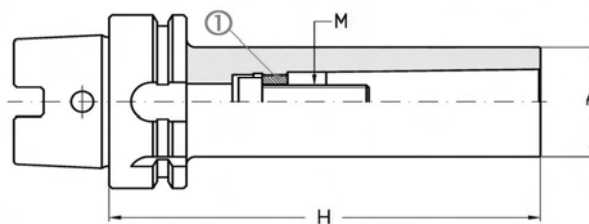


Патрон для крепления инструмента
с конусом Морзе (с лапкой)
HSK - A - DIN 69893



Серия	Номер для заказа	A
300-271	HSK63A.H100.CM1P	25
	HSK63A.H120.CM2P	32
	HSK63A.H140.CM3P	40
	HSK63A.H160.CM4P	48
	HSK100A.H120.CM2P	32
	HSK100A.H150.CM3P	40
	HSK100A.H170.CM4P	48
	HSK100A.H200.CM5P	63

Патрон с резьбовым отверстием
для крепления инструмента с конусом Морзе
HSK - A - DIN 69893



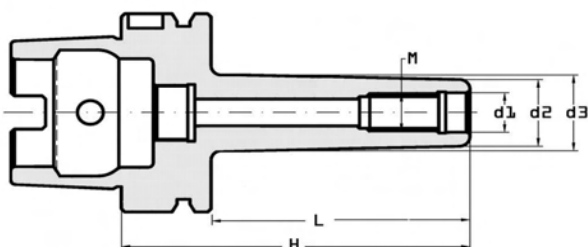
Серия	Номер для заказа	A
300-275	HSK63A.H100.CM1FV	25
	HSK63A.H120.CM2FV	32
	HSK63A.H140.CM3FV	40
	HSK63A.H160.CM4FV	48
	HSK100A.H120.CM2FV	32
	HSK100A.H150.CM3FV	40
	HSK100A.H170.CM4FV	48
	HSK100A.H200.CM5FV	63

① Стопорное кольцо с левой резьбой

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Патрон для сменных вставок
HSK - A - DIN 69893



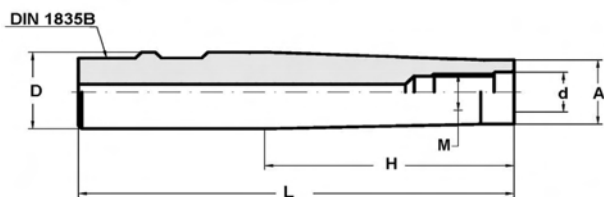
Отбалансирован G 2,5 / 20.000 об/мин

Серия	Номер для заказа	d1	d2	d3	L
300-280	HSK63A.H59.M8CPY	8,5	13	15	33
	HSK63A.H84.M8CPY	8,5	13	23	58
	HSK63A.H109.M8CPY	8,5	13	23	83
	HSK63A.H134.M8CPY	8,5	13	25	108
	HSK63A.H59.M10CPY	10,5	18	19,5	33
	HSK63A.H84.M10CPY	10,5	18	25	58
	HSK63A.H109.M10CPY	10,5	18	28	83
	HSK63A.H134.M10CPY	10,5	18	28	108
	HSK63A.H159.M10CPY	10,5	18	34	133
	HSK63A.H59.M12CPY	12,5	21	24	33
	HSK63A.H84.M12CPY	12,5	21	24	58
	HSK63A.H109.M12CPY	12,5	21	31	83
	HSK63A.H134.M12CPY	12,5	21	31	108
	HSK63A.H159.M12CPY	12,5	21	31	133
	HSK63A.H59.M16CPY	17	29	34	33
	HSK63A.H84.M16CPY	17	29	34	58
	HSK63A.H109.M16CPY	17	29	34	83
	HSK63A.H134.M16CPY	17	29	39	108
	HSK63A.H159.M16CPY	17	29	39	133

Отбалансирован G 2,5 / 20.000 об/мин

Серия	Номер для заказа	d1	d2	d3	L
300-280	HSK100A.H87.M12CPY	12,5	21	23,5	58
	HSK100A.H137.M12CPY	12,5	21	47	108
	HSK100A.H187.M12CPY	12,5	21	55	158
	HSK100A.H87.M16CPY	17	29	31,5	58
	HSK100A.H137.M16CPY	17	29	41,5	108
	HSK100A.H187.M16CPY	17	29	55	158

Патрон для сменных вставок



Серия	Номер для заказа	H	M	d	A
300-285	D20.L75.M8CPY	25	M8	8,5	12,8
	D20.L100.M8CPY	50	M8	8,5	12,8
	D20.L125.M8CPY	75	M8	8,5	12,8
	D20.L150.M8CPY	100	M8	8,5	12,8
	D20.L75.M10CPY	25	M10	10,5	17,8
	D20.L100.M10CPY	50	M10	10,5	17,8
	D20.L125.M10CPY	75	M10	10,5	17,8
	D20.L150.M10CPY	100	M10	10,5	17,8
	D25.L81.M12CPY	25	M12	12,5	20,8
	D25.L131.M12CPY	75	M12	12,5	20,8
	D25.L181.M12CPY	125	M12	12,5	20,8
	D32.L85.M16CPY	25	M16	17	28,8
	D32.L135.M16CPY	75	M16	17	28,8
	D32.L185.M16CPY	125	M16	17	28,8

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)

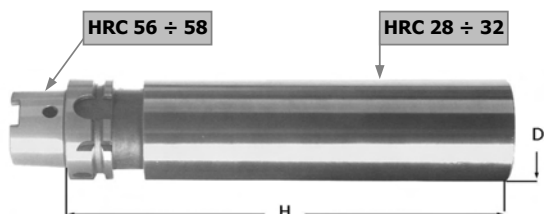


Цанговый патрон с резьбой
HSK - A - DIN 69893



Серия	Номер для заказа	A
300-286	M12.H50.ERC16M	22
	M16.H50.ERC16M	22

Заготовка для изготовления
специальных оправок
HSK - A - DIN 69893

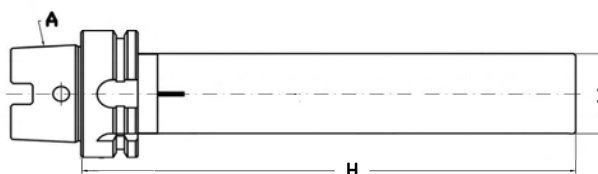


Серия	Номер для заказа	D
300-288	HSK63A.H250.D80BL	80,5
	HSK100A.H250.D97BL	97,5

- Изготовлена из высококачественной цементируемой стали
- Твердость хвостовика HSK **HRC 56 ÷ 58**
- Твердость части для обработки **HRC 28 ÷ 32**

Контрольная оправка
HSK - A - DIN 69893

Контрольная оправка
ISO R230



Серия	Номер для заказа	D	D	
			Допуск, мм	Биение, мм
300-290	HSK63A.H300.CK40	40	-0,003/-0,005	0,001 ÷ 0,003
	HSK80A.H300.CK40	40	-0,003/-0,005	0,001 ÷ 0,003
	HSK100A.H300.CK50	50	-0,003/-0,005	0,001 ÷ 0,003

HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



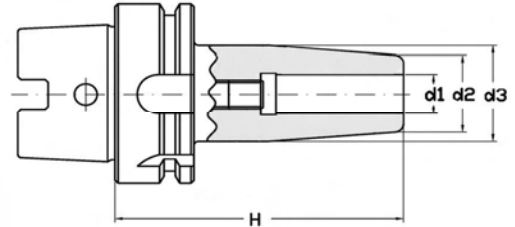
Патрон с термозажимом
HSK - A - DIN 69893

см. стр. 11.5

HSK63A хвостовик

Повышенный класс балансировки

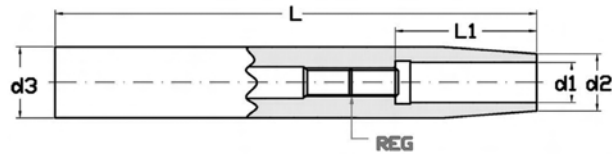
G 2,5 25.000 об/мин



4

Удлинитель для патрона с термозажимом

см. стр. 11.8



Установка индукционного нагрева

см. стр. 11.1 ÷ 11.3

Технические данные

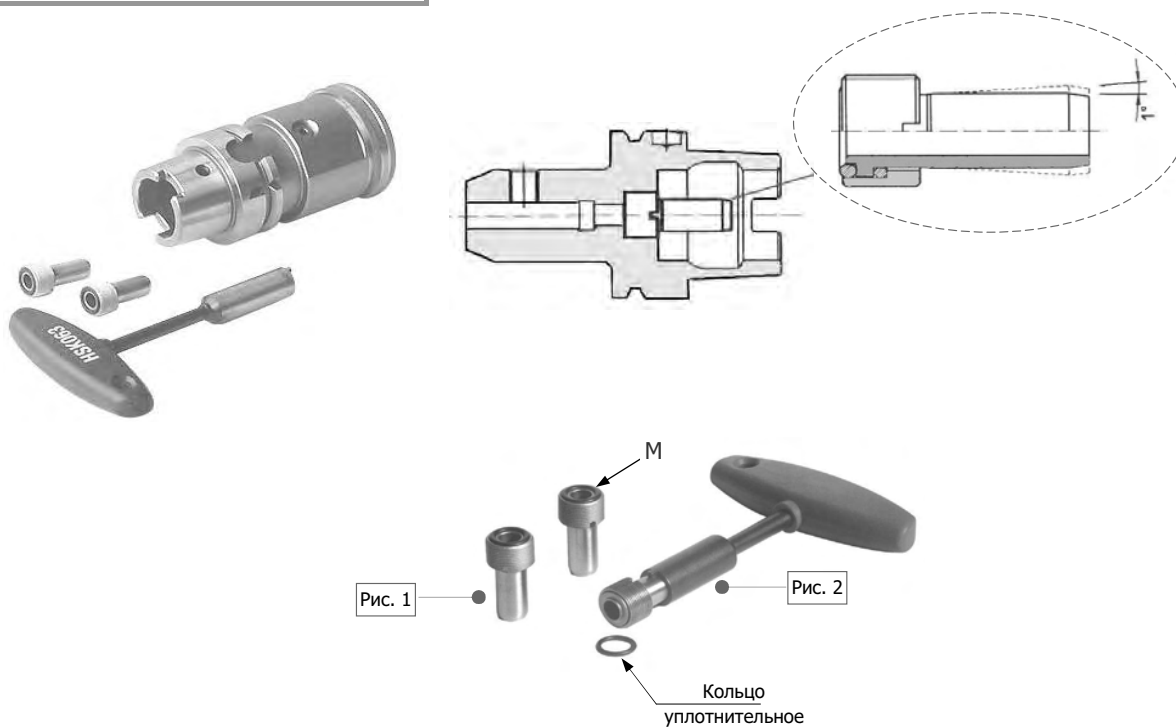
Напряжение	3 x 380 В - 50 Гц
Мощность нагрева	14 кВт
Габариты, мм	400 x 400 x 675
Макс. высота, мм	400
Время нагрева	3 ÷ 7 секунд
Вес, кг	22,00



HSK - A - DIN 69893 (Форма А, ГОСТ Р 51547-2000)



Ключи и сопла для внутреннего подвода СОЖ



Серия	Номер для заказа	Диаметр отверстия	М	Рис.		
300-323		Сопло				
	HSK40.CFM12	5	М 12 x 1	1		
	HSK50.CFM16	6,5	М 16 x 1	1		
	HSK63.CFM18	8	М 18 x 1	1		
	HSK80.CMF20	10	М 20 x 1,5	1		
	HSK100.CMF24	12	М 24 x 1,5	1		
		Ключ				
	HSK40.SP11	-	-	2		
	HSK50.SP15	-	-	2		
	HSK63.SP17	-	-	2		
	HSK80.SP19	-	-	2		
	HSK100.SP22	-	-	2		